

WIT-PM 200

25.2

**Resina de mortero
2 componentes, base
de poliéster y libre de
estireno**



Fijación individual:

Hormigón no fisurado y mampostería.

**Cartucho tubular-film de 300 ml
incluye cánula mezcladora.**

Para aplicación con pistola de silicona

Art. N° 0891 000 003, pistola

Art. N° 0891 003 1 y HandyMax® *

Art. N° 0891 007.

Informe de ensayos y homologaciones

Certificaciones	Ensayo
Aprobación Técnica Europea	Aprobación Técnica Europea
Opción 7 Para hormigón no fisurado	Mampostería sólida y perforada y hormigón aireado (b,c)

Aplicación

- Aprobada para mampostería de: Ladrillo macizo (CB), ladrillo sólido arenisca (SSLB), ladrillo perforado verticalmente (VPB) y ladrillo perforado arenisca (PSLB).
- Aprobada para hormigón no fisurado, zona de compresión del hormigón (C20/25 hasta C50/60).
- También recomendada para: bloque de hormigón hueco y hormigón aligerado.

- Adecuado para asegurar estructuras de madera, estructuras metálicas, perfiles metálicos, consolas, rejillas, objetos sanitarios, tuberías, líneas de cableados, etc.

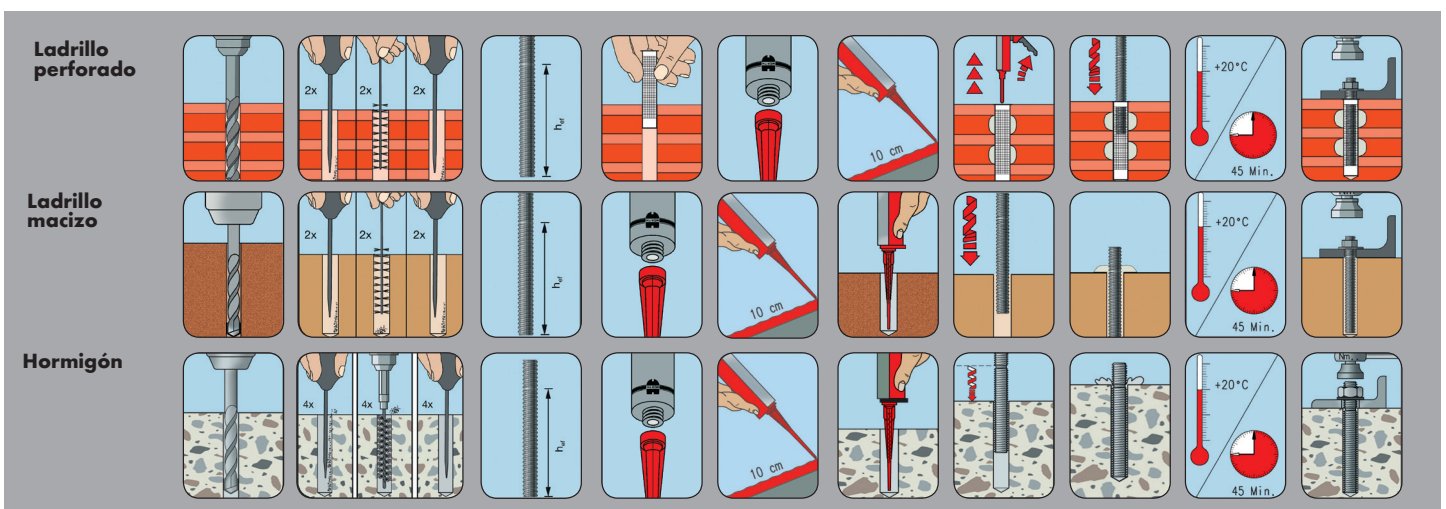
2. Ventajas

- Libre de estireno y especialmente indicado para anclajes en ladrillo perforado, mampostería.
- Los cartuchos se pueden utilizar hasta la fecha de caducidad indicada sustituyendo la cánula mezcladora y cerrándolo de nuevo con tapón de cierre.

3. Características

- Hormigón no fisurado: Aprobación Técnica Europea ETA-12/0569.
- Mampostería (sólida y perforada): Aprobación Técnica Europea ETA- 13/0037.
- Temperatura de la base de anclaje durante el proceso y endurecimiento: -5°C a +25°C.
- Temperatura ambiente después del curado total: -40°C a +40°C.
- Temperatura de transporte y almacenamiento (cartucho): +5°C a +25°C.
- Caducidad mínima en almacenamiento adecuado: 9 meses.

Instrucciones de colocación



WIT - PM 200

25.2

Mortero de inyección WIT-PM 200 (temperatura de la base de anclaje $\geq -5^{\circ}\text{C}$):
Mamostería(ladrillo solido y perforado) y hormigón no fisurado

Descripción	Contenido	Tipo de cartucho	Aprobación ETA	Art. N°	U/E
WIT-PM 200	300 ml	cartucho de 300 ml y canula de aplicación (para aplicar con pistola de silicona)	ETA-12/0569 ETA-13/0037	5918 242 300	1/12

Descripción	Art. N°	U/E
Pistola para cartuchos	0891 000 003	1
Pistola WIT	0891 003 1	1
Pistola HandyMax®*	0891 007	1
Cánula mezcladora	0903 420 001	10
Extensión para cánula mezcladora	0903 420 004	10
Bomba de soplado	0903 990 001	1
Set 2 cepillos de limpieza (d:15 mm y d: 23 mm)	0903 990 002	1

Mamostería: Datos de capacidad y Valores Característicos de Instalación										
Diámetro de anclaje		M8		M10			M12		M16	
		SIN SH	WIT SH 12 x 80	Sin SH	WIT SH 16 x 85	WIT SH 16 x 130	Sin SH	WIT SH 20 x 85	Sin SH	WIT SH 20 x 85
Ladrillo sólido \geq CB 28	N_{recom} [Kn]	0.86	1.0	0.86	1.0	1.43	0.71	-	1.29	-
	V_{recom} [Kn]	0.86	1.0	0.86	1.0	1.43	0.71	-	1.29	-
Ladrillo sólido arenisca \geq SSLB 20	N_{recom} [Kn]	1.71	1.43	1.71	1.43	1.43	2.0	-	1.71	-
	V_{recom} [Kn]	1.14	1.43	1.0	1.14	1.43	1.43	-	1.43	-
Ladrillo perforado verticalmente \geq VPB 12	N_{recom} [Kn]	-	0.43	-	0.57	0.86	-	1.0	-	1.0
	V_{recom} [Kn]	-	0.43	-	0.57	0.71	-	1.0	-	1.0
Ladrillo arenisca perforado \geq PSLB 12	N_{recom} [Kn]	-	1.0	-	0.86	1.29	-	0.86	-	0.86
	V_{recom} [Kn]	-	0.71	-	0.71	0.71	-	0.71	-	0.71
\varnothing nominal taladro	d_o [mm]	10	12	12	16	16	14	20	18	20
Profundidad del taladro	$h_o \geq$ [mm]	80	85	90	90	135	100	90	100	90
Profundidad de instalación del tamiz	$h_{\text{nom}} =$ [mm]	-	80	-	85	130	-	85	-	85
Profundidad efectiva del anclaje	$h_{\text{ef}} =$ [mm]	80	80	90	85	130	100	85	100	85
\varnothing taladro de la pieza a fijar	$d_f \leq$ [mm]	9	9	12	12	12	14	14	18	18
Par de apriete anclaje	$t_{\text{inst}} \leq$ [mm]	2								

Hormigón no fisurado: Datos de capacidad y Valores Característicos de Instalación								
Diámetro de anclaje		M8	M10	M12	M16	M20	M24	
Fuerza a tracción central recomendada a 24°C/40°C (anclaje individual, hormigón no fisurado)		N_{recom} [Kn] 24°C ¹ /40°C ²	6.4	13.9	13.9	19.8	29.8	37.7
Fuerza a cortante recomendada (anclaje individual, hormigón no fisurado)	Acero galvanizado, 5.8 W-VI-A/S	V_{recom} [Kn] 24°C ¹ /40°C ²	5.1	8.6	12.0	22.3	34.9	50.3
	Acero inox, A4-70 W-VI-A/A4	V_{recom} [Kn] 24°C ¹ /40°C ²	5.9	9.2	13.7	25.2	39.4	56.8
\varnothing nominal taladro	d_o [mm]	10	12	14	18	24	28	
Profundidad del taladro/Profundidad de anclaje	h_o/h_{ef} [mm]	80	90	110	125	170	210	
Distancia al borde mínima	c_{min} [mm]	40	50	60	80	100	120	
Distancia entre eje mínima	s_{min} [mm]	40	50	60	80	100	120	
Espesor mínimo del soporte	h_{min} [mm]	110	120	140	160	215	260	
\varnothing taladro de la pieza a fijar	$d_f \leq$ [mm]	9	12	14	18	22	26	

* HandyMax® es una marca registrada por SORATON, S.A.

1) Máxima temperatura a largo plazo.

2) Máxima temperatura por un breve periodo de tiempo.

Componentes sistema Würth

