

# WIT-EA 150 HORMIGÓN



25.1

**Mortero especial de dos componentes en base epoxi acrilato que contiene estireno para la fijación individual en hormigón no fisurado.**

**Cartucho de 420 ml. Incluye cánula mezcladora**

**Varilla roscada W-VI-A/S; W-VI-A/A4**

Acero galvanizado/Acero inoxidable A4

## Características

### 1. Campos de aplicación

- La inyección del anclaje debe usarse en hormigón no fisurado.
- Varilla roscada galvanizada: sólo en espacios cerrados; varilla roscada de acero inoxidable A4: también se puede utilizar al exterior o en ambientes húmedos.
- Puede utilizarse como mortero reparador o adhesivo.

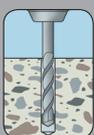
### 2. Ventajas

- Mortero de inyección a base epoxi acrilato.
- Buena resistencia química frente a soluciones ácidas y alcalinas.
- Sin aparición de manchas cuando se aplica en ladrillo natural.
- Apropiado para fijaciones periféricas, anclaje exento de presión de expansión, por lo que la distancia entre ejes y el borde es mínima.
- Los cartuchos se pueden utilizar hasta la fecha de caducidad indicada sustituyendo la cánula mezcladora y cerrándolo de nuevo con tapón de cierre.

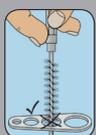
### 3. Características

- Resistente al calor hasta +50°C, brevemente hasta + 80°C.
- Temperatura de aplicación del mortero: al menos +5°C.
- Temperatura de transporte y almacenamiento (cartucho): +5°C a +25°C.
- Tiempo de almacenamiento mínimo cuando se almacenan adecuadamente: 12 meses.

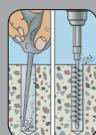
## Instrucciones de colocación



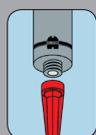
Hacer el taladro.



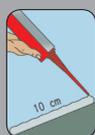
Realizar limpieza  $\varnothing$  con plantilla de cepillado.



Limpia taladro. (Soplar 2 veces/cepillar dos veces/soplar dos veces). Para M20 o más soplar con aire comprimido.



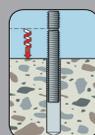
Enrosca cánula mezcladora.



Extruir un cordón de unos 10cm antes del empleo.



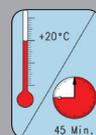
Llenar el taladro desde el fondo.



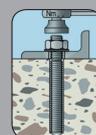
Introducir la armadura o varilla roscada.



Esperar el tiempo de endurecimiento control óptico de la cantidad de mortero.



Montar la pieza y aplicar el par de apriete.



Montar la pieza y aplicar el par de apriete.

# WIT-EA 150 HORMIGÓN

25.1

WIT-EA 150 anclaje químico: Para hormigón no fisurado		
Cartucho WIT-EA 150	Art. N°	5918 300 420 (incluye cánula mezcladora). Cant. 1/12
Pistola de aplicación	Art. N°	0891 430 09
Cánula mezcladora	Art. N°	0903 420 001
Extensión para cánula mezcladora	Art. N°	0903 420 004

Hormigón no fisurado: WIT-EA 150 + W-VI-A/S o W-VI-A/A4 varilla de anclaje																							
Diámetro del anclaje		M8		M10			M12			M16			M20		M24								
Carga recomendada en todos los sentidos (anclaje único hormigón no fisurado)	Frec. [kN] = C20/25	2,8		4,0			5,8			8,0			10,0		12,0								
Ø Nominal de taladro	d0 [mm]	10		12			14			18			22		26								
Profundidad del taladro / profundidad de anclaje	h0 / hef [mm]	80		90			110			125			170		210								
Par de apriete de instalación	Tinst = [Nm]	10		20			40			60			120		150								
Longitud total	l [mm]	110	150	115	130	165	190	135	160	210	250	300	165	190	230	300	220	260	300	260	300		
Espesor máximo de anclaje	Tfix [mm]	20	60	15	30	65	90	10	35	85	125	175	20	45	85	105	155	20	60	100	15	55	
W-VI-A/S Varilla de anclaje Acero galvanizado 5.8	Art. N°	5915 108 110	-	5915 110 115	5915 110 130	-	5915 110 190	5915 112 135	5915 112 160	5915 112 210	-	-	5915 116 165	5915 116 190	-	5915 116 250	5915 116 300	5915 120 220	-	-	-	-	5915 124 300
W-VI-A/A4 Varilla de anclaje Acero inox A4-70	Art. N°	-	-	5915 210 115	5915 210 130	-	-	-	5915 212 160	-	-	-	5915 216 165	5915 216 190	-	5915 216 250	-	5915 220 220	5915 220 260	-	-	-	-
Empaquetado	U/E	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	5	5	
Limpieza del taladro		M8 - M16: 2 sopladors, 2 cepillados, 2 sopladors M20 - M30: 2 soplado con aire comprimido (6 bar), 2 cepillados, 2 soplado con aire comprimido (6 bar)																					
Cepillo de limpieza (acero/niquel)	Art. N° (U/E: 1)	0903 990 001																					
Plantilla de cepillado	Art. N° (U/E: 1)	-																					
Bomba de soplado/boquilla de aire comprimido. Para Art. N° 0714 92 13	Art. N° (U/E: 1)	Bomba de soplado: 0903 990 001														Boquilla para aire comprimido (1)							

1) Boquilla para aire comprimido diseñada para la pistola de soplado, Art. N° 0714 92 13.

## Componentes del sistema Würth

