

IMPRIMACIÓN SEALPROOF EVO



Cantidad	Art. N°	U/E
5L	0892 200 05	1



Datos técnicos	
Aspecto	Líquida
Viscosidad	110 Cps
Peso específico	0,98g/cm ³
Repintado	2-3 horas
Flash point	28°C
Dureza	Shore A / >90
Transmisión de vapor de agua	0,8 Gr/m ² .hr

Consumos

El consumo es de 0,100-0,200 kg/m² dependiendo de la porosidad del soporte.

Precauciones

- No aplicar este producto sobre soportes húmedos o mojados, ni con manchas de aceite, grasas,...
- No dejar pasar más de 4 horas entre la aplicación de la imprimación de PU y el tratamiento posterior.

Imprimación de poliuretano monocomponente y aromática

Características

- Excelente adherencia del sealproof EVO sobre soportes complicados.
- Soportes admitidos: Hormigón, cemento, cerámica no vitrificada.
- Forma una película extremadamente dura, fuerte y continua.
- Crea "puentes" de gran adherencia entre el soporte y el tratamiento impermeabilizante a realizar.
- Rápida curación.
- Seca por humedad ambiental. Secado al tacto 1-2 horas (25°C)
- Se adapta a cualquier forma de la cubierta.
- Alta resistencia a la abrasión, a la tensión y a la rotura.
- Excelente resistencia a temperaturas extremas (comprendidas entre -40°C y + 80°C).
- Máxima temperatura de shock 200°C.

Campos de aplicación

Obligatoria para todos aquellos soportes que requieran de gran adherencia entre el soporte y el tratamiento a realizar con sistema Sealproof EVO.

Imprimación para soportes no porosos tipo azulejos, cerámica no vitrificada, suelos industriales, hormigón y cemento.

Modo de empleo

La superficie a tratar tiene que estar lisa, limpia, seca, sin humedad residual y lo más dura posible. Puede aplicarse a rodillo de pelo corto, brocha o airless. Aplicar siempre en capas finas y entre capas, siempre antes de que seque la precedente para incrementar su adherencia. EL tiempo de repintado es aproximadamente de 2-3h.

Artículos relacionados:
Sealproof EVO-membrana PU
Art.N° 0892 300 0..

Estas instrucciones son meras recomendaciones basadas en nuestra experiencia. Se recomienda realizar pruebas de uso antes de cada nuevo tipo de aplicación o superficie a tratar.