

TACO DE ENCASTRE W-ED /S ACERO ZN

13.1

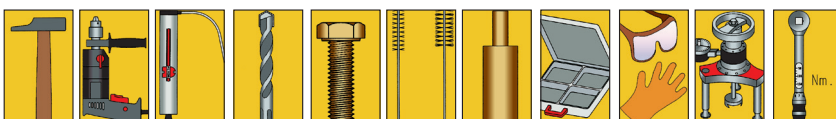
Datos de capacidad		M5(a)	M6(a)	M8		M10	M12	M16	M20	
Métrica del anclaje [mm]										
Carga en servicio	Tracción (hormigón no fisurado)	F_{ADM} [Kn] (C20/25)	1,4	3,3	2,8	3,6	5,1	7,1	10,5	14,3
	Cortante (hormigón no fisurado)	F_{ADM} [Kn] (≥C20/25)	1,5	2,1	3,9	3,9	4,1	9,0	16,6	26,2

(a): estas métricas no están incluidas en la certificación europea.

Características									
Distancia entre ejes	$a \geq$ [cm] (Techo)	20 (40)	20 (40)	6	8	10	12	15	16
Distancia al borde	$a_r \geq$ [cm] (Techo)	10 (10)	10 (10)	9,5	9,5	13,5	16,5	20	26
Par de apriete	M_b [Nm] (Techo)	3	4	8	8	15	35	60	120
Profundidad taladro	$h_l \geq$ [mm]	28	33	33	44	44	54	71	86
Prof. de colocación	$h_s =$ [mm]	25	30	30	40	40	50	65	80
Espesor mín. soporte	$d =$ [cm] (Techo)	10	10	10	10	12	13	16	20
Ø de la rosca	d_{rosca} [mm]	5	6	8	8	10	12	16	20
Ø de la broca**	d_{broca} [mm]	8	8	10	10	12	15	20	25
Ø taladro pieza a fijar	$d_f \geq$ [mm]	-	7	9	9	12	14	18	22

Dimensiones del taco									
Longitud total	l [mm]	25	30	30	40	40	50	65	80
Profundidad rosca min / max	[mm]	5/11	6/11	9/13	9/20	11/15	13/18	18/23	22/34
Denominación		W-ED 5	W-ED 6	W-ED/S M8x30	W-ED/S M8x40	W-ED/S 10	W-ED/S 12	W-ED/S 16	W-ED/S 20
Art. Nº Acero cincado (b)		.	.	0904 010 08	.	0904 010 10	0904 010 12	0904 010 16	0904 010 20
Art. Nº Útil de colocación UE = (con control visual)		0904 021 20
Art. Nº Útil de colocación UE = 1		.	0904 06	0904 020 08	.	0904 020 10	0904 020 12	.	.
Unidad de envasado	UE Cantidad	100	1	1	100	1	1	25	25

Componentes del sistema Würth



**El informe de certificación determina la utilización de brocas de percusión de metal duro según la hoja informativa del IfBT. Las brocas de percusión de Würth cumplen los datos de la hoja informativa de IfBT sobre brocas de percusión de metal duro, y están controlados por el Instituto de Ensayos y Pruebas para Herramientas de Remscheid