

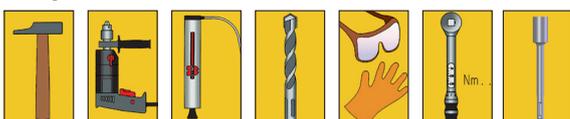
# ANCLAJE DE FIJACIÓN W-FAZ/S

02.5

Datos de rendimiento			M8		M10		M12		M16		M20	M24	M27
Diámetro del taco [mm]			46	35 <sup>3)</sup>	60	40	70	50	85	65	100	115	125
Profundidad de anclaje estándar/ Profundidad de anclaje reducida	$h_{ef}/h_{ef,red}$ [mm]		46	35 <sup>3)</sup>	60	40	70	50	85	65	100	115	125
Carga de tracción central admitida <sup>1)</sup> por taco sin influencia del borde	Zona de tracción (hormigón fisurado C20/25 <sup>2)</sup> , $s \geq 3 h_{ef}$ , $c \geq 1,5 h_{ef}$ )	$N_{adm}$ [kN] = C20/25 <sup>2)</sup>	2,4	2,4	4,3	3,6	7,6	6,1	11,9	9,0	17,1	21,1	24,0
	Zona de compresión (hormigón no fisurado C20/25 <sup>2)</sup> , $s_{ef,sp}$ y $c_{ef,sp}$ : consultar la homologación		5,7	3,6	7,6	4,3	11,9	8,5	16,7	12,6	24,0	29,7	33,6
Carga transversal admitida <sup>1)</sup> por taco sin influencia del borde	Zona de tracción (hormigón fisurado C20/25 <sup>2)</sup> , $c \geq 10 h_{ef}$ )	$V_{adm}$ [kN] = C20/25 <sup>2)</sup>	7,0	7,0	11,5	10,4	17,1	14,5	31,4	21,6	37,1	59,2	67,1
	Zona de compresión (hormigón no fisurado C20/25 <sup>2)</sup> , $c \geq 10 h_{ef}$ )		7,0	7,0	11,5	11,5	17,1	17,1	31,4	30,2	37,1	65,1	94,1
Momento de flexión admisible	$M_{adm}$ [Nm]		13,1	13,1	26,9	26,9	46,9	46,9	123,4	123,4	195,0	513,1	760,9
Carga admitida en caso de exposición al fuego (R30, R60, R90, R120): consultar la Evaluación Técnica Europea ETA-99/0011													
Resistencia al fuego	F30 [kN]		2,0	-	5,6	-	9,0	-	16,0	-	-	-	-
	F60 [kN]		1,0	-	2,2	-	3,5	-	7,0	-	-	-	-
	F90 [kN]		0,65	-	1,3	-	2,0	-	4,3	-	-	-	-
	F120 [kN]		0,5	-	0,8	-	1,3	-	3,0	-	-	-	-

Características													
Diámetro del taco [mm]			M8		M10		M12		M16		M20	M24	M27
Profundidad de anclaje estándar/ Profundidad de anclaje reducida	$h_{ef}/h_{ef,red}$ [mm]		46	35 <sup>3)</sup>	60	40	70	50	85	65	100	115	125
Profundidad de colocación	$h_{nom}$ [mm]		52	41	68	48	80	60	97	77	114	133	146
Distancia entre ejes	$s_{cr,N}$ [mm]		138	105	180	120	210	150	255	195	300	345	375
Distancia entre bordes	$c_{cr,N}$ [mm]		69	52,5	90	60	105	75	127,5	97,5	150	172,5	187,5
Grosor estándar de componentes	$h_{std} \geq$ [mm]		100	-	120	-	140	-	170	-	200	230	250
Distancia mínima entre ejes	$s_{min} \geq$ [mm]		40	40	45	45	60	60	60	65	95	90	100
hormigón fisurado	hormigón no fisurado	para $c \geq$ [mm]	70	80	70	70	100	120	100	120	150	180	180
Distancia mínima entre bordes	$c_{min} \geq$ [mm]		40	50	45	50	60	75	60	80	95	130	100
hormigón fisurado	hormigón no fisurado	para $s \geq$ [mm]	80	100	90	100	140	150	180	150	200	240	220
Grosor mínimo de los componentes	$h_{min} \geq$ [mm]		80	80	100	80	120	100	140	140	-	-	-
Distancia mínima entre ejes	$s_{min} \geq$ [mm]		40	40	50	45	60	60	50	50	70	80	65
hormigón fisurado	hormigón no fisurado	para $c \geq$ [mm]	70	80	60	60	90	140	100	100	160	160	180
Distancia mínima entre bordes	$c_{min} \geq$ [mm]		40	50	40	40	50	90	65	65	60	75	65
hormigón fisurado	hormigón no fisurado	para $s \geq$ [mm]	80	100	185	185	115	140	180	180	140	150	250
Diámetro de taladro nominal	$d_g$ [mm]		8		10		12		16		20	24	28
Diámetro del corte de perforación	$d_{cut} \leq$ [mm]		8,45		10,45		12,5		16,5		20,55	24,55	28,55
Profundidad del taladro	$h_1 \geq$ [mm]		60	49	75	55	90	70	110	90	125	145	160
Agujero pasante en el componente que se va a conectar	$d_j \leq$ [mm]		9		12		14		18		22	26	30
Par de apriete durante el anclaje	$T_{inst} =$ [Nm]		20		25		45		90		160	200	300

## Componentes de sistema Würth



<sup>1)</sup> La parte de coeficientes de seguridad en cuanto a resistencia regulada en la aprobación y la parte del coeficiente de seguridad a los efectos de  $\gamma_F = 1,4$  han sido tenidos en cuenta. Para la combinación de cargas a tracción y a cortante, con influencia de bordes y grupos de anclaje, consultar la Directiva para la Aprobación Técnica Europea (ETAG), Apéndice C.

<sup>2)</sup> Se considera un hormigón con refuerzo estándar. Para valores más altos se pueden obtener mayores resistencias.

<sup>3)</sup> El uso está limitado al anclaje de sistemas indefinidos estadísticamente.