

ANCLAJE DE FIJACIÓN W-FAZ/S

02.5

Fijación individual:

Hormigón fisurado y no fisurado

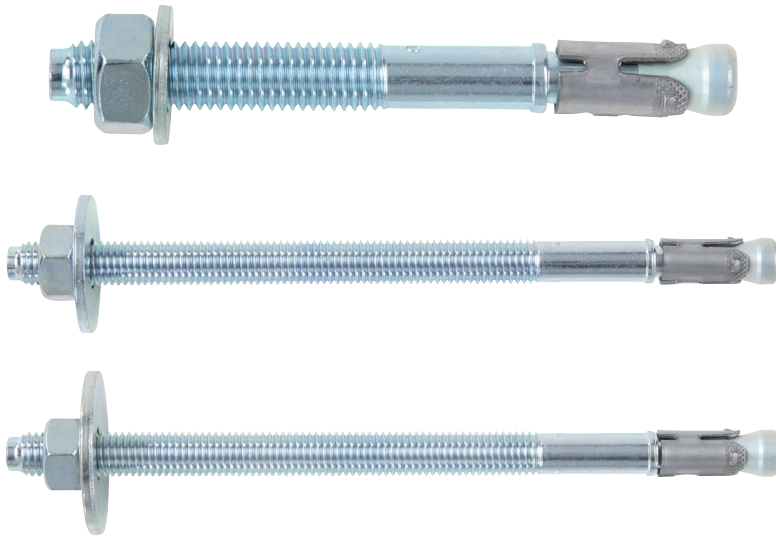
W-FAZ/S, acero galvanizado

W-FAZ/S, acero galvanizado con arandela en U grande

W-FAZ/S, acero galvanizado con arandela en U grande según DIN EN ISO 7094 (DIN 440)

Anclaje de fijación W-FAZ/A4; consultar **02.6**

Anclaje de fijación W-FAZ/HCR; consultar **02.6**



Informe de ensayos y homologaciones

Certificados			Informes de ensayo
Aprobación Técnica Europea ETA-99/0011 Opción 1 para hormigón fisurado y no fisurado	Resistencia al fuego Informe técnico TR 020 R30-R120	M8 – M24	Resistencia a la exposición directa al fuego

1. Campos de aplicación

- Fijación individual: Para su uso en hormigón normal C20/25 hasta C50/60, así como para los tamaños M10-M16 hasta C80/95 (hormigón fisurado y no fisurado).
- Apropiado para fijar estructuras metálicas, perfiles de metal, consolas, placas de soporte, soportes, tramos de cable, tuberías, barandillas, estructuras de madera, vigas, etc.
- Para su uso en hormigón < C20/25 y en piedra natural resistente a la compresión (sin homologación).
- W-FAZ/S solo puede utilizarse en espacios interiores secos.

2. Ventajas

- Elevadas cargas de tracción, distancias cortas entre ejes y bordes.
- Rápido montaje pasante.
- Se puede someter a carga inmediatamente, sin tiempos de espera.

- El cono de anclaje de fijación con taco de plástico patentado permite expansiones controladas en hormigón fisurado.
- Profundidad de anclaje reducida: taladrado más cómodo y rápido, y campo de aplicación flexible.
- Si se utiliza una broca de percusión con succión, es necesario realizar una limpieza adicional del agujero.

Herramienta de colocación para anclajes de fijación (W-FA y W-FAZ) M8 – M16 (Se debe respetar la profundidad de colocación conforme a la homologación)



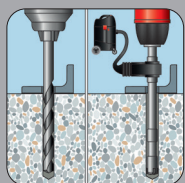
Art. N° 0904 908 016

Para obtener información, consultar l info del producto.

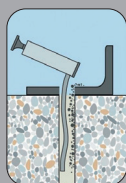
3. Propiedades

- Taco de expansión por par de apriete controlado de acero galvanizado.
- Para su uso en hormigón con una resistencia máxima de C80/95 (tamaños M10-M16; informe pericial).
- Resistencia al fuego: W-FAZ/S (M8-M16) F30, F60, F90 y F120; exposición al fuego según DIN 4102-2:1977-09 (ETK, curva normalizada de temperatura-tiempo). Resistencia al fuego: W-FAZ/S R30, R60, R90, R120; informe técnico TR020 (incluido en ETA-99/0011).

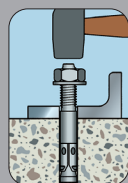
Instrucciones de montaje



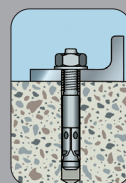
Realizar el taladro.



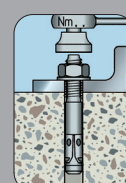
Limpiar el agujero.



Golpear el anclaje con un martillo o con la herramienta de colocación.



Fijar el anclaje.



Aplicar el par de apriete.