

ANCLAJES PARA ALTAS CARGAS W-HAZ

03

Datos de capacidad		M6	M8	M10	M12	M16
Diámetro del anclaje [mm]						
Zona de tracción (horm. con fisura C20/25 ²) $s \geq 3h_{ef}$, $c \geq 1,5 h_{ef}$	N [kN] = 0/25²	2,4	5,7	7,6	12,3	17,1
Zona de compresión (horm. sin fisura C20/25 ²) dist. min. entre eje y al borde ${}^c c_{cr,sp} \geq 3h_{ef}$, ${}^c c_{cr,sp} \geq 1,5 h_{ef}$		5,7	7,6	11,9	14,3	19,1
Zona de compresión (horm. sin fisura C20/25 ²), capacidad portante max. ${}^c c_{cr,sp} \geq 5h_{ef}$, ${}^c c_{cr,sp} \geq 2,5 h_{ef}$		7,6	9,5	14,3	17,2	24
Zona de tracción (horm. con fisura C20/25 ²) $c \geq 10 h_{ef}$	V [kN] = C20/25²	6,9	11,4	17,1	22,9	34,3
Zona de compresión (horm. sin fisura C20/25 ²) $c \geq 10 h_{ef}$		6,9	11,4	17,1	22,9	40,0
Momento flector	M [Nm]	6,9	17,1	34,3	60	152
	F30 [kN]	1,8	2,6	7,0	10,0	16,0
Resistencia al fuego	F60 [kN]	0,85	1,4	2,9	4,1	6,9
	F90 [kN]	0,55	0,95	1,75	2,5	4,25
	F120 [kN]	0,4	0,75	1,2	1,7	3,0

Características		M6	M8	M10	M12	M16
Distancia entre ejes mínima	Smin [mm]	50	60	70	80	100
	para c > [mm]	80	100	120	160	180
Distancia Entre-eje	scr,N [mm]	150	180	213	240	300
	cmin [mm]	50	60	70	80	100
Distancia al borde mínima	Para s > [mm]	100	120	175	200	220
	ccr,N [mm]	75	90	106,5	120	150
Distancia al borde	hmin [mm]	100	120	140	160	200
Espesor min. del soporte	hef [mm]	50	60	71	80	100
Prof. efectiva del anclaje	d0 [mm]	10	12	15	18	24
Ø broca	h1 > [mm]	65	80	95	105	130
Prof. del taladro	df < [mm]	12	14	17	20	26
Ø taladro pieza a fijar	Tinst = [Nm]	15/12 ³¹	30/35 ³¹	50/65 ³¹	80/100 ³¹	120

Dimensiones del anclaje																											
Longitud total W-HAZ-B	l [mm]	69	79	99	119	169	82	92	112	132	182	98	113	123	143	193	115	125	135	155	185	215	141	161	191	241	
Longitud total W-HAZ-S	l [mm]	60	70	90	110	-	70	80	100	120	-	85	100	110	123	130	143	180	100	110	120	135	140	155	170	185	-
Longitud total W-HAZ-SK	l [mm]	-	65	80	100	-	-	75	90	115	-	-	100	110	125	130	143	-	-	110	120	130	140	155	-	-	-
Cabeza avell. Ø/espesor	dsk [mm]	16,5 / 3,9				20,5 / 5				24,5 / 5,7				29,5 / 6,7													
Espesor máx. de la pieza a fijar W-HAZ - SK / W-HAZ-B y W-HAZ-S	da [mm]	0/-	10/10	30/25	50/45	100/-	0/-	10/10	30/25	50/50	100/-	0/10	15/25	15/25	45/50	95/-	0/-	10/-	20/20	40/40	70/-	100/-	0/-	20/-	50/-	100/-	
W-HAZ-B Con perno roscado, acero galvanizado	Art. Nº	-	-	-	0905 210 104	-	-	-	-	0905 212 104	-	-	0905 215 102	-	0905 215 104	-	-	0905 218 102	-	0905 218 104	-	0905 218 106	-	0905 224 001	-	0905 224 003	
W-HAZ-S Con tornillo de cabeza hexagonal, acero galvanizado	Art. Nº	-	0905 210 002	0905 210 003	0905 210 004	-	-	0905 212 002	0905 212 003	0905 212 004	-	0905 215 001	0905 215 002	0905 215 003	0905 215 004	-	0905 218 001	-	0905 218 003	0905 218 004	-	-	-	0905 224 001	0905 224 002	0905 224 003	
Unidad de envasado W-HAZ y W-HAZ-S	UE [unid.]	100	50	50	50	25	50	50	50	25	25	25	25	25	25	25	20	20	20	20	20	10	10	10	10	5	
W-HAZ-SK Con tornillo de cabeza avellanada y tornillo de cabeza cilíndrica, acero galvanizado	Art. Nº	-	-	-	-	-	-	0905 212 201	0905 212 202	0905 212 203	-	0905 215 201	0905 215 202	0905 215 203	0905 215 204	-	-	-	0905 218 203	-	-	-	-	-	-	-	
Unidad de envasado W-HAZ-SK	UE [unid.]	-	50	50	50	-	-	50	50	25	-	25	25	25	25	-	-	-	20	20	20	20	-	-	-	-	

1. Se han tenido en cuenta los coeficientes de seguridad de pieza de las resistencias definidos en la homologación así como un coeficiente de los efectos de $f=1,4$. Rogamos observar la directiva ATE en caso de combinar cargas de tracción y cargas transversales, en caso de influencia periférica y grupos de anclajes. 2. El hormigón tiene una armadura normal. Puede haber valores más elevados en hormigones más resistentes. 3. Sin Aprobación Técnica Europea (ATE-02/0001) y sin certificaron general de obra [Z-21.1-1614]