

sistema **weber.therm ceramic** plus

sistema de aislamiento térmico exterior para fachadas (tipo SATE / ETICS)
en base **weber.therm aislone** acabado cerámico con **pieza de formato grande**



- Sin necesidad de enfoscado previo para la regularización del soporte
- Técnicamente preparado para soportar el peso del revestimiento cerámico de formato grande
- Elevada resistencia superficial al impacto mecánico
- Mantenimiento óptimo de la fachada frente a los agentes contaminantes externos



ÍNDICE DE CONTENIDOS

CONTENIDO:	PÁGINA
1. APLICACIONES	2
2. COMPONENTES PRINCIPALES DEL SISTEMA	2
3. CONDICIONES GENERALES PARA LA APLICACIÓN DEL sistema weber.therm ceramic	3
4. APLICACIÓN DEL sistema weber.therm ceramic	3
5. CARACTERÍSTICAS DE LOS COMPONENTES	10

1. APLICACIONES

Revestimiento termoaislante por el exterior tipo SATE/ETICS para fachadas, preparado para recibir aplacados cerámicos.

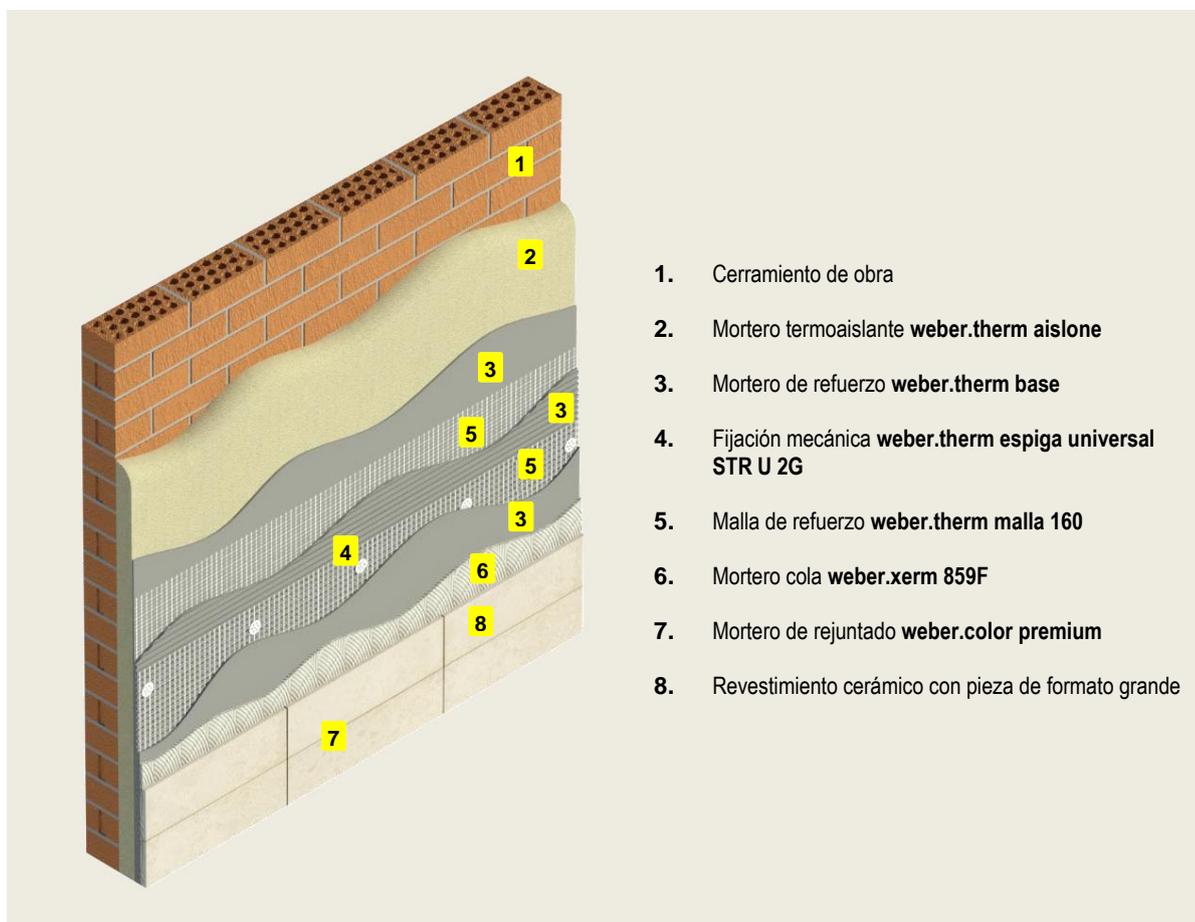
Rehabilitación estética y funcional, aportando impermeabilidad, resistencia mecánica, y mejora del aislamiento térmico de las fachadas en edificios existentes, preparado para la aplicación de revestimientos cerámicos como acabado exterior adaptándose a las exigencias estéticas tradicionales como innovadoras, respondiendo así a los requisitos arquitectónicos actuales. Permite la realización de los trabajos totalmente desde el exterior, sin la necesidad de utilización de los espacios interiores.

El uso del mortero termoaislante no requiere una regularización previa del mortero con un enfoscado, y permitiendo simplificar la puesta en obra del sistema, ya que la regularización se realiza con el mismo producto.

Soportes admisibles:

- Soportes nuevos, resistentes:
 - Hormigón.
 - Mortero de enfoscado
- Soportes en rehabilitación (resistentes): revestimiento cerámico, enfoscados u otros, previa consulta a nuestro Departamento Técnico.

2. COMPONENTES PRINCIPALES DEL sistema weber.therm ceramic



3. CONDICIONES GENERALES PARA LA APLICACIÓN DEL sistema weber.therm ceramic

El procedimiento de aplicación descrito en esta Ficha Aplicación implica el seguimiento de las siguientes condiciones generales de utilización:

- Las piezas de revestimiento cerámico a colocar no deberán exceder las dimensiones de 3.600 cm² (0,6 x 0,6 m) en cerámica tradicional y peso máximo de 25 kg/m².
- El color del revestimiento cerámico deberá ser claro, lo que permite tener un bajo coeficiente de absorción de radiación solar.
- No se recomienda realizar la aplicación del sistema descrito en alturas de fachada superiores a 28 m. (para alturas superiores consultar con nuestro Departamento Técnico);
- Se deberán respetar las juntas de dilatación existentes en el edificio, mediante los procedimientos de ejecución adecuados;
- No aplicar el sistema en fachadas con una inclinación inferior a 45°;
- No aplicar los morteros con una temperatura ambiente inferior a 5°C y superiores a 30°C.
- En obra nueva no iniciar la aplicación del sistema sobre soportes en los que no haya transcurrido el tiempo de curado necesario desde el final de su ejecución (p.e. 1 mes en el caso de soportes de material cerámico y 2 meses en el caso de bloques de hormigón o arcilla aligerada), para que tengan las condiciones de estabilidad, secado y resistencia adecuados;
- Durante la instalación del sistema, la fachada deberá ser protegida de la radiación directa del sol mediante la utilización de lonas de protección colocadas en los andamios;
- Los materiales no deberán ser aplicados en caso de viento intenso o en condiciones de lluvia o en caso de previsión de lluvia durante el periodo de secado de los morteros;
- Se deberán respetar todas las indicaciones de aplicación de revestimientos cerámicos en fachadas, especialmente en lo que se refiere a la protección del sistema en cuanto a la penetración de agua de lluvia en el sistema (durante su ejecución y durante su vida útil);
- Los trabajos deberán ser ejecutados por personal cualificado, con el asesoramiento y supervisión adecuados.

4. APLICACIÓN DEL sistema weber.therm ceramic

4.1. Preparación del soporte

En obra nueva, los soportes deberán presentar la resistencia adecuada para soportar el revestimiento, siendo el propio mortero termoaislante capaz de resolver la falta de planimetría que existiese en el soporte.

En el caso de tener un mortero de enfoscado u hormigón, comprobar la limpieza y consistencia de la superficie. Los soportes deberán ser normalmente absorbentes, consistentes y exentos de polvo o desencofrantes. Los soportes de hormigón deteriorados deberán ser reparados con un mortero de reparación estructural (**weber.tec hormiplus**, **weber.tec hormirep** o **weber.tec hormiestetic** dependiendo del grado de afectación), incluyendo el tratamiento de las armaduras en caso necesario con la imprimación antióxido **weber FR**. Reparar las zonas fisuradas, siempre que las fisuras tengan una apertura superior a 0,5 mm.

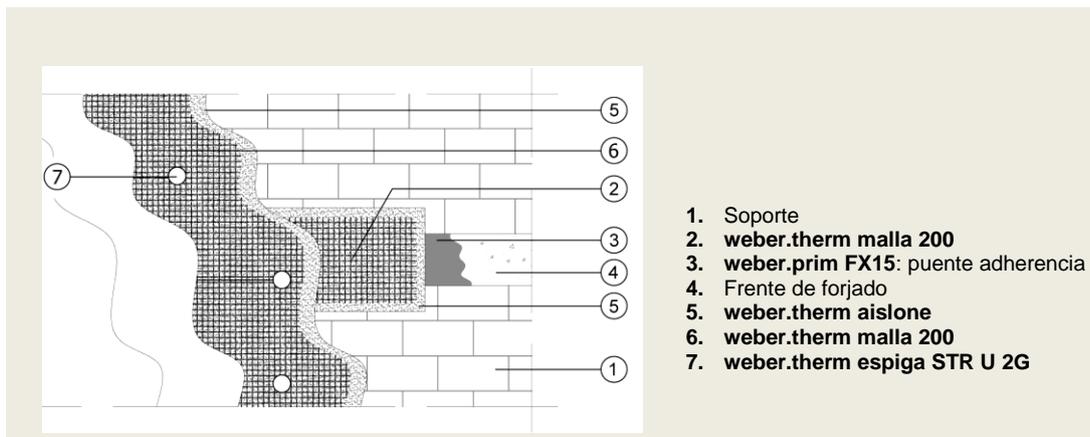
En obras de rehabilitación, los soportes deberán ser comprobados desde el punto de vista de su consistencia, envejecimiento y fisuración, debiendo ser retiradas las zonas que no tengan buenas condiciones y reparándolas posteriormente. También deberán ser eliminados todos los restos de suciedad y contaminación existentes en la superficie, como puedan ser acumulaciones de suciedad o proliferaciones de microorganismos (hongos o moho), mediante la aplicación de un agente desinfectante (p.e lejía) y el lavado posterior con agua limpia a presión (que será necesaria para garantizar la eliminación de los restos de suciedad y agente de limpieza)

En cualquiera de los dos casos, el soporte no deberá estar demasiado seco, por lo que, según sean las condiciones de éste y del ambiente, debe humedecerse previamente y esperar a que el agua sea absorbida (es posible que el soporte haya sido mojado el día de antes de la aplicación de la primera capa). Sobre soportes lisos o de baja absorción será necesaria la aplicación previa de imprimación puente adherente **weber.prim FX15**, sobre la que una vez seca al tacto (3-4 horas), y antes de un máximo de 3 días se revestirá con el mortero aislante.

Estos trabajos de adecuación del soporte deben realizarse de manera concienzuda, ya que el éxito de la intervención vendrá directamente condicionado con esta acción.

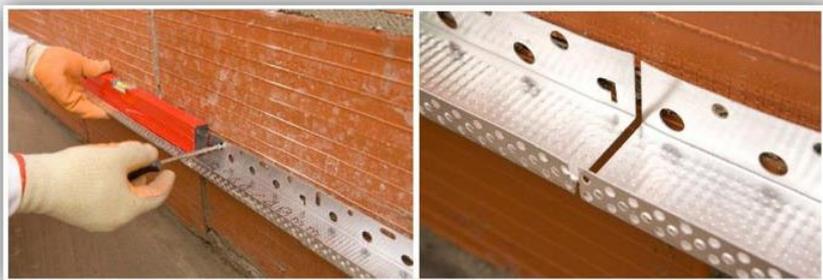
4.2. Cantos de forjado y cambios de material

Previa aplicación del mortero termoaislante **weber.therm aislone** se tratarán los puntos donde haya cambio de material en el soporte (p.e. los cantos de forjado, cajas de persiana), reforzándolos con malla **weber.therm malla 200** pegada con el mismo mortero.



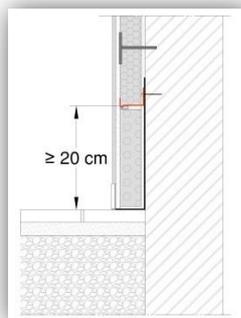
4.3. Arranque del sistema desde suelo

El sistema **weber.therm ceramic** deberá ser limitado en todo su contorno inferior por un perfil de aluminio **weber.therm perfil arranque** de espesor adecuado y correspondiente al espesor de aplicación del mortero termoaislante **weber.therm aislone**. Este perfil cumple con una doble función, por un lado sirve de nivel de referencia para el inicio del sistema y por otro sirve de protección inferior del mismo contra la penetración de la humedad y de agentes externos.



El perfil de arranque deberá posicionarse por lo menos 15 – 20 cm del suelo, para que el sistema de aislamiento no entre en contacto directo con el suelo. El perfil deberá ser colocado en posición horizontal, utilizando para su fijación tornillos de zinc y tacos adecuados al soporte, con una distancia de fijación entre ellos inferior a 30 cm, y colocando una fijación a menos de 5 cm en los extremos. En las uniones entre perfiles deberá existir un espacio de 2–3 mm para permitir su dilatación.

La zona donde se colocará el perfil de arranque se debe encontrar perfectamente regularizada para que éste asiente perfectamente contra el soporte, se puede utilizar, por ejemplo, un mortero regularizador e impermeabilizante **weber.tec imper G** o **weber.tec imper F**, además se debe impermeabilizar el soporte con un mortero impermeabilizante flexible **weber.tec imperflex**, 10 cm por encima del nivel donde se colocará el perfil y hasta la zona de contacto con el suelo previamente a la colocación del perfil, evitando así la penetración de humedad en el sistema a través del soporte debido a la ascensión capilar, hasta el material aislante.



4.4. Aplicación del mortero termoaislante weber.therm aislone

Una vez tratados los puntos donde haya cambio de material, el soporte en general, y se haya impermeabilizado la parte inferior, se iniciará la aplicación del mortero termoaislante **weber.therm aislone**, desde la parte superior hacia la parte inferior del cerramiento, manual o mecánicamente.

weber.therm aislone debe amasarse con agua limpia (5,5-6,0 L. /saco) durante cerca de 5 minutos hasta la obtención de un producto homogéneo, por medio de una batidora eléctrica o si se utiliza un método mecánico para su aplicación comprobar la consistencia óptima de la masa, antes de la proyección. No agregar nunca otros productos a la masa. Se recomienda para vigilar el espesor del mortero aislante colocar "maestras" (con masa o prefabricadas).

Sea cual sea el espesor deseado, y sobre todo sobre superficies de baja absorción, se recomienda la aplicación de una primera capa de entre 20 y 30 mm sobre toda la superficie que se dejará fraguar antes de la aplicación de la siguiente capa (es decir, cuando haya perdido la gran parte del agua, aproximadamente entre 5 y 6 horas mínimo tras su aplicación a temperaturas de 22°C). Dicha capa servirá como capa de anclaje del espesor total del aislamiento.

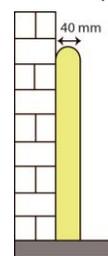


weber.therm aislone

Una vez respetado el tiempo de secado, y se haya evaporado la gran parte del agua, se procederá a aplicar sobre esta primera capa la siguiente capa en un espesor máximo de aplicación de 40 mm. Para conseguir el espesor máximo deseado la aplicación se realizará en diferentes capas sucesivas de un espesor máximo de 40 mm por capa, proyectadas sobre la anterior, respetando entre 4-5 horas mínimo entre capa y capa (en condiciones meteorológicas normales, 22°C).



5 40 mm máx por capa.



6 Espesores superiores a 40 mm proyectar capas sucesivas de 40 mm con un cada 4-5 horas.



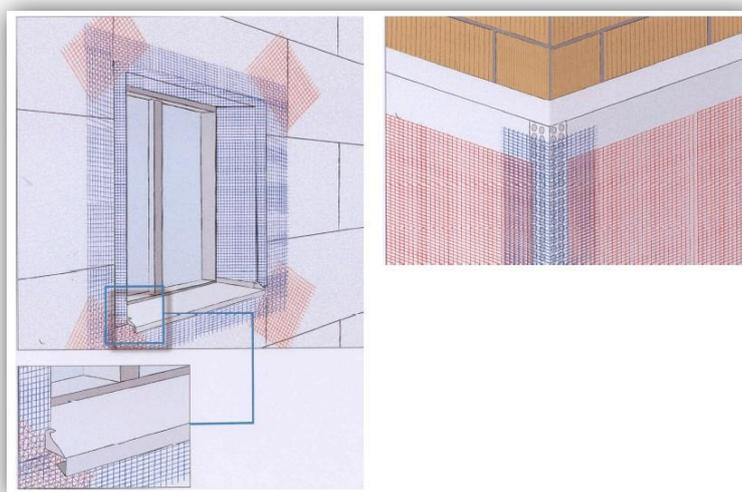
La última capa de **weber.therm aislone** se debe reglear en toda la superficie, para alisar, y dejar preparada la superficie para recibir la capa de revestimiento



4.5 Refuerzo de jambas, dinteles y esquinas de huecos

El sistema de aislamiento térmico deberá envolver las jambas y dinteles de ventanas y puertas con el objetivo de minimizar los puentes térmicos. El remate del sistema con el marco se realizará con una junta que se sellará con un cordón de sellador elástico e impermeable tipo mástico **weber.flex P100** cuando el revestimiento cerámico final haya sido aplicado.

Antes de la aplicación del mortero de regularización, se deberán reforzar las esquinas de huecos mediante tiras de malla a 45° de unos 20 x 40 cm colocadas sobre el mortero termoaislante mediante la utilización de mortero de revestimiento **weber.therm base**. Deberán tratarse también todas las aristas del sistema colocando perfiles de refuerzo **weber.therm perfil esquinero PVC**, pegados también con el mortero de regularización **weber.therm base**.



4.6 Alféizares de ventas

Los alféizares de ventanas deberán contar con una pendiente hacia el exterior de 10° como mínimo, para asegurar la evacuación del agua. Deberán contar con un voladizo en el plano horizontal de unos 3 ó 4 cm, con remate goterón que sobresalga del plano del cerramiento de la fachada, y la existencia en los extremos laterales de una ranura, pequeño canalón, etc., que impida al agua escurrir por el lateral, conduciéndola hacia la parte frontal.

4.7. Revestimiento de acabado sobre el mortero termoaislante

Tras la aplicación del mortero termoaislante, y de los elementos de refuerzo en los puntos singulares, y respetado el tiempo de secado de 1 día/cm de espesor, la superficie de aislamiento térmico se reviste con 3 capas del mortero de regularización **weber.therm base** y la incorporación de 2 capas de malla de fibra de vidrio **weber.therm malla 160**, asegurando un espesor final de al menos 8 mm:

- **Primera capa**, incorporando una primera malla de fibra de vidrio y un espesor aproximado de 4-5 mm (acabado con textura "peinado");
- **Segunda capa**, incorporando una segunda malla de fibra de vidrio en toda la superficie, y su anclaje al soporte con 1 espiga/m² cuando el mortero haya secado;
- **Tercera capa**, que cubre la malla y las espigas colocadas dejando una superficie apta para recibir el aplacado cerámico.

La **primera capa** se ejecuta en 2 fases consecutivas:

- Aplicación de una primera capa de **weber.therm base** sobre la superficie aislante de unos 2 mm de espesor, sobre la que se colocará inmediatamente sobre el mortero en fresco la primera malla de fibra de vidrio, dejándola adherida con el paso de la llana por la superficie suavemente; en los encuentros de la malla ésta se debe solapar unos 10 cm; la malla debe quedar perfectamente estirada sin ningún abolsamiento u ondulación,
- Inmediatamente después de la colocación de la malla, sobre esta se aplicará **weber.therm base**, mediante la utilización de una llana dentada (dientes de 10x10 mm), dejando endurecer la superficie con textura "peinada" para obtener un espesor de por lo menos 5 mm.

La **segunda capa** de mortero regularizador será aplicada cuando la superficie dentada haya endurecido, y después de la aplicación de los perfiles de refuerzo en esquinas. Con esta segunda capa se rellenarán los surcos de la superficie "peinada", y sobre el mortero en fresco se deberá colocar la segunda malla de fibra de vidrio, respetando los mismos procedimientos de la primera capa. Cuando esta segunda capa haya apenas endurecido, y la malla haya sido fijada en el mortero, se anclarán ambas mallas al soporte mediante **weber.therm espiga universal STR U 2G** a razón de 1 unidad/m².



La **tercera capa**, destinada a regularizar y recibir el aplacado cerámico, debe garantizar la correcta cobertura de la malla y de las espigas de fijación. La malla y las espigas deben quedar cubiertas en la totalidad, y se deberá dejar una superficie plana, sin resaltos y con una textura constante en toda la superficie con el paso de la llana a 45° para abrir el poro cuando el material haya comenzado a endurecer.

Se deberá esperar un mínimo de 7 días antes de la aplicación del revestimiento cerámico.



4.8. Aplicación de los perfiles de refuerzo

Los perfiles de refuerzo en esquinas serán colocados sobre la primera capa ya endurecida, antes de la aplicación de la segunda capa de malla.

Las aristas del sistema como cantos de edificio y esquinas de huecos deberán ser reforzadas con **weber.therm perfil esquinero PVC**, de PVC con malla de fibra de vidrio, colocado con el mismo mortero regularizador.

Las juntas de dilatación deberán ser respetadas, interrumpiendo el sistema y rematadas con **weber.therm perfil junta dilatación**. El espacio interior del perfil de la junta de dilatación puede ser rellenado en zonas accesibles con sellador elástico **weber flex P100** sobre cordón de fondo de junta de espuma de polietileno.

4.9. Revestimiento cerámico de acabado

Para la aplicación del revestimiento cerámico la superficie de soporte deberán haber pasado un mínimo de 7 días desde su aplicación, y ser consistente, plana y seca.

El pegado de la pieza cerámica se realizará con el mortero cola **weber.xerm 859F**, se trata de un mortero cola de fraguado rápido, por lo que se recomienda pastar el producto en tiradas cortas puesto que la vida de la pasta es de unos 20-25 minutos. Es por ello que se recomienda, pastar máximo un saco cada vez, y en un recipiente limpio. Se recomienda utilizar un recipiente limpio sin restos de pasta en cada amasada. La utilización de un mismo recipiente para volver a reamasar producto puede acortar la vida de la pasta de la nueva amasada debido a los restos del amasado anterior. Cuando se consuma una pastada se recomienda rellenar inmediatamente el recipiente con agua, facilitando así su limpieza posterior.

El mortero cola **weber.xerm 859F** se aplicará mediante la técnica de doble encolado, aplicando mortero cola **weber.xerm 859F** con llana dentada en el soporte (llana a 90°), y un manchado completo en el reverso de la pieza cerámica con la parte lisa de la llana, para garantizar el macizado completo.



Muy importante una vez colocada la pieza pasar la llana alrededor de los bordes que quedan libre, especialmente en el borde horizontal superior, para sellar completamente con mortero cola el espacio entre pieza y soporte.



La pieza cerámica se debe apretar bien contra el soporte para repartir homogéneamente el mortero cola y aplastar los surcos de la llana dentada, asegurando el contacto en toda la superficie (mínimo 90%); levantar la pieza para verificar que la pieza queda bien macizada y que no existen zonas sin contacto con el soporte. El espesor de la capa de mortero cola final que queda es de unos 5 – 7 mm.



Retirar los restos de mortero cola de la junta, dejando el espacio entre baldosas libres de pasta, y así poder asegurar un espesor de junta constante.



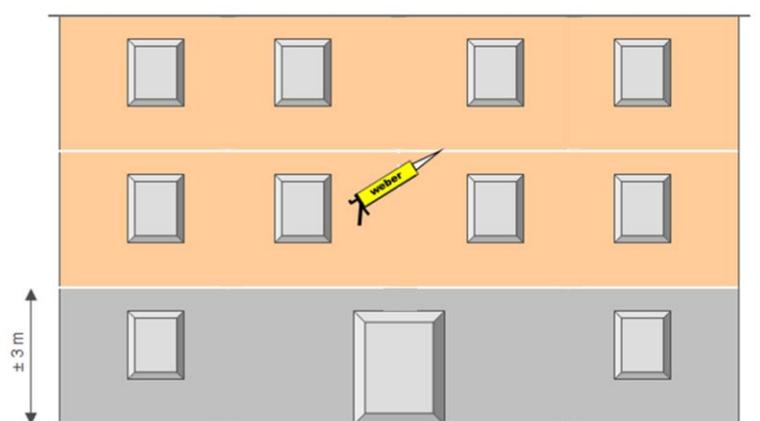
La superficie se rejuntará una vez hayan pasado un mínimo de 3 días desde la adhesión de las piezas cerámicas, y se realizará con el mortero de rejuntado **weber.color premium**; para dotar de una hidrofugacidad extra a la junta se puede aplicación posteriormente de un hidrofugante en base agua. Prever juntas de dilatación entre piezas cerámicas con un ancho mínimo de 8 mm, que serán rellenadas con el mortero de rejuntado definido en el punto 4.6.

La aplicación del mortero de rejuntado se hará en diagonal sobre las juntas presionando la masa sobre ellas con una llana de caucho y en paños pequeños. Eliminar el exceso de material con la misma llana.

Una vez iniciado el endurecimiento, cuando desaparezca el brillo superficial del mortero de juntas (aprox. después de 20 a 50 minutos), podrá limpiarse con una esponja húmeda. La limpieza final debe hacerse con el producto endurecido (mínimo 8 horas), enjuagando la superficie con un paño húmedo.

En el caso de que aparezcan “escorrentías” transcurrido algún tiempo (2–3 semanas) debido a carbonataciones, éstas deberán ser limpiadas con agua acidulada (en una dilución de sulfamán con agua 1:6) y la ayuda de un estropajo, y aclarando con abundante agua la fachada. Se dejará secar completamente, y posteriormente se aplicará un hidrófugo en base agua en todas las juntas de la fachada.

Prever juntas de partición elásticas a lo largo de la fachada, dispuestas de la mejor manera posible en función a los requerimientos estéticos de la fachada, con una distancia entre sí de aproximadamente de 3 m en la horizontal, rellenándolas posteriormente con sellador elástico impermeable **weber flex P100**.



Juntas de partición elásticas en la horizontal

Los remates superiores de la fachada deben ser realizados con vierteaguas o aleros con pendiente hacia el lado del muro, de tal manera que impidan al agua de lluvia discurrir sobre la superficie del revestimiento, arrastrando y depositando sobre ésta la suciedad acumulada en la superficie de los elementos de protección.

5. CARACTERÍSTICAS DE LOS COMPONENTES

5.1 Mortero termoaislante weber.therm aislone

weber.therm aislone

mortero de cal termoaislante y revestible del sistema weber.therm mineral

- Gran capacidad de aislamiento térmico del cerramiento por el exterior
- Resuelve puentes térmicos
- Aporta mejoras acústicas
- Obra nueva y renovación
- Composición mineral
- Impermeable y transpirable
- Fácil aplicación
- Proyectable



Características de empleo	
Agua de amasado	5,5-6 l/saco
Espesor mínimo de aplicación	30 mm
Espesor mínimo de aplicación en interiores	15 mm
Espesor máximo de aplicación por capa	40 mm
Espesor máximo de acabado	80 mm*
Prestaciones finales	
Densidad en polvo	0,15 ± 0,025 g/cm ³
Densidad en masa	0,35 ± 0,075 g/cm ³
Conductividad térmica (λ)	0,042 W/m·k (T1)
Adherencia sobre ladrillo cerámico	> 0,08 N/mm ² (rotura cohesiva)
Coefficiente de capilaridad	≤ 0,4 kg/m ² ·min ^{0,5} (W1)
Coefficiente de permeabilidad al vapor de agua	μ ≤ 5
Densidad de endurecido	0,15 ± 0,050 g/cm ³
Resistencia a la flexión	≥ 0,25 N/mm ²
Resistencia a la compresión	CSI (0,4-2,5 N/mm ²)
Comportamiento al fuego	Clase B s1 d0

Estos resultados se han obtenido con ensayos normalizados, y pueden variar en función de las condiciones en obra y el tipo de amasado.
 * Los tiempos pueden alargarse a baja temperatura o acortarse a temperatura elevada. Para espesores mayores, consultar con el Departamento Técnico de Weber.

5.2 Malla de refuerzo

weber.therm malla

Malla de fibra de vidrio para refuerzo de los sistemas weber.therm

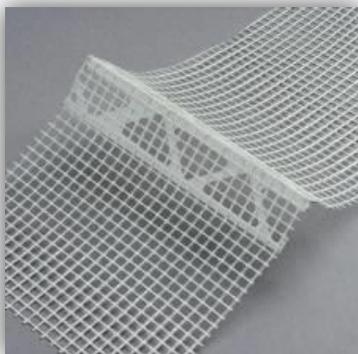


Malla constituida por hilos de fibra de vidrio con doble torsión y tratamiento de resina que las protege del ataque a los álcalis de los materiales cementosos. Confieren resistencia y estabilidad al revestimiento, evitando la aparición de fisuras debidas a las variaciones de temperatura y del movimiento de las placas de aislamiento. Además la malla contribuye a la mejora del comportamiento a la resistencia al impacto del revestimiento donde esté incorporada.

Características generales	
Armado (en 100 mm)	Urdimbre: 30 x 2 Trama: 12,5
Densidad lineal del material (tex)	Urdimbre: 204 Trama: 1.200
Tejido	Media gasa
Anchura estándar	100 cm
Longitud del rollo	25 m
Grosor de la malla tratada	0,9 mm
Peso de la malla salida del telar	275 g/m ²
Peso de la malla tratada	330 g/m ²
Contenido material combustible (LOI)	20% en masa
Tipo de tratamiento	Resistencia alcalina sin emoliente, arrastre obstructivo de hilo
Apertura del entramado	6,0 x 6,0 mm

Resistencia a la tracción y elongación			
El valor individual mínimo de resistencia a la tracción (N/50 mm) y el valor máximo de elongación (%) cuando se alcanza la resistencia mínima a la tracción, establecidos de acuerdo con la norma DIN EN ISO 13934-1, son los siguientes:			
	RESISTENCIA TRACCION		RESISTENCIA ELONGACION
Método de deposición	Valor nominal	Valor individual	Valor medio
Condiciones estándar	4.000 / 4.500	3.800 / 3.500	4,5/ 4,5
Disolución 5% NaOH	2.000 / 2.250	1.900 / 1.750	3,5/ 3,5
Ensayo rápido (6 h)	2.400 / 2.600	2.300 / 2.300	4,0/ 4,0
Ensayo rápido (24 h)		50% / 50%	
Disolución 3 iones (ETAG 004)		1.000 / 1.000	
Tolerancias:		50% / 50%	
Armado: ± 5% en trama y urdimbre	Longitud: - 0% ; + 2%		
Anchura: ± 1%	LOI: ± 4%		

5.3 Perfiles auxiliares y de refuerzo



weber.therm perfil esquinero PVC

Perfil perforado de PVC con malla de fibra de vidrio para el refuerzo de esquinas

Espesor del PVC: 0,3 mm
Largo: 2.5 m
Malla de fibra de vidrio con tratamiento antiálcalis



weber.therm junta dilatación

Perfil de PVC con malla y membrana deformable para el acabado de juntas de dilatación

Ancho máximo de junta: 30 mm
Largo: 2,5 m
Malla de fibra de vidrio con tratamiento anti álcalis.



weber.therm perfil arranque

Perfil de aluminio para el arranque inferior del sistema de aislamiento

Espesor del aluminio: 0,88 mm
Ancho: 30 a 100 mm
Largo: 2,5 m
(para otros espesores consultar a nuestro Dpto. Técnico)

5.4 Fijación mecánica

weber.therm espiga H1

espiga de fijación de polipropileno con clavo expansionante metálico con rotura de puente térmico para la fijación de aislantes

Soportes admisibles:

- Hormigón
- Ladrillo macizo
- Ladrillo perforado

Materiales:

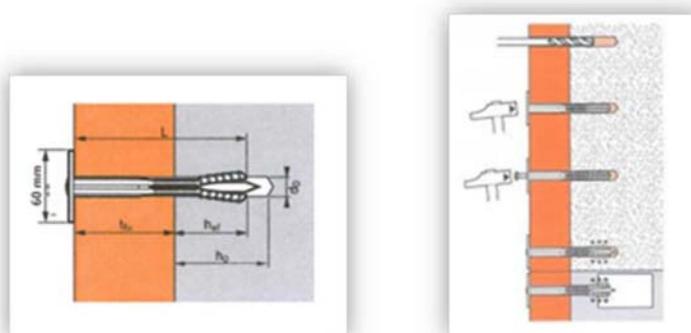
- Espiga expansiva: polipropileno
- Clavo de expansión: metálico



Características técnicas:

Descripción	Valor (ud.)
Diámetro de anclaje	8 mm
Diámetro del cabezal	60 mm
Profundidad de taladro $h_1 \geq$	35 mm
Profundidad de anclaje $h_{ef} \geq$	25 mm
Transmitancia térmica	0,001 W/K
Categorías de uso según ETA	A, B, C
Aprobación Técnica Europea	ETA-II/0192

(*) Para otras longitudes consultar con el Departamento Técnico.



weber.therm espiga universal STR U 2G

espiga de fijación universal atornillada para la fijación de aislantes en los sistemas weber.therm con instalación avellanada o plana en superficie

Soportes admisibles:

- Hormigón
- Ladrillo macizo
- Ladrillo perforado

Materiales:

- Espiga expansiva: polipropileno
- Clavo de expansión: metálico



Características técnicas:

Descripción	Valor (ud.)
Diámetro de anclaje	8 mm
Diámetro del cabezal	60 mm
Profundidad de taladro instalación avellanada $h_1 \geq$	50 mm (90 mm)
Profundidad de taladro instalación en superficie $h_2 \geq$	35 mm (75 mm)
Profundidad empotrado $h_{ef} \geq$	25 mm (65 mm)
Útil atornillado	TORX T30
Transmitancia térmica instalación avellanada	0,001 W/K
Transmitancia térmica instalación en superficie	0,002 W/K
Categoría de uso según ETA	A, B, C, D, E
Aprobación Técnica Europea	ETA-04/0023

Aplicación:

1. Realizar el taladro del diámetro adecuado con una broca.
2. Insertar la espiga.
3. Insertar el clavo de expansión y golpear con un martillo hasta enrasar la espiga con el nivel de la placa del aislante.

5.5 Mortero de adhesión y regularización

weber.therm base

mortero adhesivo y regularizador de los sistemas weber.therm

APLICACIONES

Adhesión y regularización de placas de poliestireno expandido **weber.therm placa EPS** del sistema **weber.therm ceramic**.



Soportes admisibles:

- Mortero de enfoscado
- Hormigón previa aplicación del puente de adherencia **weber.prim FX15**
- Revestimientos cerámicos (con adherencia superior a 0,5 MPa en ensayo pull-off), previa aplicación del puente de adherencia **weber.prim FX15**
- Placas de poliestireno expandido (EPS)

COMPOSICIÓN

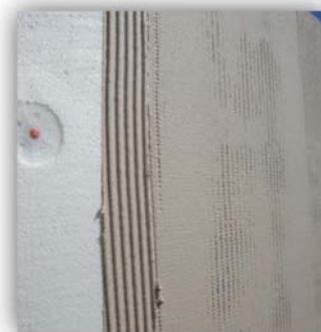
Cemento, cargas minerales, resina redispersable en polvo, fibras HD y aditivos especiales.

RECOMENDACIONES

- Temperaturas de aplicación: 5 a 30 °C.
- Respetar las juntas de dilatación de la fachada, utilizando soluciones específicas para su ejecución.
- En zonas enterradas y puntos singulares, utilizar técnicas específicas de ejecución (Consultar con el Departamento Técnico).
- No aplicar con tiempo muy húmedo, con lluvia, con fuerte calor, helado o en deshielo o con riesgo de heladas en 24 horas o insolación directa.

MODO DE EMPLEO

- Amasar un saco de **weber.therm base** con 5,5 – 6,5 l de agua limpia, obteniendo un pasta homogénea y sin grumos; la mezcla se debe realizar con un batidor eléctrico a velocidad lenta.
- Como adhesivo, el espesor máximo de aplicación será de 10 mm (una vez adherida y presionada la placa).
- Como mortero de regularización, el espesor mínimo de aplicación será de 8 mm (aplicado en 2 ó 3 capas).
- Tiempo de espera entre capas en el revestimiento: 12 a 24 horas.
- Tiempo de espera para revestir: mínimo 7 días.



Los tiempos indicados, obtenidos en condiciones normales, pueden variar de acuerdo las condiciones de obra, alargándose a temperaturas bajas y acortándose a temperaturas elevadas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (*)

- Densidad en polvo: 1,2 – 1,4 g/cm³
- Densidad en masa: 1,4 – 1,6 g/cm³
- Densidad de endurecido: 1,3 – 1,5 g/cm³
- Coeficiente de capilaridad: W2 ($\leq 0,2 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{min}^{1/2})$)
- Coeficiente de permeabilidad al vapor de agua (μ): ≤ 10
- Adherencia:
 - Sobre ladrillo cerámico: $\geq 3,0 \text{ MPa}$
 - Sobre placas de EPS: $\geq 0,08 \text{ MPa}$ – rotura cohesiva en la placa EPS

(*) Estos resultados se han obtenido con ensayos realizados en laboratorio, y pueden variar en función de las condiciones de aplicación.

CONSUMOS

- 7 a 8 kg/m² para la adhesión de las placas aislantes
- 8 a 9 kg/m² para el revestimiento de las placas aislantes (para el acabado con piezas cerámicas)

Para más información consultar la Ficha Técnica y Ficha de Seguridad del producto.

5.6 Morteros cola y mortero de rejuntado

weber.xerm 859 F

mortero cola flexible de fraguado rápido deformable para el sistema weber.therm ceramic

APLICACIONES

Mortero cola de ligantes mixtos para revestir fachadas en altura con cerámica, mármol, piedra natural..., con o sin absorción, de pequeño y gran formato.

Soportes admisibles:

- Muros enfoscados con mortero de cemento y mortero bastardo
- Hormigón, yeso y paneles prefabricados de yeso,
- Cerámica antigua...

MODO DE EMPLEO

- Amasar **weber.xerm 859F** con 6 l de agua limpia por saco de 25 kg, manualmente o con un batidor lento (500 rpm) hasta obtener una masa homogénea y exenta de grumos.
- Extender sobre el soporte en paños pequeños (máximo 2 m²) y peinar con una llana dentada de 10x10 mm para regularizar el espesor de la aplicación. Efectuar doble encolado para piezas de gran formato o elevado peso.
- Colocar las baldosas, presionarlas y moverlas de arriba abajo, hasta conseguir el aplastamiento de los surcos del mortero cola. Comprobar periódicamente la pegajosidad de la pasta levantando la baldosa previamente colocada.

CONSUMOS

- Simple encolado: 3,5 kg/m²
- Doble encolado: 6 kg/m²

PRESENTACIÓN

- Sacos de 25 kg, palets de 1200 kg (48 sacos)

Para más información consultar la Ficha Técnica y Ficha de Seguridad del producto.

weber.color premium

Mortero coloreado de altas prestaciones deformable para juntas en fachadas

APLICACIONES

Mortero coloreado para la realización de juntas de altas resistencias de hasta 15 mm de ancho.

- Rejuntado de todo tipo de cerámica

MODO DE EMPLEO

- Amasar **weber.color premium** con 1.1 – 1.25 l de agua limpia por bolsa de 5 kg, manualmente o con un batidor lento (500 rpm) hasta obtener una masa homogénea y exenta de grumos. Dejar reposar la mezcla 2 minutos.
- Rellenar las juntas con llana e caucho, extendiendo el producto en diagonal a las juntas y presionando la masa sobre ellas. Eliminar el exceso de material con la misma llana de caucho.
- Una vez iniciado el endurecimiento, cuando desaparezca el brillo superficial del mortero de juntas, podrá limpiarse con una esponja húmeda. La limpieza fina debe hacerse con el producto endurecido (mínimo 8 horas), enjuagando la superficie con agua limpia o con un paño humedecido.



CONSUMOS (kg/m²)

AxB (formato baldosa en cm)	C (espesor baldosa en mm)	D (ancho de la junta en mm)					
		2	3	5	8	10	15
2x2	3	0,9	-	-	-	-	-
5x5	5	0,6	-	-	-	-	-
10x10	8	0,5	0,7	1,2	-	-	-
15x15	8	0,3	0,5	0,8	1,3	-	-
20x20	8	0,2	0,4	0,6	1,0	1,2	-
30x30	10	0,2	0,3	0,5	0,8	1,0	1,5
33x33	10	0,2	0,3	0,5	0,7	0,9	1,4
45x45	10	0,1	0,2	0,3	0,5	0,7	1,0
60x20	10	0,2	0,3	0,5	0,8	1,0	1,5
60x30	10	0,2	0,2	0,4	0,6	0,8	1,1
60x40	10	0,1	0,2	0,3	0,5	0,6	0,9
60x60	10	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,8
100x20	10	0,2	0,3	0,5	0,7	0,9	1,4

Notas Legales

- Nuestras indicaciones se realizan según nuestro leal saber y entender, pero no eximen al cliente del examen propio del producto/los productos y la verificación de la idoneidad del mismo/los mismos para el fin propuesto.
- **Saint-Gobain Weber** no es responsable de los errores acaecidos durante la aplicación del productos/los productos en ámbitos diferentes de aquellos especificados en el documento, o de errores derivados de condiciones inadecuadas de aplicación o de omisión de las recomendaciones de uso.