



Capaz de catalizar a baja temperatura (+3°C) y alta humedad relativa (90%) sin carbonatación superficial

Muy buena adherencia incluso en superficies húmedas (6% de humedad residual)

Curado rápido: revestible en 4 h (22°C)

Extraordinaria fluidez y capacidad penetrante.

Impermeable al agua líquida, vapor, grasas y combustibles.

Presentación

Kit de 12 kg en palets de 288 kg (24 kits)

Colores

Productos incoloros

Consumo

0,150 kg/m²
consumo por capa

Almacenaje y conservación

Estabilidad mínima de doce meses, almacenados en lugar fresco y seco, al abrigo de heladas y cambios bruscos de temperatura. Deben ser almacenados entre los 10° C y los 30° C.

weberfloor PX primer SB

Imprimación epoxi antihumedad en base disolvente

Resina epoxi bicomponente transparente de secado rápido en base disolvente, particularmente indicada su uso como imprimación en pavimentos cementosos con humedad residual o para reducir el tiempo de espera para revestir. Aplicable sobre hormigón, morteros cementosos y resinas epoxi o poliuretano antes de la realización de pavimentos decorativos, industriales o parkings. Corresponde al producto de PAIGUM "IMPRIMACIÓN EPOXI ANTIHUMEDAD".

RECOMENDACIONES DE USO

- Resina epoxi transparente para su uso como imprimación en sistemas continuos de resina de diversos grosores como pinturas, autonivelantes, multicapas, etc. así como sistemas de resinas impermeabilizantes.
- Aplicable como imprimación en pavimentos de sollicitaciones químicas y mecánicas moderadas en industria o parkings con tráfico rodado medio y medio alto sobre sustratos de hormigón, morteros cementosos o de resinas.
- Imprimación indicada para suelos húmedos y hormigones verdes, sin presencia de humedades de remonte capilar o freáticas, ya que presenta muy buena adherencia incluso en superficies húmedas (humedad residual del 6% en masa o 35° lectura Protimeter en superficie). También es apta como imprimación sobre metal al ser ligeramente flexible.
- Apto para confección de capas de regularización, mortero seco, compactos, relleno de fisuras en losas de hormigón y como adhesivo hormigón nuevo con viejo.
- Apto para soportes de distinto grado de absorción, admitiendo gran cantidad disolvente PAIGUM en función de la porosidad y absorción del soporte, con el fin de mejorar la penetración y trabajabilidad.
- Apto para condiciones de baja temperatura y alta humedad: cataliza incluso a temperatura de +3°C y humedades relativas del 90% sin carbonatación superficial (resistencia al blushing: efecto ceroso superficial por la humedad durante el endurecimiento).
- Condiciones donde se requiera una rápida puesta en servicio gracias a su curado rápido que permite revestir en 4 h (22°C). Del mismo modo, el hecho de poder revestirse en superficies húmedas y hormigones verdes permite reducir los tiempos de espera frente a imprimaciones convencionales donde se precisa humedad residual del 4%.
- Sellador y consolidante en pavimentos de hormigón y mortero débiles para endurecer la superficie.
- Apto para pavimentos continuos sin juntas con necesidad de fácil limpieza y mantenimiento, en los que se requiere máxima limpieza y descontaminación, con resistencia a agentes fungicidas y bactericidas de tipo fitosanitario y alimentario o estéril, así como donde se precise cumplir con requisitos antideslizantes y el Reglamento Europeo CE Nº 952/2004, relativo a suelos de uso alimentario.
- Recubrimiento de suelos en zonas sometidas a derrames de líquidos que deban ser protegidos de posibles infiltraciones, como cubetos y áreas de envasado gracias a su alta resistencia a bases y ácidos diluidos, aceites, grasas y muchos disolventes.
- Disponible en versión pigmentada (consultar a Weber).
- Uso en interior y exterior. Puede aplicarse en exterior en sistemas revestidos con pinturas de poliuretano alifáticas.



SOPORTE

Hormigón, Mortero de cemento, Resina epoxi o poliuretano

LIMITACIONES

- No aplicar en soportes con humedad residual superiores al 6%.
- No aplicar con temperaturas ambientales o del soporte inferiores a 3°C o superiores a 30°C, asegurando que el pavimento esté 3°C por encima del punto de rocío durante la aplicación para evitar condensación en la superficie y mateos. No aplicar con humedades relativas del aire por encima del 90%.
- El soporte debe estar totalmente exento de presión de agua o de vapor de agua. No aplicar en soportes sometidos a humedades por aguas freáticas o capilaridad, con presiones superiores a 1MPa. Para su instalación en suelos con humedad permanente o con problemas de nivel freático susceptibles de humedad por remonte capilar, consultar con nuestro departamento técnico.
- No añadir disolvente ni otras sustancias que no sean recomendadas o consultadas a Weber.
- No mojar ni limpiar el pavimento antes de los dos días después de la aplicación en verano y de los tres días en invierno.

TENER EN CUENTA ANTES DE APLICAR

- Verificar la humedad del soporte, la humedad relativa del aire y el punto de rocío antes de la aplicación.
- Durante la aplicación y curado, mantener la zona de aplicación ventilada para favorecer el secado del producto (la ausencia de ventilación puede provocar mateos y brillos irregulares), evitando las corrientes de aire y la incidencia directa del sol sobre el material, así como proteger el material del contacto con el agua (lluvia o condensaciones).
- Las herramientas pueden limpiarse con Disolvente Paigum mientras las resinas estén aún blandas. Una vez catalizadas solo pueden limpiarse mecánicamente o decapando con pistola de aire caliente (al exterior y cuidado con la formación de humos).
- La vida útil del producto una vez realizada la mezcla de los dos componentes es de aproximadamente 20-30 minutos. Un cambio en el aspecto y densidad del producto pueden indicar el fin de la vida útil del mismo. Los tiempos de trabajabilidad y secado están condicionados por la temperatura, acortándose los tiempos con temperaturas altas y alargándose con temperaturas bajas.
- En soleras sin barrera de vapor compruebe que no existe remonte de humedad capilar del terreno. Norma ASTM D 4263 (prueba de la lámina de plástico).
- Mantenimiento: los pavimentos de resinas precisan de agentes de limpieza neutros y pads poco agresivos. Disponemos de productos adecuados para el protocolo de limpieza y conservación. Consulte a nuestro departamento técnico
- En condiciones donde esté expuesto a radiación solar experimenta un ligero amarilleo perdiendo brillo y caleando al exterior, incluso en interior también amarillean con el tiempo, lo cual no implica en ambos casos pérdida de propiedades físicas o químicas. Dicha estética se puede conservar con la última capa de pinturas alifáticas poliuretánicas. El amarilleo puede disminuir con el aditivo PAIGUM UVA en mezcla con el nivelante, si bien solo con el top coat de pintura de poliuretano alifática se consigue asegurar la ausencia de amarilleo.
- Aunque ya tiene una dureza muy alta, en todos los sistemas hay la opción de emplear top coats de protección para mejorar resistencias a las manchas, desgaste, microrayado o conseguir acabados mates o satinados, mediante el uso de un acabado final con barniz de poliuretano 100% sólidos weberfloor decopur protect 1C (brillo o mate), con pinturas de poliuretano aromático como weberfloor durotop 1C o, si se desea garantizar la ausencia de amarilleo, pintándolo con un top coat alifático como weberfloor decopur 1C o weberfloor PU infinity 1C, siendo necesario en exterior dos manos de pintura alifática. Consultar las fichas técnicas de estos productos.
- En función del tipo de soporte y uso puede ser indicado usar otro tipo de imprimaciones. Consultar el departamento técnico de Weber.
- Directiva europea 2004/42/EG Directiva VOC: Este producto es conforme a la Directiva Europea 2004/42/EG anexo II, relativa a la limitación de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV) y no supera el límite máximo permitido en cuanto a VOC (fase II, 2010). Subcategoría j - BD. Según la directiva, el máximo permitido de contenido en COV para su clase es de 500 g/l. El contenido en VOCs de weberfloor

PX primer SB es de 150g/l.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

- El soporte debe ser de firme y cohesivo, con resistencias a tracción y compresión de como mínimo 1,5 N/mm² y 25 N/mm² para suelos P4 (tránsito rodado medio-alto), 1N/mm² y 20 N/mm² para suelos P3 (tránsito rodado ligero), y de 0.7 N/mm² y 16 N/mm² para suelos P2 (tránsito peatonal).
- La planimetría de base no debe exceder de 5 mm con regle de 2 metros y de 2 mm con regle de 0,2 metros, cuando vaya a revestirse con autonivelantes.
- Debe estar limpio de polvo, grasa, aceites, exenta de impregnaciones contaminantes, materiales mal adheridos, restos de anteriores materiales, líquido de curado, etc.
- Deberá realizarse siempre un tratamiento mecánico previo de forma que la textura sea de "poro abierto" y absorbente (Test gota de agua entre 60 y 240 segundos). Lo que implica fresado, granallado para suelos categoría P3-P4 o desbastado con discos de diamante para suelos P2 y aspiración profunda del polvo generado. Solo el lijado simple, no es aconsejable.
- El contenido de humedad del hormigón debe ser inferior al 6% en masa, en superficie no mayor de 35º lectura de Protímeter o equivalente. La losa debe tener un mes de antigüedad como mínimo y no presentar humedades de ascensión capilar del subsuelo (infórmese de la existencia de barrera de vapor) o ensaye la norma ASTM D 4263 (prueba de la lámina de plástico).
- Consulte con nuestro departamento técnico otros tipos de soportes, como cerámicas, panots, piezas prefabricadas, vitrificados, mármol, gres, cementos especiales tipo Sorel (magnesianos), anhidritas (sulfato cálcico), etc. Tenemos sistemas e imprimaciones especiales para diversos casos.

Amasado

- Los kits se presentan predosificados en relación 3:1 en peso (comp. A : Comp. B).
- Batir previamente por separado los dos componentes, y posteriormente añadir el componente B sobre el A, mezclando durante unos 3 minutos con un batidor eléctrico adecuado a 400 rpm moviendo fondo y paredes hasta conseguir una mezcla uniforme.
- Si añade arena hágalo después de mezclar A y B, mezclando de nuevo hasta conseguir una masa homogénea.
- Para garantizar un mezclado óptimo, se puede verter la mezcla resultante en un recipiente vacío y limpio, volviendo a mezclar de nuevo durante un minuto hasta la obtención de una masa uniforme y sin grumos, con lo que se evitará blandeos. En caso que no se disponga de recipientes limpios se desaconseja dejar los botes volcados sobre el pavimento al haber riesgo de blandeos (siempre queda alguna parte A en el fondo y en paredes mal mezclado).
- Se desaconseja un mezclado excesivamente largo o con batidora eléctrica a altas revoluciones para no incluir demasiado aire a la mezcla.
- No se aconsejan las mezclas parciales, a menos que se hagan con báscula.

APLICACIÓN COMO IMPRIMACIÓN

- Aplicar weberfloor PX primer SB como imprimación a rodillo con un consumo aprox. de 150-200g por capa hasta conseguir un aspecto uniforme y como barnizado. Puede aplicarse puro, si bien gracias a su formulación especial permite diluirse entre un 15% - 35%% con disolvente PAIGUM para mejorar la trabajabilidad y penetración en el soporte, e incluso con un 50% de disolvente PAIGUM para su uso como consolidante. El tiempo de espera para revestir es de 4h como mínimo y 24h como máximo en interiores.
- Puede usarse también weberfloor PX multi, imprimación epoxi 100% sólidos multisuos, con un consumo aprox. de 150-200g por capa hasta conseguir un aspecto uniforme y como barnizado. Puede diluirse con un 2-3% de disolvente PAIGUM para mejorar la trabajabilidad y penetración en el soporte. El tiempo de espera para revestir es de 16h como mínimo y 48h como máximo en interiores. Consultar ficha técnica.
- El objetivo de la imprimación es conseguir la mejor adherencia posible sobre el sustrato, así como sellar y saturar los poros y capilares del hormigón garantizando que no aparezcan burbujas de aire en los recrecidos posteriores. Normalmente puede ser suficiente con una capa, pero en caso que aparecieran zonas mates rechupadas y absorbidas totalmente, debería aplicarse una segunda capa de imprimación. De hecho, en función de la absorción del soporte y del tipo de revestimiento a aplicar puede ser necesario aplicar dos o más capas de imprimación para asegurar un buen sellado del soporte, especialmente si se aplica posteriormente un autonivelante.
- En exteriores los tiempos son más cortos dependiendo del sol y la temperatura.
- Si se prevé no poder seguir antes del tiempo máximo indicado para revestir, debe arenarse la imprimación, pero sin llegar a saturar de arena por exceso pues se provocan poros sin sellar en el hormigón.
- En función del tipo de sustrato y uso puede ser conveniente usar otro tipo de imprimaciones para consolidación del hormigón pobre (Imprimación Consolidante), para crear adherencia sobre soportes vitrificados como gres, cerámica, mármol etc. (Imprimación Cerámica), para combatir la humedad capilar ascendente (Stopwater 3C), Imprimación PUR IC, etc. Consultar al Departamento Técnico.

APLICACIÓN COMO MORTERO SECO

- Se aplicará weberfloor PX primer SB mezclado con los áridos seleccionados de diversas granulometrías en relación de 1:9, resultando una consistencia de mortero.
- Este tipo de morteros son de poro abierto y su resistencia física es inferior, no son impermeables a menos que se sellen con la misma resina epoxi tixotropada con el aditivo Paigum Espesante en Polvo. Estos morteros se usan principalmente para obtener grosos importantes de regularización de superficies de muy mala planimetría o reparación de baches a coste bajo. Normalmente se sellan en superficie y se aplica otro pavimento de menor grosor sobre el mortero seco.

APLICACIÓN COMO PUENTE DE UNIÓN ENTRE HORMIGÓN NUEVO CON VIEJO

- Se aplicará weberfloor PX primer SB puro (sin mezcla de áridos) y dejándola airear 15 minutos antes de verter el hormigón fresco. La extensión se realiza por medios convencionales con llana lisa o rodillo.

PRESTACIONES TÉCNICAS

Características	Valor
Temperatura de aplicación	de 10 a 30 °C
Tiempo de trabajabilidad a 20°C	40min a 10°C, 30min a 20°C, 15min a 30°C
Tiempo de espera para tráfico peatonal	de 12 a 30 horas
Tiempo de espera para tráfico ligero	3 días
Tiempo de espera para tráfico pesado	7 días
Resistencia a la abrasión (EN 13892-2)	AR0,5 (<10 micras)
Humedad relativa (T> 3°C,punto rocío)	< 90%
Humedad del sustrato	≤ 6%
Resistencia temperatura	de -21 a 75 °C
Resistencia al desgaste	149 mg (Taber, CS17, 1000rpm, 1Kg)
Resistencia al impacto	> 14,7 Nm
Dureza	75 (Dureza Shore)
Resistencia química	Consulte tabla Dep. Técnico
VOCS	150 g/litro
Comportamiento frente al fuego (Clasificación según UNE-EN 13501-1)	CLASE Bfl s1
Adherencia	> 3,5 MPa (sobre hormigón)
Resistencia a la compresión (EN 13892-2)	> 65 MPa
Tiempo de espera entre capas	de 3 a 18 horas

COMPOSICIÓN

Resinas epoxi modificada, endurecidas mediante aductos y poliaminoamidas hidrófugas.

Saint-Gobain Weber Cemarska,
S.A - Ctra. C-17, km. 2 08110
Montcada i Reixac (Barcelona)
- Tel. 93 572 65 00
- Línea de asistencia
técnica para profesionales: 900 35 25 35
- www.wes.weber

04-Oct-2021

Esta versión sustituye y anula todas las anteriores

**El presente documento, tiene naturaleza meramente informativa. Saint-Gobain Weber Cemarska, S.A. se reserva el derecho a modificar en cualquier momento las informaciones contenidas en el mismo.

Saint-Gobain Weber Cemarska, S.A. declina cualquier responsabilidad, en particular por daños indirectos, lucro cesante, salvo en casos de fraude o dolo imputable, y no garantizan el contenido de este documento en cuanto a su total exactitud, fiabilidad, exhaustividad o ausencia de errores. Saint-Gobain Weber Cemarska S.A. declina cualquier responsabilidad en caso de uso de cualquier material o producto distinto de los indicados, o en caso de uso en contra de las normas o legislación aplicable.