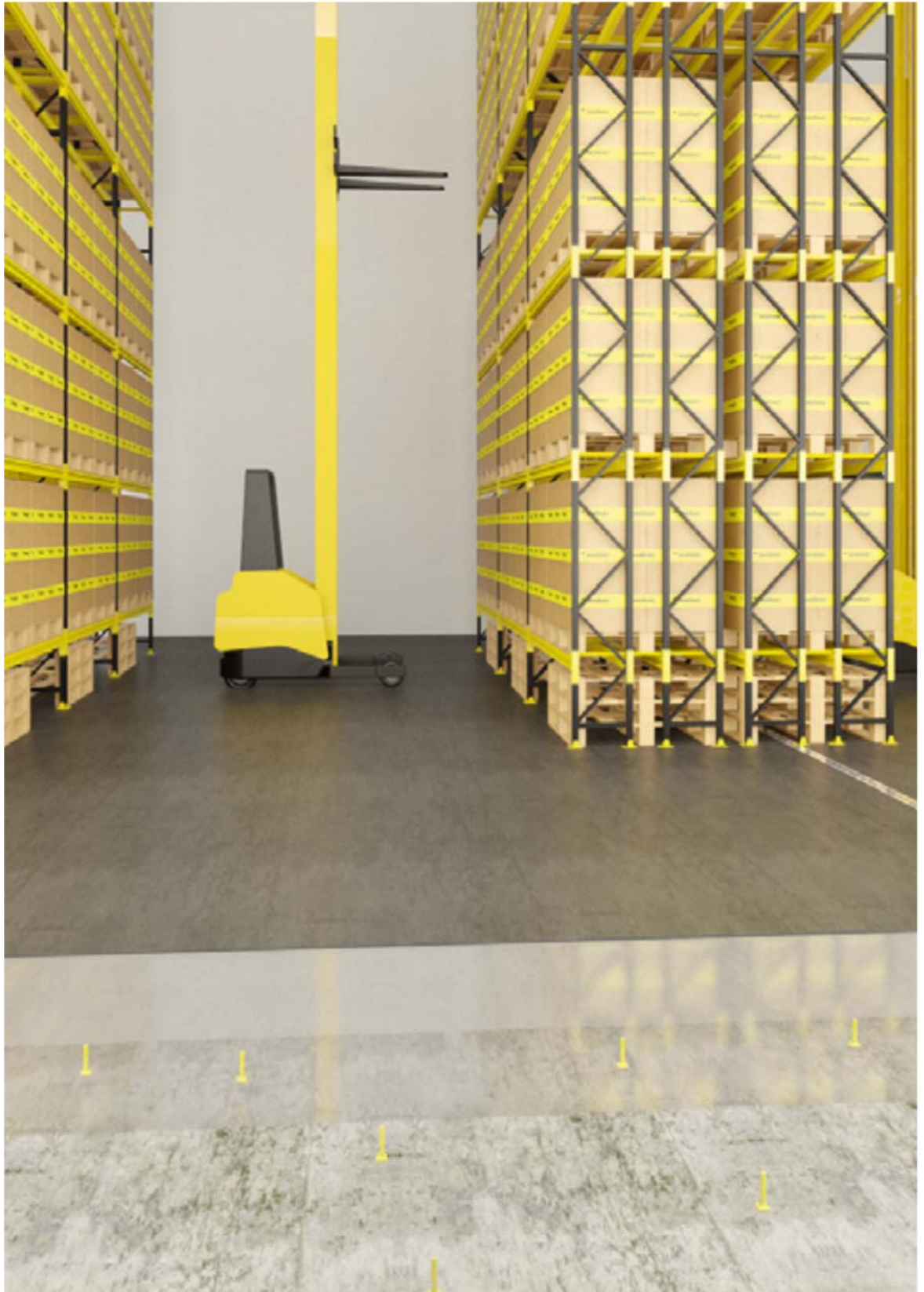


Sistema de regularización y nivelación de pavimentos industriales de alta planimetría

**SISTEMA WEBER INDUSTRYFLOOR
PAVIMENTOS INDUSTRIALES**



Sistema de regularización y nivelación de pavimentos industriales de alta planimetría

- Nivelación industrial de alta planimetría en capa fina.
- Alto poder autonivelante y acabado muy liso.
- Rango de espesores entre 5-20 mm en una sola mano.
- Sistema regulador del consumo final para pavimentos de resinas.
- Alta productividad y puesta en servicio en 72 horas.
- Certificado según **DAU 16/100A** por el ITEC.



Aplicaciones

- Regularización y nivelación de pavimentos industriales y parkings donde se requiera una alta planimetría: plataformas logísticas, zonas de almacenamiento, etc...
- Como capa de regularización previa para homogeneizar el consumo de revestimientos de resinas.

Soportes

Soportes de hormigón y mortero, terrazos, cerámica, etc...

Recomendaciones de uso

- Respetar las recomendaciones de uso reflejadas en el DAU (Documento de Adecuación al Uso) del sistema.
- La sustitución de cualquiera de los componentes del sistema puede afectar a las prestaciones finales del pavimento.
- A la hora de aplicar los productos, respetar las condiciones de aplicación y recomendaciones de uso reflejadas en las fichas técnicas de cada material.
- Previa aplicación del pavimento se deberán tratar las fisuras y juntas existentes en soporte adecuadamente para evitar su transmisión a la superficie.

Componentes principales del sistema.

Puentes de adherencia acrílico, **weber.prim TP05**, puente de unión epoxídico, **weber.prim EP 2k**, mortero polimérico de uso autonivelante, **weber.floor for**, y revestimiento epoxídico 100% sólidos coloreado, **weber PX 100s**.

Para componentes adicionales (reparación de juntas, sellado de juntas, renovación de rampas, etc...) consultar el DAU.

Observaciones

- El secado de los diferentes componentes del sistema **weber industryfloor planimetric** puede verse afectado por las condiciones de temperatura y humedad existentes.
- Mantener la zona de aplicación ventilada para favorecer el secado de los productos.
- Para su instalación en suelos con humedad permanente o con problemas de nivel freático consultar con nuestro departamento técnico.

Modo de empleo

Preparación del soporte.

- Los sustratos deben ser sólidos, consistentes y estar libres de cualquier tipo de suciedad y polvo. Realizar una abrasión mecánica tipo fresado, granallado o diamantado en función del soporte y posterior aspirado.
- Los soportes porosos como el hormigón y los morteros se deben imprimir mediante el puente de adherencia acrílico, **weber.prim TP05**. La primera mano diluida 1:5 con agua limpia (1 parte de producto por 5 partes de agua) y la segunda diluida 1:3. Aplicar el producto en dos manos cruzadas mediante cepillo.
- Sobre soportes no porosos (cerámica, terrazos, etc...), realizar una limpieza por abrasión mecánica e imprimir la superficie con el puente de adherencia epoxídico, **weber.prim EP 2k**, aplicando el mortero fresco sobre fresco o saturando la imprimación con árido de cuarzo.

Aplicación del mortero polimérico

Una vez limpio e imprimado el soporte:

1. Amasar **weber.floor for** con 5 litros de agua limpia por saco de 25 kg o bombear el material con una fluidez 245 – 250 mm de diámetro con el cono estándar Weber. El vertido del material mediante bomba debe hacerse colocando la manguera a 20 cm del suelo aproximadamente y aplicando material fresco sobre fresco para evitar la inclusión de aire.
2. Extender la mezcla en el espesor deseado con una llana de nivelación. Se puede utilizar un rodillo con púas para ayudar a desairear la masa. Para la obtención de pavimentos con muy buena planimetría se requerirá la utilización del láser para tomar las cotas.
3. Dejar secar el producto entre 24 – 48 horas para su revestimiento, según las condiciones existentes en el momento de la aplicación.

Aplicación del revestimiento epoxídico

1. Verter el componente B de **weber PX 100s** (catalizador) sobre el componente A (resina) y mezclar mecánicamente a bajas revoluciones para no incluir demasiado aire, hasta obtener una masa homogénea y sin grumos.
2. Aplicar una primera mano de producto como imprimación, diluyendo el revestimiento con un 5% de diluyente epoxi si fuera necesario para ajustar la viscosidad.
3. Aplicar dos manos de **weber PX 100s** en toda la superficie a revestir, con un tiempo de espera mínimo entre capas de 12 horas y un tiempo máximo no superior a 48 horas.

SISTEMA WEBER INDUSTRYFLOOR PAVIMENTOS INDUSTRIALES

Presentación principales componentes del sistema

weber.prim TP05

Imprimación acrílica para soportes porosos.

Garrafa 10 litros, palets de 400 Kg.

Rendimiento: 200 gr. de **weber.prim TP05** por m² aproximadamente.

weber.prim EP 2k

Imprimación epoxídica bicomponente para soportes no porosos.

Cajas de 4 litros (3+1), palets de 80 cajas.

Rendimiento: 150 gr de **weber.prim EP 2k** por m² aproximadamente.

weber.floor for

Mortero polimérico de alta planimetría

Saco de 25 Kg, palets de 48 sacos (1200 Kg)

Rendimiento: 17 Kg de **weber.floor for** por m² aproximadamente.

weber PX 100s

Revestimiento epoxídico coloreado 100% sólidos.

Bicomponente (15,5 + 3 Kg), palets de 15 kits (236,25 Kg)

Rendimiento: 500 gr de **weber PX 100s** por m² aproximadamente.

Certificaciones

UNE EN 13813 Anexo ZA.11

Material para pastas autonivelantes de cemento (CT) (polímero modificado) de altas prestaciones para uso interior, en especial suelos industriales.



Notas Legales

- Nuestras indicaciones se realizan según nuestro leal saber y entender, pero no eximen al cliente del examen propio del producto y la verificación de la idoneidad del mismo para el fin propuesto.
- **Saint-Gobain Weber** no es responsable de los errores acaecidos durante la aplicación del producto en ámbitos diferentes de aquellos especificados en el documento, o de errores derivados de condiciones inadecuadas de aplicación o de omisión de las recomendaciones de uso.