

VMZINC

VMZINC®
La marca de calidad



Certificado de calidad VMZINC® que supera las exigencias de la norma EN 988.

Para que la calidad de VMZINC® se mantenga en su más alto nivel, se han escogido dos institutos de ensayo independientes para que realicen regularmente tests de control de calidad: EMPA en Suiza, para los productos semiacabados y ZID en Alemania, para los productos de evacuación de aguas pluviales.

Nuestra garantía de calidad merece su confianza

Aplicaciones

Incluso pensando que nuestros clientes consideran VMZINC® como una marca que es una garantía en sí misma, hemos decidido crear PREMIUMZINC®. Con ello VMZINC® va más allá en la certificación de sus productos de acuerdo con la Norma Europea estándar EN 988 ofreciendo una mayor garantía de calidad.

En efecto, el certificado de calidad PREMIUMZINC® impone de forma más estricta ciertas medidas, sobre todo en lo referente a planeidad y composición química.

Además de las medidas, principalmente para productos de evacuación de aguas pluviales, hay toda una serie de valores técnicos y mecánicos y de composición química, esencialmente en los productos semiacabados, que no son requeridos por la norma EN 988:

- Ensayos de plegado a 4°C,
- Planeidad
- Embutido (test Erichsen)

Los arquitectos tienen la certificación de una calidad donde los valores son mejores que la norma, o sea no presentes en la EN 988.

PREMIUMZINC® / EN 988

PREMIUMZINC®		
Criterios de test	PREMIUMZINC®	EN 988
Composición química		
Zinc	Z1 con Pb y Cd	Z1
Cobre	0,08-0,2%	0,08-1,0%
Titanio	0,07-0,12%	0,06-0,2%
Aluminio	≤0,015%	≤0,015%
Dimensiones		
Espesor de la hoja / bobina	± 0,02 mm	±0,03 mm
Anchura de la hoja / bobina	+2 / -0 mm	+2 / -0 mm
Longitud de la hoja	+5 / -0 mm	+10 / -0 mm
Curvatura	≤ 1,5 mm/m	≤ 1,5 mm/m
Planeidad	≤2 mm y omega ≤0,6	≤2 mm
Valores mecánicos y tecnológicos		
0,2% - limite de alargamiento	110-150 N/mm ²	≥100 N/mm ²
Resistencia a la tracción	152/190 N/mm ²	≥150 N/mm ²
Alargamiento a la ruptura	≥ 40%	≥ 35%
Dureza Vickers	≥ 45%	-
Ensayo de plegado	No hay ruptura	No hay ruptura
Enderezamiento después de plegado	No hay ruptura	No hay ruptura
Alargamiento remanente		≤0,08%/ ≤0,1%
Ensayo de plegado a 4°C	No hay ruptura	-
Test según Erichsen	7,5 mm sin fisura	-

Aspecto de superficie

Logotipo

Aleación de zinc, cobre y titanio

certificado de calidad

Certificado de calidad holandés

Norma europea

Fábrica

Espesor

Código de fabricación

VM ZINC



PREMIUMZINC Certified quality

KOMO 7056 EN 988



VM

70

504302