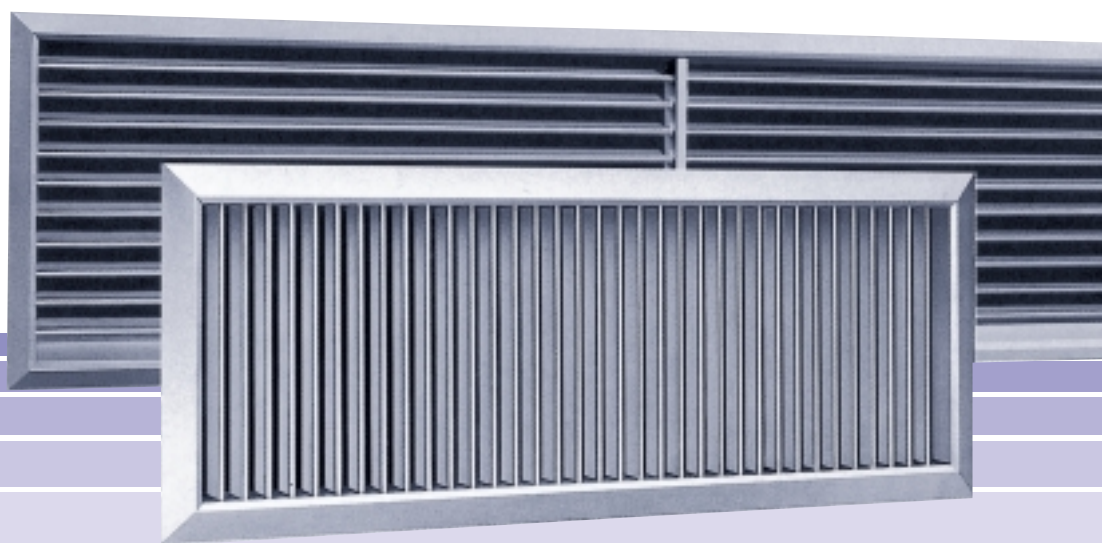


Rejillas Rejillas continuas



TROX[®] TECHNIK

Contenido · Descripción

Descripción _____	2	Tablas de selección de rejillas continuas _____	12
Rejillas de aluminio _____	3	Partes posteriores _____	14
Rejillas y parrillas de aluminio _____	4	Marcos de montaje _____	16
Rejillas de aluminio _____	5	Construcción · Montaje _____	18
Rejillas de acero _____	6	Definiciones _____	19
Rejillas de acero inoxidable _____	7	Datos acústicos _____	19
Partes posteriores para regulación de caudal _____	7	Datos acústicos para impulsión _____	20
Rejillas de plástico _____	8	Datos acústicos para el retorno _____	22
Marco de montaje con manta filtrante _____	9	Datos aerodinámicos _____	24
Rejillas y parrillas (Dimensiones) _____	10	Datos aerodinámicos para el retorno _____	31
Rejillas continuas de aluminio y acero _____	11	Información para pedidos _____	32



Las rejillas y las rejillas continuas son adecuadas para el montaje en conductos, paredes y suelos. Este montaje se puede realizar directamente en el conducto o bien mediante un marco de montaje, por ejemplo en un muro.

Para optimar la distribución del aire pueden elegirse diferentes tipos de accesorios: ver páginas 14 y 15.

Ejecuciones

Serie ASL

Rejillas para impulsión y retorno. El marco frontal con diseño de forma aerodinámica favorece la difusión, con lamas horizontales regulables individualmente y sujeción mediante fijación oculta. Bajo demanda, también se puede suministrar con sujeción por muelle.

Serie AT

Rejillas para retorno y extracción. El marco frontal se puede elegir con anchura de 27 ó 23 mm, con lamas horizontales regulables individualmente y sujeción mediante fijación oculta. Bajo demanda se puede suministrar con sujeción por muelle ó con tornillos vistos (taladros avellanados).

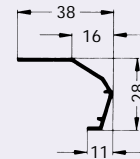
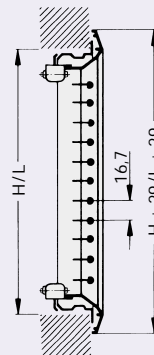
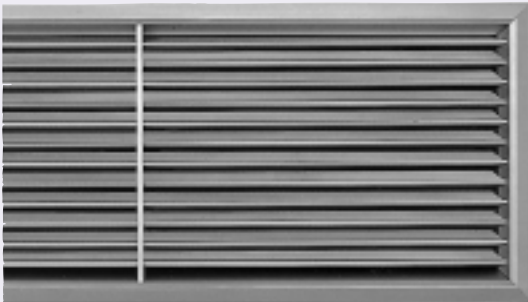
Serie VAT

Rejillas para impulsión y retorno. El marco frontal se puede elegir con anchura de 27 ó 23 mm, con lamas verticales regulables individualmente y con sujeción mediante fijación oculta. Bajo demanda se puede suministrar con sujeción por muelle ó con tornillos vistos (taladros avellanados en marcos de 27 mm de anchura).

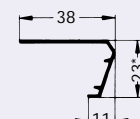
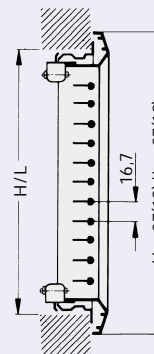
Material

Las rejillas son de perfil de aluminio extruado con acabado anodizado en color natural, E6-C-0.

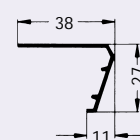
Serie ASL



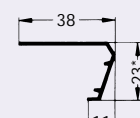
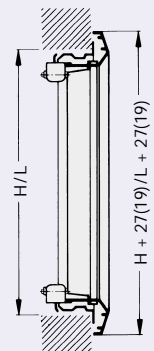
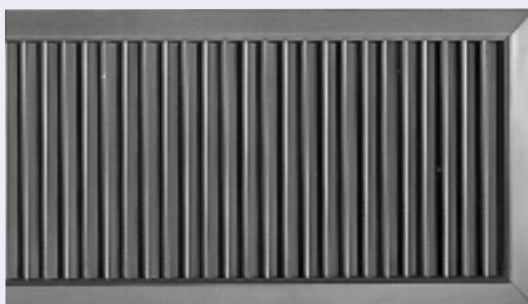
Serie AT



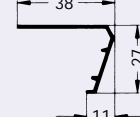
* para dimensión ()



Serie VAT



* para dimensión ()



Separación de lamas 16,7 mm

Rejillas y parrillas de aluminio

Ejecuciones · Dimensiones

Serie AH

Rejillas para impulsión y retorno. El marco frontal se puede elegir con anchura de 28 ó 20 mm, con lamas horizontales fijas y sujeción mediante fijación oculta. La salida del aire puede ser tanto perpendicular a la rejilla 0° – tipo AH-0-... – como con una inclinación de 15° – tipo AH-15-... –. Bajo demanda se puede suministrar con sujeción por muelle o con tornillos vistos (taladros avellanados).

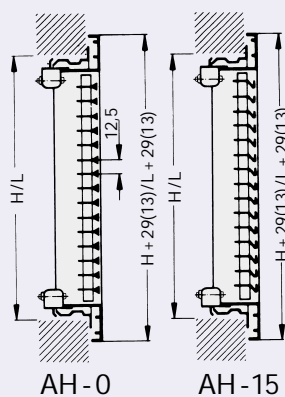
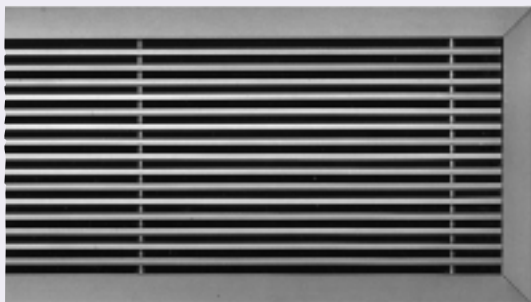
Serie AF

Rejillas para impulsión y retorno para montaje en suelos y paredes, con marco frontal y lamas horizontales fijas. La salida del aire puede ser tanto perpendicular a la rejilla 0° – tipo AF-0-... – como con una inclinación de 15° – tipo AF-15-... –. La parte posterior se puede sujetar por medio de un muelle. El montaje en muro se puede realizar mediante una pata de anclaje.

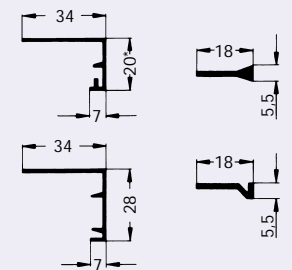
Serie EH · EF · EHG · EFG

Rejillas para impulsión y retorno, para montaje en paredes y antepechos, con lamas horizontales fijas y con una separación de 12,5 mm – tipos EH-0, EH-15, EF-0 y EF-15 – ó 16,7 mm – tipos EHG-0, EHG-15, EFG-0 y EFG-15 –. La salida del aire puede ser perpendicular a la rejilla de 0°-tipos ... 0 o con una inclinación de 15°-tipos. La construcción y las dimensiones son iguales a las de las series AH ó AF.

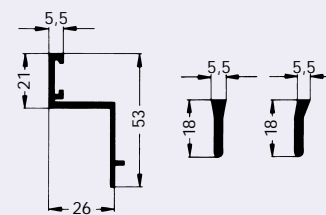
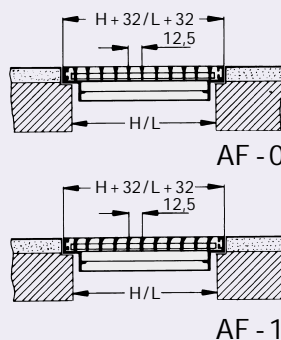
Serie AH



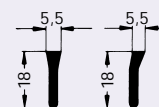
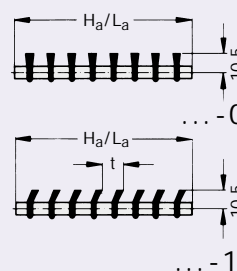
* para dimensión ()



Serie AF



Serie EH · EF · EHG · EFG



Serie AWT

Rejilla de pared resistente a impactos de balones, para el montaje en polideportivos (a prueba de balones según DIN 18 032 parte 3).

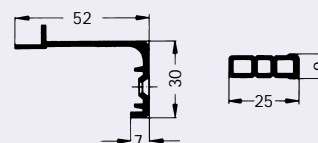
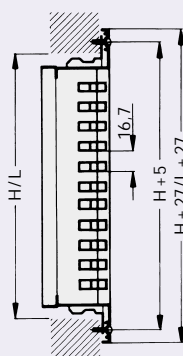
Rejillas para impulsión y retorno especialmente robustas formadas por un marco frontal con lamas horizontales fijas y sujeción mediante tornillos vistos (taladros avellanados).

Serie AGS

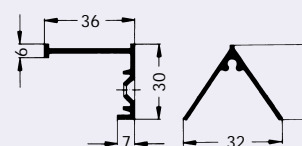
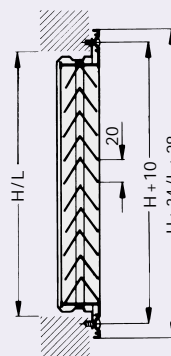
Rejillas para impulsión y retorno, con marco frontal y lamas horizontales fijas en forma de V para sujeción mediante tornillos vistos (taladros avellanados). Las rejillas AGS pueden suministrarse con contramarcos para montaje en puertas tipo AGS-T así mismo la reja AGS-L pueden suministrarse con contramarcos para montaje en puertas tipo AGS-TL (ver página 18).

Los tipos AGS-L y AGS-TL van totalmente pintados en negro para evitar los reflejos de la luz.

Serie AWT



Serie AGS



Rejillas de acero

Ejecuciones · Dimensiones · Material

Ejecuciones

Serie SL

Rejillas para impulsión y retorno. El marco frontal está diseñado de forma aerodinámica, que favorece la difusión (perfil en L de 28 mm de anchura, perfil en H de 20 mm de anchura), con lamas horizontales regulables individualmente y sujeción mediante fijación oculta.

Serie TR

Rejillas para impulsión y retorno, formadas por un marco frontal con lamas horizontales regulables individualmente y sujeción mediante tornillos vistos (taladros avellanados). Bajo demanda, se puede suministrar con fijación oculta y en ejecución galvanizada.

Serie TRS

Rejillas para impulsión y retorno, formadas por un marco frontal con lamas verticales regulables individualmente y sujeción mediante tornillos vistos (taladros avellanados). Bajo demanda, se puede suministrar con fijación oculta.

Material

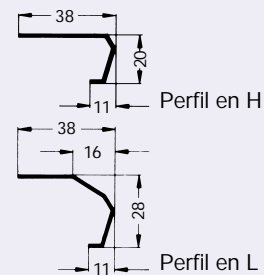
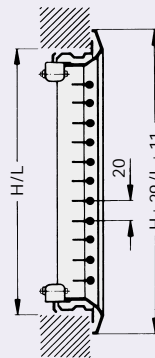
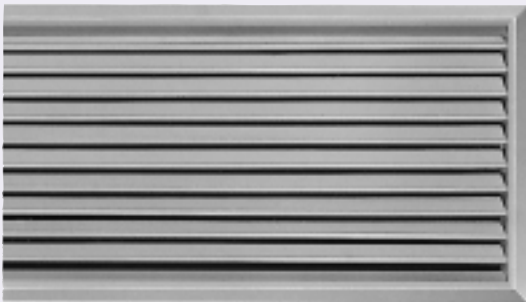
Series SL · TR · TRS

La rejilla frontal es de chapa de acero perfilada. La superficie, una vez tratada, se pinta en color blanco (RAL 9010) con pintura en polvo.

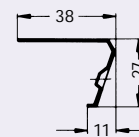
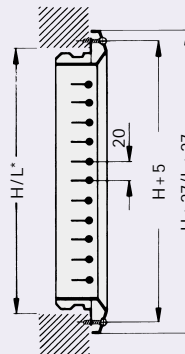
Serie TR - galvanizada

La rejilla frontal es de chapa de acero perfilada galvanizada.

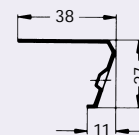
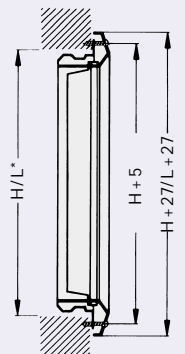
Serie SL



Serie TR



Serie TRS



Separación de lamas 20 mm

* Sin marco de montaje
Agujero paso de aire L ó H = 14 mm

Rejillas de acero inoxidable · Partes posteriores para regulación de caudal

Ejecuciones · Dimensiones · Material

Ejecuciones

Serie TRE

Rejillas para impulsión y retorno formadas por un marco frontal con lamas horizontales regulables individualmente y sujeción mediante tornillos vistos (taladros avellanados).

Tipo AGW

Partes para regulación del caudal de aire, para montaje en conductos con marco de ángulo, con lamas acopladas en oposición accionables desde la parte frontal. Los tamaños suministrables son los mismos que los de la serie VAT, (ver página 10). $L_{max} = 1225$ mm.

Tipo DGW

Partes para regulación de caudal de aire, para montaje en conductos con marco angular, con lamas en oposición accionables desde la parte frontal y con lamas deflectoras verticales regulables individualmente. Los tamaños suministrables son los mismos que los de la serie VAT, (ver página 10). $L_{max} = 1225$ mm.

Material

Serie TRE

La rejilla frontal es de chapa de acero inoxidable (nº de material 1.4301). El acabado de la superficie es mate.

Bajo demanda, se suministra con acabado superficial brillante.

Tipos AGW · DGW

La parte posterior para la regulación de caudal es de chapa perfilada de acero. El acabado superficial es fosfatado, pintada en color negro (RAL 9005) por el procedimiento de electroinmersión y secada al horno.

Serie TRE



L en mm	F en mm
225	-
325	-
425	-
525	-
625	283,5
775*	358,5

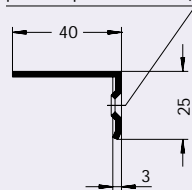
* L = 775 Lamas frontales subdivididas por travesaños!

Tipos AGW · DGW

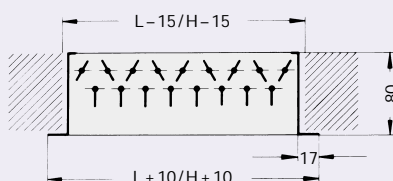
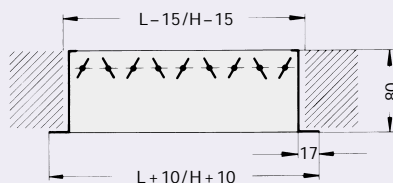
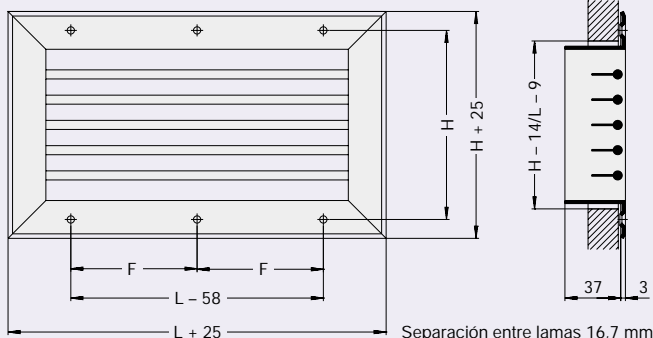
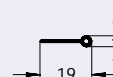


Parte del marco

taladro $\varnothing 4,8 \times 90^\circ$
tornillo con cabeza de gota de sebo
para chapa $\varnothing 3,9 \times 13$ (en obra)



Lamas frontales horizontales



Rejillas de plástico

Ejecuciones · Dimensiones · Material

Ejecuciones

Serie KS

La rejilla serie KS es indicada tanto para impulsión como retorno. El marco frontal está realizado con taladros para sujeción mediante tornillos vistos (\varnothing 4,5 mm) atornillado en obra.

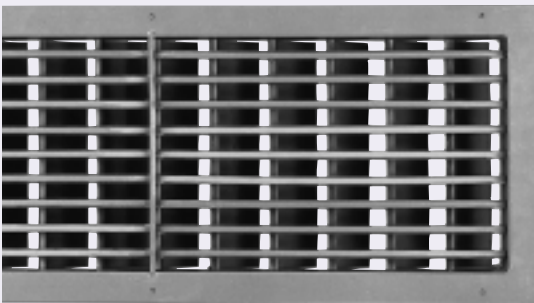
Tipo KS-A con lamas horizontales orientables individualmente.

Tipo KS-C como el tipo KS-A pero con lamas adicionales curvadas verticales orientables individualmente para la regulación del caudal.

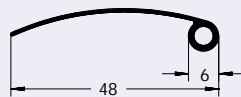
Material

La rejilla frontal y las piezas posteriores son de perfil de plástico (PVC duro), con excelente resistencia a la corrosión, con una resistencia a la temperatura de hasta 50 °C. Rejilla frontal en color gris oscuro (similar a RAL 7011), y las lamas curvadas para la regulación de caudal en color negro ó gris oscuro.

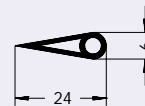
Serie KS



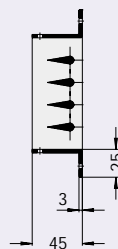
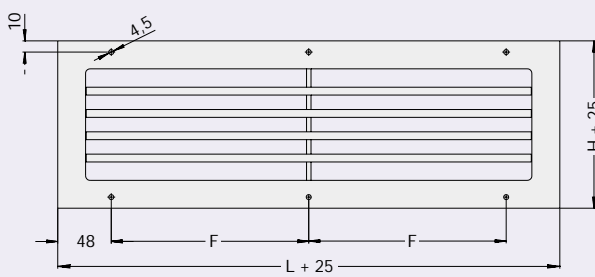
Lamas curvadas verticales C



Lamas frontales horizontales

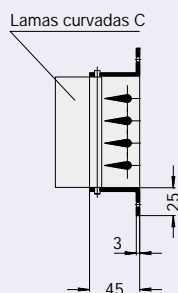
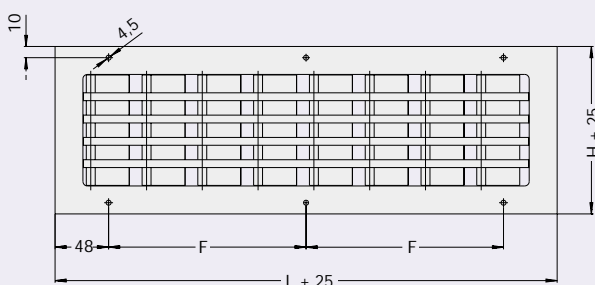


Tipo KS-A



Separación entre lamas 20 mm

Tipo KS-C



Separación entre lamas 20 mm

L en mm	F en mm
325	-
425	-
625	277
825	377

L = 625 lamas frontales subdivididas por travesaños!

L = 825 lamas frontales x 2 subdivididas por travesaños!

Ejecuciones

Tipo...-EF

Las ejecuciones básicas ...-A de las rejillas serie AT, VAT, AH, SL, TR y TRS se utilizan montadas en paredes con marco de montaje con manta filtrante ...-A-EF, opcionalmente con accesorio especial de corredera del tipo ...-AS-EF (ejecuciones en la página 15).

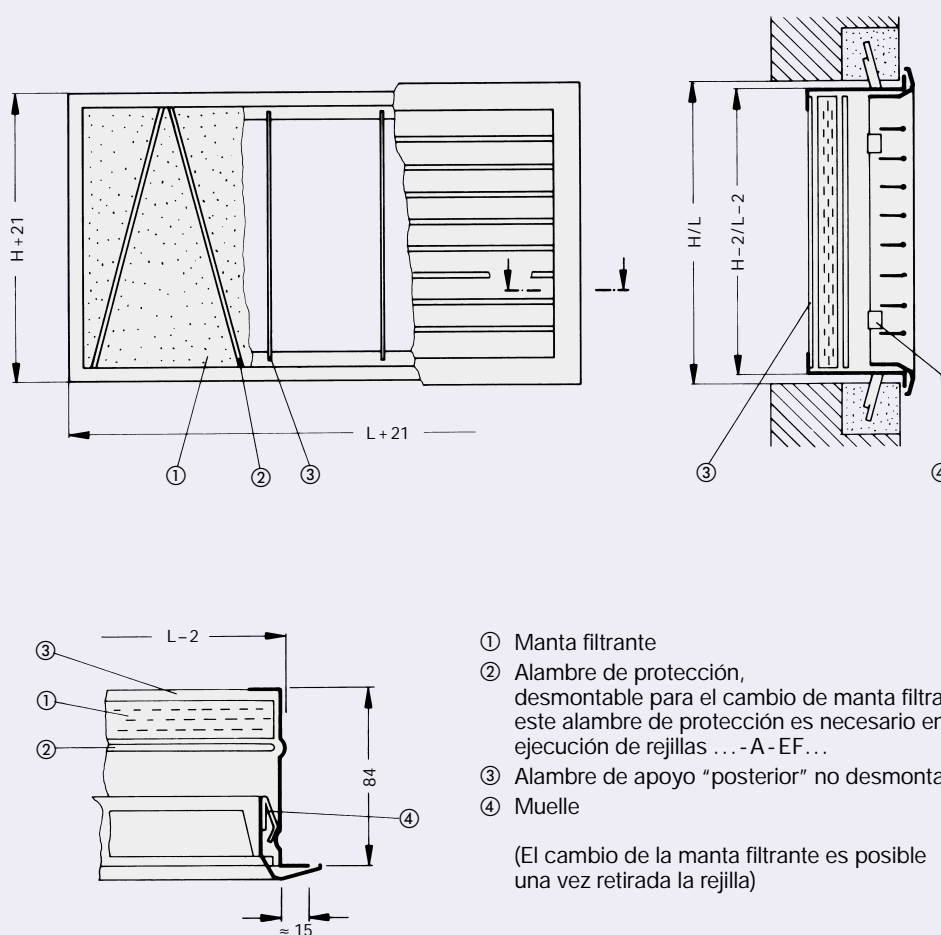
La rejilla y el marco de montaje con filtro van unidos entre sí por medio de un muelle. El marco de montaje con filtro se suministra desde $H = 125$ hasta $H = 525$ mm.

A solicitud, se pueden suministrar también repuestos de mantas filtrantes E-EF.

Material

El marco de montaje es de chapa de acero perfilada, y la superficie va fosfatada, pintada en color negro (RAL 9005) con secado al horno. La manta filtrante es de fibra química de clase de calidad EU 4.

Tipo...-EF



Rejillas y parrillas

Dimensiones

Tamaños suministrables

L x H en mm	Aluminio					Acero			Acero inoxidable.	Plástico
	ASL AT	VAT	AH AF	AWT	AGS	SL	TR	TRS	TRE	KS
225 x 75 325 425 525 625 825 1025 1225 1425 1625 1825 2025										
225 x 125 325 425 525 625 775 825 1025 1225 1425 1625 1825 2025										
225 x 225 325 425 525 625 775 825 1025 1225 1425 1625 1825 2025										
325 x 325 425 525 625 775 825 1025 1225 1425 1625 1825 2025										
625 x 425 825 1025 1225										
1025 x 525 1225										

Parrillas de aluminio

L _a x H _a en mm	
EH · EHG	EF · EFG
196 x 46 296 396 496 596 796 996 1196	245 x 95 345 445 545 645 845 1045 1245
196 x 96 296 396 496 596 796 996 1196	245 x 145 345 445 545 645 845 1045 1245
296 x 196 396 496 596 796 996 1196	345 x 245 445 545 645 845 1045 1245
396 x 296 496 596 796 996 1196	445 x 345 545 645 845 1045 1245
596 x 396 796 996 1196	645 x 445 845 1045 1245

Rejillas continuas de aluminio y acero

Ejecuciones · Dimensiones · Material

Ejecuciones

Serie AH*

Rejillas continuas para impulsión y retorno. El marco frontal a elección, puede ser de 28 ó 20 mm de anchura, con lamas horizontales fijas en perfil de aluminio y fijación oculta. Bajo demanda pueden suministrarse con taladros avellanados para fijación mediante tornillos vistos.

Serie AF*

Rejillas continuas para impulsión y retorno para montaje en suelos o paredes con marco frontal y lamas horizontales fijas en perfil de aluminio. La parrilla se sujeta al marco mediante muelles. En paredes de obra pueden sujetarse mediante patas de anclaje. Asimismo se pueden suministrar adicionalmente piezas esquina a 90°.

Serie SL

Rejillas continuas para impulsión y retorno. El marco frontal está diseñado de forma aerodinámica favoreciendo la difusión de aire (perfil en L de 28 mm de anchura y perfil en H de 20 mm) con lamas horizontales regulables individualmente y sujeción mediante fijación oculta.

* Las series AH y AF pueden estar provistas de lamas tanto con inclinación 0° como de 15°.

Alturas suministrables

H	75	125	225	325
Serie AH	●	●	●	●
AF	●	●	●	●
SL		●	●	●

Piezas intermedias

Pieza intermedia M en mm
2000

Piezas finales

Pieza final E en mm					
950	1130	1310	1490	1670	1850
1010	1190	1370	1550	1730	1910
1070	1250	1430	1610	1790	1970

Número de piezas finales e intermedias en función de la dimensión total de la rejilla "L"

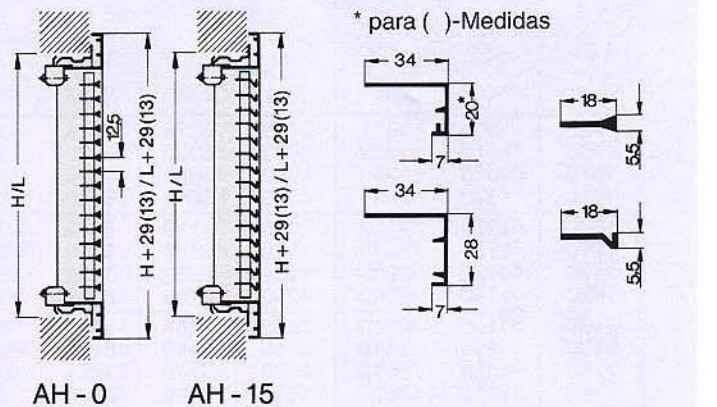
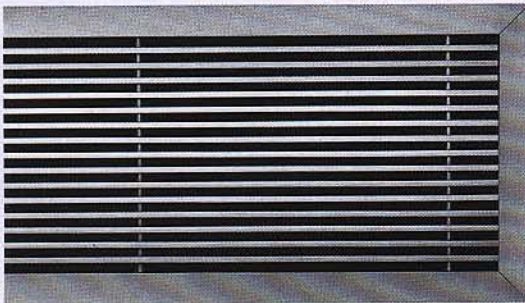
Material Serie AH · AF

Están formadas por perfiles de aluminio extruido, con acabado anodizado en color natural E6-C-0.

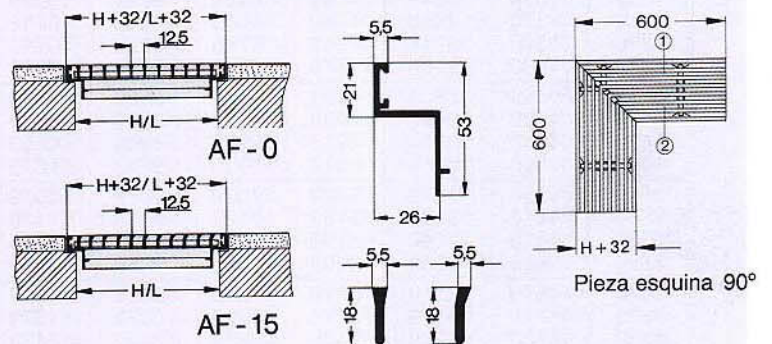
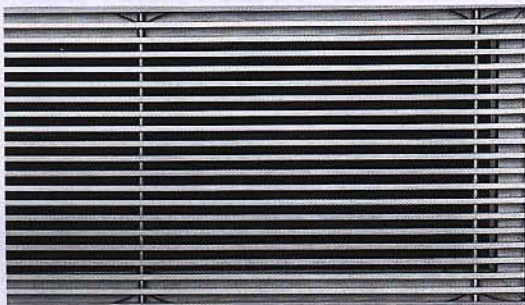
Material Serie SL

La parte frontal está formada por perfiles de chapa de acero. La superficie, una vez tratada, se pinta con pintura en polvo en color blanco (RAL 9010).

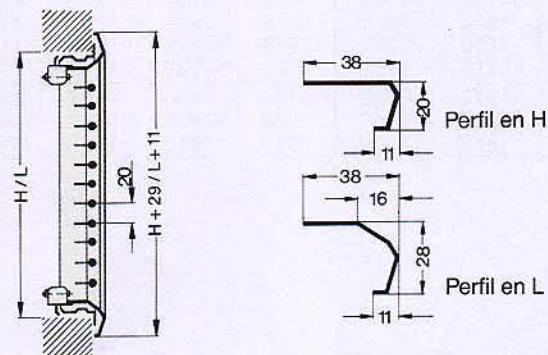
Serie AH



Serie AF

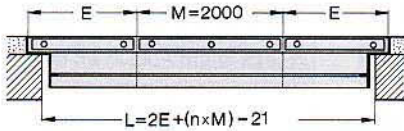


Serie SL



Tablas de selección de rejillas continuas

Serie AF



L = Cota libre de la abertura de montaje
n = número de piezas M

Ejemplo

Datos conocidos:

Serie AF

L = 18910 mm

Según la tabla:

selección del tamaño inmediatamente inferior

L = 18899 mm (enlucido de la abertura de montaje)

número de piezas intermedias y finales:

8 piezas intermedias M = 2000 mm

1 pieza final E = 1430 mm

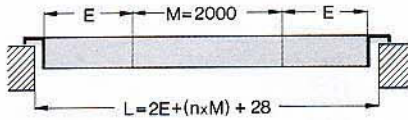
1 pieza final E = 1490 mm

Con la tabla que figura más abajo se pueden determinar directamente la abertura de montaje "L" así como las piezas finales "E" y las piezas intermedias "M" necesarias.

E	E	L = 2E - 21	L = 2E + (n x M) - 21									
			1 x M	2 x M	3 x M	4 x M	5 x M	6 x M	7 x M	8 x M	9 x M	10 x M
			2000	4000	6000	8000	10000	12000	14000	16000	18000	20000
950	950	1879	3879	5879	7879	9879	11879	13879	15879	17879	19879	21879
950	1010	1939	3939	5939	7939	9939	11939	13939	15939	17939	19939	21939
1010	1010	1999	3999	5999	7999	9999	11999	13999	15999	17999	19999	21999
1010	1070	2059	4059	6059	8059	10059	12059	14059	16059	18059	20059	22059
1070	1070	2119	4119	6119	8119	10119	12119	14119	16119	18119	20119	22119
1070	1130	2179	4179	6179	8179	10179	12179	14179	16179	18179	20179	22179
1130	1130	2239	4239	6239	8239	10239	12239	14239	16239	18239	20239	22239
1130	1190	2299	4299	6299	8299	10299	12299	14299	16299	18299	20299	22299
1190	1190	2359	4359	6359	8359	10359	12359	14359	16359	18359	20359	22359
1190	1250	2419	4419	6419	8419	10419	12419	14419	16419	18419	20419	22419
1250	1250	2479	4479	6479	8479	10479	12479	14479	16479	18479	20479	22479
1250	1310	2539	4539	6539	8539	10539	12539	14539	16539	18539	20539	22539
1310	1310	2599	4599	6599	8599	10599	12599	14599	16599	18599	20599	22599
1310	1370	2659	4659	6659	8659	10659	12659	14659	16659	18659	20659	22659
1370	1370	2719	4719	6719	8719	10719	12719	14719	16719	18719	20719	22719
1370	1430	2779	4779	6779	8779	10779	12779	14779	16779	18779	20779	22779
1430	1430	2839	4839	6839	8839	10839	12839	14839	16839	18839	20839	22839
1430	1490	2899	4899	6899	8899	10899	12899	14899	16899	18899	20899	22899
1490	1490	2959	4959	6959	8959	10959	12959	14959	16959	18959	20959	22959
1490	1550	3019	5019	7019	9019	11019	13019	15019	17019	19019	21019	23019
1550	1550	3079	5079	7079	9079	11079	13079	15079	17079	19079	21079	23079
1550	1610	3139	5139	7139	9139	11139	13139	15139	17139	19139	21139	23139
1610	1610	3199	5199	7199	9199	11199	13199	15199	17199	19199	21199	23199
1610	1670	3259	5259	7259	9259	11259	13259	15259	17259	19259	21259	23259
1670	1670	3319	5319	7319	9319	11319	13319	15319	17319	19319	21319	23319
1670	1730	3379	5379	7379	9379	11379	13379	15379	17379	19379	21379	23379
1730	1730	3439	5439	7439	9439	11439	13439	15439	17439	19439	21439	23439
1730	1790	3499	5499	7499	9499	11499	13499	15499	17499	19499	21499	23499
1790	1790	3559	5559	7559	9559	11559	13559	15559	17559	19559	21559	23559
1790	1850	3619	5619	7619	9619	11619	13619	15619	17619	19619	21619	23619
1850	1850	3679	5679	7679	9679	11679	13679	15679	17679	19679	21679	23679
1850	1910	3739	5739	7739	9739	11739	13739	15739	17739	19739	21739	23739
1910	1910	3799	5799	7799	9799	11799	13799	15799	17799	19799	21799	23799
1910	1970	3859	5859	7859	9859	11859	13859	15859	17859	19859	21859	23859
1970	1970	3919	5919	7919	9919	11919	13919	15919	17919	19919	21919	23919

Tablas de selección de rejillas continuas

Serie AH · SL



L = Cota libre de la abertura de montaje
n = número de piezas M

Montaje sin marco

$$L = 2E + (n \times M) + 14$$

Ejemplo

Datos conocidos:

Serie SL

$$L = 18910 \text{ mm}$$

Según la tabla:

selección del tamaño inmediatamente inferior

$$L = 18888 \text{ mm (enlucido de la abertura de montaje)}$$

número de piezas intermedias y finales:

$$8 \text{ piezas intermedias } M = 2000 \text{ mm}$$

$$2 \text{ piezas finales } E = 1430 \text{ mm}$$

Con la tabla que figura más abajo se pueden determinar directamente la abertura de montaje "L" así como las piezas finales "E" y las piezas intermedias "M" necesarias.

E	E	L = 2E + 28	L = 2E + (n x M) + 28									
			1 x M	2 x M	3 x M	4 x M	5 x M	6 x M	7 x M	8 x M	9 x M	10 x M
			2000	4000	6000	8000	10000	12000	14000	16000	18000	20000
950	950	1928	3928	5928	7928	9928	11928	13928	15928	17928	19928	21928
950	1010	1988	3988	5988	7988	9988	11988	13988	15988	17988	19988	21988
1010	1010	2048	4048	6048	8048	10048	12048	14048	16048	18048	20048	22048
1010	1070	2108	4108	6108	8108	10108	12108	14108	16108	18108	20108	22108
1070	1070	2168	4168	6168	8168	10168	12168	14168	16168	18168	20168	22168
1070	1130	2228	4228	6228	8228	10228	12228	14228	16228	18228	20228	22228
1130	1130	2288	4288	6288	8288	10288	12288	14288	16288	18288	20288	22288
1130	1190	2348	4348	6348	8348	10348	12348	14348	16348	18348	20348	22348
1190	1190	2408	4408	6408	8408	10408	12408	14408	16408	18408	20408	22408
1190	1250	2468	4468	6468	8468	10468	12468	14468	16468	18468	20468	22468
1250	1250	2528	4528	6528	8528	10528	12528	14528	16528	18528	20528	22528
1250	1310	2588	4588	6588	8588	10588	12588	14588	16588	18588	20588	22588
1310	1310	2648	4648	6648	8648	10648	12648	14648	16648	18648	20648	22648
1310	1370	2708	4708	6708	8708	10708	12708	14708	16708	18708	20708	22708
1370	1370	2768	4768	6768	8768	10768	12768	14768	16768	18768	20768	22768
1370	1430	2828	4828	6828	8828	10828	12828	14828	16828	18828	20828	22828
1430	1430	2888	4888	6888	8888	10888	12888	14888	16888	18888	20888	22888
1430	1490	2948	4948	6948	8948	10948	12948	14948	16948	18948	20948	22948
1490	1490	3008	5008	7008	9008	11008	13008	15008	17008	19008	21008	23008
1490	1550	3068	5068	7068	9068	11068	13068	15068	17068	19068	21068	23068
1550	1550	3128	5128	7128	9128	11128	13128	15128	17128	19128	21128	23128
1550	1610	3188	5188	7188	9188	11188	13188	15188	17188	19188	21188	23188
1610	1610	3248	5248	7248	9248	11248	13248	15248	17248	19248	21248	23248
1610	1670	3308	5308	7308	9308	11308	13308	15308	17308	19308	21308	23308
1670	1670	3368	5368	7368	9368	11368	13368	15368	17368	19368	21368	23368
1670	1730	3428	5428	7428	9428	11428	13428	15428	17428	19428	21428	23428
1730	1730	3488	5488	7488	9488	11488	13488	15488	17488	19488	21488	23488
1730	1790	3548	5548	7548	9548	11548	13548	15548	17548	19548	21548	23548
1790	1790	3608	5608	7608	9608	11608	13608	15608	17608	19608	21608	23608
1790	1850	3668	5668	7668	9668	11668	13668	15668	17668	19668	21668	23668
1850	1850	3728	5728	7728	9728	11728	13728	15728	17728	19728	21728	23728
1850	1910	3788	5788	7788	9788	11788	13788	15788	17788	19788	21788	23788
1910	1910	3848	5848	7848	9848	11848	13848	15848	17848	19848	21848	23848
1910	1970	3908	5908	7908	9908	11908	13908	15908	17908	19908	21908	23908
1970	1970	3968	5968	7968	9968	11968	13968	15968	17968	19968	21968	23968

Partes posteriores

Las partes posteriores se unen en fábrica con su rejilla frontal correspondiente. La tabla de la página 15 indica las posibilidades de combinaciones — rejilla frontal más parte posterior —.

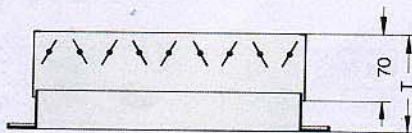
Material

Las partes posteriores son de chapa de acero. La superficie va fosfatada, pintada en color negro (RAL 9005) por electroinmersión y secada al horno.

Material para la serie TRE

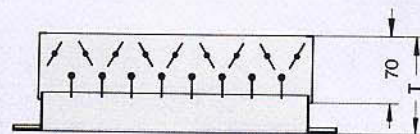
Las partes posteriores son de acero inoxidable (nº de material 1.4301). La superficie va acabada en mate.

Partes posteriores	Profundidad de montaje, cota T			
	ASL · AT · VAT SL · TR · TRS	AH TRE	AWT	AF
... - AG	108	105	123	123
... - D	70	67	85	85
... - AS	80	77	—	—
... - Z	70...238	65...235	80...250	80...250
... - DG	108	105	123	123
... - DL	72	—	—	—
... - AL	40	—	—	—
... - C	70...238	65...235	—	—



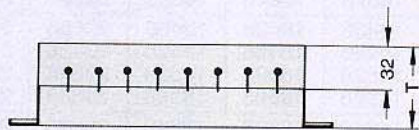
... - AG

Regulación de caudal, lamas acopladas en oposición y accionables desde la parte frontal.



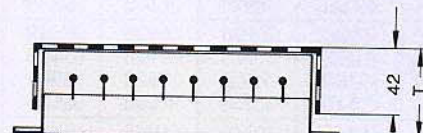
... - DG

Regulación de caudal como en ...-AG con lamas deflectoras verticales (en las series VAT y TRS horizontales) regulables individualmente (en la serie TR, estas lamas de deflexión son estampadas).



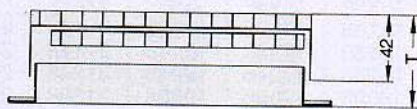
... - D

Rectificador con lamas deflectoras verticales — en las series VAT y TRS horizontales — regulables individualmente (en la serie TR con lamas de deflexión estampadas).



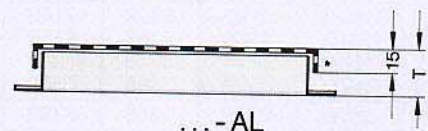
... - DL

Deflector como en ...-D y adicionalmente con tapa de chapa perforada como en ...-AL.



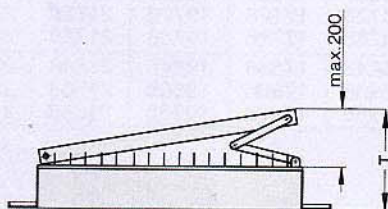
... - AS

Regulación de caudal por corredera especial y con deflectores accionables desde la parte frontal ($H_{\max} = 325$ mm).



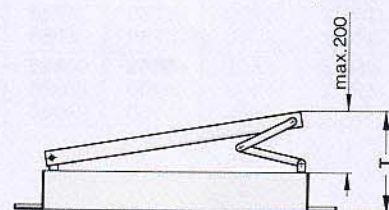
... - AL

Tapa de chapa perforada con un 35 % de superficie libre.



... - Z

Regulación de caudal con chapa deflectora regulable desde la parte frontal y lamas de deflexión dispuestas verticalmente.



... - C

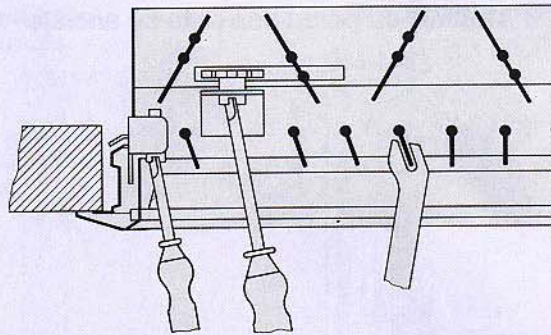
Regulación de caudal con chapa deflectora regulable desde la parte frontal.

Serie	Rejillas										Rejillas continuas						
	ASL	AT	VAT	AH-0 / AH-15	AF-0 / AF-15	EH-0, EF-0, EHG-0, EFG-0	EH-15, EF-15, EHG-15, EFG-15	AWT	AGS	SL	TR	TRS	TRE	KS	AH-0 / AH-15	AF-0 / AF-15	SL
Ejecución básica	- A	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Partes posteriores	- AG ¹⁾	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	- D	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	- DG ¹⁾	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	- Z ²⁾	•	•		•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	- AL										•	•					
	- DL											•	•				
	- AS ³⁾												•	•			
- C			•										•	•			
con manta filtrante	Ejecución básica	- A-EF	•	•	•												
	Parte posterior	- AS-EF	•	•	•												

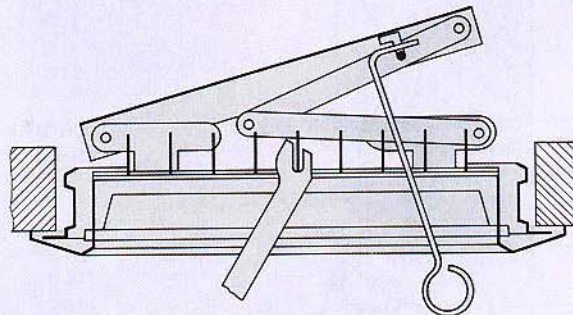
- 1) Para montaje en conductos con marcos de ángulo (tipos AGW y DGW) se suministra suelta (ver página 7).
 2) Para montaje en conducto ($L_{max} = 1225$) se suministra también suelta

- 3) No se suministra con sujeción de fijación oculta
 4) La parte posterior está directamente integrada en la rejilla frontal

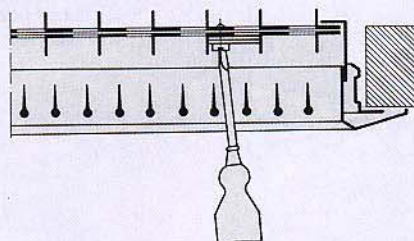
Posibilidades de regulación



Partes posteriores ...-D, ...-AG, ...-DG
 sujeción con fijación oculta.



Partes posteriores ...-Z, ...-D, ...-DG, ...-C



Parte posterior ...-AS

Marcos de montaje

Las piezas de los marcos de montaje se sujetan con cintas de diferentes colores

- Cinta de color marrón — Series AT, VAT
Con 23 mm de anchura del marco frontal
- Cinta de color rojo — Serie SL
- Cinta de color blanco — Las demás series

De esta forma se suministran en obra y allí deben ensamblarse mediante las uniones a presión para formar un marco completo.

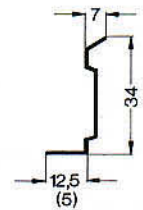
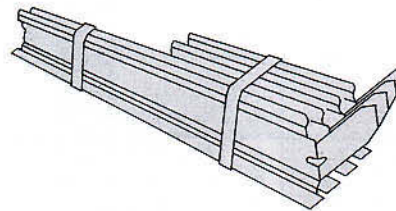
En caso necesario, por ejemplo en montaje en pared, se pueden retorcer las patas de anclaje que ya existen.

Para Rejillas y Rejillas continuas con sujeción mediante fijación oculta, es absolutamente necesario un marco de montaje.

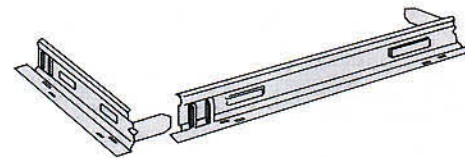
Material

Los marcos de montaje son de chapa de acero galvanizado.

Marcos de montaje para rejillas

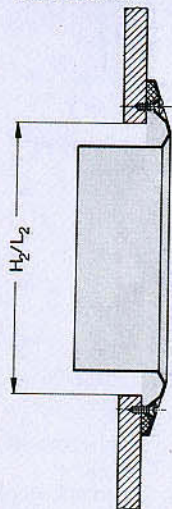


() cota para las series AT, VAT, AH, con anchura de marco 23 mm ó 20 mm y perfiles SL/H



Unión a presión

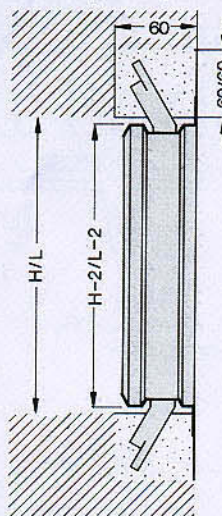
Abertura de montaje sin marco



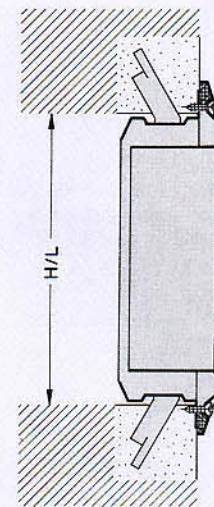
con taladros avellanados

Cota libre de la abertura de montaje
 $L_2 = L - 14$
 $H_2 = H - 14$

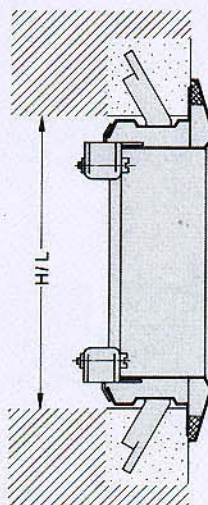
Montaje en pared con pata de anclaje



con taladros avellanados y fijación oculta

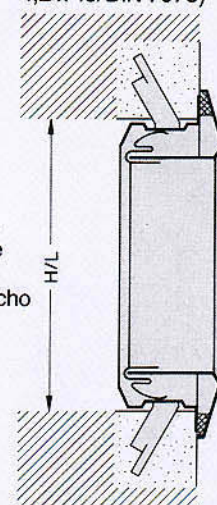


con taladros avellanados (para tornillo con cabeza de gota de sebo para chapa 4,2 x 16/DIN 7973)



con fijación oculta

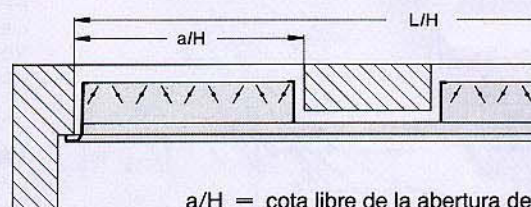
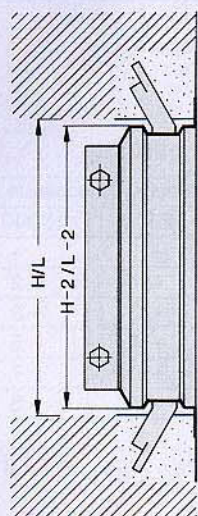
$L_{max} = 1225$
 Debe evitarse por principio el montaje en techo



con fijación mediante muelle

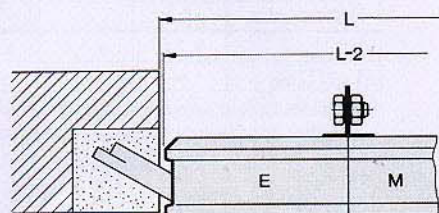
Marcos de fijación para rejillas continuas

(para el perfil del marco, ver página 16)

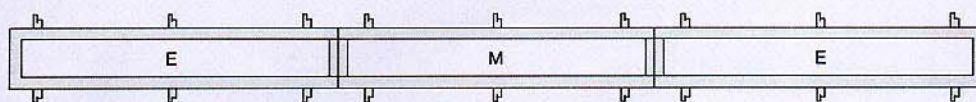


a/H = cota libre de la abertura de montaje

En caso de disposición parcial de la rejilla continua como rejilla ciega, las piezas posteriores se pueden suministrar sueltas para garantizar su adaptación a las necesidades.

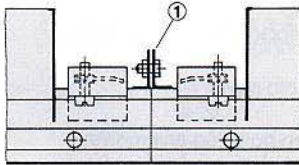


Al montar el marco se debe evitar las deformaciones en el empotramiento.

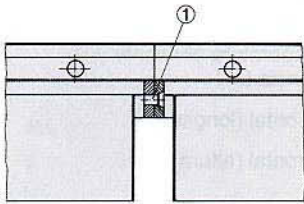


Las piezas "E" y "M" corresponden a la longitud de la rejilla.

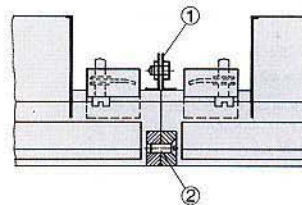
Uniones a tope



Serie AH
1 Unión atornillada del marco de montaje

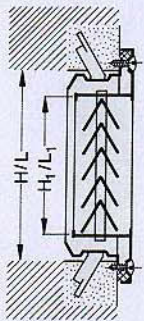


Serie AF
1 Unión atornillada de la rejilla frontal

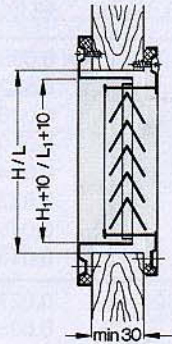


Serie SL
1 Unión atornillada del marco de montaje
2 Unión atornillada de la rejilla frontal

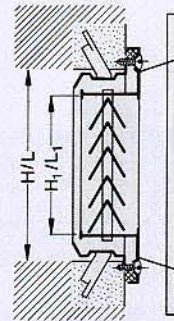
Serie AGS



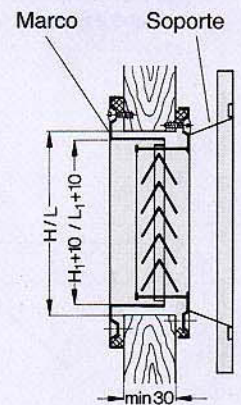
AGS



AGS-T



AGS-L

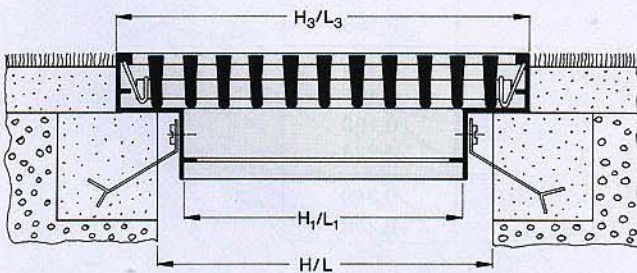


AGS-TL

Para todas las ejecuciones: $H_1 = H - 23$
 $L_1 = L - 28$

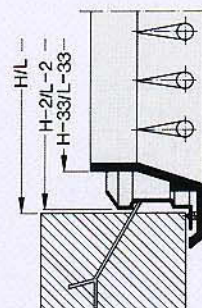
La rejilla y el soporte para los tipos AGS-L y AGS-TL se suministran sueltas y hay que montarlas en obra.

Serie AF

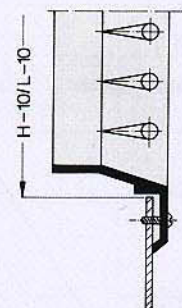


$H_1 = H - 20$ $H_3 = H + 32$
 $L_1 = L - 20$ $L_3 = L + 32$

Serie KS



con marco de montaje



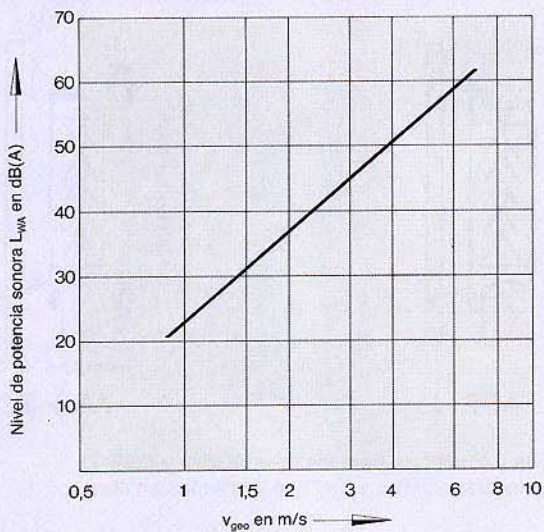
sin marco de montaje

Definiciones

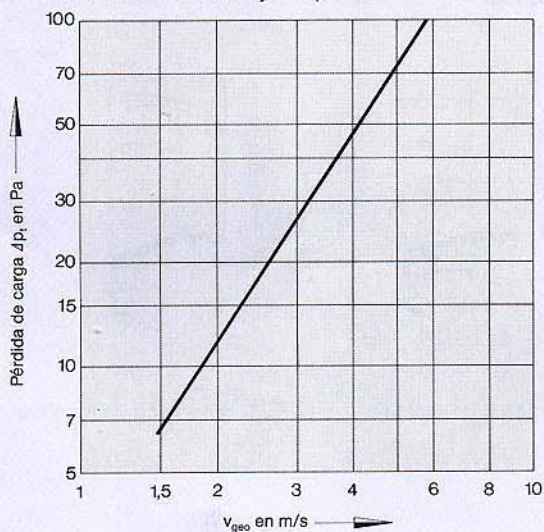
- \dot{V} en l/s · m: Caudal de aire por metro
- \dot{V} en m³/h · m: Caudal de aire por metro
- \dot{V}_t en l/s: Caudal total de aire
- \dot{V}_t en m³/h: Caudal total de aire
- L en m: Distancia desde la rejilla o desde la rejilla continua (Alcance)
- B en m: Distancia entre dos rejillas
- v_{geo} en m/s: Velocidad del flujo de aire referida a la sección libre geométrica
- v_k en m/s: Velocidad del flujo de aire en el conducto
- \bar{v}_L en m/s: Velocidad media del flujo de aire a una distancia L
- $b_{0,2}$ en m: Distancia vertical desde el centro de la vena de aire a la cual la velocidad del aire no es superior a 0,2 m/s
- y en m: Desviación de la vena de aire

- i : Inducción = $\frac{\text{Caudal de aire de la vena}}{\text{Caudal de aire impulsado}}$
- v_{eff} en m/s: Velocidad efectiva del aire de salida
- A_{eff} en m²: Sección efectiva del aire de salida
- A_{geo} en m²: Sección geométrica del aire de salida
- h_{eff} en m: Altura efectiva de la sección del aire de salida ($A_{eff} = h_{eff} \times L_r / 1000$)
- α en °: Angulo de impulsión
- β en °: Angulo de las lamas en posición divergente
- Δt_z en K: Diferencia entre la temperatura del aire impulsado y la del ambiente
- Δt_L en K: Diferencia entre la temperatura ambiente y la de la vena a una distancia L
- L_1 en m: Cota libre del marco frontal (longitud)
- H_1 en m: Cota libre del marco frontal (altura)
- Δp_t en Pa: Pérdida de carga

1 Potencia sonora y velocidad del flujo del aire Serie AGS · Montaje en puertas



2 Pérdida de carga y velocidad del flujo de aire Serie AGS · Montaje en puertas



Sección geométrica del aire de salida A_{geo} en m²

L x H en mm	A_{geo} en m ²
225 x 125	0,008
325	0,012
425	0,016
525	0,020
625	0,024
825	0,032
1025	0,040
1225	0,048
325 x 225	0,027
425	0,036
525	0,045
625	0,054
825	0,072
1025	0,090
1225	0,108
425 x 325	0,056
525	0,070
625	0,084
825	0,112
1025	0,140
1225	0,168
625 x 425	0,114
825	0,152
1025	0,190
1225	0,228
1025 x 525	0,240
1225	0,288

Valores de corrección para A_{geo}

A_{geo} en m ²	0,0075	0,015	0,03	0,06	0,12
L_{WA}	- 6	- 3	0	+ 3	+ 6

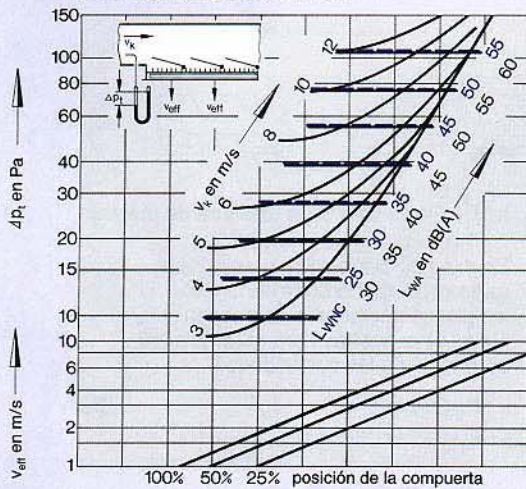
Definiciones · Datos acústicos para impulsión

Rejillas · Rejillas continuas

- L_{WA} en dB(A): Nivel de potencia sonora en dB(A) referido a $A_{eff} = 0,1 \text{ m}^2$ (correcciones de acuerdo con las tablas)
- L_{WNC} : Curva límite del espectro de potencia sonora
- L_W en dB/oct.: Nivel de potencia sonora en espectro por banda de octava del ruido de flujo de aire, referido a $A_{eff} = 0,1 \text{ m}^2$ (correcciones de acuerdo con las tablas)
- L_{pA}, L_{pNC} : Nivel de presión sonora en el local en dB(A) o NC
- $L_{pA} \approx L_{WA} - 8 \text{ dB}$
 $L_{pNC} \approx L_{WNC} - 8 \text{ dB}$

Para rejillas de $L > 1225 \text{ mm}$, la selección de los datos técnicos se realiza de acuerdo con los diagramas de las rejillas continuas.

3 Potencia sonora y pérdida de carga para la parte posterior ...-Z



Valores de corrección para A_{eff}

A_{eff} en m^2	0,005	0,01	0,02	0,05	0,1	0,2	0,4
L_{WA} / L_{WNC}	-13	-10	-7	-3	-	+3	+6

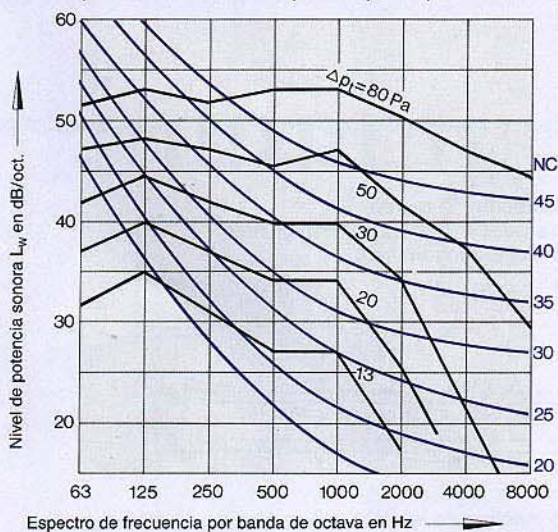
Valores del diagrama referidos a $A_{eff} = 0,1 \text{ m}^2$ (lamas en posición recta)

Valores de corrección para h_{eff}

h_{eff} en m	Longitud de rejilla continua L_1 en mm			
	2000	2500	3000	4000
0,030	-2	-1	-	+1
0,050	-	+1	+2	+3
0,075	+1	+2	+3	+4
0,100	+3	+4	+5	+6
0,150	+5	+6	+7	+8
0,200	+6	+7	+8	+9
0,250	+7	+8	+9	+10

Valores de diagrama referidos a $h_{eff} \times L_1 = 0,1 \text{ m}^2$ (lamas en posición recta)

4 Nivel de potencia sonora y espectro de frecuencia por banda de octava para la pieza posterior ...-Z



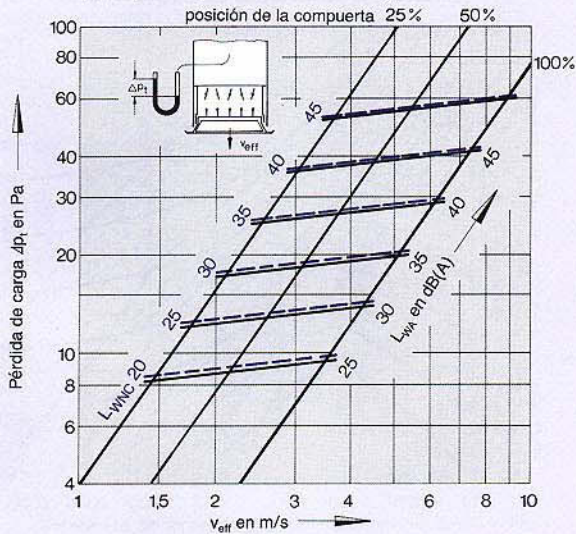
Valores de corrección para otras posiciones de las lamas

Rejilla frontal	0°	45°	90°	45°	90°
Parte poster.	0°	0°	0°	45°	90°
Δp_i	x 1,0	x 1,1	x 1,2	x 1,1	x 1,5
L_{WA} / L_{WNC}	-	+1	+3	+1	+6

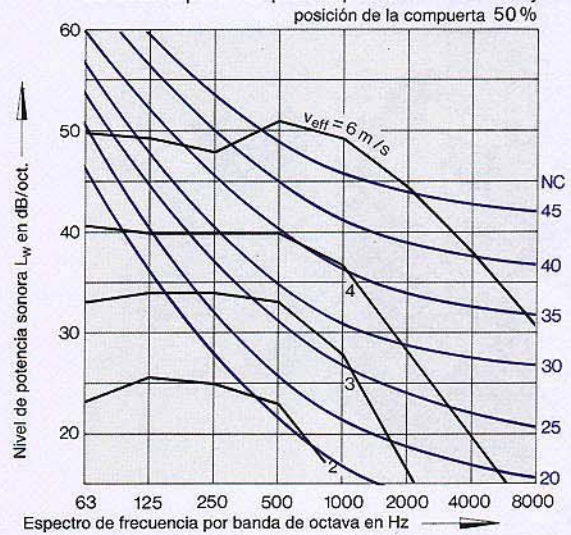
- Rejillas individuales horizontales/verticales divergentes
- Rejillas continuas verticales divergentes

Diagrama 5:
 Los valores del diagrama para la regulación situada al 25 % son válidos tanto para la regulación AL como DL.
 Los valores del diagrama para la regulación situada al 100 % son asimismo válidos para rejillas sin regulación.

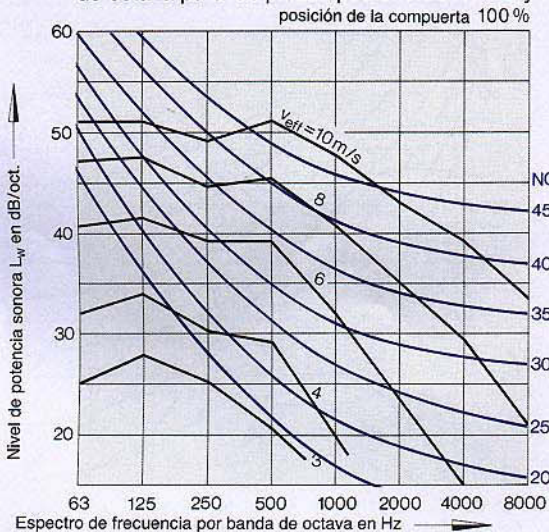
5 Potencia sonora y pérdida de carga para partes posteriores ...-AG y ...-DG



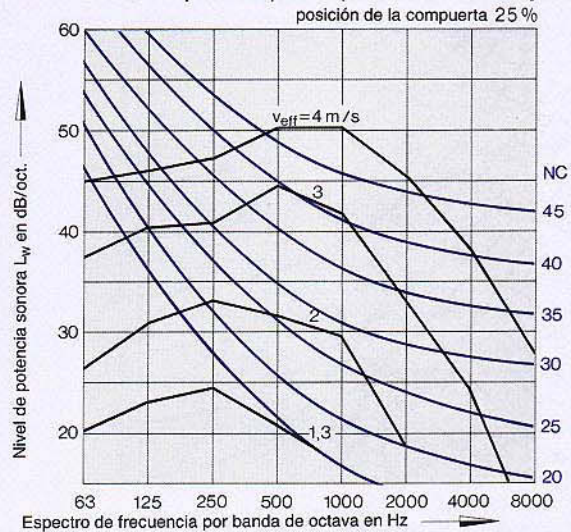
7 Potencia sonora y espectro de frecuencia por banda de octava para las piezas posteriores ...-AG y ...-DG



6 Potencia sonora y espectro de frecuencia por banda de octava para las piezas posteriores ...-AG y ...-DG



8 Potencia sonora y espectro de frecuencia por banda de octava para las piezas posteriores ...-AG y ...-DG



Datos acústicos para el retorno

Rejillas

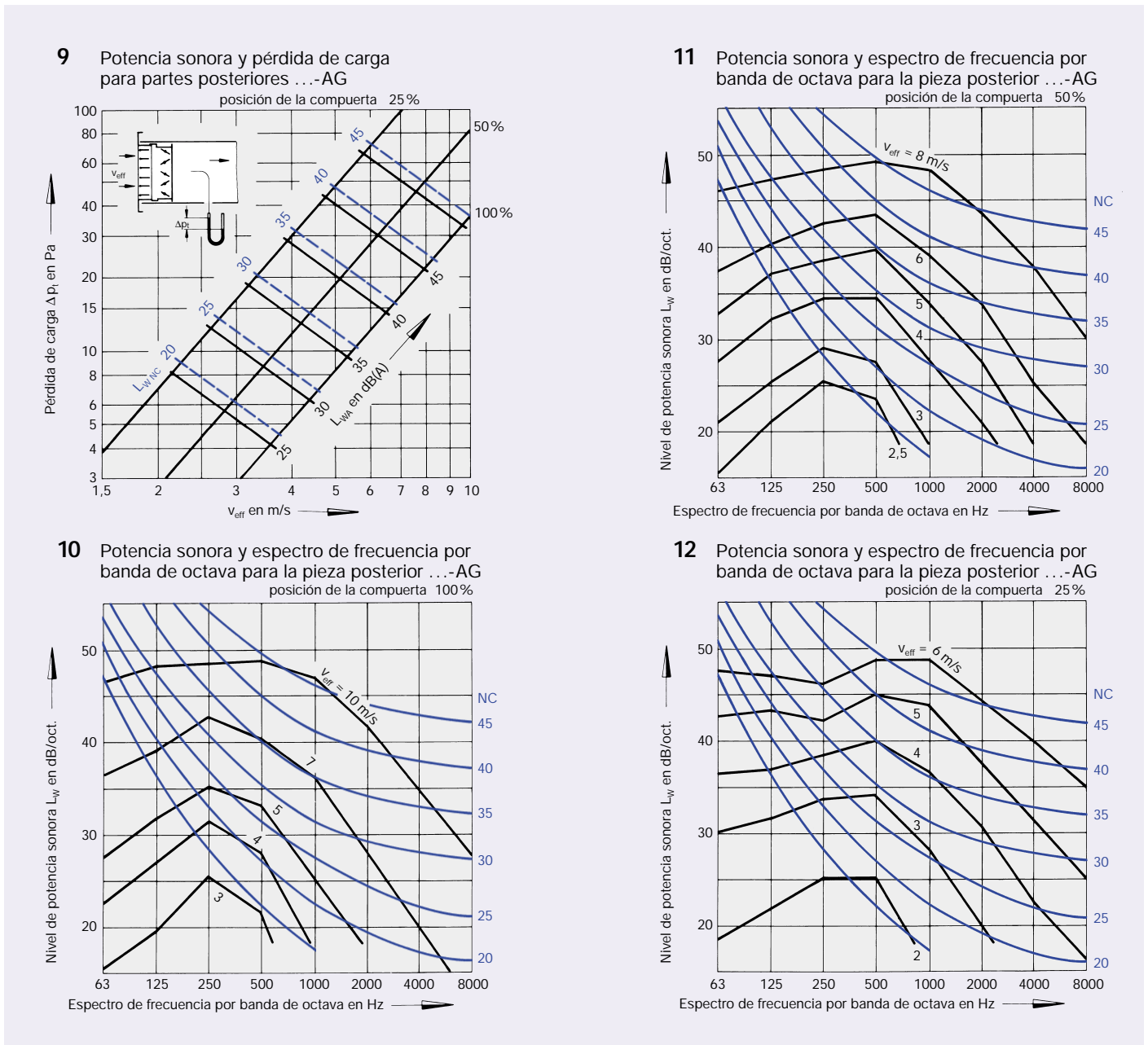
Valores de corrección para A_{eff}

A_{eff} en m^2	0,005	0,01	0,02	0,05	0,1	0,2	0,4
$L_{\text{WA}} / L_{\text{WNC}}$	- 13	- 10	- 7	- 3	-	+ 3	+ 6

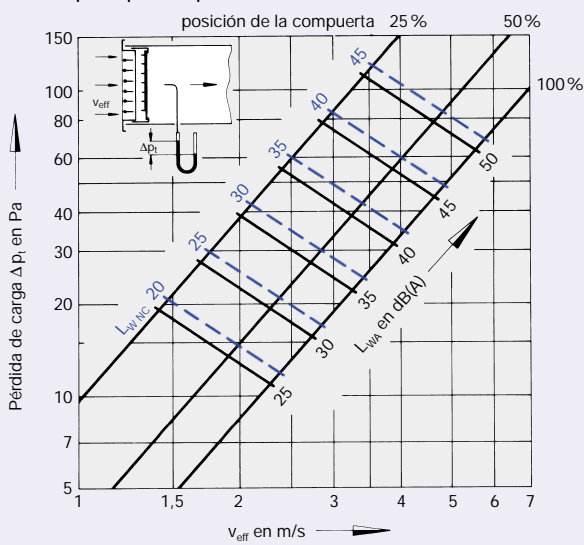
Valores del diagrama referidos a $A_{\text{eff}} = 0,1 \text{ m}^2$
(lamas en posición recta)

Diagrama 9:

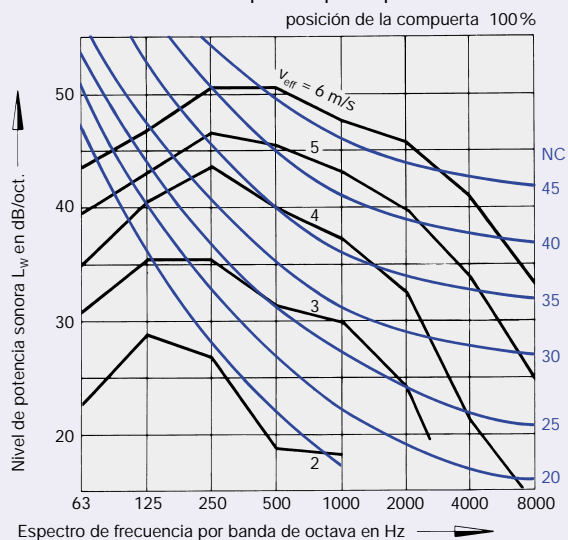
Los valores del diagrama para la regulación situada al 100 % son asimismo válidos para rejillas sin regulación.



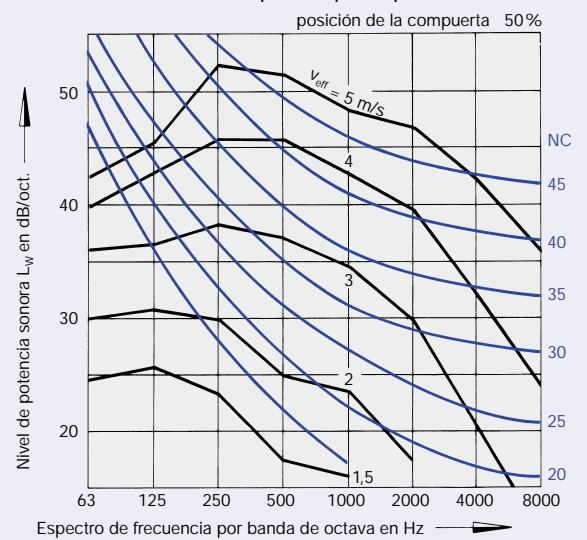
13 Potencia sonora y pérdida de carga para partes posteriores ...-AS



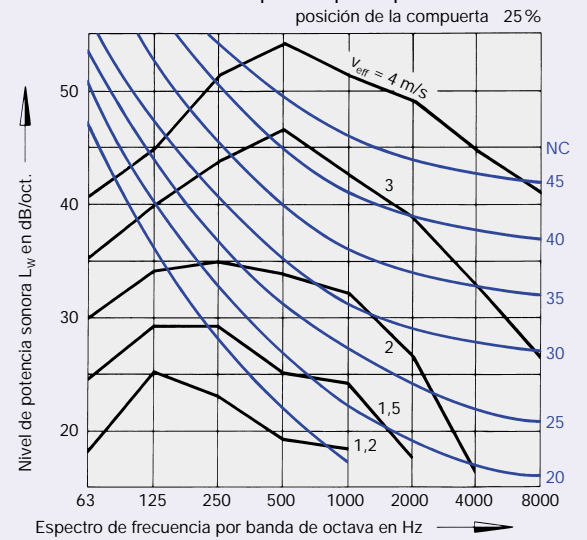
14 Potencia sonora y espectro de frecuencia por banda de octava para la pieza posterior ...-AS



15 Potencia sonora y espectro de frecuencia por banda de octava para la pieza posterior ...-AS



16 Potencia sonora y espectro de frecuencia por banda de octava para la pieza posterior ...-AS



Datos aerodinámicos

Rejillas

Ejemplo

Datos conocidos:

Serie AT-A con efecto de techo

Caudal total de aire

$$\dot{V}_t = 150 \text{ l/s}$$

Velocidad máxima del flujo de aire

$$\bar{v}_L = 0,5 \text{ m/s}$$

Distancia a la rejilla

$$L = 10 \text{ m}$$

Diferencia entre la temperatura ambiente y la del aire impulsado

$$\Delta t_z = 4 \text{ K}$$

Tabla de la página 25:

$$A_{\text{eff}} = 0,041 \text{ m}^2$$

$$A_{\text{eff}} \approx 0,043 \text{ m}^2$$

$$L \times H = 625 \times 125 \text{ ó } 325 \times 225$$

Diagrama 17:

$$A_{\text{eff}} = 0,041 \text{ m}^2$$

$$v_{\text{eff}} = 3,8 \text{ m/s}$$

$$b_{0,2} = 1,2 \text{ m}$$

$$i = 15$$

$$\Delta t_L / \Delta t_z = 0,13$$

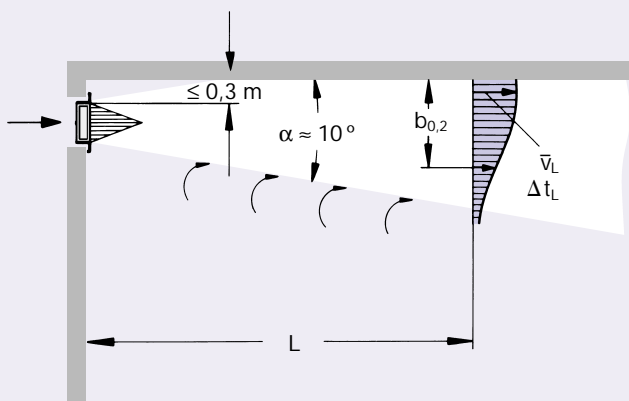
$$\Delta t_L = 4 \times 0,13 = 0,52 \text{ K}$$

$$B \geq 1,5 \text{ m}$$

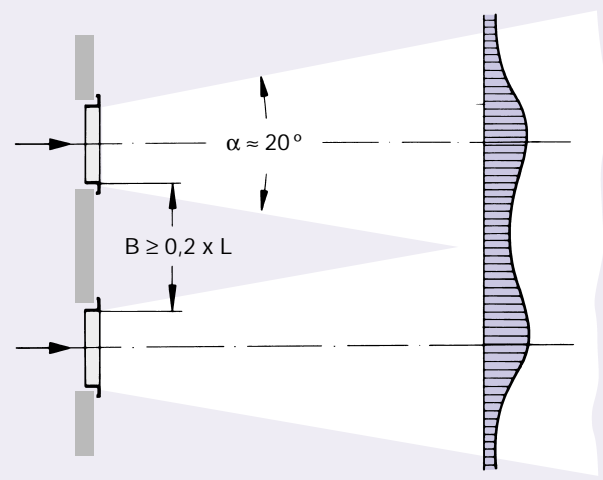
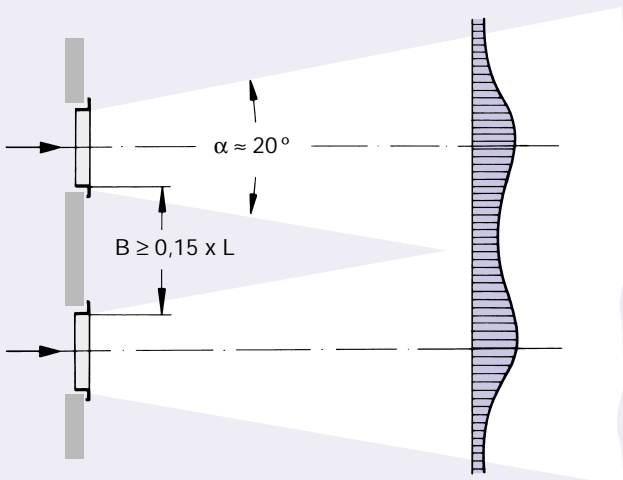
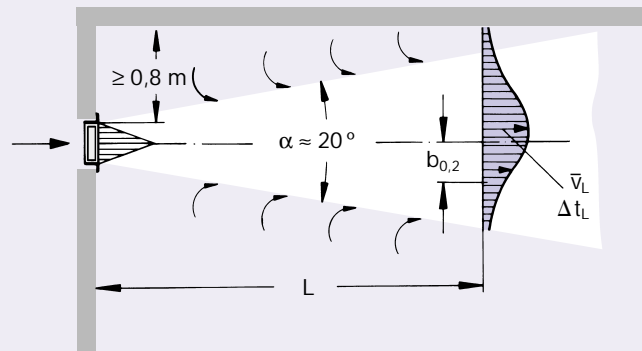
Factor de corrección para disposición sin efecto de techo

Por ser la distancia al techo $\geq 0,8 \text{ m}$ los valores del diagrama \bar{v}_L , $b_{0,2}$, $\Delta t_L / \Delta t_z$ se deben multiplicar por el factor 0,71.

Disposición con efecto de techo



Disposición sin efecto de techo

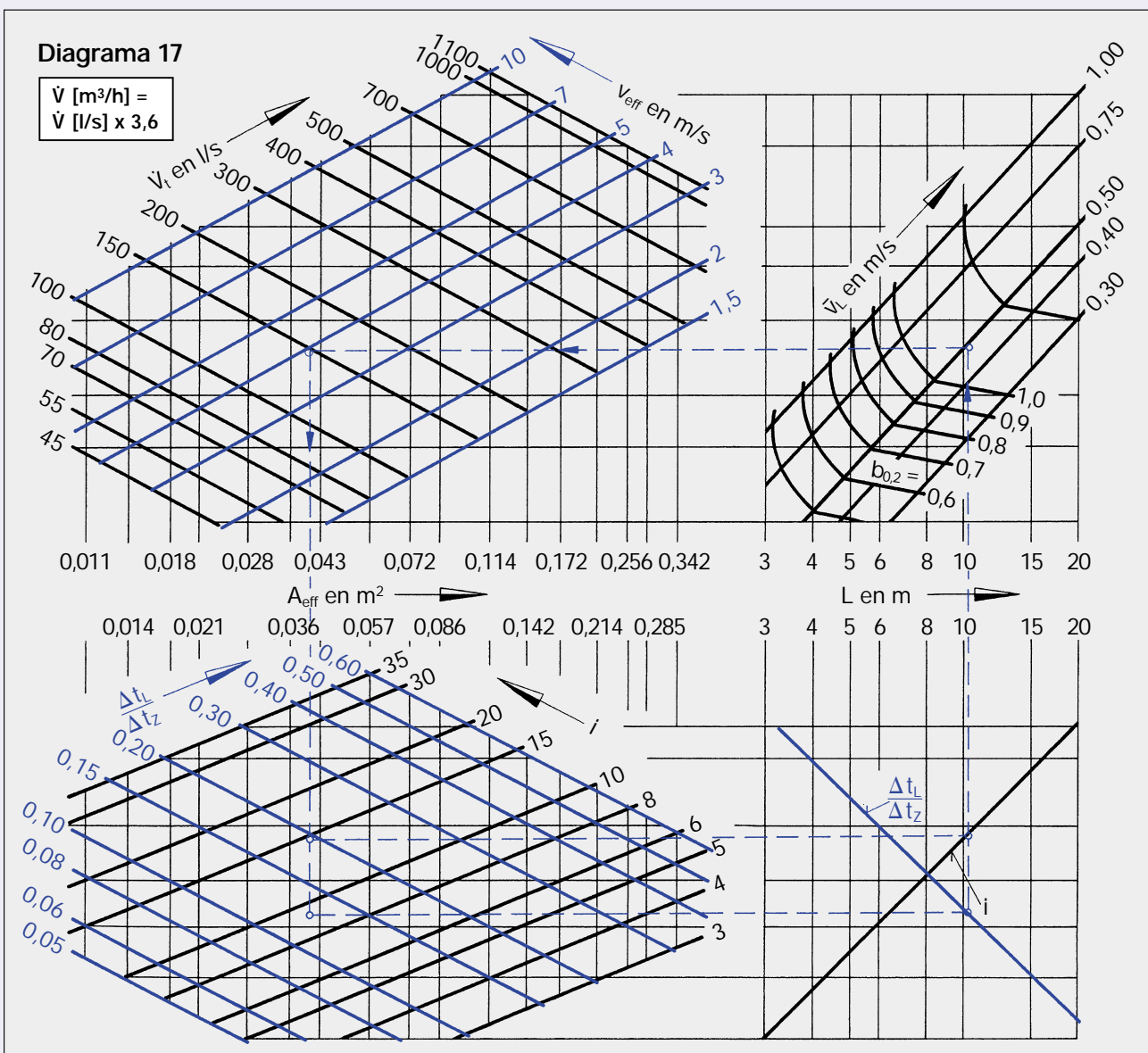


Sección efectiva de salida de aire A_{eff} en m^2

H en mm	Series	L en mm									
		225	325	425	525	625	775	825	1025	1225	
75	AH · AF	0,006	0,009	0,011	0,014	0,017		0,022	0,028	0,034	
	VAT · TRS	0,007	0,011	0,014	0,018	0,021		0,029	0,036	0,043	
125	AT · VAT · ASL · SL · TR · TRS · TRE · KS	0,014	0,021	0,029	0,036	0,043	0,054	0,057	0,072	0,086	
	AH · AF	0,011	0,017	0,022	0,028	0,034		0,044	0,055	0,066	
	AWT	0,010	0,015	0,020	0,025	0,031		0,040	0,050	0,060	
225	AT · VAT · ASL · SL · TR · TRS · TRE · KS	0,029	0,043	0,057	0,072	0,086	0,107	0,114	0,142	0,172	
	AH · AF		0,034	0,044	0,055	0,066		0,087	0,108	0,129	
	AWT		0,031	0,040	0,050	0,060		0,078	0,097	0,116	
325	AT · VAT · ASL · SL · TR · TRS · TRE		0,064	0,086	0,108	0,129	0,161	0,172	0,214	0,256	
	AH · AF			0,066	0,081	0,096		0,129	0,169	0,193	
	AWT			0,060	0,073	0,086		0,116	0,152	0,174	
425	AT · VAT · ASL · SL · TR					0,172		0,228	0,285	0,342	
	AH · AF					0,129		0,169	0,214	0,256	
525	AT · VAT · SL · TR							0,355	0,427		

Diagrama 17

\dot{V} [m^3/h] =
 \dot{V} [l/s] x 3,6



Determinación del caudal de aire

El caudal de aire se puede determinar midiendo la velocidad del aire para la posición "recta" de las lamas, con un tubo de Pitot o con el anemómetro de molinillo.

Tubo de Pitot (figura 1):

Midiendo la velocidad efectiva en varios puntos situados entre las lamas puede obtenerse de estas mediciones el valor medio aritmético $v_{\text{eff.med.}}$.

El caudal de aire se puede calcular de la siguiente forma:

$$\dot{V}_i \text{ [l/s]} = v_{\text{eff.med.}} \text{ [m/s]} \times A_{\text{eff}} \text{ [m}^2\text{]} \times 1000$$

$$\dot{V}_i \text{ [m}^3\text{/h]} = v_{\text{eff.med.}} \text{ [m/s]} \times A_{\text{eff}} \text{ [m}^2\text{]} \times 3600$$

Anemómetro de molinillo (figura 2):

El valor medio de la $v_{\text{eff.med.}}$ se obtiene mediante pasadas uniformes del anemómetro por toda la superficie transversal de la rejilla. El caudal se obtiene:

$$\dot{V}_i \text{ [l/s]} = v_{\text{eff.med.}} \text{ [m/s]} \times A_{\text{eff}} \text{ [m}^2\text{]} \times 1,33 \times 1000$$

$$\dot{V}_i \text{ [m}^3\text{/h]} = v_{\text{eff.med.}} \text{ [m/s]} \times A_{\text{eff}} \text{ [m}^2\text{]} \times 1,33 \times 3600$$

Medición del caudal de aire

Figura 1

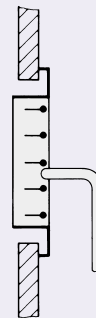
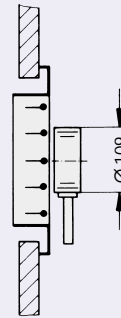
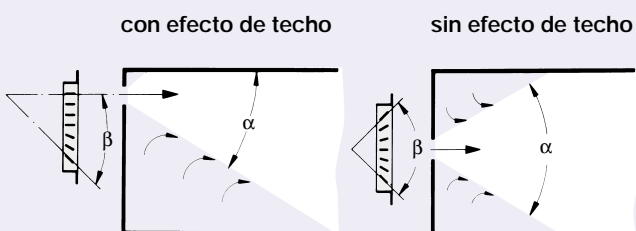


Figura 2



Factores de corrección (para L = const.)

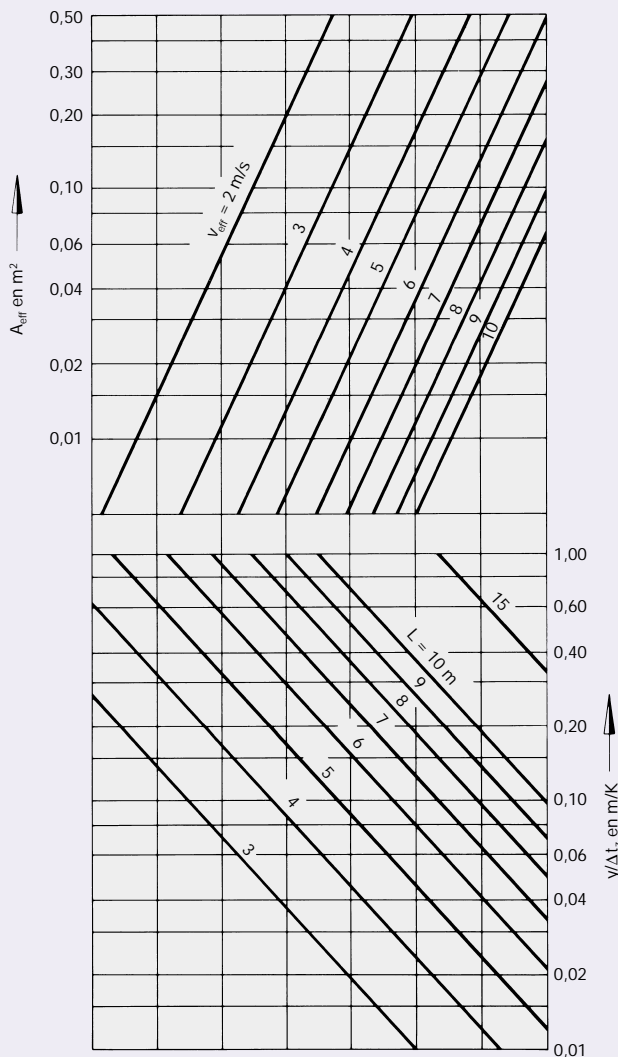


Corrección a los diagramas 18 y 19 (para posiciones de lamas divergentes)

β	45°	90°
α	35°	60°
\bar{v}_L	x 0,7	x 0,5
$\Delta t_L / \Delta t_z$	x 0,7	x 0,5
i	x 1,4	x 2,0
y	x 1,4	x 2,0
con efecto de techo $B \geq$	L x 0,2	L x 0,3
sin efecto de techo $B \geq$	L x 0,25	L x 0,3

18 sin efecto de techo

Desviación de la vena y por diferencia de temperatura



19 con efecto de techo

Diferencia de temperatura máxima Δt_z funcionando con refrigeración

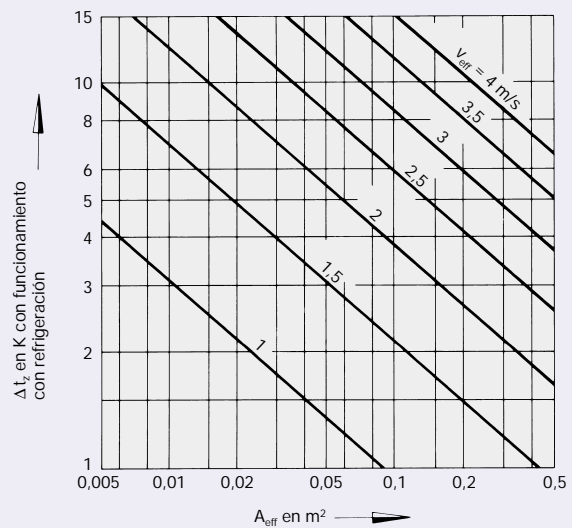
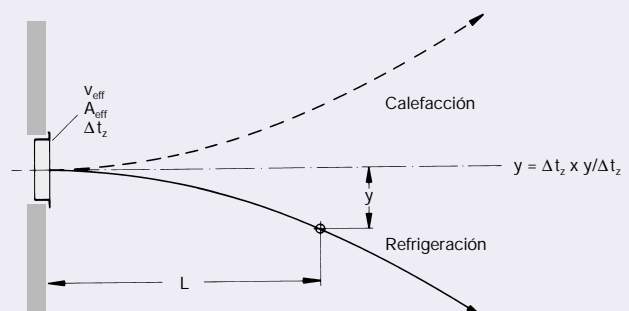


Diagrama 19:
Para evitar la caída de la vena de aire del techo para una superficie de impulsión y velocidad de salida de aire dadas, no deben de sobrepasarse las diferencias máximas de temperatura indicadas en el diagrama.



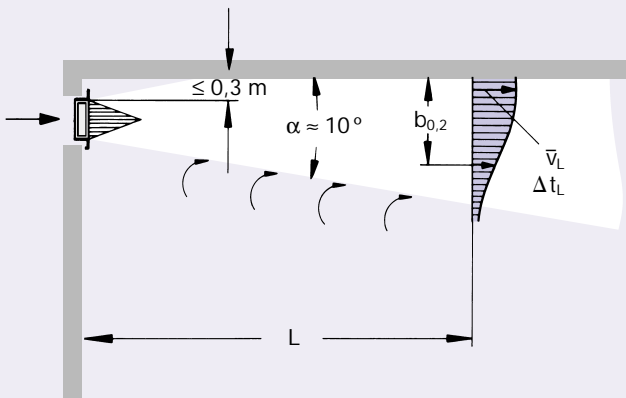
Datos aerodinámicos

Rejillas continuas con efecto de techo

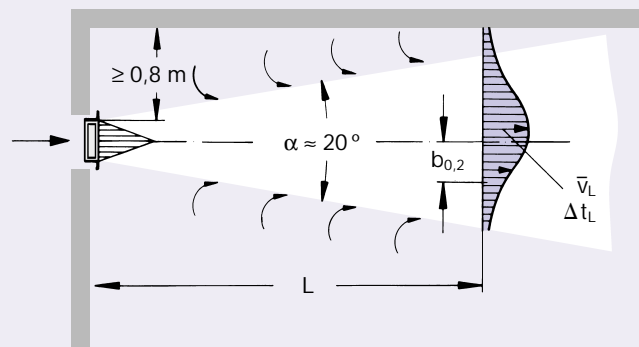
Factor de corrección para disposición sin efecto de techo

Por ser la distancia al techo $\geq 0,8$ m los valores del diagrama \bar{v}_L , $b_{0,2}$, $\Delta t_L / \Delta t_Z$ se deben multiplicar por el factor 0,71.

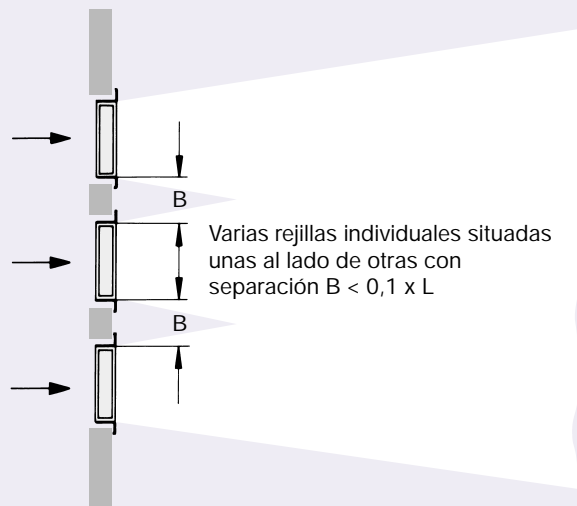
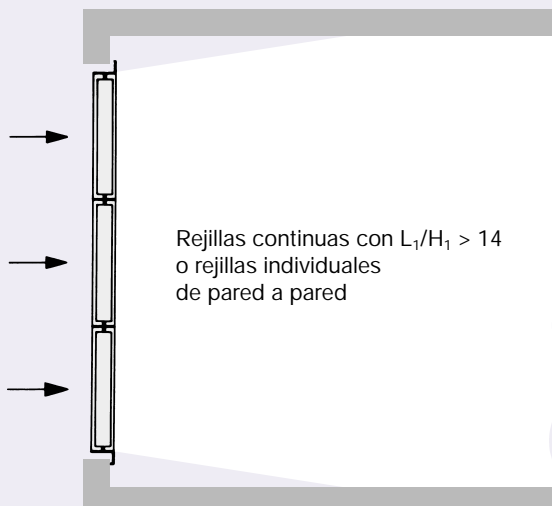
Disposición con efecto de techo



Disposición sin efecto de techo

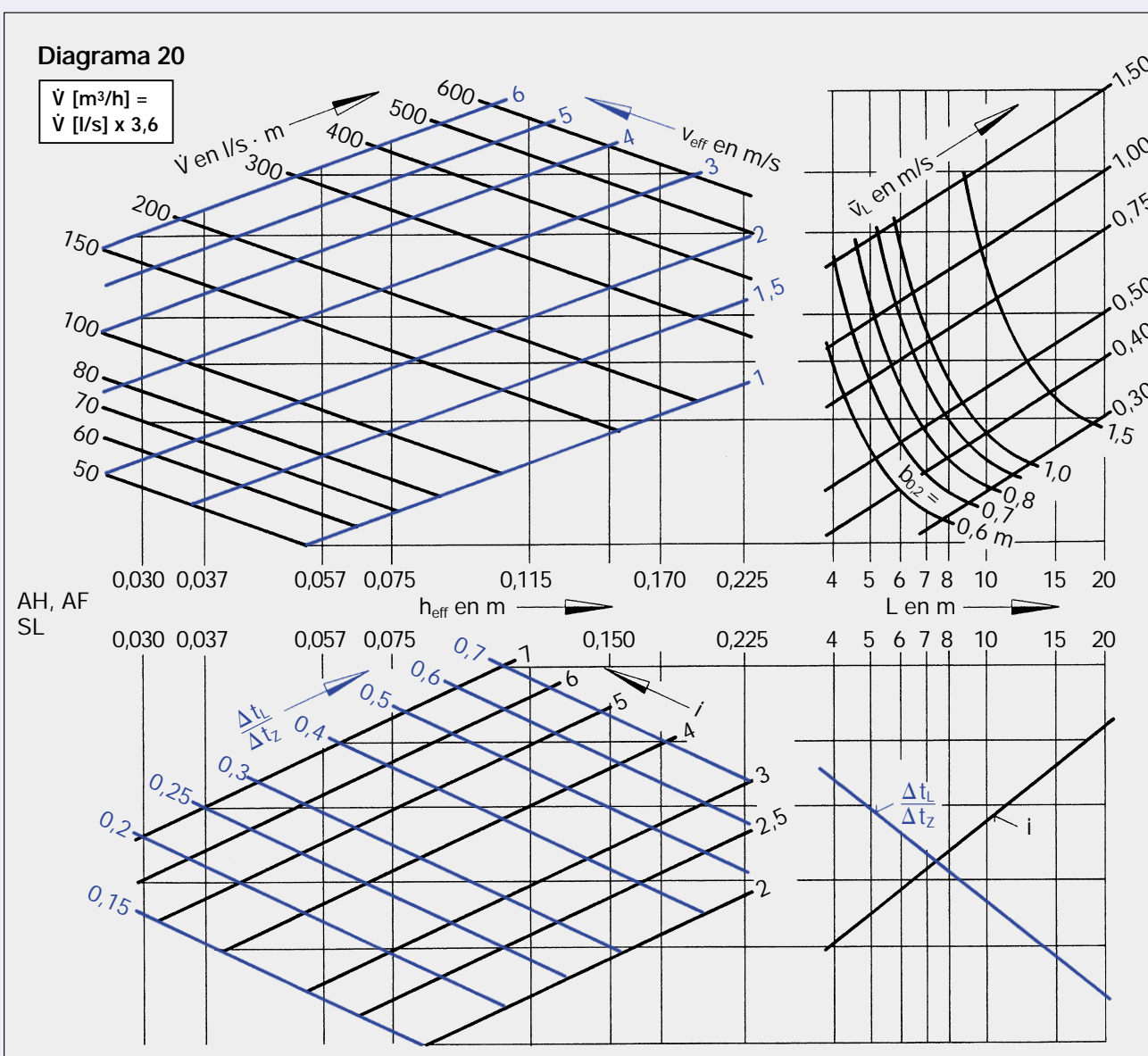


Disposición de rejillas continuas



Altura efectiva de la selección de aire

H en mm	h _{eff} en m	
	SL	AH · AF
75	-	0,030
125	0,075	0,057
225	0,150	0,115
325	0,225	0,170



Datos aerodinámicos

Rejillas continuas

Determinación del caudal

El caudal de aire se puede determinar midiendo la velocidad del aire para la posición "recta" de las lamas, con el tubo de Pitot o con el anemómetro de molinillo.

Tubo de Pitot (figura 1):

Midiendo la velocidad efectiva en varios puntos situados entre las lamas puede obtenerse de estas mediciones el valor medio aritmético $v_{\text{eff.med.}}$:

El caudal se puede calcular de la siguiente forma:

$$\dot{V}_t \text{ [l/s]} = v_{\text{eff.med.}} \text{ [m/s]} \times h_{\text{eff}} \text{ [m]} \times L_1 \text{ [m]} \times 1000$$

$$\dot{V}_t \text{ [m}^3\text{/h]} = v_{\text{eff.med.}} \text{ [m/s]} \times h_{\text{eff}} \text{ [m]} \times L_1 \text{ [m]} \times 3600$$

Anemómetro de molinillo (figura 2):

El valor medio de la $v_{\text{eff.med.}}$ se obtiene mediante pasadas uniformes del anemómetro por toda la sección transversal de la rejilla continua. Con ello, el caudal se obtiene:

$$\dot{V}_t \text{ [l/s]} = v_{\text{eff.med.}} \text{ [m/s]} \times h_{\text{eff}} \text{ [m]} \times L_1 \text{ [m]} \times 1,33 \times 1000$$

$$\dot{V}_t \text{ [m}^3\text{/h]} = v_{\text{eff.med.}} \text{ [m/s]} \times h_{\text{eff}} \text{ [m]} \times L_1 \text{ [m]} \times 1,33 \times 3600$$

Medición del caudal

Figura 1

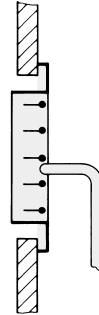
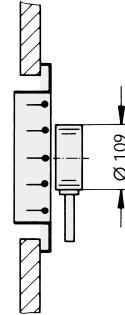


Figura 2



21 sin efecto de techo

Desviación de la vena de aire por diferencia de temperatura

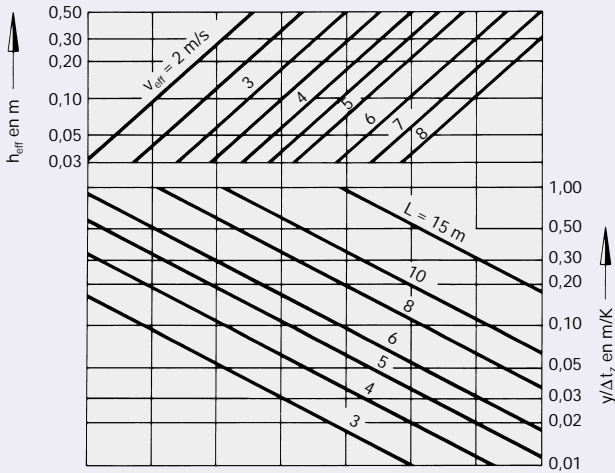
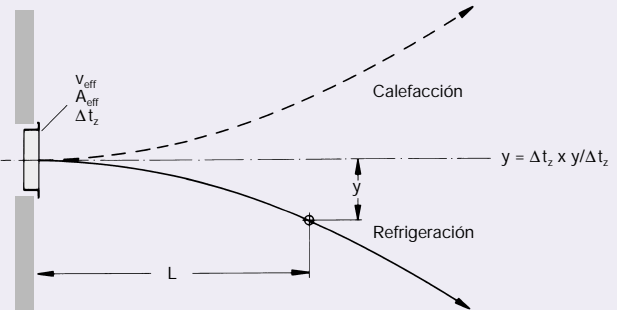


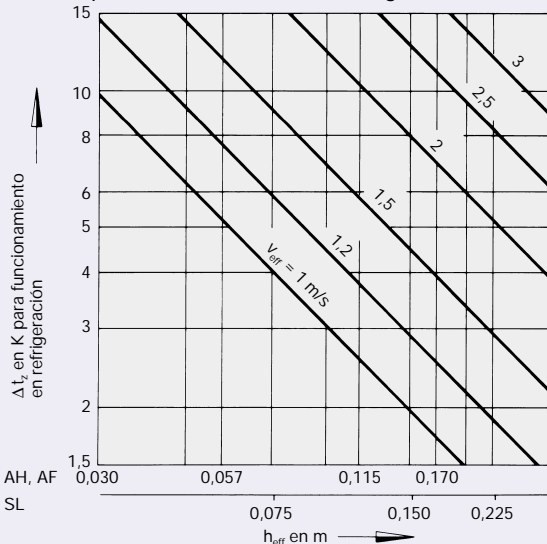
Diagrama 22:

Para evitar la caída de la vena de aire del techo para una superficie de impulsión y velocidad de salida de aire dadas, no debe sobrepasarse las diferencias máximas de temperatura indicadas en el diagrama.

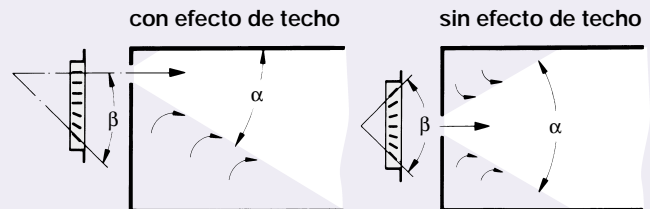


22 con efecto de techo

Diferencia máxima de temperatura Δt_z para funcionamiento con refrigeración



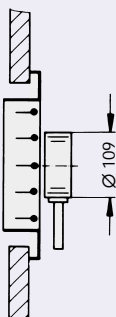
Factores de corrección (para L = const.)



Corrección a los diagramas 21 y 22 (para posiciones de lamas divergentes)

β	45°	90°
α	35°	60°
\bar{v}_L	x 0,7	x 0,5
$\Delta t_t / \Delta t_z$	x 0,7	x 0,5
i	x 1,4	x 2,0

Medición del caudal de aire



Anemómetro:

El valor medio de la $V_{\text{eff.med.}}$ se obtiene mediante pasadas uniformes del anemómetro por toda la sección transversal de la rejilla.

El caudal de aire se puede calcular de la siguiente forma:

$$\dot{V} \text{ [l/s]} = V_{\text{eff.med.}} \text{ [m/s]} \times A_{\text{eff}} \text{ [m}^2\text{]} \times f \times 1000$$

$$\dot{V} \text{ [m}^3\text{/h]} = V_{\text{eff.med.}} \text{ [m/s]} \times A_{\text{eff}} \text{ [m}^2\text{]} \times f \times 3600$$

Factor de corrección – f –

Series	f
ASL · AT · VAT · SL · TR · TRS	1,6
AH · AF · AWT	1,9

Sección efectiva de impulsión de aire

L x H en mm	A_{eff} en m ²			
	AH · AF	AWT	AT · VAT TR · TRS TRE · KS	ASL · SL
225 x 75	0,004	0,003	0,006	
325	0,006	0,005	0,009	
425	0,009	0,008	0,011	
525	0,011	0,010	0,014	
625	0,013	0,011	0,016	
825	0,017	0,015	0,022	
1025	0,021	0,018	0,028	
1225	0,026	0,023	0,033	
225 x 125	0,009	0,008	0,011	0,013
325	0,013	0,011	0,016	0,019
425	0,017	0,015	0,022	0,026
525	0,021	0,018	0,028	0,033
625	0,026	0,023	0,033	0,040
825	0,033	0,029	0,044	0,053
1025	0,041	0,036	0,055	0,066
1225	0,049	0,043	0,066	0,080
325 x 225	0,026	0,023	0,033	0,040
425	0,033	0,029	0,044	0,053
525	0,041	0,036	0,055	0,066
625	0,049	0,043	0,066	0,080
825	0,066	0,057	0,090	0,105
1025	0,082	0,071	0,110	0,133
1225	0,090	0,078	0,134	0,160
425 x 325	0,049	0,043	0,066	0,080
525	0,060	0,052	0,083	0,100
625	0,072	0,063	0,100	0,120
825	0,095	0,083	0,134	0,160
1025	0,120	0,104	0,170	0,200
1225	0,140	0,122	0,200	0,240
625 x 425	0,095		0,134	0,160
825	0,122		0,180	0,220
1025	0,155		0,220	0,270
1225	0,185		0,270	0,320
1025 x 525			0,280	0,330
1225			0,340	0,400

A_{eff} para L = 775 mm puede interpolarse con suficiente exactitud!

Información para pedidos

Especificación

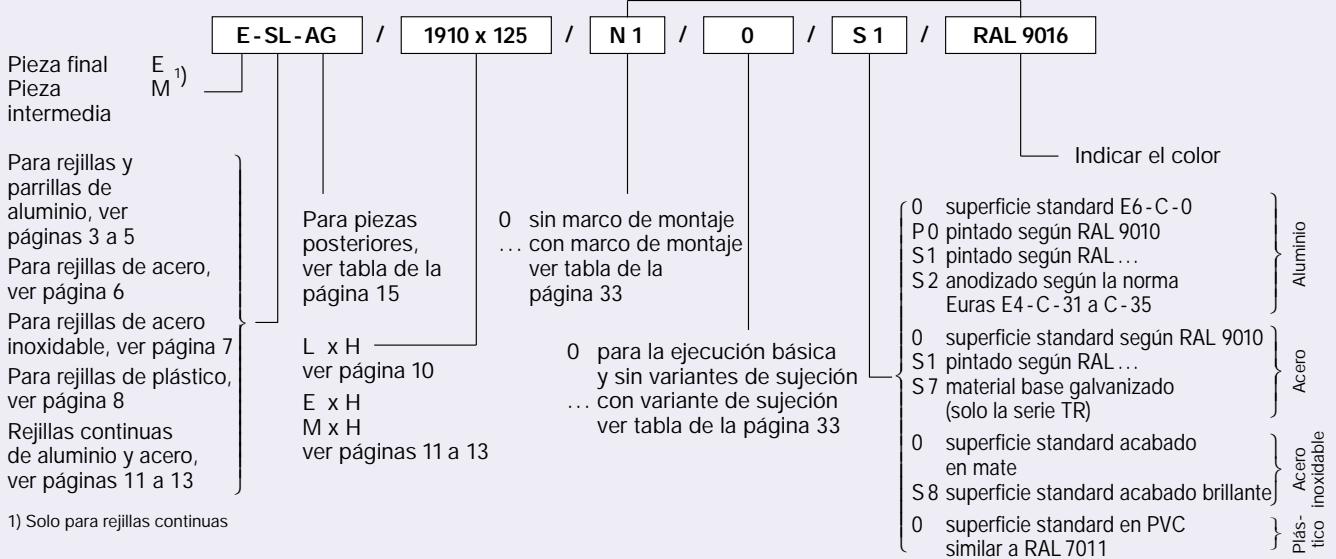
Las rejillas, parrillas y rejillas continuas son adecuadas para impulsión y retorno del aire, preferentemente para su montaje en pared, suelo y antepechos de ventana. Están formadas por un marco frontal, con junta perimetral, con lamas horizontales ó verticales orientables individualmente o fijas; montaje en obra a elección con o sin marco de montaje, montaje mediante tornillos vistos, muelles ó fijaciones invisibles. Para optimizar el reparto de aire se montan accesorios en la parte posterior que pueden ser regulados desde la parte frontal sin desmontar la rejilla.

Material:

Aluminio: Rejilla frontal de perfiles de aluminio extruido, anodizado en color natural E6-C-0.
Acero: Rejilla frontal de perfiles de acero, superficie tratada y pintada en color blanco (RAL 9010) con pintura en polvo.
Acero galvanizado: Rejilla frontal de perfiles de chapa de acero galvanizado.
Acero inoxidable: Rejilla frontal y piezas posteriores de chapa perfilada de acero inoxidable, nº de material 1.4301, superficie acabada en mate, bajo demanda con brillo (solamente la parte frontal).
Plástico: Rejilla frontal y piezas posteriores en perfiles de plástico (PVC duro), en color gris oscuro (similar a RAL 7011), resistente a temperaturas de hasta 50°C.
 Lamas curvadas para regulación de caudal en color negro ó gris oscuro.

Código de pedido

Estos datos no se dan para las ejecuciones básicas



Regulación de caudal
AGW
DGW
Z

Se ruega pedir aparte con los datos relativos al tamaño

Accesorios
Mantas filtrantes de repuesto E-EF
AF-Pieza esquina-90° ¹⁾
ES-AF-0-A
ES-AF-15-A-1
ES-AF-15-A-2

Se ruega pedir aparte pieza esquina con los datos relativos a la altura!

Ejemplo de pedido de rejilla

Fabricante: TROX
 Tipo: AT-AG / 825 x 225 / A 1

Ejemplo de pedido de rejilla continua

Fabricante: TROX
 Tipo: M-SL-AG / 2000 x 125 / E 1
 E-SL-AG / 1910 x 125 / N 1
 E-SL-AG / 1850 x 125 / N 1

Piezas posteriores para rejilla frontal de aluminio, acero ó acero galvanizado:

Piezas posteriores de chapa de acero perfilada con la superficie fosfatada, pintada en color negro (RAL 9005) por electroinmersión y secada al horno, con resistencia mínima de 100 horas en cámara húmeda según DIN 50 017 sin variaciones.

Serie		Marco de montaje			Variantes de sujeción						
		Anchura del marco frontal en mm			Anchura del marco frontal en mm						
		27 (28)	23 (20)	28 / 20	Sujeción con fijación oculta			Taladros avellanados	Sujeción con muelle		
					27 (28)	23	20	27 (28) 25 (TRE y KS)	27 (28)	23	20
Rejilla	ASL	A 1			0				B 11		
	AT	A 1	B 1		0	G 11		A 11	B 11	H 11	
	VAT	A 1	B 1		0	G 11		A 11	B 11	H 11	
	AH-0 / AH-15	A 1	B 1		0		E 11	A 11	B 11		F 11
	AF-0 / AF-15										
	EH-0, EF-0, EHG-0, EFG-0 EH-15, EF-15, EHG-15, EFG-15										
	AWT	A 1						0			
	AGS	A 1									
	SL			M 1	0						
	TR	A 1			C 11			0			
	TRS	A 1			C 11			0			
	TRE							0			
KS							0				
Rejilla continua	Pieza final	E-AH-0 / AH-15	C 1	D 1		0		E 11	A 11		
		E-AF-0 / AF-15									
		E-SL			N 1	0					
	Pieza intermedia	M-AH-0 / AH-15	E 1	F 1		0		E 11	A 11		
		M-AF-0 / AF-15									
	M-SL			E 1	0						

0 = ejecución básica