



# Thermia Solid Eco



Solid Eco

Máximo rendimiento  
menor inversión.

**Thermia Solid Eco** es la solución ideal en aquellos casos donde se precisan de elevadas cargas térmicas además de el máximo rendimiento energético tales como grandes edificios, hotes, hospitales, iglesias o viviendas en las que su sistema de regulación no requiere de un avanzado sistema de control.

Entre las funciones que puede desarrollar Thermia Solid Eco se encuentra la posibilidad del suministro de agua de refrigeración que junto la calefacción y el A.C.S.le convierten en el sistema más compacto y avanzado .

El nuevo modelo Thermia Solid Eco es el resultado de un conjunto de inovaciones destinadas a ofrecer el mayor rendimiento incluso en las condiciones más desfavorables. Nuevos compresores más eficientes, intercambiadores de calor de última generación, nuevos refrigerantes o el empleo de bombas de circulación de clase energética A hacen realidad mayores ahorros.

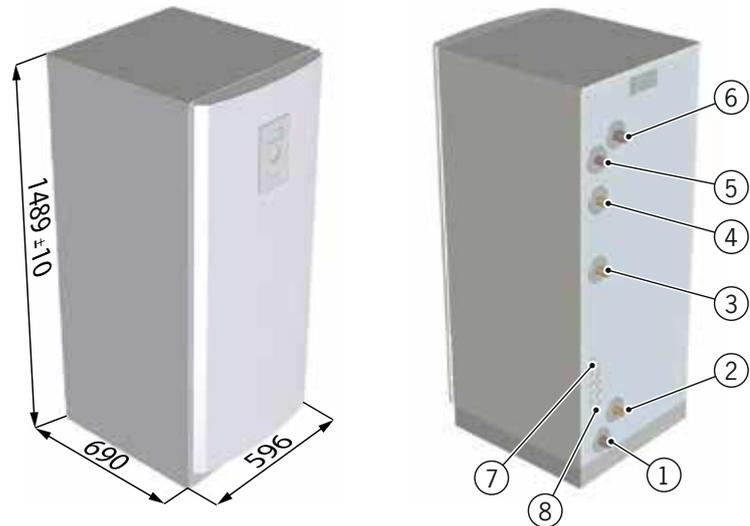
Gracias a su sistema de control el equipo gestiona hasta dos zonas independientes de calefacción en un mismo edificio además de monitorizar de forma remota cada uno de sus parámetros de trabajo. Ello ofrece la posibilidad que usted o su instalador realicen un mantenimiento a distancia sin necesidad de incurrir en gastos adicionales.



# Ficha técnica Solid Eco

## Conexiones

- 1 Salida refrigerante desde Bomba de Calor
- 2 Línea retorno calefacción
- 3 Línea retorno Gas Caliente
- 4 Suministro Gas Caliente
- 5 Suministro Calefacción
- 6 Entrada refrigerante a Bomba Calor
- 7 Registro cable de comunicaciones
- 8 Entrada alimentación eléctrica y sensores



Solid Eco			22	26	33	42
<b>Refrigerante</b>	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A
	Cantidad	kg	3.8	3.9	4.5	4.6
	Prueba de presión	MPa	4.5	4.5	4.5	4.5
	Presión de trabajo	MPa	4.3	4.3	4.3	4.3
<b>Compresor</b>	Tipo		Scroll	Scroll	Scroll	Scroll
	Aceite		POE	POE	POE	POE
<b>Datos eléctricos 3-N</b>	Suministro	Volt	400	400	400	400
	Potencia nominal compresor	kW	9.91	12.40	14.83	19.12
	Potencia nominal bombas de circulación	kW	0.5	0.5	0.6	0.6
	Corriente de arranque	A	21.7	23.8	32.2	37.1
	Automático	A	20	25	32	32
<b>Rendimiento</b>	COP <sup>1</sup>		4.40	4.40	4.37	4.31
	Potencia calefacción <sup>1/2</sup>	kW	21.9/29.0	25.4/32.0	33.5/41.10	41.4/49.35
	Potencia refrigeración <sup>3</sup>	kW	24.0	26.2	33.4	39.8
	Consumo	kW	4.97	5.77	7.66	9.60
	EER <sup>3</sup>	kW	4.01	3.88	3.79	3.66
<b>Caudal nominal <sup>4</sup></b>	Circuito de refrigeración <sup>5</sup>	l/s	1.4	1.5	2.1	2.4
	Circuito de calefacción	l/s	0.5	0.6	0.8	0.9
<b>Caída de presión externa <sup>6</sup></b>	Circuito de refrigeración	kPa	81	75	73	63
	Circuitod de calefacción	kPa	75	70	66	50
<b>Caída de presión interna</b>	Condensador	kPa	2.3	6.6	5.0	16.0
	Evaporador	kPa	23.8	27.0	33.0	37.0
<b>Presión de trabajo</b>	Brine	bar	6	6	6	6
	Fluido caloportador	bar	6	6	6	6
<b>Temperaturas máx/min <sup>7</sup></b>	Circuito de refrigeración	°C	20/-10	20/-10	20/-10	20/-10
	Circuito de calefacción <sup>8</sup>	°C	65/20	65/20	65/20	65/20
<b>Presostatos</b>	Baja presión	MPa	0.35	0.35	0.35	0.35
	Presión de trabajo	MPa	4.0	4.0	4.0	4.0
	Alta presión	MPa	4.3	4.3	4.3	4.3
<b>Nivel sonoro <sup>9</sup></b>		dB (A)	<55.0	<55.2	<56.4	<56.0
<b>Anticongelante</b>			Ethanol+agua -17°C ± 2°			
		kg	225	241	262	271

Los resultados reflejados en ficha técnica y la metodología empleada para su análisis se han obtenido de acuerdo a un número determinado de equipos y pueden ser objeto de modificaciones.

1) B0/W35, según EN 14511 incluidas bombas de circulación

2) B10/W35, según EN 14511 incluidas bombas de circulación

3) B7/W35, según EN 14511 incluidas bombas de circulación

4) Caudal nomina circuito calefacción Δ 10K, circuito refrigeración Δ 3K

5) Anticongelante en circuito de refrigeración: Ethanol-agua

6) En caudal nominal

7) Las temperaturas de los circuitos de refrigeración y calefacción no pueden mezclarse

8) Temperatura mínima de entrada circuito de refrigeración 0°C

9) Valor preliminar estimado

10) Consultar legislación local