

MORTERPLAS SBS FP 4 KG

MORTERPLAS SBS FP 4 KG es una lámina impermeabilizante no protegida, de betún elastómero SBS, con armadura de fieltro de poliéster (FP) de alto gramaje y acabado en film termo fusible por ambas caras.

VENTAJAS

El mastico elastómero SBS aporta a la lámina:

- Una excelente plegabilidad a bajas temperaturas, favoreciendo la colocación en ambientes fríos.
- Buena adherencia y seguridad en los solapes.
- Limita las tensiones en la membrana impermeabilizante.

La armadura de no-tejido de fieltro de poliéster (FP) reforzado y estabilizado, confiere a la lámina las mejores propiedades mecánicas:

- Elevada resistencia a la tracción.
- Máxima resistencia al punzonamiento (estático y dinámico).
- Gran resistencia al desgarro.
- Buena estabilidad dimensional.



APLICACIÓN

- Está especialmente recomendada en aplicaciones donde se requiera una alta resistencia al punzonamiento.
- **MORTERPLAS SBS FP 4 KG** se puede aplicar en sistema monocapa y bicapa en cubiertas no transitables y transitables para uso peatonal y vehicular, con protección pesada.
- La **MORTERPLAS SBS FP 4 kg** se puede aplicar como lámina para asegurar la estanqueidad en estructuras enterradas.
- Es una lámina ensayada como barrera contra el *gas radón*

NORMATIVA

- En conformidad con la norma EN 13707 y EN 13969-T. Certificada con el marcado CE N° 0099/CPD/A85/0087.
- Certificación voluntaria de Producto de la Marca AENOR según la misma norma europea 032/002282.
- En posesión del DIT N° 562/10 MORTERPLAS/MOPLAS pendiente CERO
- En posesión del DIT N° 579/11 MORTERPLAS TRÁFICO RODADO
- Sistema de Calidad aplicado de acuerdo a la ISO:9001
- Sistema de gestión medio ambiental de acuerdo a la ISO:14001
- En cumplimiento del CTE DB HS6 Protección frente a la exposición al *gas radón*

IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

PUESTA EN OBRA

- **SOPORTE:**
Debe presentar una superficie seca, firme, regular, limpia y libre de materiales sueltos.
- Se puede aplicar totalmente adherido, semiadherido o flotante. Para adherir la lámina al soporte este se imprima previamente con **EMUFAL** o **SOPRADÈRE**. Una vez seco, se adhiere la lámina a fuego.
- Se aplica fuego de manera homogénea posible (a mayor calor mayor retracción) a lo ancho de la lámina sin llegar al solape, que se realizarán posteriormente, ya que es importante que la temperatura sea igual en toda la zona. La aplicación de la llama debe de hacerse hasta la apertura del poro del film antiadherente.
- Las láminas se disponen de manera que en un mismo punto no pueden coincidir más de tres láminas.
- Los solapes se realizan a fuego, con una anchura mínima de 8 cm, excepto los solapes transversales en sistemas monocapa, que deberán ser de 10 cm.
- En la solución bicapa, la membrana superior deberá estar totalmente adherida a la inferior y se colocará manteniendo el mismo sentido y de tal manera que el solape quede aproximadamente en la mitad de la lámina inferior.
- La puesta en obra y definición de detalles se llevarán a cabo de acuerdo con los lineamientos de la norma UNE 104401:2013.

Salud, seguridad y medio ambiente:

- La hoja no contiene un componente que representa un peligro. Cumple con los requisitos en materia de higiene, seguridad y medio ambiente. Para más información, consulte la hoja de datos de seguridad.

Trazabilidad:

- La trazabilidad del producto está asegurada por un código de producción en el paquete.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

| MORTERPLAS SBS FP 4 KG | |
|---------------------------|--|
| Peso (Kg/m ²) | 4 (-5%+10%) |
| Designación | LBM-40-FP |
| Longitud (m.) | 10 (± 1%) |
| Ancho (m.) | 1 |
| m ² /rollo | 10 |
| Rollos/palet | 27 |
| m ² /palet | 270 |
| Almacenamiento | Vertical. Almacenar dentro del embalaje original, en lugar seco y protegidos de la intemperie. |



PRECAUCIONES

IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| CARACTERÍSTICAS | Método de ensayo | MORTERPLAS SBS FP 4 KG | Unidad |
|--|----------------------------------|------------------------|----------------|
| Comportamiento a un fuego externo | ENV 1187 | Broof(t1) | - |
| Reacción al fuego | EN 13501-1:2002 (EN ISO 11925-2) | E | - |
| Estanquidad | EN 1928:2000 (B) | Pasa (10 kPa) | - |
| Fuerza máxima en tensión (L x T) | EN 12311-1 | 700 ± 200 450 ± 150 | N/50 mm |
| Elongación (L x T) | EN 12311-1 | 45 ± 15 45 ± 15 | % |
| Resistencia a la penetración de raíces | EN 13948 | NE | - |
| Resistencia a una carga estática | EN 12730 (A) | ≥ 15 | kg |
| Resistencia al impacto | EN 12691:2006 | ≥ 1000 | mm |
| Resistencia al desgarro (clavo) (L x T) | EN 12310-1 | 180 x 220 ± 50 | N |
| Resistencia al pelado de juntas | EN 12316-1 | NE | N/50 mm |
| Resistencia a la cizalla de juntas (L x T) | EN 12317-1 | 450 x 450 ± 150 | N/50 mm |
| Envejecimiento artificial por exposición prolongada a elevada temperatura | "EN 1296 12 sem/weeks" | NE | EN 1109 / 1110 |
| Envejecimiento artificial por exposición prolongada a la combinación de radiación UV, elevada temperatura y agua | EN 1297 | NE | EN 1850-1 |
| Flexibilidad a bajas temperaturas | EN 1109 | ≤ -15 | °C |
| Sustancias peligrosas | - | PND | - |

OTRAS CARACTERÍSTICAS

| OTRAS CARACTERÍSTICAS | Método de ensayo | Unidad | Valor |
|---|------------------|--------------------|--------------------------------|
| Defectos visibles | EN 1850-1 | Pasa | - |
| Rectitud | EN 1848-1 | Pasa (<20 mm/10 m) | - |
| Masa por unidad de área | EN 1849-1 | 4,00 -5/+10% | kg/m ² |
| Espesor | EN 1849-1 | - | mm |
| Espesor en solape | EN 1849-1 | - | mm |
| Estanquidad tras alargamiento a bajas temperaturas | EN 13897 | - | % |
| Estabilidad dimensional | EN 1107-1 | ≤ 0,4 | % |
| Estabilidad de forma bajo cambios cíclicos de temperatura | EN 1108 | NE | mm |
| Resistencia a la fluencia a elevadas temperaturas | EN 1110 | ≥ 100 | °C |
| Adhesión de gránulos | EN 12039 | NE | % |
| Propiedades de transmisión de vapor de agua | EN 1931 | 20000 | μ |
| Coeficiente de difusión frente al gas radón * | ISO/DTS 11665-1 | <10 ⁻¹³ | m ² s ⁻¹ |

(*) Informe 21080 de 16.06.2021 Ensayos en el Lab. Radioactividad Ambiental de la Universidad de Cantabria.



IMPERMEABILIZACIÓN BITUMINOSA

SOPREMA se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

SOPREMA IBERIA SLU c/ Ferro 7, Pol. Ind. Can Pelegrí 08755 Castellbisbal-Barcelona (+34) 93 635 14 00

TDS_ WPBES0176.c.ES_MORTERPLAS SBS FP 4 KG_Rev JUL2021