

Guía de Sistema

Sistema de Ventilación de Campana de Cocina

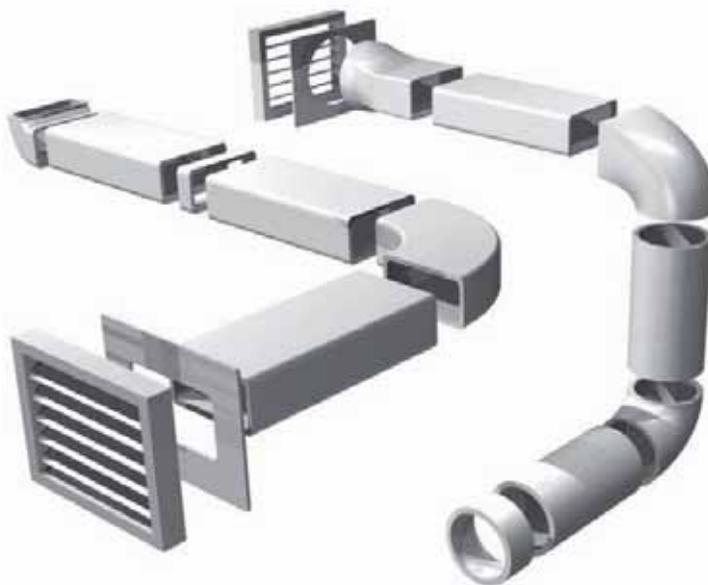
Acorde al Código Técnico de la Edificación

Documento Básico HS, Salubridad HS3. Calidad del aire interior

Según CTE HS3 Capítulo 3, apartado 3.1.1 Viviendas, punto 3

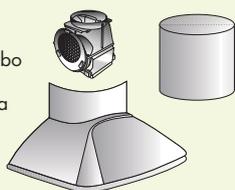
III Especificaciones

- Producidos con material ignífugo y autoextinguible
- La temperatura máxima de trabajo 80° C
- Cubren necesidades de caudal entre 250 - 1250 m³/h
- Fácil y rápido montaje
- Amplia gama de accesorios que lo hacen versátil
- Estanqueidad garantizada
- Ensamblaje modular sin necesidad de siliconas ni adhesivos
- Rendimiento de ventilación, extracción del 92%



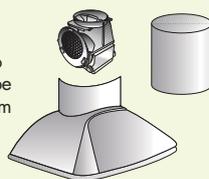
Motores para caudales de más de 650 m³/h Ø 150 mm

El diámetro del tubo de aspiración no debe ser inferior a 150 mm



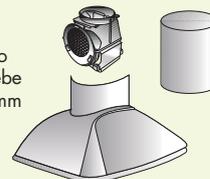
Motores para caudales de 550 a 650 m³/h Ø 125 mm

El diámetro del tubo de aspiración no debe ser inferior a 125 mm



Motores para caudales de 300 a 550 m³/h Ø 120 mm

El diámetro del tubo de aspiración no debe ser inferior a 120 mm



Extracción de humos. Norma IEC61591:1997

SISTEMA	120	125	150
CONDUCTO RECTANGULAR			
Dimensiones mm	75 x 150	55 x 220	90 x 180
Sección mm ²	10584	11284	15399
CONDUCTO REDONDO			
Dimensiones mm	Ø 120	Ø 125	Ø 150
Sección mm ²	11304	12265	17660
Caudal (m ³ /h)*	300 - 550	550 - 650	> 650
* Es a título orientativo			



Sistema de Ventilación de Campana de Cocina ventajas



Según CTE HS3 Capítulo 3, apartado 3.1.1 Viviendas, punto 3

1 Facilidad de montaje

El sistema formado por conductos rectangulares de longitudes de 3 metros con sus empalmes y accesorios, confiere una mayor facilidad de montaje respecto al sistema convencional.

2 Flexibilidad en el "dimensionado" de los pisos

Gracias a la combinación de diferentes tipos de codos y/o accesorios permite la conformación de geometrías salvando así diferentes obstáculos con el mínimo espacio necesario.

3 Reducción del espacio necesario

Las características y dimensiones de nuestro producto se traducen en un ahorro de espacio necesario para el sistema de ventilación.

4 Evacuación / conducción óptima de ventilación

La individualidad de los conductos así como la no necesidad de usar ningún tipo de material para su sellado, hace de nuestra aplicación, un sistema totalmente liso y estanco que contiene una homogeneidad de sección y un volumen constante de extracción, evitando así posibles turbulencias y retornos.

5 Mejora del tiempo de ejecución de obra

Reducción del coste en mano de obra resultado de la facilidad y rapidez de montaje.

6 Menor repercusión de carga sobre forjado comparado con otras soluciones existentes en el mercado.

Recomendaciones de montaje

- En el orificio previsto al efecto en el forjado, se colocan las piezas que servirán de conexión del habitáculo con el conducto individual de salida a cubierta. Tanto pueden ser piezas tipo redondo-rectangular como rectangular-rectangular.
- Los orificios realizados en los forjados habrán de contemplar la holgura suficiente, para la posterior aplicación de poliestireno expandido y/o cartón papel a efectos de dilataciones.
- A continuación, en sentido ascendente, se colocarán sucesivamente los conductos, uniéndose entre si por empalmes, formando así los conductos individualizados des de cada estancia hasta cubierta.
- Si la separación entre ejes de forjados es distinta a la longitud de los conductos Siber (3 m), habrá de cortar con una sierra manual o mecánica, hasta lograr la misma distancia entre forjados.



Pto. 2



Pto. 2



Pto. 3



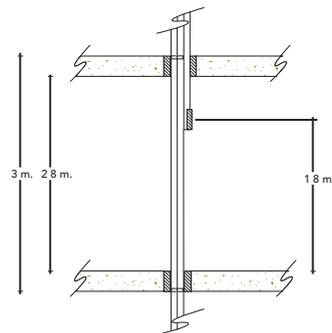
Pto. 5



Pto. 6



Pto. 6



- Tal y como se puede apreciar en la fotos adjuntas, la prefijación del conducto a los forjados, se realiza en una primera fase por falcas, ayudándose por abrazaderas tipo cinta perforada, para fijar el conducto ya sea al forjado o a columnas .
- Una vez asegurada que todas las piezas que forman la conducción se han montado en posición vertical y con los ejes alineados, se procede a la fijación con espuma de poliuretano a los forjados.