

Moon

Banco

1994

DESCRIPCIÓN GENERAL

Patas de fundición de hierro con imprimación antioxidante y pintadas en polvo color negro.
Los perfiles de unión de los listones con las patas son de acero con imprimación antioxidante y pintura en polvo color negro.
Asiento y respaldo formado por listones de madera maciza tropical con certificado FSC Puro con bloqueador de taninos o lasur tricapa, de 45 x 45 mm y longitudes variables, y remates de 45 x 200mm.

PESOS

1,80m sin respaldo / con respaldo	114Kg / 132Kg
3,00m sin respaldo / con respaldo	131Kg / 167Kg

PATAS

Patas de fundición de hierro con imprimación antioxidante y pintadas en polvo color negro.

PROPIEDADES MECÁNICAS FUNDICIÓN GRIS GG22

Resistencia a la tracción	200-300 N/mm ²
0.1% límite elasticidad	130-195 N/mm ²
Alargamiento de rotura	0.8-0.3%
Resistencia a la compresión	720 N/mm ²
0.1% límite de compresión	260 N/mm ²
Flexión estática	290 N/mm ²
Resistencia al cizallamiento	230 N/mm ²
Resistencia a la torsión	230 N/mm ²
Módulo de elasticidad	85-110 N/mm ²
Coefficiente de Poisson	0.26 v
Dureza Brinell	180-220 HB30
Densidad	7.15 g/cm ³

ASIENTO y RESPALDO

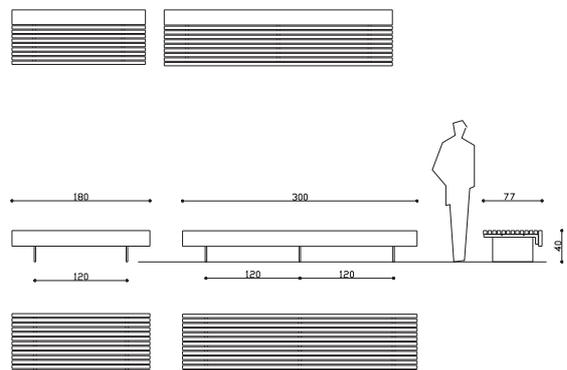
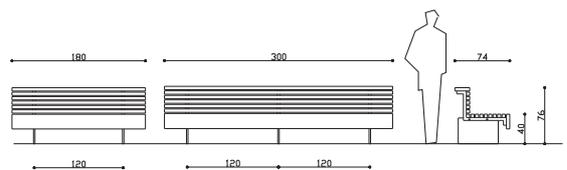
Formado por listones de 45 x 45 mm, 200 x 45 mm y longitudes variables con bloqueador de taninos o lasur tricapa. El asiento se entrega precollado a los perfiles, tanto si es sin respaldo como con él.

FIJACIÓN

La tornillería de fijación de los listones es de acero inoxidable. El anclaje se realiza mediante dos pernos de acero por pata, tratados con protección antioxidante, que se introducen en los orificios previamente realizados en el pavimento y rellenados con resina epoxi, cemento rápido o similar.

El banco se entrega desmontado en dos partes: por un lado las estructuras de soporte, y por otro, el asiento con o sin respaldo. Con el elemento se adjuntan las instrucciones de montaje.

No requiere mantenimiento funcional, salvo que se desee conservar el color original de la madera.



Moon

Banco

1994

LISTONES DE MADERA TROPICAL

MATERIAL

Madera tropical procedente de la zona oeste, centro y este de Africa o América central.

La obtención de dicha madera se realiza bajo cumplimiento de todas las normativas legales y medioambientales del país de origen, asegurando la sostenibilidad de los bosques y evitando el impacto ecológico.

Esta madera no procede de bosques primarios.

COLOR

La albura varía del blanco-amarillo al blanco -rosáceo y el duramen del pardo-amarillento al pardo-rojizo.

PROPIEDADES FÍSICAS

Tamaño del grano	grueso
Densidad	890-960 Kg/m ³
Contracción	Medianamente nerviosa

Coefficientes de contracción: total (unitario)

- Volumétrica	13,7-14,5% (0,53 - 0,67)
- Tangencial	8,3-9,2% (0,25 - 0,33)
- Radial	5,1-5,4% (0,14 - 0,20)

PROPIEDADES MECÁNICAS

Madera libre de defectos

-Flexión estática	120-177 N/mm ²
-Módulo de elasticidad	13000-19000 N/mm ²
-Compresión axial	75 - 86 N/mm ²
-Compresión perpend.	17 N/mm ²
-Cortante	10,0 N/mm ²
-Flexión dinámica	5,9 - 8,9 J/cm ²

TRATAMIENTO PROTECTOR

Para la protección de la madera se realiza una imprimación antitaninos que simplemente inhibe la aparición del tanino o un acabado de lasur tricapa para conservar el color de la madera durante un periodo de tiempo que depende de las condiciones climáticas y que requiere mantenimiento.

La madera tropical certificada FSC puede ser de diferentes tipos. Este es un tipo puesto a modo de ejemplo.