



# Candela

Gonzalo Milá, 2009

LA FAROLA CANDELA NACE DE LA VOLUNTAD DE INCORPORAR A NUESTRO CATÁLOGO UNA FAROLA URBANA PARA LA ILUMINACIÓN DE GRANDES VIALES Y AVENIDAS, QUE COMPLEMENTE Y CONVIVA CON LA FAROLA RAMA.



## Ciclo de vida del producto, diseño para el desensamblaje

## Reglaje de la lámpara

Posibilidad de regulación de la posición de la lámpara para modificar la emisión de luz.

- Posición -1: Óptica tipo Asimétrica
- Posición 0: Óptica viaria
- Posición +1: Óptica tipo II

## Doble protección IP

- IP 65 luminaria
- IP 66 Grupo óptico
- Regulador de presión para evitar condensaciones en la luminaria y en el grupo óptico

## Para iluminación de grandes viales, alturas de 8, 10 y 12 m

- Sistema flexible (permite colocar 2 luminarias a igual o distinta altura)
- Brazos de distinta longitud (75 y 150 cm), para facilitar su adaptación cualquier espacio
- Opcionalmente incorpora un brazo de 3 m con tirante

## Fácil mantenimiento

- Fácil sustitución de la lámpara y de los equipos
- Apertura cómoda y sin herramientas
- Sistema de retención de seguridad



Proyecto Pla de Domeny (Girona)



EL BRAZO DE LA LUMINARIA SE PRESENTA EN DOS MEDIDAS (75 Ó 150 CM) A FIN DE ADAPTAR LA DISTANCIA ENTRE LA FUENTE DE LUZ Y LA COLUMNA EN FUNCIÓN DEL TIPO DE VIAL A ILUMINAR Y DE LA PRESENCIA DE ARBOLADO EN ALTURA.



## Farola Candela

Farola urbana para la iluminación de grandes viales de formas básicas y contrastadas, diseñada para que desde la calzada se vea como un elemento homogéneo e integrado en el paisaje urbano. Su forma, pensada para su función, contiene de forma ordenada los equipos ópticos y eléctricos, impide la contaminación lumínica y su sencilla manipulación facilita su mantenimiento. Está fabricada en inyección de aluminio acabada pintada, material reciclado y reciclable. La farola Candela convive en la misma columna pero a distintas alturas con la farola Rama.

La luminaria CANDELA se compone de tres piezas: una brida que se adapta a columnas de sección circular, un brazo de sección rectangular con distintas longitudes, y la luminaria de forma ovalada.

## Luminaria

La farola CANDELA incorpora un cuerpo óptico para alumbrado viario optimizado para lámparas de VSAP y HM. Admite lámparas de hasta 400 W con un rendimiento lumínico superior al 75%.

### • Grupo óptico

Reflector de embutición de aluminio anodizado de alta pureza. Difusor de vidrio templado transparente de 5 mm de espesor que incorpora una junta de estanqueidad de mousse de EPDM.

Posibilidad de regulación horizontal de la posición de la lámpara que permite modificar la distribución lumínica:

### • Cuerpo

Todo conjunto se fabrica en aluminio reciclado acabado pintado.

Cuerpo, tapa y cierre de inyección de aluminio acabado con pintura en polvo color gris (RAL 9007). Reflector de embutición de aluminio y difusor de vidrio templado.

### • Brazo

El brazo de la luminaria se presenta en dos medidas (75 ó 150 cm) a fin de adaptar la distancia entre la fuente de luz y la columna en función del tipo de vial a iluminar y de la presencia de arbolado en altura.

Por tratarse de extrusión de aluminio, el brazo puede adaptarse a cualquier longitud entre ambas medidas, o crecer hasta 3 m, incorporando éste último un tirante de refuerzo.

• Posición -1: Óptica tipo Asimétrica

• Posición 0: Óptica viaria

• Posición +1: óptica tipo II

• Equipo eléctrico

La placa porta-equipos es de fácil extracción.

Equipos preparados para lámparas VSAP y HM.

Para mejorar la eficiencia energética de la luminaria, opcionalmente puede incorporar equipos regulables de doble nivel.

### • Fijación a columna

Sistema formado por una brida de dos componentes de aluminio inyectado unidos entre sí mediante tornillería de acero inoxidable.

## Lámpara

### • 150 W / 250 W / 400 W HIT-CE

Portalámparas E40

Potencia del sistema 167 W / 275,5 W / 430 W

Rendimiento luminoso >75%

Tasa FHS instalado 0,0%

### • 150 W / 250 W / 400 W HST-MF

Portalámparas E40

Potencia del sistema 170 W / 273,5 W / 434 W

Rendimiento luminoso >75%

Tasa FHS instalado 0,0%

Alimentación 230 V - 50 Hz

### • Grados de protección

Regulador de presión para evitar condensaciones en la luminaria y en el grupo óptico.

IP 65 luminaria

IP 66 grupo óptico

### • IK 09

• Clase eléctrica I (Clase II a consultar)

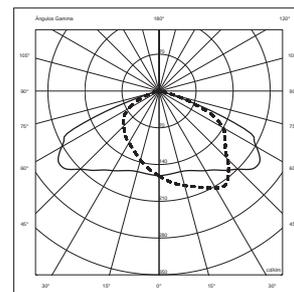
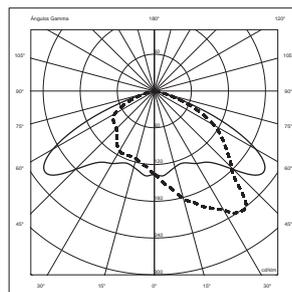
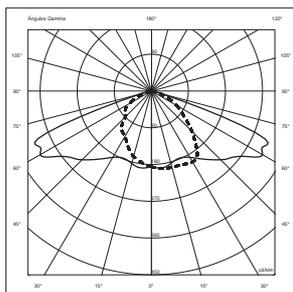
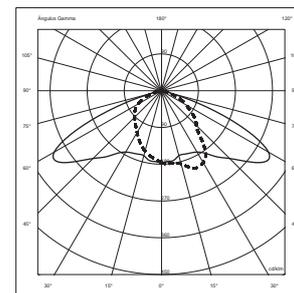
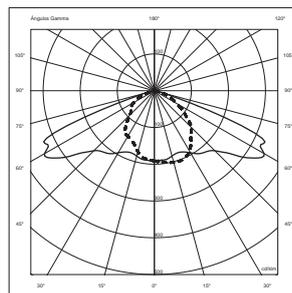
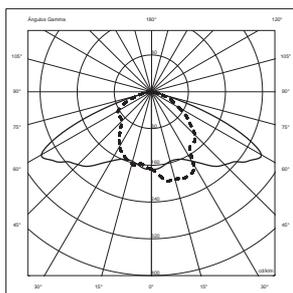
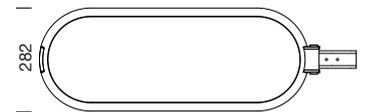
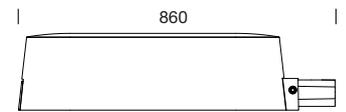
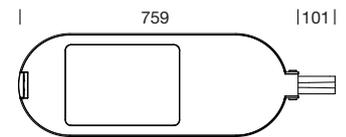
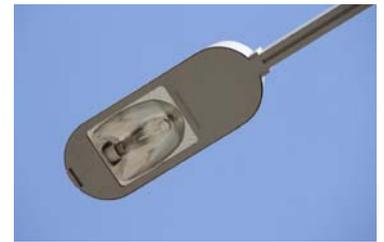
• Marcado CE

El brazo incorpora una brida de inyección de aluminio en uno de sus extremos.

### • Columnas

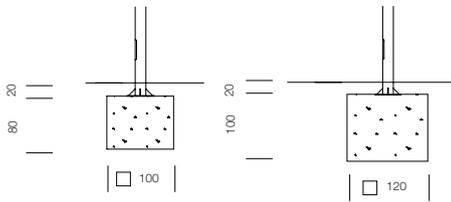
Columnas de 8,20; 10,20 ó 12,20 m de altura, de dos tramos de tubo de sección circular de Ø 168 mm la parte inferior y Ø 127 mm la parte superior.

Las columnas se fabrican en acero galvanizado en caliente acabado pintado para 1 ó 2 luminarias a igual o distinta altura, las columnas de 8,20 y 10,20 m también se fabrican en aluminio extrusionado.

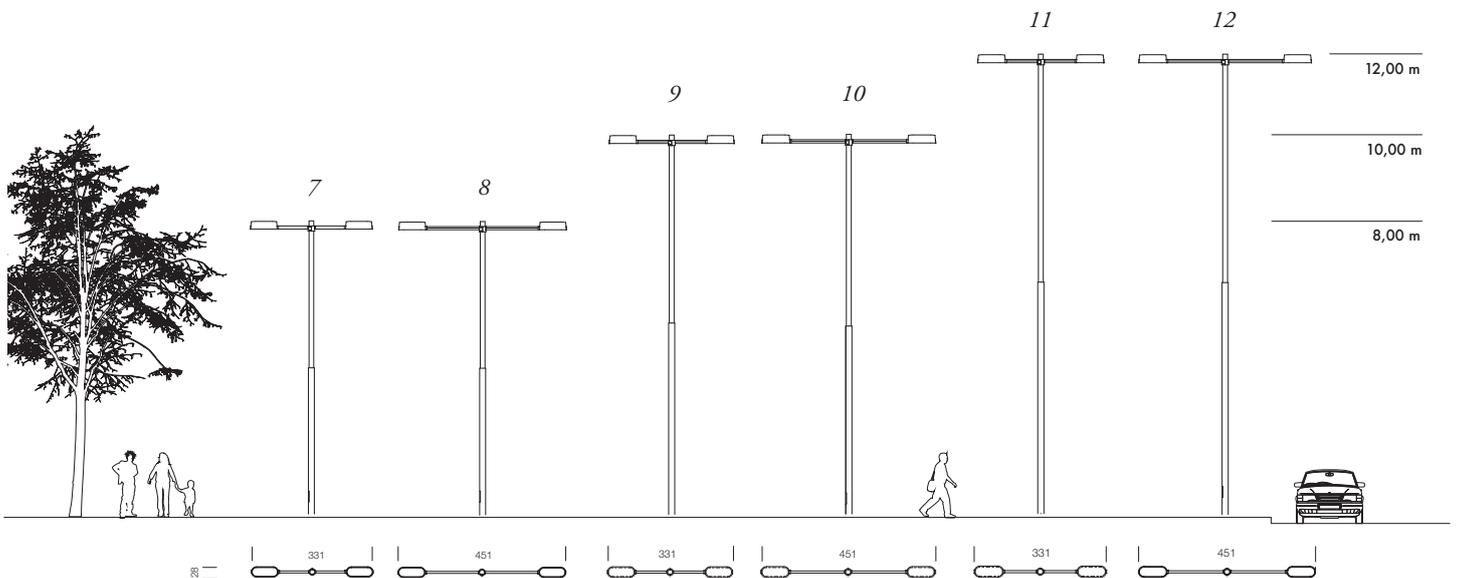
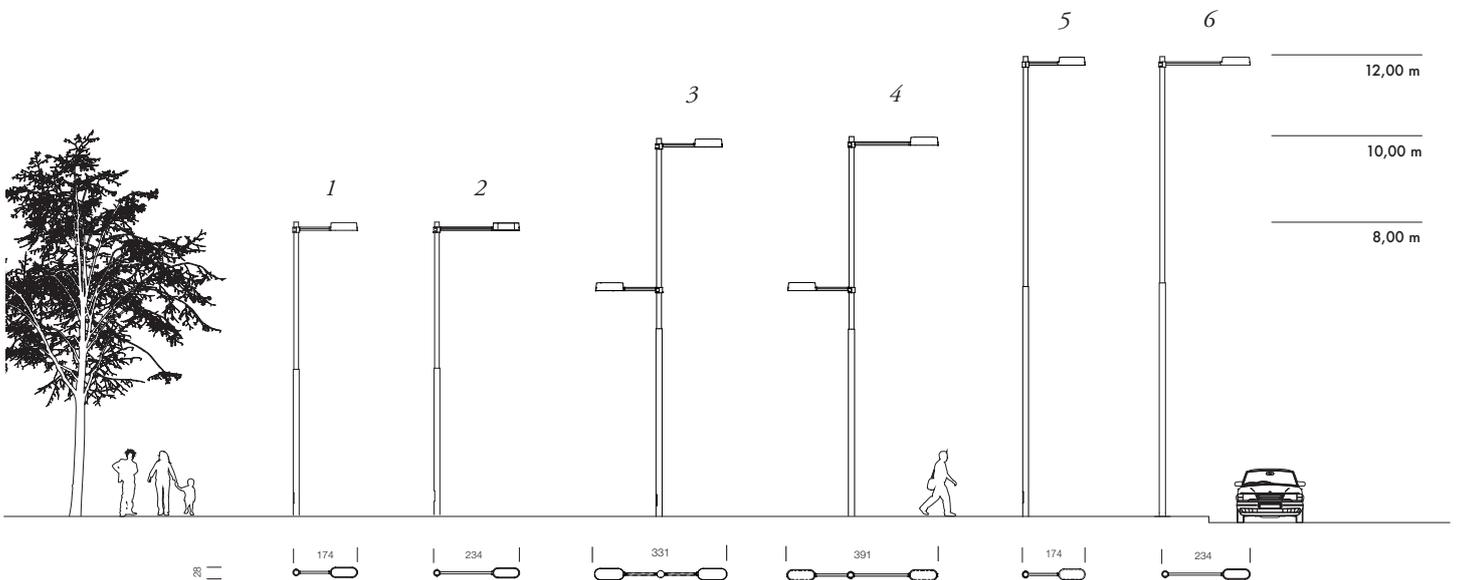


## Modelos

- Para iluminación de grandes avenidas, alturas de 8, 10 y 12 m.
- Sistema flexible, permite colocar 2 luminarias a igual o distinta altura.
- La brida del conjunto se ajusta al diámetro de columna de la familia de farolas Rama (127/129 cm), ofreciendo un sistema de iluminación a varias alturas que permite abarcar todo tipo de proyectos urbanos con un elemento que aúna diseño y función.



- |   |  |
|---|--|
| <p>1 <b>8,20 m</b><br/>· 2 secciones<br/>· 1 luminaria de brazo medio</p> <p>2 <b>8,20 m</b><br/>· 2 secciones<br/>· 1 luminaria de brazo largo</p> <p>3 <b>10,20 m</b><br/>· 2 secciones<br/>· 2 luminarias a distinta altura de brazo medio</p> <p>4 <b>10,20 m</b><br/>· 2 secciones<br/>· 2 luminarias a distinta altura de brazo largo</p> <p>5 <b>12,20 m</b><br/>· 2 secciones<br/>· 1 luminaria de brazo medio</p> <p>6 <b>12,20 m</b><br/>· 2 secciones<br/>· 1 luminaria de brazo largo</p> | <p>7 <b>8,20 m</b><br/>· 2 secciones<br/>· 2 luminarias a la misma altura de brazo medio</p> <p>8 <b>8,20 m</b><br/>· 2 secciones<br/>· 2 luminarias a la misma altura de brazo largo</p> <p>9 <b>10,20 m</b><br/>· 2 secciones<br/>· 2 luminarias a la misma altura de brazo medio</p> <p>10 <b>10,20 m</b><br/>· 2 secciones<br/>· 2 luminarias a la misma altura de brazo largo</p> <p>11 <b>12,20 m</b><br/>· 2 secciones<br/>· 2 luminarias a la misma altura de brazo medio</p> <p>12 <b>12,20 m</b><br/>· 2 secciones<br/>· 2 luminarias a la misma altura de brazo largo</p> |
|---|--|



## Mantenimiento

El cambio de lámpara y la reposición de los equipos se realiza sin necesidad de herramientas, de una manera rápida y sencilla.

La apertura del cuerpo se realiza mediante un cierre de doble efecto colocado en la parte frontal de la luminaria, la tapa se mantiene abierta por un pistón de gas.

## Instalación

El elemento se entrega desmontado en cuatro partes: la columna, la luminaria, el brazo junto a la brida anterior y por último, la brida posterior junto a la tornillería. La columna se fija mediante cubo de hormigón realizado in situ y pernos de anclaje, 20/30 cm por debajo de la cota del pavimento acabado. La cimentación debe prever la ranura para la conexión eléctrica. Con la columna se entregan la plantilla y los pernos de anclaje.

## Pesos

- **1 luminaria con brazo medio y brida**  
22,5 Kg.
- **Columnas de acero**  
140 Kg (8,20 m), 170,5 Kg (10,20 m) y 204 Kg (12,20 m)



1 Apertura cómoda y sin herramientas



2 Retención tapa



3 Conjunto interior



4 Liberación del seguro del conector



5 Desconexión lámpara



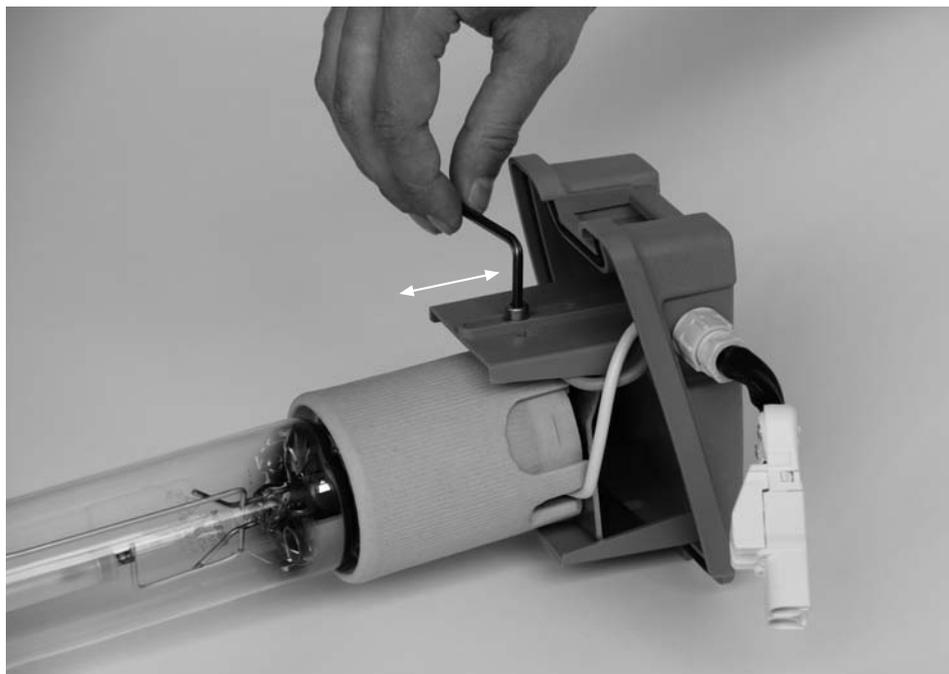
6 Apertura del compartimento óptico



7 Reemplazo de la lámpara



9 Alojamiento de la lámpara



8 Reglaje de la lámpara



## Ciclo de vida del producto, diseño para el desensamblaje

- La farola candela se ha desarrollado mejorando aspectos medioambientales y de innovación en todo el proceso de diseño, fabricación y comercialización del producto.
- Los aspectos principales que se han considerado en el desarrollo técnico de este producto son: facilitar al máximo el mantenimiento, poder reemplazar sus componentes

de forma rápida y sencilla y la recuperación y reutilización de los materiales y componentes del producto una vez terminada su vida útil. Es por lo tanto un diseño concebido para optimizar la producción de todos sus componentes, y el posterior ensamblaje y desensamblaje de los mismos.

- El material utilizado, la geometría de las partes, el aca-

bado superficial, la agrupación de sus componentes y las técnicas de ensamblaje, limitan la cantidad de procesos de producción del elemento, se han contemplado una serie de aspectos que han permitido una fabricación adecuada con los criterios de sostenibilidad medioambiental:

### Utilización de un diseño modular

Tres partes básicas: carcasa, brazo + brida y grupo óptico. Combinando diferentes partes, podemos generar una familia de productos ( luminaria simple o luminaria doble con distintas longitudes de brazo).

### Diseño para facilitar la fabricación y el reciclaje de las partes

Inyección de aluminio utilizada para tres de sus componentes básicos: tapa, base y brida. Permite una reducción de grosores (menos cantidad de material), tolerancias muy precisas, superficies lisas y alta resistencia a la intemperie. Extrusión de aluminio para la producción de los brazos que sujetan la luminaria. Permite tener diferentes longitudes de brazo utilizando el mismo proceso de producción. El aluminio permite una fácil y económica reutilización.

### Diseño para facilitar el ensamblaje y desensamblaje

Utilización de uniones mecánicas, minimización de la variedad de tornillería.

No utilización de adhesivos (la junta y el vidrio quedan ensamblados por presión).

Todos los componentes eléctricos se ensamblan en la base, para facilitar el montaje y posterior mantenimiento.

### Minimización de la cantidad de componentes

Con la mínima cantidad de piezas, obtenemos la máxima funcionalidad.

### Fuente de luz

Componentes reemplazables de fácil mantenimiento.

Fácil adaptación de la luminaria a la tecnología LED, sustituyendo solamente la tapa de la luminaria por una más baja.

### Uso de componentes estándar

Todos los componentes eléctricos son estándar y fácilmente reemplazables.

### Embalajes

Embalajes realizados con cartón "Bico" (70% material reciclado y 100% reciclable).

El embalaje se ha concebido para minimizar al máximo los gastos de transporte, generando un volumen mínimo.

Utilizando solo tres embalajes, podemos servir los diferentes modelos que ofrece el producto.

LA FAROLA CANDELA SE HA DESARROLLADO MEJORANDO ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES Y DE INNOVACIÓN EN TODO EL PROCESO DE DISEÑO, FABRICACIÓN Y COMERCIALIZACIÓN DEL PRODUCTO.





