

## MORCEMCOLOR® EPOXI

Mortero de colocación y rejuntado epoxi bicomponente para juntas de 1 a 15 mm



### DESCRIPCIÓN

Mortero epoxi bicomponente antiácido, para la colocación y el relleno de azulejos cerámicos y mosaicos con juntas de anchura comprendida entre 1 y 15 mm. Resistente a la exposición a los rayos UV y a la acción meteorológica y climatológica.

### COMPOSICIÓN

Mortero epoxídico de dos componentes antiácido, donde la parte A esta constituida por una mezcla de resina epoxídica, inertes silíceos y aditivos, y la parte B está constituida por catalizadores de naturaleza orgánica.

### CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

- Gran facilidad de aplicación y limpieza incluso en comparación con los morteros cementosos para juntas.
- Colores estables y uniformes en todos los tipos de azulejos.
- Resistente a la exposición a los rayos UV y a la acción meteorológica y climatológica.
- Elevadas resistencias mecánicas.
- Sin absorción.
- Impide la proliferación de mohos y hongos.
- Ausencia total de grietas, fisuras o cuarteados después del endurecimiento.
- Para colocación y relleno antiácido en pavimentos y revestimientos, interiores y exteriores de azulejos cerámicos y mosaico vítreo con juntas de 1 a 15 mm de anchura.
- Juntas de pavimento con calefacción radiante.
- Pavimentos y revestimientos de baños y duchas.
- Placas de cocina, terrazas y balcones.
- Óptimas resistencias químicas, indicado para superficies expuestas a sustancias químicas agresivas, como: queserías, carnicerías, cervecerías, industrias alimenticias en general, aconsejado también para el relleno de juntas en piscinas, inclusive agua termal o salina.
- El producto puede usarse para el estucado de azulejos cerámicos en ambientes sometidos al contacto directo con alimentos, como cocinas, mataderos, mostradores de procesamiento de carne, pescados, lácteos, pastelerías, etc.
- Idóneo para encolado y relleno de juntas de mosaicos también en piscinas con sistemas MORCEMDRY.

### SOPORTES

- El adhesivo o el mortero utilizado para la colocación de las piezas cerámicas debe estar totalmente endurecido y seco.
- Las juntas deben estar secas y limpias en toda su longitud y profundidad, estando vacías al menos en 2/3 del espesor de la pieza cerámica.
- Deben eliminarse los restos que puedan quedar de adhesivo o mortero entre las juntas.

### MODO DE EMPLEO

- Cortar la esquina de la bolsa que contiene el componente B y verterlo en su totalidad sobre el componente A (pasta). Relación de mezcla 100 partes en peso del componente A por cada 8 partes en peso del componente B (usar guantes).



- Mezclar los dos componentes mediante agitación con ayuda de un taladro con un agitador en espiral hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos.
- Rascar con una espátula o paleta las paredes y el fondo del recipiente de mezcla para evitar que queden restos de producto sin reaccionar.
- Nunca deben realizarse mezclas parciales.
- El producto obtenido de la mezcla podrá trabajarse durante aprox. 1 hora a una temperatura de 23°C.

### REJUNTADO DE LA CERAMICA

- Rellenar las juntas con una llana de goma, se debe compactar el producto firmemente, aplicándolo en sentido diagonal a las juntas y quitando el exceso de producto con la misma espátula de goma.
- El tiempo de trabajabilidad y endurecimiento del producto esta notablemente influenciado por la temperatura ambiental, siendo la temperatura ideal para la aplicación la comprendida entre +18°C y +23°C. En estas condiciones el tiempo de trabajabilidad será de 1 hora y el transito será posible después de 24 horas, pero si la temperatura es +15°C se necesitan tres días para poder transitar.
- La puesta en servicio del pavimento con ataques químicos es posible después de 5 días a temperaturas de +23°C y después de 10 días a la temperatura de +15°C.
- A temperaturas comprendidas entre +8°C y +12°C el producto es muy consistente y de difícil aplicación y el tiempo de endurecimiento se prolonga enormemente. Se aconseja no añadir agua ni disolventes para mejorar su trabajabilidad.
- A temperaturas de trabajo muy altas se aconseja aplicar el producto rápidamente con el fin de reducir el tiempo de trabajo por causa del calor de reacción que se puede producir en el rejuntado.

### LIMPIEZA Y ACABADO

- La limpieza y el acabado se hará cuando el producto está todavía fresco y en el menor tiempo posible con cuidado de no vaciar las juntas y sin dejar velos en la superficie de las piezas cerámicas.
- Manualmente esparcir agua limpia en la superficie de los azulejos, una primera limpieza usando una llana con fieltro blanco mojado, dando movimientos circulares en sentido horario y anti-horario, para sellar perfectamente los costados de las piezas cerámicas y quitando el exceso de producto que quede sobre las piezas cerámicas. A continuación dar una segunda pasada con una esponja rígida (tipo sweepex) para obtener una junta con superficie lisa y cerrada, quitando totalmente el producto de las piezas cerámicas con cuidado de no vaciar las juntas y secando el exceso de agua, evitar dejar velos residuales sobre las piezas cerámicas.
- Cuando el fieltro y la esponja estén impregnados de resina y ya no sea posible su limpieza, estos deben ser sustituidos.
- Otro método de limpieza es con monocepillo, una vez se ha quitado el exceso de junta de la superficie de la cerámica, se esparce agua limpia sobre la superficie rejuntada y se hace la limpieza con un monocepillo equipado de fieltro. Sustituir el disco de fieltro cuando este esté impregnado de producto.
- Si quedaran velos transparentes en la superficie de la cerámica, pueden eliminarse a las 24 horas o después del endurecimiento de la junta (dependiendo de las temperaturas), utilizando DESMOR EPOXI (consultar su ficha técnica para su correcto uso).

### USO COMO ADHESIVO

- También es apto para el pegado de mosaicos de vidrio y cerámica de cualquier absorción y pequeño formato (no superior a 12 x 24,5 cm) sobre superficies de pared y de suelo.
- Cuando se utiliza como adhesivo está clasificado R2T según norma UNE EN 12004
- Aplicar la masa en el soporte con una llana dentada adecuada y colocar la cerámica ejerciendo una buena presión.

### PRECAUCIONES Y RECOMENDACIONES

- Aplicar preferiblemente el producto con temperaturas comprendidas entre +18 °C y +23°C. Evitar aplicar en condiciones de bajas temperaturas o alta humedad ambiental para evitar la formación de carbonatación superficial que podría alterar la uniformidad del color.
- Quitar inmediatamente las partes de producto excedentes de la superficie de la cerámica puesto que, cuando se endurezca, el producto solo podrá quitarse mecánicamente, con riesgos graves para el resultado final del trabajo.
- Mezclar correctamente los dos componentes (A+B).
- Cambiar frecuentemente el agua de lavado.
- Cambiar frecuentemente el fieltro y la esponja si están impregnados de producto.
- No pisar la superficie recién aplicada para evitar manchar con los residuos de resina el pavimento.
- El producto no puede ser aplicado sobre piezas muy porosas como por ejm. Barro cocido o bordillos de

### TABLA DE RESISTENCIAS QUÍMICAS

cemento.

- No cubrir con telas u otros materiales la superficie recién aplicada para evitar la formación de condensación que comportaría la carbonatación superficial del producto alterando su uniformidad de color. Esperar unas 24-48 horas según la temperatura antes de proteger la superficie.
- En el caso de que la aplicación sea sobre piedras naturales, es indispensable realizar una prueba preliminar para verificar la posible absorción de la resina epoxidica por parte de las losas. En este caso se formaría un velo más oscuro en la superficie y en los costados de las losas que no podrá quitarse. Este problema se presenta en general en mármoles de color claro.
- El producto no puede utilizarse en superficies donde queden confinadas sustancias químicas agresivas admitidas solo para contacto intermitente (ver tablas de resistencia química).
- No mezclar el producto con agua o solventes.
- En las baldosas cerámicas prensadas por compactación y superficie similar a la madera pueden crear problemas para quitar las manchas. En este caso se recomienda realizar una prueba con anterioridad o consultar al departamento técnico.
- No utilizar el producto para aplicaciones no indicadas en esta ficha técnica.

(La tabla incluida, es una síntesis de las pruebas de resistencia química efectuadas según la norma UNE EN 12808-1) RESISTENCIA QUIMICA DE REVESTIMIENTOS CERAMICOS CON JUNTA MORCEMCOLOR EPOXI AMBIENTE DE DESTINO PAVIMENTOS

Grupo	Nombre	Conc. %	SERVICIO CONTINUO				SERVICIO INTERMITENTE
			24 h	7 días	14 días	28 días	
Ácidos	Ácido Acético	2.5	I	I	I	I	I
		5	I	I	I	B	I
	Ácido clorhídrico	37	I	I	I	B	I
		Ácido cítrico	10	I	I	I	I
	Ácido láctico	2.5	I	I	I	I	I
		5	I	I	I	I	I
		10	I	I	I	I	I
	Ácido nítrico	25	I	I	I	I	I
		50	I	E	E	E	I
	Ácido oleico puro	-	I	E	E	E	I
	Ácido sulfúrico	1.5	I	I	I	I	I
		50	I	I	I	I	I
	96	E	E	E	E	E	
	Ácido tánico	10	I	I	I	I	I
	Ácido tartárico	10	I	I	I	I	I
Ácido Oxálico	10	I	I	I	I	I	

# MORTEROS PARA JUNTAS

## MORCEMCOLOR<sup>®</sup> EPOXI

Grupo	Nombre	Conc. %	SERVICIO CONTINUO				SERVICIO INTERMITENTE
			24 h	7 días	14 días	28 días	
Álcalis	Amoniaco en soluc.	25					
	Sosa caustica	50					
	Hipoclorito de sodio en sol: conc. Cl activo	>10				B	
	Hidróxido de potasio	50					
	Bisulfito de sodio	10					

Grupo	Nombre	Conc. %	SERVICIO CONTINUO				SERVICIO INTERMITENTE
			24 h	7 días	14 días	28 días	
Soluciones saturadas a 20°C	Hiposulfito de sodio						
	Cloruro de calcio						
	Cloruro de sodio						
	Cloruro de hierro						
	Azúcar						

Grupo	Nombre	Conc. %	SERVICIO CONTINUO				SERVICIO INTERMITENTE
			24 h	7 días	14 días	28 días	
Aceites combustibles	Gasolina					B	
	Trementina						
	y Gasóleo						
	Aceite de oliva virgen						
	Aceite lubricante						

Grupo	Nombre	Conc. %	SERVICIO CONTINUO				SERVICIO INTERMITENTE
			24 h	7 días	14 días	28 días	
Solventes	Acetona			E	E	E	
	Glicol etilénico						
	Glicerina						
	Alcohol etílico				B	E	
	Gasolina solvente						
	Agua oxigenada	10					
		25					

Rev. 01/16 - Esta revisión anula todas las anteriores. Compruebe última revisión en la página web - www.grupopuma.com - (+34) 957 76 40 40

# MORTEROS PARA JUNTAS

## MORCEMCOLOR<sup>®</sup> EPOXI

### LEYENDA:

- "I" Resistencia ideal
- "B" Resistencia buena
- "E" Resistencia Escasa

Si bien las informaciones presentes en esta ficha técnica son el resultado de nuestra experiencia, igualmente tienen un valor meramente indicativo. Cada caso específico debe ser sometido a pruebas prácticas preliminares por parte del utilizador que se asume la responsabilidad final del trabajo.

### CONSUMO SEGÚN DIMENSIONES (KG/M<sup>2</sup>)

FORMATO DE BALDOSA (mm)	ANCHURA DE JUNTA (mm)						
	1,5	2	3	4	5	7	10
2,5x2,5x4	2,00						
10x10x4	1,40	1,86					
10x10x10	4,65	6,20					
15x15x4	0,80	1,70					
15x15x10	2,10	4,10					
15x30x8	1,20	2,50					
20x20x3	0,70	0,93	1,40	1,86	2,33	3,26	4,65
23x23x8	1,10	2,20	3,20	4,30	5,40	7,50	10,80
25x25x10	1,20	2,50	3,70	5,00	6,20	8,70	12,40
50x50x4	0,20	0,50	0,70	1,00	1,20	1,70	2,50
50x50x10	0,60	1,20	1,90	2,50	3,10	4,30	6,20
100x100x8	0,37	0,50	0,74	0,99	1,24	1,74	2,48
125x240x12	0,34	0,45	0,68	0,91	1,13	1,47	2,26
150x150x6	0,18	0,24	0,36	0,48	0,61	0,85	1,21
150x150x8	0,25	0,33	0,50	0,66	0,83	1,16	1,65
200x200x8	0,19	0,25	0,37	0,50	0,62	0,87	1,24
250x330x8	0,13	0,17	0,26	0,35	0,44	0,61	0,87
300x300x8	0,12	0,17	0,25	0,33	0,41	0,58	0,82
300x600x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
400x400x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
450x450x10	0,10	0,14	0,21	0,27	0,34	0,48	0,68
600x600x10	0,08	0,10	0,15	0,20	0,26	0,36	0,51

### CONSUMO COMO ADHESIVO

Llana dentada de 4 mm,  
Consumo: 1,6 kg/m<sup>2</sup>

### PRESENTACIÓN

Bote de plástico de 5 kg bicomponente en palet de 450 kg. Almacenamiento hasta 24 meses en su envase original cerrado y sin volcar, al abrigo de la intemperie y la humedad.

# MORTEROS PARA JUNTAS

## MORCEMCOLOR<sup>®</sup> EPOXI

### NOTA

Las instrucciones de forma de uso se hacen según nuestros ensayos y conocimientos, y no suponen compromiso. No liberan al consumidor del examen y verificación de los productos para su correcta utilización.

La responsabilidad de la empresa se limitará al valor de la mercancía usada. Las reclamaciones deben acompañarse del envase original para permitir la adecuada trazabilidad.

### DATOS TÉCNICOS

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar)

DATOS DE APLICACION	
Tiempo de espera para su aplicación	<b>Puesta en el pavimento</b> <ul style="list-style-type: none"><li>· Con adhesivo normal: 24 horas</li><li>· Con adhesivo rápido: 4 horas</li><li>· Con mortero: 7-10 días</li></ul>
	<b>Puesta en revestimiento</b> <ul style="list-style-type: none"><li>· Con adhesivo normal: 6-8 horas</li><li>· Con adhesivo rápido: 4 horas</li><li>· Con mortero: 2-3 días</li></ul>
Relación de mezcla	Componente A: 100 partes en peso Componente B: 8 partes en peso
Consistencia de la mezcla	Pastosa
Densidad del producto amasado	1.55 g/cm <sup>3</sup>
Tiempo de vida de la masa	Aprox. 1 hora en T= +23°C
Temperaturas de aplicación permitidas	De + 12°C a +30°C
Temperaturas de aplicación preferidas	De + 18°C a +23°C
Transitabilidad	24 horas en T=+23°C
Tiempo de puesta en servicio	5 días en T=+23°C
Anchura de las juntas	De 1 a 15 mm

PRESTACIONES COMO ADHESIVO	
Adhesión al corte Inicial EN 12003	IV 2 N/mm <sup>2</sup>
Adhesión al corte después de inmersión en agua EN12003	IV 2 N/mm <sup>2</sup>
Adhesión al corte después de shock térmico EN12003	IV 2 N/mm <sup>2</sup>
Clasificación según UNE-EN 12004	R2T

PRESTACIONES COMO REJUNTADO	
Resistencia a la abrasión (UNE-EN12808-2)	IV 250 mm <sup>3</sup>
Resistencia a flexión después de 28 días (UNE-EN12808-3)	IV 30 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a compresión después de 28 días (UNE-EN12808-3)	IV 45 N/mm <sup>2</sup>
Retracción (UNE-EN12808-4)	IV 1,5 mm/m
Absorción de agua después de 4 horas (UNE-EN12808-5)	IV 0,1 g
Temperaturas de trabajo	De -20 °C a + 100 °C
Clasificación según UNE-EN 13888	RG

# MORTEROS PARA JUNTAS

## MORCEMCOLOR<sup>®</sup> EPOXI

DATOS DE IDENTIFICACIÓN		
<b>Aspecto</b>	Componente A: pasta coloreada densa	Componente B: líquido denso
	Blanco EP 154	
<b>Colores disponibles</b>	Beige EP 172	
	Gris EP 157	
	Gris Oscuro EP 156	
	Marrón EP 189	
<b>Clasificación aduanera</b>	35069100	

Rev. 01/16 - Esta revisión anula todas las anteriores. Compruebe última revisión en la página web - [www.grupopuma.com](http://www.grupopuma.com) - (+34) 957 76 40 40