



Descripción del sistema:

- 1 Perfil metálico a proteger, chorreado hasta SA 2 1/2, limpio y sin óxido, e imprimado contra la corrosión
- 2 Pintura PROMAPAIN[®]-SC3 en espesor según Factor de Forma y tabla de espesores

Norma de ensayo EN 13381-8

Descripción:

PROMAPAIN[®]-SC3 es una pintura intumescente al agua de altas prestaciones para protección de estructuras metálicas. Proporciona una resistencia al fuego muy eficaz, hasta R180.

Usos:

Diseñada para protección de vigas y pilares de acero estructural, así como cerchas, y otros elementos portantes. Puede aplicarse tanto en interiores (secos o con humedad) como en exteriores teniendo en cuenta que puede requerir un acabado de protección como se especifica más abajo. Se recomienda la aplicación con pistola airless por rapidez y calidad de acabado. No obstante también puede aplicarse con brocha o rodillo.

Preparación de la superficie:

Los elementos a proteger deben estar limpios, secos, sin óxido, calamina o grasas. Es muy recomendable realizar un chorreado previo hasta grado SA 2 1/2. Antes de que se aplique una imprimación compatible. No debe esperarse más de 4 horas entre chorreado e imprimación.

PROMAPAIN[®]-SC3 es generalmente compatible con imprimaciones de tipo Alquídico, Epoxi a dos componentes, Epoxi ricas en Zinc y silicato de Zinc. Debe medirse y registrarse el espesor de imprimación para un correcto cálculo de espesores de la pintura.

También puede aplicarse sobre acero galvanizado, que debe estar limpio y desengrasado, libre de contaminaciones como sales de Zinc o soluciones de cromato. Se recomienda lavar con un detergente biodegradable o un desengrasante que luego pueda ser eliminado con agua. Antes de la aplicación de la pintura, el acero galvanizado debe tratarse con una imprimación adecuada que **NO** debe ser de tipo caucho clorado, bituminosa, minio o imprimaciones que lleven como disolvente aguarrás.

Aplicación de la pintura PROMAPAIN[®]-SC3:

Antes de aplicar la pintura, agitar con un agitador eléctrico hasta lograr la homogeneidad del producto.

La pintura viene preparada para su uso y generalmente no necesita dilución alguna. Sólo en casos especiales puede añadirse hasta un 5% de agua como máximo. La pintura se aplica en varias manos dependiendo del espesor necesario para cada perfil a proteger. En cada mano pueden darse desde 400 a 1000 micras en húmedo con airless, El espesor en seco corresponderá aproximadamente al 70% de ese espesor.

No aplicar a temperaturas de soporte y de ambiente inferiores a 5°C, ni superiores a 40 °C. Los útiles de pintura pueden limpiarse con agua.

Para más información, consultar la Guía de aplicación en www.promat.es

Acabado:

PROMAPAIN[®]-SC3 admite pinturas de acabado. Para su utilización en ambientes de humedad o exteriores debe aplicarse una pintura adecuada.

Para interiores: No requiere acabado, excepto por motivos decorativos. Se recomienda un acabado acrílico.

Para interiores húmedos: Debe aplicarse un acabado acrílico en dos manos de unas 20-25 micras cada una.

Para exteriores en semiexposición o exposición completa: Aplicar dos manos de una pintura de tipo poliuretano en dos componentes de al menos 35 micras cada mano.

La pintura de acabado no debe aplicarse hasta que la capa de pintura PROMAPAIN[®]-SC3 esté completamente seca y su espesor haya sido comprobado.

La pintura PROMAPAIN[®]-SC3 se suministra en cubos metálicos de 25 kg. Debe almacenarse en un lugar seco y fresco, protegido de las heladas y el calor. El periodo de almacenamiento es de al menos 12 meses en esas condiciones.

TABLA DE DATOS TÉCNICOS

	PROMAPAIN [®] -SC3
Color	Blanco
Consistencia	Líquida
Densidad	1,35 g/cm ³ ± 0,20
Contenido en sólidos	71% ± 3%
Rendimiento	2,1 kg para 1mm seco
Ratio de expansión	Aprox. 1:15
Contenido VOC	30 gr/l
Secado al tacto	6 horas (400 micras a 20° C y 50% de humedad)
Viscosidad	Aprox. 30 Pas a 20°C

Tabla de espesores de la pintura PROMAPAIN[®]-SC3 de acuerdo con Norma EN 13381-8:2010 y EN 13501-2 para vigas y pilares de perfiles reentrantes tipo H, I, U etc...

Factores de forma en m-1	Espesor en micras (vigas)				Espesor en micras (pilares)			
	R60	R90	R120	R180	R60	R90	R120	R180
66		1845	2521	4601				
70		1845		4814				
71						1951	2196	4980
75		1845	2782	5071		1951	2388	5270
80		1845		5319		1951	2599	5586
85		1845		5539		1951	2797	5885
90	1845	1874	3180	5791		1951	2985	6168
95		1845		6015		1951	3164	6437
100	1845		3424	6232		1951	3333	6692
105	1845	2090	3541			1951	3494	
110		2137	3653			1951	3648	
115	1845	2222	3763		1951	1998	3794	
120	1845	2285	3869		1951	2103	3933	
125		2347	3971		1951		4067	
130	1845	2406	4071		1951	2297	4194	
135	1845		4169		1951	2389	4316	
140	1845		4262		1951	2476	4433	
145	1845	2575	4354		1951	2560	4545	
150	1845	2628	4443		1951	2640	4653	
155	1845		4530		1951	2718	4756	
160	1845		4614		1951	2792	4855	
165	1845		4696		1951	2863	4951	
170		2827	4776		1951	2932	5043	
175	1845	2873	4854		1951	2998	5132	
180	1845	2918	4929		1951		5217	
185	1845	2962	5003		1951	3124	5300	
190	1845	3005	5075		1951	3183	5379	
195		3047	5146		1951	3241	5456	
200	1845	3088	5214		1951	3296	5530	
205	1845	3128	5281		1951	3350	5602	
210		3167	5347		1951	3402	5672	
215	1845	3205	5410		1951	3452	5739	
220	1845	3242	5473		1951	3501	5804	
225	1845		5534		1951		5867	
230	1845		5593		1951	3594	5929	
235	1845	3349	5651		1951	3639	5988	
240	1845	3383	5708		1951	3682	6046	
245	1845		5764		1951	3724	6102	
250	1845		5819		1951	3764	6156	
255	1845		5872		1951	3804	6209	
260	1845	3512	5924		1951	3842	6260	
265	1845	3542	5975		1951	3880	6310	
270	1845	3572	6025		1951	3916	6359	
275	1845	3601	6074		1951	3951	6406	
280	1845		6122		1951	3986	6452	
285	1845	3658	6169		1951	4019	6497	
290	1845	3685	6215		1951	4052	6541	
295	1845	3712	6260		1951		6584	
300	1845		6305		1951	4115	6625	
305	1845	3765	6348		1951		6666	
310	1845	3790			1951		6705	
315	1845	3815			1951	4203	6744	
320	1845	3840			1951	4232	6781	
325	1845	3864			1951		6818	
330		3887			1951		6854	
335	1845	3910			1951	4312		
340	1845	3933			1951	4338		
342	1845	3941						
345					1951	4363		
346					1951	4370		

Tabla válida para T^o Crítica de 500°C. Para otras temperaturas críticas, por favor consultar a nuestro Departamento Técnico.

Tabla de espesores de la pintura PROMAPAIN[®]-SC3 de acuerdo con Norma EN 13381-8:2010 para perfiles huecos de sección rectangular y circular

Factores de forma en m-1	Espesor en micras (secciones huecas rectangulares y circulares)					
	R60		R90		R120	
	Pilares	Vigas	Pilares	Vigas	Pilares	Vigas
50		1833		1833	2330	2338
55		1833		1833	2685	2623
60		1833		1833	3025	2898
65		1833		1833	3349	3166
70		1833	2172	1937	3659	3425
75		1833	2397	2106	3957	3677
80		1833		2270	4242	3921
85		1833		2425	4516	4158
90		1833	3017		4779	4389
95		1833		2735	5031	4614
100		1833	3392	2881	5274	4832
105		1833		3024	5509	5044
110		1833		3162	5734	5251
115		1833	3903		5952	5452
120		1833		3425	6161	5648
125	2065	1833	4215	3557	6364	5840
130	2165	1833		3682		6026
135	2262	1833		3804		
140	2355	1833		3923		
145	2445	1833	4777	4039		
150	2533	1833		4152		
155		1833	5031	4262		
160	2699	1833		4370		
165	2779	1833		4475		
170	2856	1833		4578		
175	2931	1846		4679		
180		1896	5603			
185	3074	1945	5707	4873		
190	3143	1993	5809	4967		
195	3209		5908	5059		
200		2045		5149		
205	3337	2130	6097	5238		
210	3399	2174		5324		
215	3459	2217		5408		
220	3517		4362	5491		
225	3573	2301	6446	5572		
230	3629	2341	6528	5651		
235	3683	2381		5729		
240	3735			5806		
245	3787	2458		5880		
250	3837	2495		5954		
255		2532		6026		
260		2568		6096		
265		2603				
270	4025	2637				
275	4070	2671				
280						
285	4156					
290	4197					
295						
300	4278					
305	4317					
310						
315	4392					
320						
325	4464					
330	4499					
335	4534					
338						

Tabla válida para T^a Crítica de 500°C. Para otras temperaturas críticas, por favor consultar a nuestro Departamento Técnico
Espesores válidos para perfiles de secciones huecas de sección rectangular y redonda, tanto en pilares como vigas.