

# HYDROPANEL

cuando las prestaciones importan



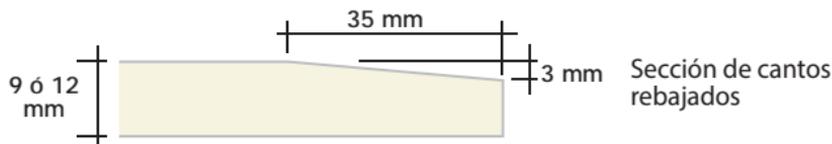
## GUÍA RESUMIDA PARA TABIQUERÍA SECA Y TRATAMIENTO DE JUNTAS

**Promat**

PANELES DE CEMENTO REFORZADO PARA TABIQUERÍA SECA

# HYDROPANEL

cuando las prestaciones importan



**HYDROPANEL** es un panel de cemento reforzado para la formación de tabiques, soleras y techos de alta calidad. Su versatilidad permite todo tipo de diseños creando viviendas con un alto nivel de acabado interior. Este sistema proporciona un buen aislamiento térmico y acústico, además de una buena protección contra el fuego.

**HYDROPANEL** está especialmente indicado en tabiquería, soleras y techos que requieran resistencia al impacto y a la humedad, se instala mediante un sistema fácil y rápido de construcción en seco.



#### RESISTENCIA AL IMPACTO, RAYADO Y A LAS CARGAS

- 5 veces más resistente que la placa de yeso
- Refuerza la estructura y soporta cargas muy pesadas sin refuerzos adicionales



#### RESISTENCIA AL AGUA

- Impermeable
- Resiste cambios bruscos de temperatura
- Resistente al vapor de agua



#### RESISTENCIA AL FUEGO

- Incombustible
- Evita la propagación del fuego
- Particiones hasta EI 120 y fachadas hasta EI 90



#### AISLAMIENTO ACÚSTICO

- Reducciones acústicas de hasta 67dB

## GAMA DE PRODUCTO PARA TABIQUERÍA SECA

### Tabiques, Techos y Soleras

Descripción	Aplicaciones			Dimens. (mm)	Paneles Palet	Peso Panel (Kg)
	Tabiques	Techos	Soleras			
Hydropanel 2BE	x			2600 x 1200 x 93	0	40,82
Hydropanel 2BE	x			3000 x 1200 x 9	30	47,11
Hydropanel 2BE	x			2600 x 1200 x 12	30	54,43
Hydropanel 2BE	x			3000 x 1200 x 12	30	62,81
Hydropanel 4BE		x		900 x 1200 x 99	0	14,13
Hydropanel 0BE	xx		x	2600 x 1200 x 64	5	27,21
Hydropanel 0BE	xx		x	2600 x 1200 x 93	0	40,82
4 BE: 4 Bordes rebajados	OBE: Bordes rectos para montar con junta abierta. Para montar en Tabiquería o Techos con junta cerrada, es necesario, rebajar los cantos para hacer el ratamiento de juntas.					
2 BE: 2 Bordes rebajados						

### Pastas de acabado y Accesorios

Producto	Descripción	Unidad Venta	Peso (Kg)
HYDROPANEL RM PRIMER	Imprimación	5 L	5
HYDROPANEL RM FINISHER	Pasta	5 Kg	5
HYDROPANEL RM FINISHER	Pasta	15 Kg	15
HYDROPANEL STRIP 50mm.	Cinta	90 m.	0,34
HYDROPANEL HP 3,9x32 mm. SP-PH2	Tornillo	Caja 500 uds.	0,9
HYDROPANEL HP 3,9x47 mm. SP-PH2	Tornillo	Caja 500 uds.	1,2
Disco corte A887 160.010.20.Z10	DP	1 ud.	0,4
Cuchillo Widia HYDROPANEL	Widia	1 ud.	0,8
Corona PIONIER 30 mm.	Metal Duro	1 ud.	0,3
Corona PIONIER 50 mm.	Metal Duro	1 ud.	0,4
Corona PIONIER 63 mm.	Metal Duro	1 ud.	0,5
Corona PIONIER 68 mm.	Metal Duro	1 ud.	0,5
Corona PIONIER 80 mm.	Metal Duro	1 ud.	0,6
Corona PIONIER 105 mm.	Metal Duro	1 ud.	0,7
Broca centrado PIONIER 8 mm.	Metal Duro	1 Ud.	0,1
Vastago corona PIONIER SW11	Metal Duro	1 Ud.	0,2

**PERFILES**

- Espesor mínimo de 0,6 mm
- Distancia máxima entre perfiles 600 mm
- Ancho del ala de los montantes mínimo 35 mm
- Colocar banda acústica entre los canales y el suelo/techo
- Colocar banda acústica en los montantes en todo el perímetro

**TORNILLOS**

- Usar tornillos Hydropanel HP-SP-PH2 de 3,9x32 mm ó 3,9x37 mm
- Colocar los tornillos a la distancia indicada (60 cm en centro y 40 cm en bordes)
- Atornillar la placa únicamente a los montantes

**PLACA**

- Separar 5 mm la placa de suelo/techo
- Separación máxima entre placas 3 mm
- Contrapear las placas en tabiques de más de 3 metros
- Colocar perfil o tira de placa Hydropanel de 10 cm detrás de las juntas horizontales
- Rebajar juntas horizontales entre placas y hacer el tratamiento estándar de juntas.
- Con canto recto pegar con polímero MS elástico
- Realizar banderas en todos los huecos

**JUNTAS**

- Usar pasta RM
- Usar malla de juntas Hydropanel Strip
- Respetar los tiempos de secado de las pastas
- Aplicar la pasta con las juntas limpias de polvo y suciedad
- Dejar separación entre placas de 2 a 3 mm
- Escoger la pasta adecuada a la temperatura y humedad ambiente, consultar tabla
- Rellenar todo el rebaje de la placa en la primera aplicación con pasta RM Finisher
- Colocar la malla Hydropanel STRIP embebida en la pasta fresca
- Acabar la junta con pasta RM Finisher

**ENCUENTROS**

- En juntas de esquina, interior y exterior entre placas, superior a 3 mm usar sellado elástico
- Esquina exterior, usar guardavivos de papel + aluminio o perfil de PVC
- Esquina interior, usar cinta de papel o esquinero de refuerzo de PVC

**ACABADOS**

- Resolver las juntas en función de la calidad del acabado requerido en la obra
- Usar pintura acrílica, permeable al vapor de agua, elástica (capacidad de puentear fisuras superior a 0,3 mm según norma EN 1062) y resistente a los álcalis del cemento

## 2 ACOPIO Y MANIPULACIÓN



## 3 CORTE DE PANELES



Cuchilla de widia



Sierra de calar



Máquina de corte



Disco de widia LEITZ

### 3.a REBAJADO DE CANTOS



Cepillo con cuchilla de widia



Disco de widia

### 3.b PERFORADO



Broca de carburo



Sierra de corona con dientes de carburo

## 4 TORNILLOS HYDROPANEL



HP 3,9 x 32-SP-PH2



HP 3,9 x 47-SP-PH2

## 2 ACOPIO Y MANIPULACIÓN



## 3 CORTE DE PANELES



Cuchilla de wida

Sierra de calar

Máquina de corte

Disco de wida LEITZ

### 3.a REBAJADO DE CANTOS



Cepillo con cuchilla de wida

Disco de wida

### 3.b PERFORADO



Broca de carburo

Sierra de corona con dientes de carburo

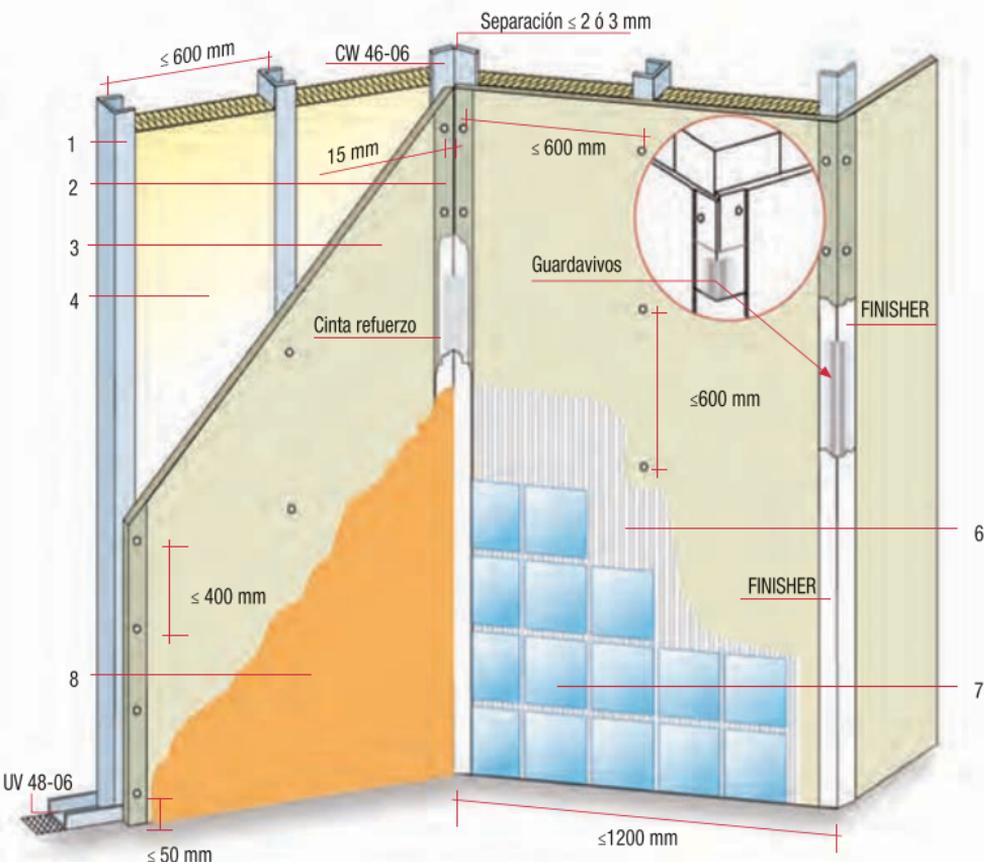
## 4



HP 3,9 x 32-SP-PH2



HP 3,9 x 47-SP-PH2



- 1 Subestructura de metal
- 2 Cantos rebajados longitudinales
- 3 **HYDROPANEL**
- 4 Aislamiento térmico y acústico
- 5 Juntas
- 6 Adhesivo para cerámica
- 7 Cerámica
- 8 Pintura compuesta por resina acrílica, ligante y elástica permeable al vapor de agua, resiste a la humedad y a los álcalis del cemento

**Ejemplo:** Hydropanel en trasdosados  
 Área de panelado: 3.000x1.200 mm ó 2.600x1.200 mm  
**Subestructura de metal:**  
 Canales de 48 y montantes de 46 mm  
**Distancia de los tornillos a los bordes:**  
 Vertical  $\geq 50$  mm - Horizontal  $\geq 15$  mm  
**Distancia entre tornillos:**  
 A lo largo de los bordes del panel  $\leq 400$  mm (recomendado 300mm)  
 En el centro  $\leq 600$  mm (recomendado 300mm)  
**Distancia entre perfiles de metal:**  $\leq 600$  mm  
 Fijación: Tornillos HP-SP-PH2: 3,9x32 ó 3,9x47 mm

## 5.a PERFLERÍA METÁLICA

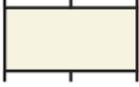
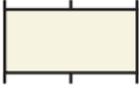
La estructura de soporte está diseñada de tal manera que el sistema completo puede acomodar las fuerzas externas y la carga de su propio peso (consultar las normas nacionales vigentes).

La distancia de eje a eje entre los perfiles de soporte se determinan de la siguiente manera:

Distancia máxima de centro a centro entre perfiles de soporte vertical

Espesor	Panel de 1.200 mm	
	Distancia entre perfiles	Número de perfiles

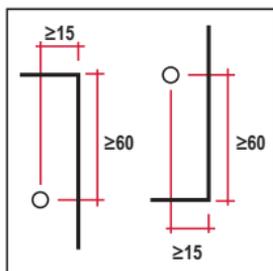
### 1.- Para uso normal

Hydropanel 9 mm	600 mm	3	
Hydropanel 12 mm	600 mm	3	

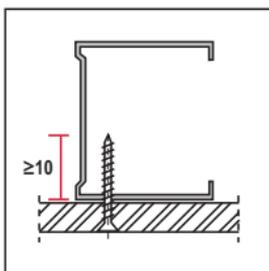
### 2.- Para aplicaciones con riesgo de impacto

Hydropanel 12 mm	400 mm	4	
------------------	--------	---	---

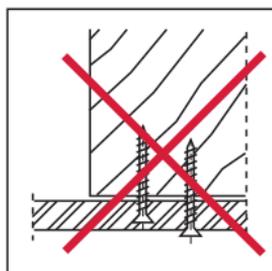
## 5.b COLOCACIÓN DE TORNILLOS



Distancia mínima de esquina para tornillos

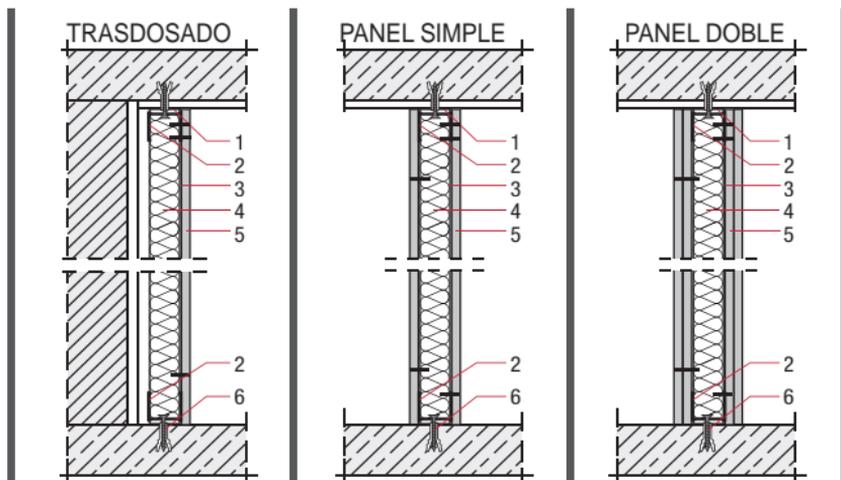


Penetración dentro de la subestructura de metal:  $\geq 10$  mm

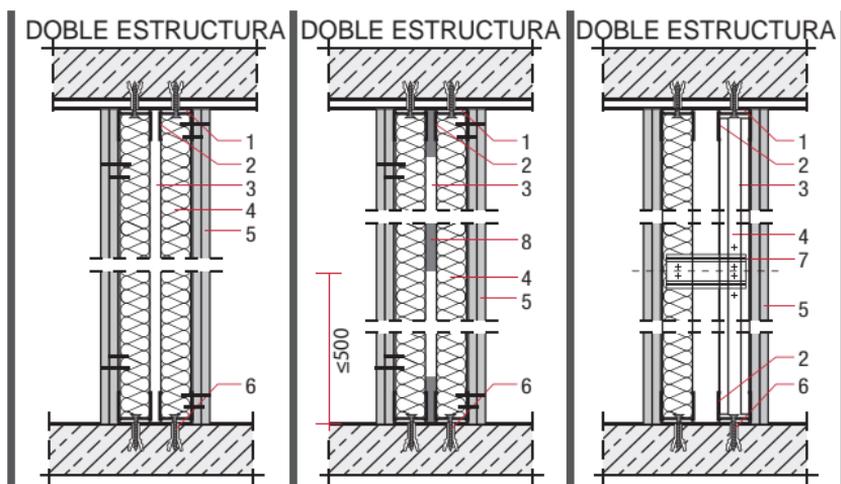


Incorrecta penetración del tornillo

## 5.e TABIQUES SIMPLES



## 5.f TABIQUES DOBLE ESTRUCTURA

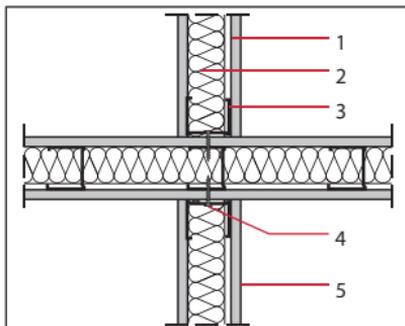


1 Banda de sellado  
2 Canal UW  
3 Montante CW

4 Aislamiento lana mineral  
5 HYDROPANEL  
6 Tornillo HYDROPANEL

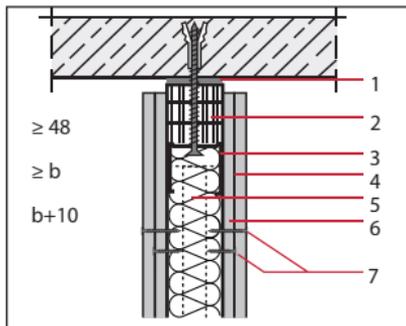
7 Arriostramiento de metal o  
HYDROPANEL  
8 Tiras espaciadoras de lana mineral

Las dimensiones son dadas en mm



### Tabique de cruce con panel único en ambos lados

Los tabiques de cruce que no soportan cargas, deben tener un perfil CW en el centro, pero no es necesario un perfil central de refuerzo



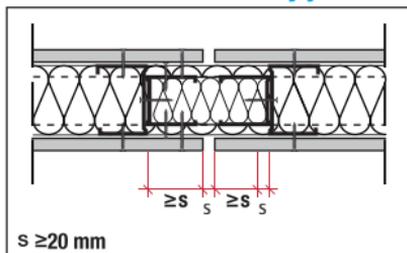
### Uniones elásticas en tabique forjado

Tabique de doble placa en ambos lados  
Si la flecha es menor de 20 mm se requiere una junta elástica entre tabique y forjado.  
Si la flecha es mayor de 20 mm se requieren soluciones especiales

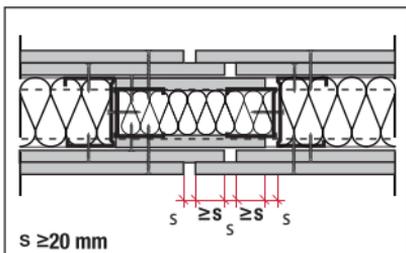
- 1 Montante CW
- 2 Aislamiento de lana mineral
- 3 Canal UW
- 4 Tornillo Hydropanel
- 5 Placa Hydropanel

- 1 Banda de sellado
- 2 Tiras de Hydropanel
- 3 Canal UW
- 4 Montante CW
- 5 Aislamiento de lana mineral
- 6 Placa Hydropanel
- 7 Tornillo Hydropanel

### Movimientos verticales y juntas de dilatación



Junta de dilatación un panel en ambos lados

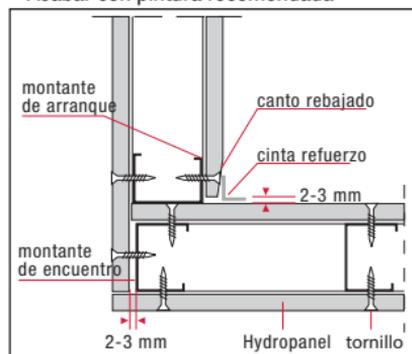


Junta de dilatación dos paneles en ambos lados

Las juntas de dilatación del edificio deben ser respetadas por la tabiquería interior

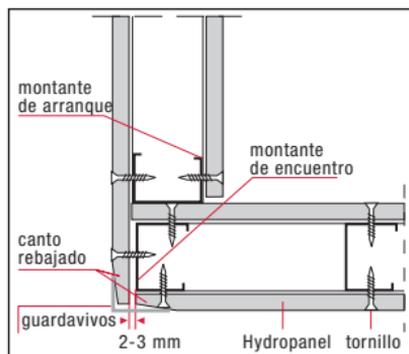
## 5.h ENCUNTROS EN ESQUINA, EN "T" Y JUNTA HORIZONTAL

- Colocación de estructura y atornillado de placa según manual
- Junta de 2-3 mm entre placas (si la junta es mayor rellenar con polímero MS elástico)
- Refuerzos
- Acabar con pintura recomendada



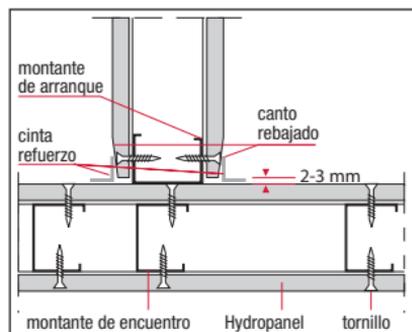
### ÁNGULO INTERIOR

- Solución 1: cinta refuerzo de papel, fijar únicamente pasta RM finisher (lista para uso)



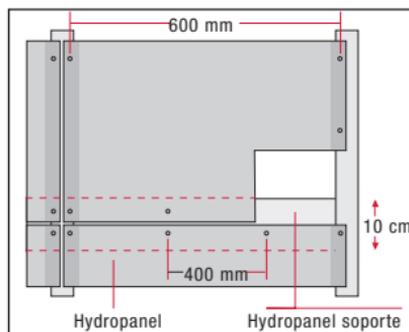
### ÁNGULO EXTERIOR

- Solución 1: guardavivos de papel+aluminio, fijar únicamente pasta RM finisher (lista para uso)



### ENCUENTRO EN "T"

- Solución 1: cinta refuerzo de papel, fijar únicamente pasta RM finisher (lista para uso)



### JUNTAS HORIZONTALES

En cualquier caso se instalará un perfil metálico o una tira de Hidropanel de 10 cm atornillada a ambas placas, realizando a continuación el acabado de juntas estándar Hidropanel, para cantos rebajados. Para borde recto, unir las placas utilizando un polímero MS elástico. Dejar 2-3 mm entre placas en la junta horizontal.

## 6 SISTEMA PARA EL TRATAMIENTO DE JUNTAS

ARTÍCULO	Envase abierto (20°C-60% humedad)	Temperatura aplicación	Tiempo reparado	Tiempo secado para lijado	Máximo espesor
RM FINISHER	Sin límite	A partir de 5 °C	8 horas	6 horas/1 mm	5 mm

### 6.a TRATAMIENTO PM: PASTA EN POLVO PARA MEZCLAR CON AGUA

Hydropanel PM Primer combinar sólo con Hydropanel PM Finisher.



Hydropanel RM Finisher



Hydropanel RM Primer



Hydropanel STRIP

El sistema de tabiquería Hydropanel es totalmente incompatible con las pastas de base yeso utilizadas normalmente con las placas de yeso laminado, tanto las de unión acabado como las de afinado.

### 6.b PINTURA

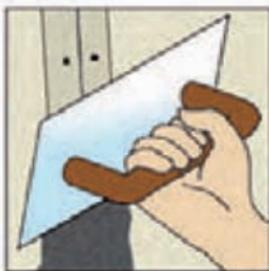
Hydropanel RM Primer combinar sólo con Hydropanel RM Finisher.

Utilizar pintura pintaplaca flex de Beissier o similar compuesta por resina acrílica, ligante y elástica, con capacidad de puentear fisuras superiores a 0,3 mm (según norma EN 1062), permeable al vapor de agua, resistente a la humedad y a los álcalis del cemento.



**1. Sujeción**

Con tornillos HYDROPANEL a 400 mm de distancia. Dejar una junta 2-3 mm entre placas, en la misma dirección.



**2. Pasta**

Primera aplicación Hydropanel RM Finisher. Las placas deben tener el marcaje de "Hydropanel".



**3. Malla de juntas**

Embeber Hydropanel STRIP en la pasta húmeda.



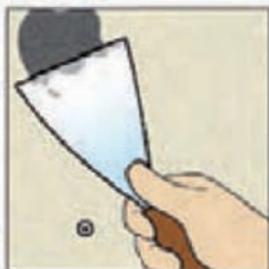
**4. Pasta**

Segunda aplicación de Hydropanel RM Finisher sobre la malla mientras la pasta continua húmeda.



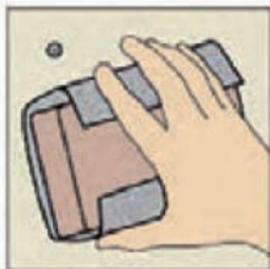
**5. Lijar**

Una vez seco, lijar y si es necesario aplicar pasta antes de continuar con el acabado.



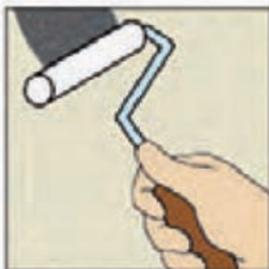
**5. Rellenar**

Rellenar los agujeros de los tornillos con Hydropanel RM Finisher.



**7. Lijar**

Alisar la superficie de los agujeros de los tornillos a los que se ha aplicado pasta.



**8. Aplicar**

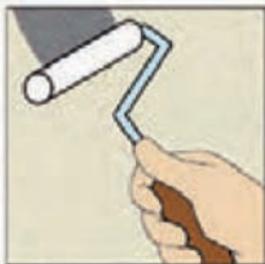
Aplicar imprimación Hydropanel RM Primer para obtener acabados Q3 y Q4, además tendremos mejor rendimiento en la posterior aplicación de las pastas.



**9. Acabado superficial**

Tender pasta RM Finisher según sea el acabado Q3 ó Q4.

## 6.d TRATAMIENTO ADICIONAL EN ZONAS HÚMEDAS



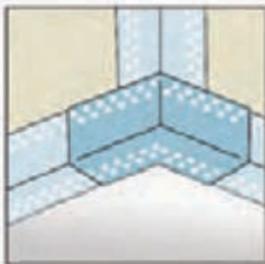
### 1. Impermeabilización

Aplicar revestimiento impermeabilizante elástico en toda la superficie de la placa.



### 2. Colocar

Banda de estanquidad autoadhesiva en las esquinas y sobre las juntas.

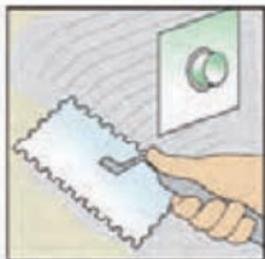


### 3. La banda de estanquidad

Se debe colocar en esquinas exteriores e interiores.

## 6.e ACABADOS SUPERFICIALES

### ALICATADO



### Acabado para alicatado

Aplicar el mortero o adhesivo en la superficie impermeabilizada con llana dentada y colocar el material de acabado.

### PINTURA



### Acabado para pintura

Se recomienda un acabado Q3 ó Q4, aplicar imprimación regularizadora y terminar con la pintura recomendada.



**Pintura** Utilizar pintura pintaplaca flex de Beissier o similar compuesta por resina acrílica, ligante y elástica.

## CARACTERÍSTICAS DE LAS PASTAS PARA EL TRATAMIENTO DE JUNTAS Y ACABADO

### RM FINISHER:

Pasta acrílica en base agua de secado rápido, lista para usar, compuesta por resinas sintéticas y aditivos.

- Temperatura de aplicación superior a 5 °C
- Tiempo de trabajo: sin límite, a 20°C y 60% de humedad, protegida del sol.
- Color: gris claro.
- Espesor de aplicación máximo: 5 mm
- Tiempo de repasado aproximado: 8 horas.

Lijable al cabo de 6 horas.

## Acabados Q1

1. Aplicar pasta **a** HYDROPANEL RM Finisher.
  2. Embeber malla **b** HYDROPANEL STRIP
  3. Rellenar con pasta HYROPANEL RM **a** Finisher.
- Tapado de los medios de sujeción o tornillos

## Acabados Q2

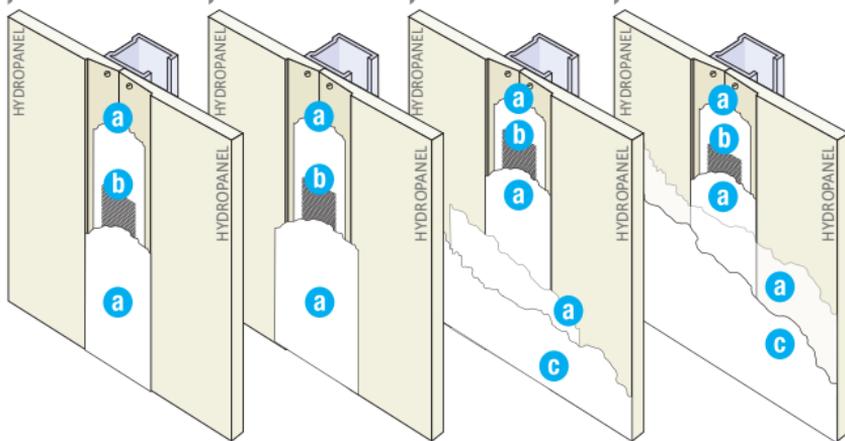
1. Aplicar el Tratamiento de Juntas.
2. Prolongar **a** ligeramente la pasta en la junta y lijar.

## Acabados Q3

1. Aplicar el Tratamiento de Juntas y lijar.
2. Extender otra capa de **a** HYROPANEL RM Finisher hasta un mínimo de 15 cm a cada lado de la junta y lijar.
3. Aplicar pasta HYROPANEL RM Primer **c** a toda la superficie de la placa.

## Acabados Q4

1. Aplicar el Tratamiento de Juntas y lijar.
2. Extender otra capa de HYROPANEL RM **a** Finisher en toda la superficie de la placa y lijar.
3. Aplicar HYROPANEL RM Primer **c** a toda la superficie de la placa.



**a** RM Finisher

**b** Malla STRIP

**c** RM Primer

## RENDIMIENTOS. PASTAS Y TORNILLERÍA

RENDIMIENTOS	RM (kg/m <sup>2</sup> )	RM (kg/m <sup>2</sup> )
Nivel	2 BE	4 BE
Q1 - Básico	0,22	0,48
Q2 - Estándar	0,31	0,66
Q3 - Especial	0,45	0,95
Q4 - Óptimo	1,45	1,95

**PINTURA:** Utilizar pintura pintaplaca flex de Beissier o similar compuesta por resina acrílica, ligante y elástica, con capacidad de puentear fisuras superiores a 0,3 mm (según norma EN 1062), permeable al vapor de agua, resistente a la humedad y a los álcalis del cemento.

No utilice otro tipo de pasta a la indicada, los compuestos para placas de yeso son incompatibles.

# HYDROPANEL

cuando las prestaciones importan

**EXISTE UN MANUAL Y FICHAS TÉCNICAS  
DE HYDROPANEL A SU DISPOSICIÓN.**

**LAS ÚLTIMAS VERSIONES ACTUALIZADAS EN: [www.promat.es](http://www.promat.es)**

Promat pone a disposición de sus clientes/instaladores una amplia documentación para una correcta instalación de sus placas, además de monitores que bajo petición le ayudaran en el arranque o replanteo de la obra, que en ningún caso hacen control de las obras, por lo que no somos responsables de su correcta instalación.

## Promat

**ASPECTOS RELATIVOS A LA SALUD Y LA SEGURIDAD:** Durante la colocación de los paneles pueden liberarse partículas de polvo que pueden irritar las vías respiratorias y los ojos.

Se recomienda el uso de máscara contra el polvo y de gafas de seguridad. Han de proveerse de los medios necesarios para la extracción de polvo y ventilación adecuados dependiendo del espacio donde se vaya a realizar el trabajo o del equipo que se vaya a utilizar. La exposición a largo plazo al polvo puede resultar nociva para la salud.

Se cumplirán, además, todas las disposiciones generales que sean de aplicación, relativas a Seguridad y Salud Laboral y demás normativas oficiales al respecto, en particular la Ley de Prevención de Riesgos Laborales, el Reglamento de Prevención en las Obras de Construcción y el Real Decreto por el que se establecen las Disposiciones Mínimas de Seguridad y Salud para la utilización por los trabajadores, de los equipos de trabajo, en materia de trabajos en altura.

**PROMAT IBÉRICA, S.A.**

**TELÉFONO DE  
ATENCIÓN COMERCIAL**

**91 781 15 50**

**[info@promat.es](mailto:info@promat.es)**

**DISTRIBUIDOR:**

an **etex** company

[www.promat.es](http://www.promat.es)