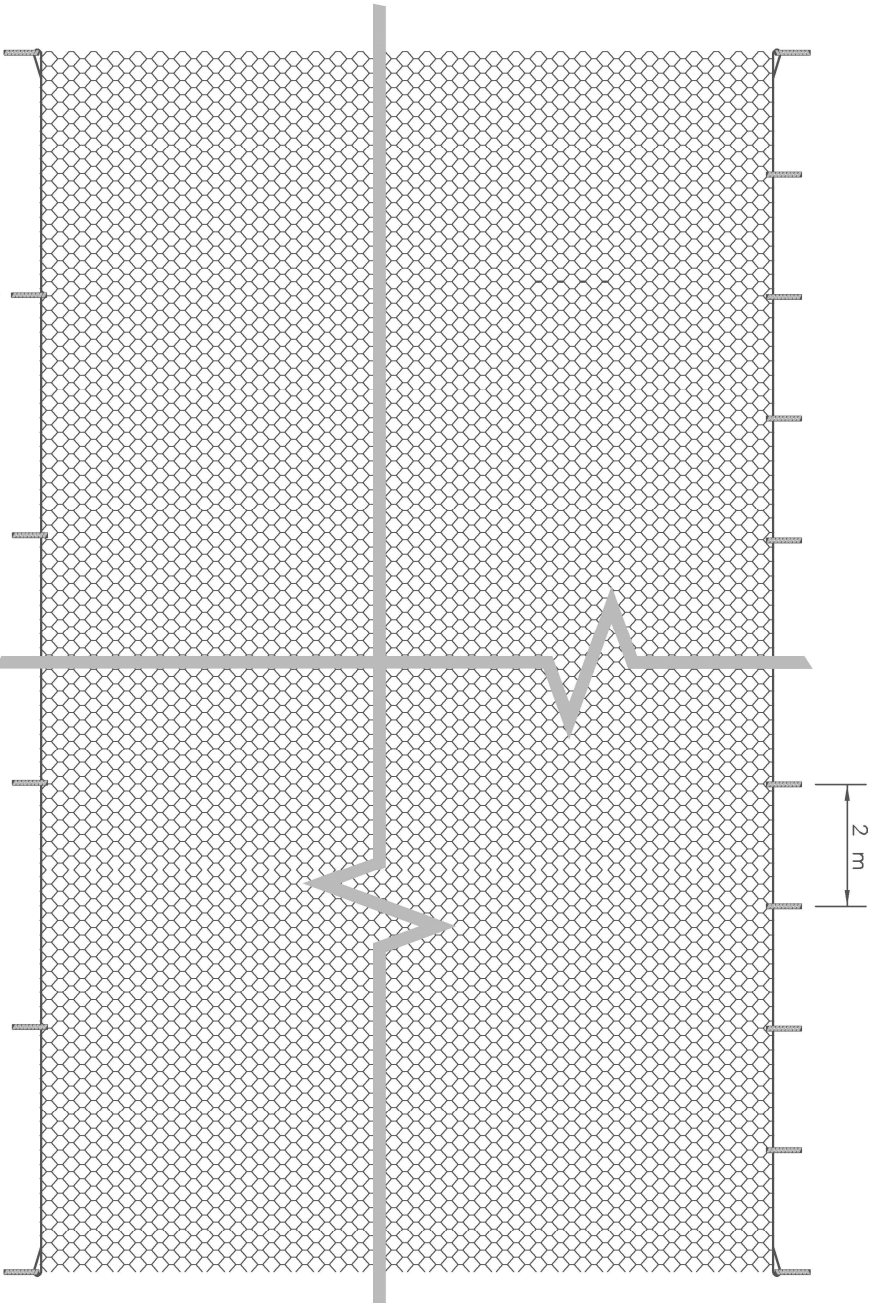
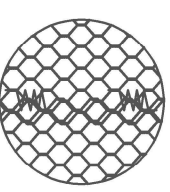
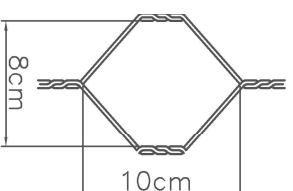




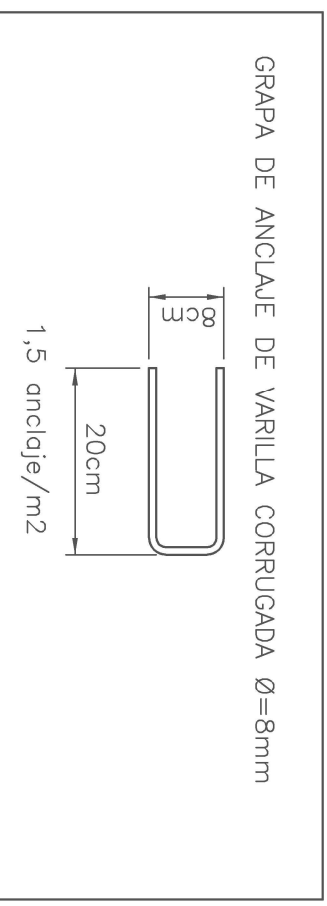
LA MALLA TRIPLE TORSIÓN SE ANCLARÁ EN CORONACIÓN Y BASE DEL TALUD MEDIANTE UN CABLE DE ACERO DE $\phi=16\text{mm}$ SOBRE EL QUE SERÁ VOLTEADA Y COSIDA MEDIANTE TRIPLE TORSIÓN. ESTE CABLE SERÁ ANCLADO A INTERVALOS DE 2m EN CORONACIÓN Y 4m EN LA BASE

4 m



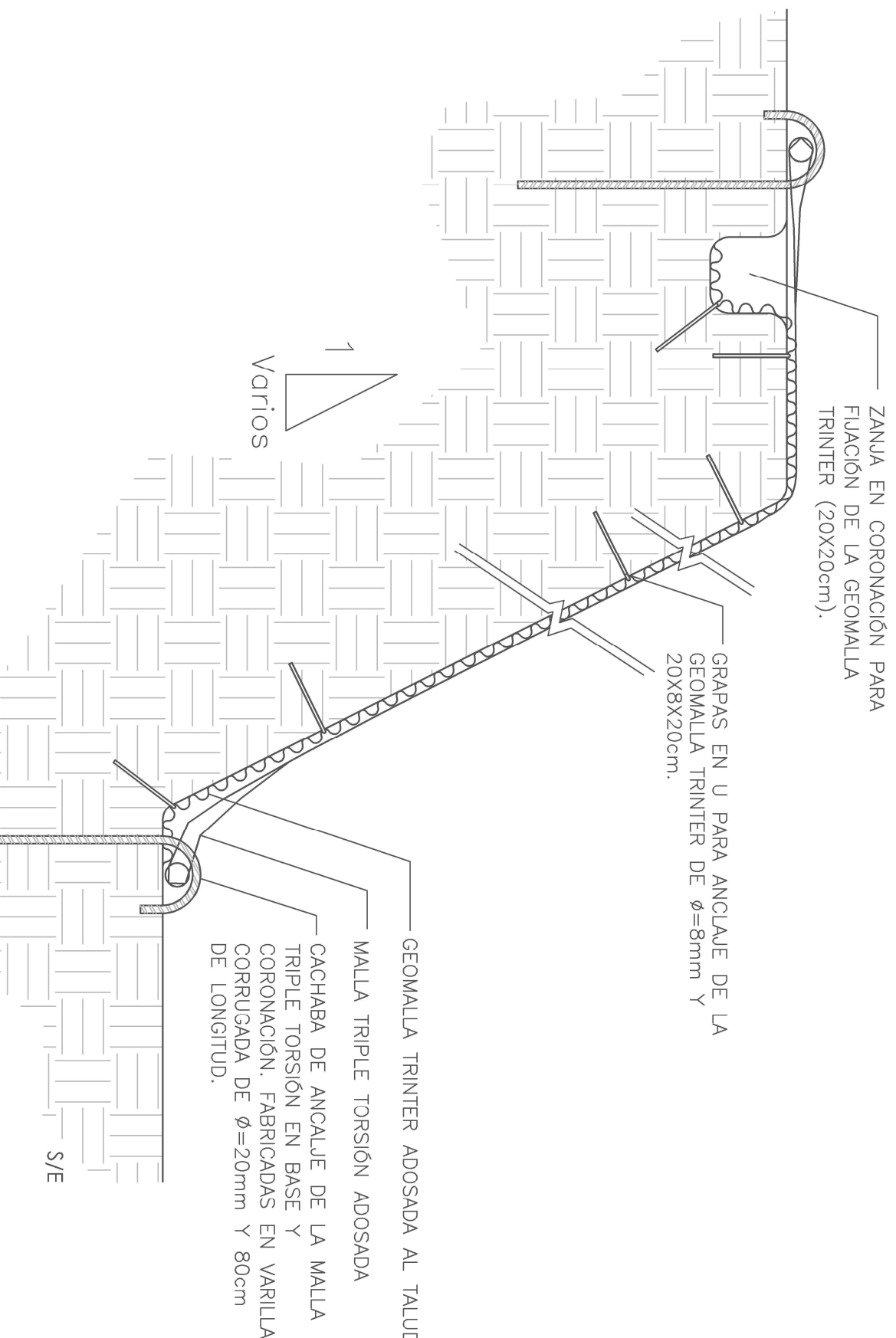
DETALLE DEL COSIDO VERTICAL ENTRE PAÑOS DE MALLA TRIPLE TORSIÓN. REALIZADO CON ALAMBRE PERIMETRAL DE LA MALLA A INTERVALOS DE 30cm.

CELDA DE LA MALLA TRIPLE TORSIÓN FABRICADA EN ALAMBRE DE 1.4mm DE DIÁMETRO



GRAPA DE ANCLAJE DE VARILLA CORRUGADA $\phi=8\text{mm}$

8cm
20cm
1,5 anclaje/m²



1
Varios

