

MANUAL PLADUR®

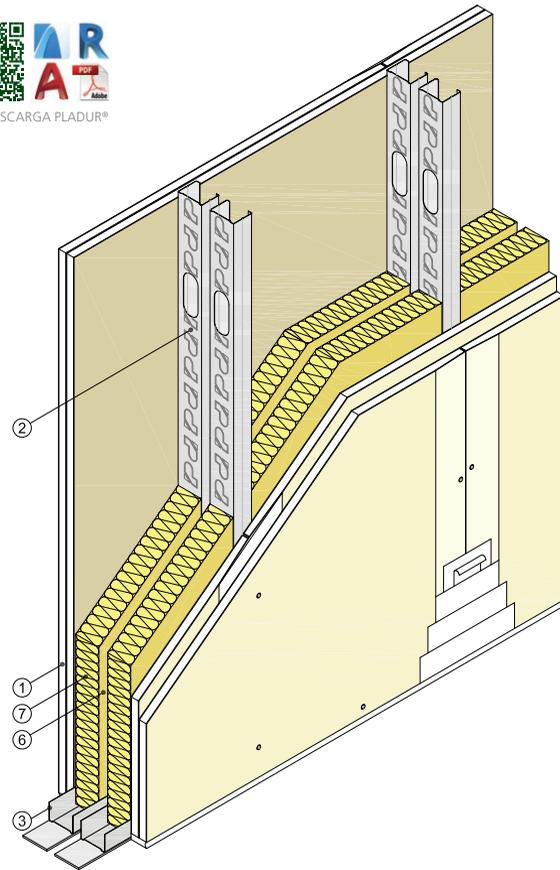
TABIQUES DE SEPARACIÓN - ESTRUCTURA DOBLE CÁMARA ÚNICA

TABIQUE PLADUR® ESTRUCTURA DOBLE CÁMARA ÚNICA LIBRE

TABIQUES DE SEPARACIÓN - ESTRUCTURA DOBLE CÁMARA ÚNICA

TABIQUE PLADUR® ESTRUCTURA DOBLE CÁMARA ÚNICA LIBRE

REPRESENTACIÓN TIPO 3D

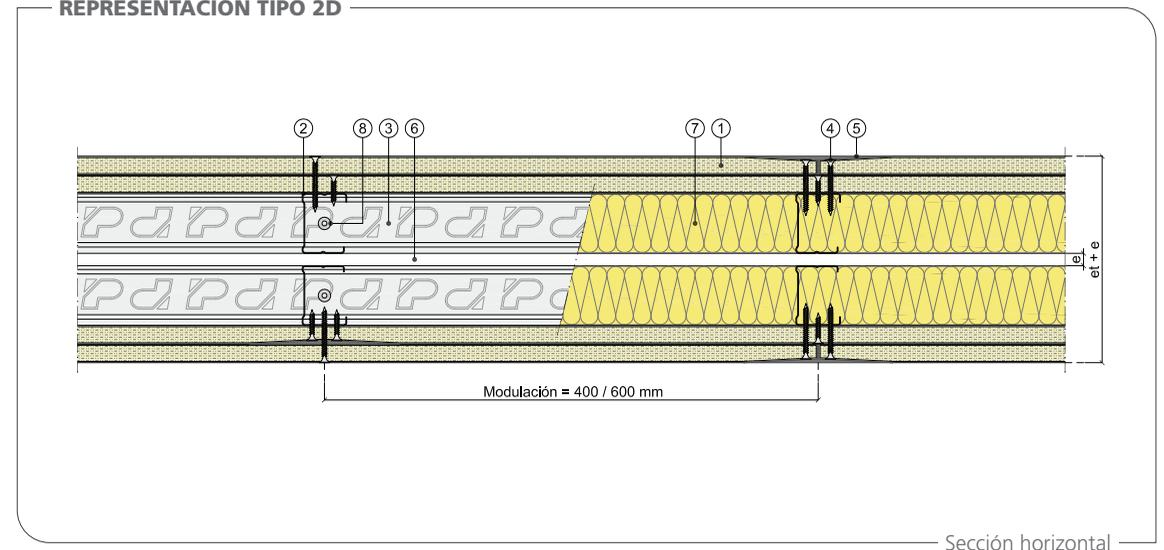


Vista isométrica

DEFINICIÓN DEL SISTEMA

Tabique formado por dos placas Pladur® atornilladas a cada lado de una doble estructura libre de acero galvanizado y separadas entre sí una distancia variable (espacio mínimo de 10 mm). Ambas estructuras se forman a base de montantes Pladur® (elementos verticales) y canales Pladur® (elementos horizontales). Parte proporcional de materiales Pladur®: tornillería, pastas, cintas de juntas, juntas estancas/acústicas de su perímetro, etc., así como anclajes para canales en suelo y techo, etc. Totalmente terminado con Nivel de Calidad 1 (Q1) para acabados de alicatado, laminados, con rastreles, etc. También con Nivel 2 (Q2), Nivel 3 (Q3), Nivel 4 (Q4), según superficie de acabado (por definir en proyecto). Alma de cada estructura Pladur® rellena en su totalidad con lana mineral. Montaje según recomendaciones Pladur®, norma UNE 102043 y requisitos del CTE.

REPRESENTACIÓN TIPO 2D



- ① Placa Pladur®
- ② Montante Pladur®
- ③ Canal Pladur®
- ④ Tornillo Pladur® PM
- ⑤ Tratamiento de juntas
- ⑥ Separación $e \geq 10$ mm
- ⑦ Lana mineral
- ⑧ Fijación a soporte

CAMPO DE APLICACIÓN

Tabiques de separación entre zonas de distinto uso (entre locales habitables, protegidos o no) y entre estas zonas y otras comunes de los edificios. Soluciones de altas prestaciones acústicas al estar sus estructuras desvinculadas entre sí. Altura máxima del sistema definida por la inercia de cada una de las estructuras por separado.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PERFIL	ESQUEMA	SISTEMA	PLACAS	MASA (kg/m ²)	ALTURA MÁXIMA (m)				RESISTENCIA TÉRMICA m ² K/W	AISLAMIENTO ACÚSTICO			RESISTENCIA AL FUEGO			
					┌		└			R _A (dBA)	R _w (C, C _v) (dB)	Ref. ensayo	N H I	Ref. ensayo	F O	Ref. ensayo
					600	400	600	400								
MONTANTE PLADUR® M48		146 (48-35 + e + 48-35) 2MW	4 x 12,5	44	2,55	2,80	3,05	3,35	2,81	62,8	65 (-3, -10)	CTA 026-06-AER	EI 60 ^{(4)/(6)}	63632890	EI 60 ^{(4)/(6)}	63632890
		156 (48-35 + e + 48-35) 2MW	4 x 15	50	2,55	2,80	3,05	3,35	2,85	66,5	67, 5 (-3, -9)	AC3-DA-48-84	EI 60 ^{(4)/(6)}	63632890	EI 120 ^{(4)/(6)}	63632568
		168 (48-35 + e + 48-35) 2MW	4 x 18	64	2,85	3,15	3,40	3,75	2,89	67	69 (-3, -9)	*10,05/100.220 ^{AA}	EI 60 ^{(4)/(6)}	63632890	No aplica	
MONTANTE PLADUR® M70		190 (70-35 + e + 70-35) 2MW	4 x 12,5	45	3,20	3,55	3,80	4,20	3,91	64,4	66 (-2, -9)	CTA 009-06-AER	EI 60 ^{(4)/(6)}	63632890	EI 60 ^{(4)/(6)}	63632890
		200 (70-35 + e + 70-35) 2MW	4 x 15	51	3,20	3,55	3,80	4,20	3,95	67,6	69 (-2, -7)	CTA 125-08-AER	EI 60 ^{(4)/(6)}	63632890	EI 120 ^{(4)/(6)}	63632568
		212 (70-35 + e + 70-35) 2MW	4 x 18	65	3,60	3,95	4,25	4,70	3,99	69	71 (-3, -9)	*10,05/100.221 ^{AA}	EI 60 ^{(4)/(6)}	63632890	No aplica	
MONTANTE PLADUR® M90		230 (90-45 + e + 90-45) 2MW	4 x 12,5	47	3,80	4,25	4,55	5,05	5,01	63	65 (-3, -9)	*10,05/100.222	EI 60 ^{(4)/(6)}	63632890	EI 60 ^{(4)/(6)}	63632890
		240 (90-45 + e + 90-45) 2MW	4 x 15	53	3,80	4,25	4,55	5,05	5,05	67	69 (-3, -9)	*10,05/100.223	EI 60 ^{(4)/(6)}	63632890	EI 120 ^{(4)/(6)}	63632568
		252 (90-45 + e + 90-45) 2MW	4 x 18	67	4,30	4,75	5,10	5,65	5,09	70	72 (-3, -8)	*10,05/100.224 ^{AA}	EI 60 ^{(4)/(6)}	63632890	No aplica	

Para consultar configuraciones con el resto de la gama completa de montantes, véase página 158
Consultar notas y consideraciones técnicas del sistema en página: 160

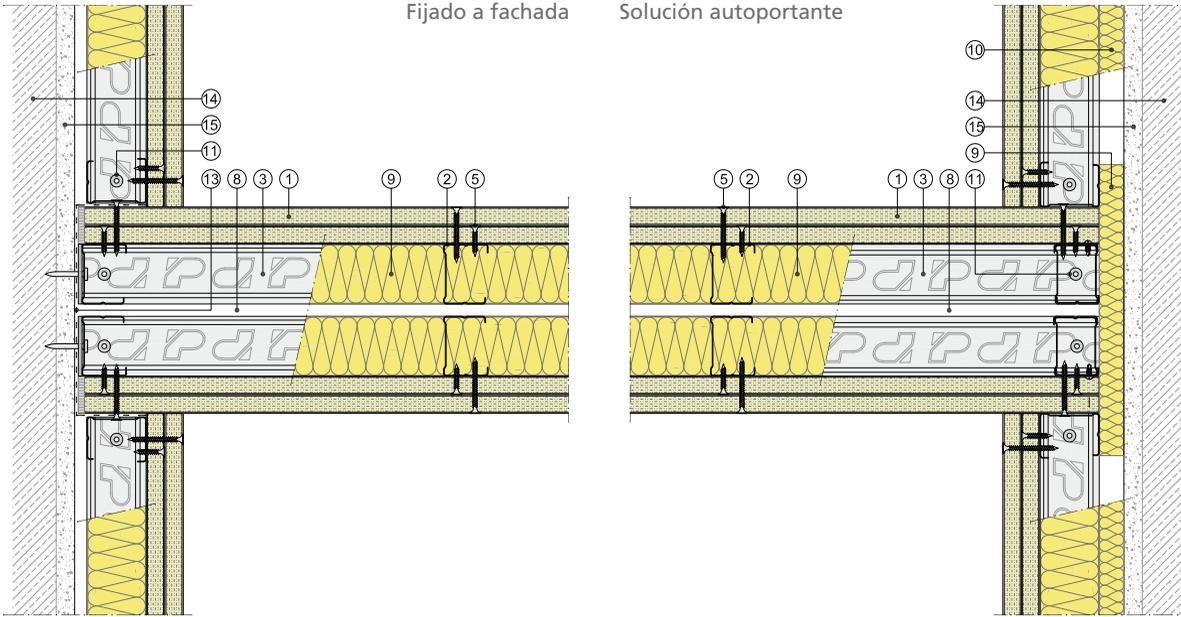
N Placa Pladur® N H Placa Pladur® H1 I Placa Pladur® I F Placa Pladur® F O Placa Pladur® Omnia

TABIQUE PLADUR® ESTRUCTURA DOBLE CÁMARA ÚNICA LIBRE

ENCUENTROS CON FACHADA

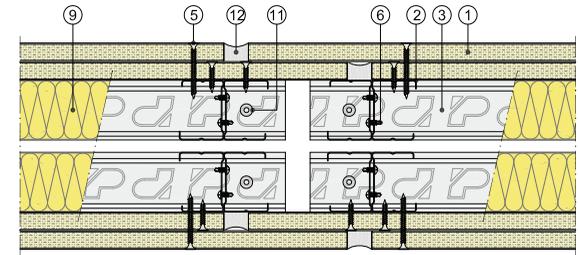
Fijado a fachada

Solución autoportante



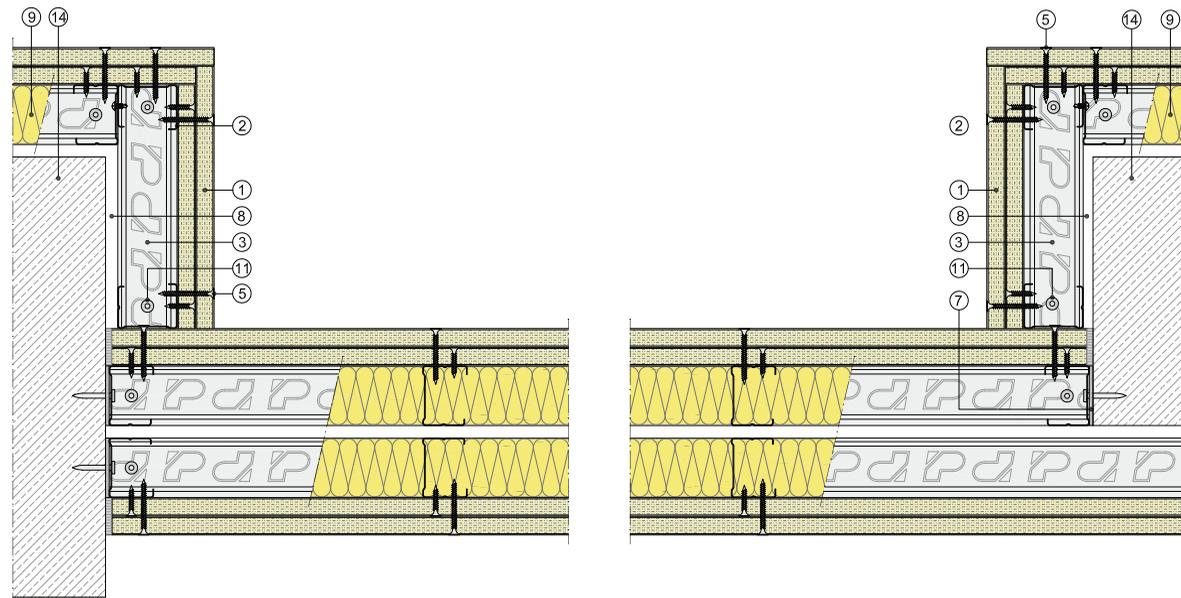
Sección horizontal

JUNTAS DE DILATACIÓN

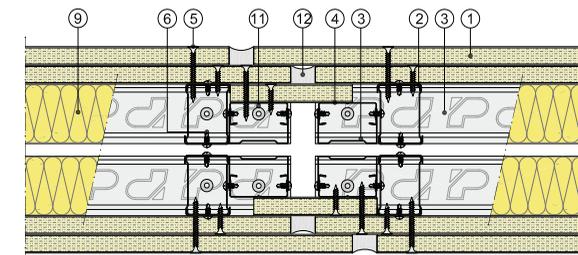


Conservando el mismo espesor total de la placa en todo el sistema.

ENCUENTROS CON ESTRUCTURA



Sección horizontal

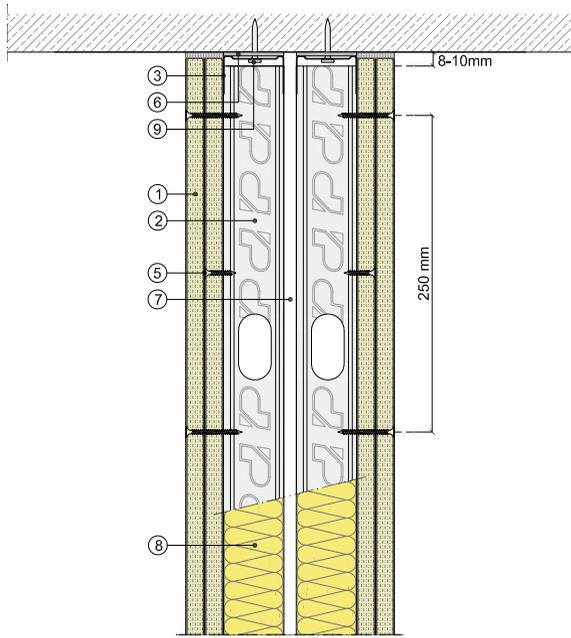


Sección horizontal

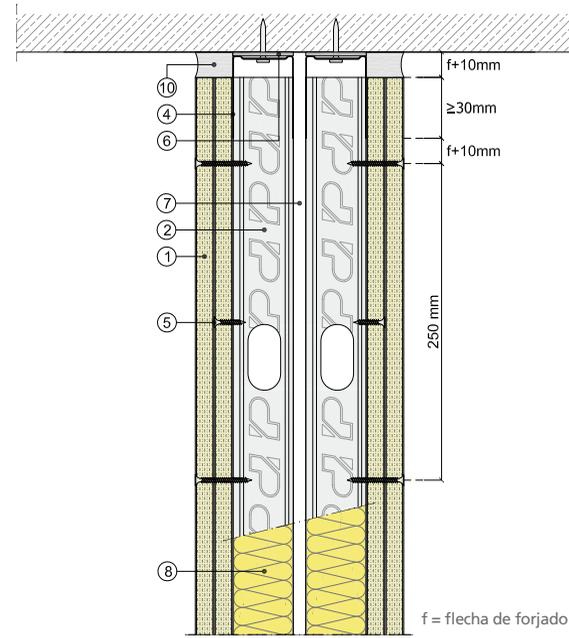
- ① Placa Pladur®
- ② Montante Pladur®
- ③ Canal Pladur®
- ④ Perfil Pladur® T-45
- ⑤ Tornillo Pladur® PM
- ⑥ Tornillo Pladur® MM
- ⑦ Junta estanca Pladur®
- ⑧ Separación e ≥ 10 mm
- ⑨ Lana mineral
- ⑩ Aislante (opción de mejora)
- ⑪ Fijación a soporte
- ⑫ Sellado elástico impermeable
- ⑬ Film estanco
- ⑭ Soporte
- ⑮ Enlucido

TABIQUE PLADUR® ESTRUCTURA DOBLE CÁMARA ÚNICA LIBRE

ENCUENTROS CON FORJADO SUPERIOR



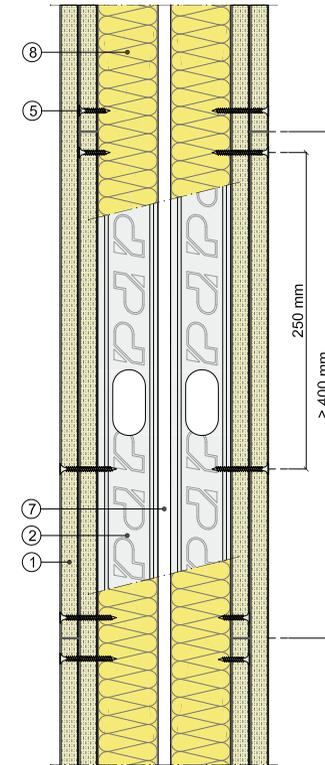
Canal de ala alta para permitir deformaciones del forjado



f = flecha de forjado

Sección vertical

CONTRAPEO TESTA DE PLACAS

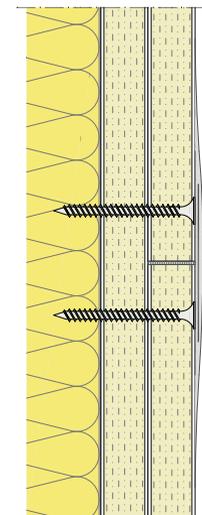
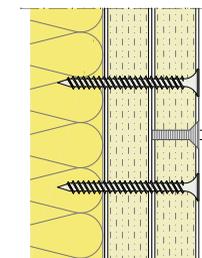


Tratamiento de junta de placas en testa

Pasta con cinta.
Aplicación a tres llanas.

Sin cinta, especialmente recomendado para acabados donde predomine el resultado estético. Téngase en cuenta la luz rasante, la planicidad, etc.

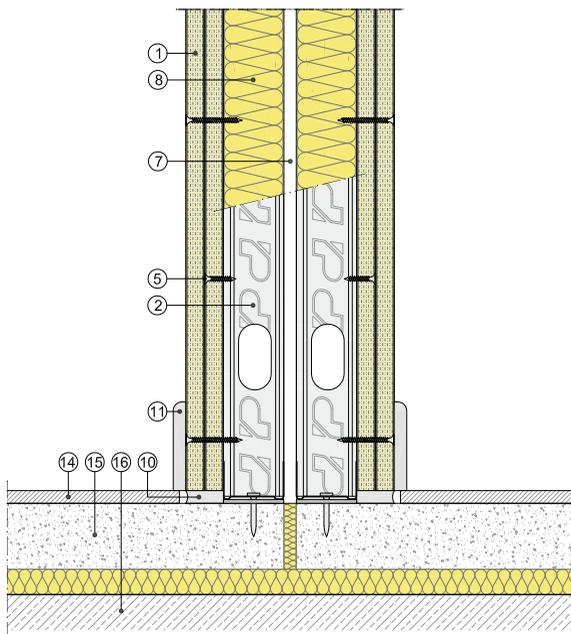
Pasta para juntas sin cinta.



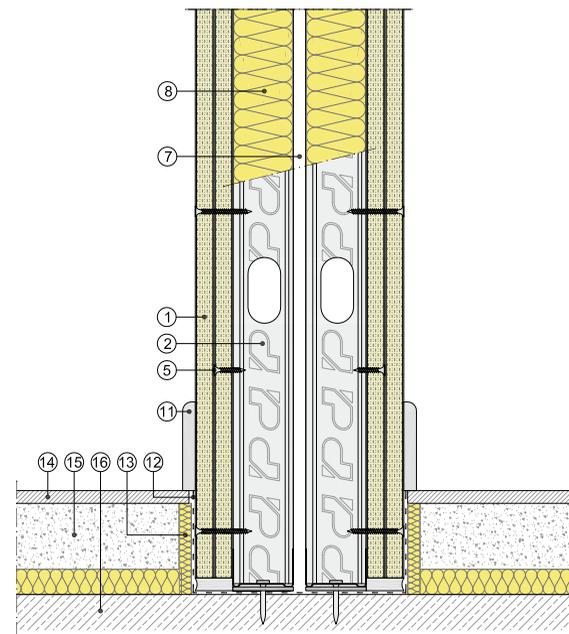
Sección vertical

ENCUENTROS CON FORJADO INFERIOR

Apoyado sobre solera



Apoyado sobre forjado



Sección vertical

- ① Placa Pladur®
- ② Montante Pladur®
- ③ Canal Pladur®

- ④ Canal de ala alta Pladur®
- ⑤ Tornillo Pladur® PM
- ⑥ Junta estanca Pladur®

- ⑦ Separación e ≥ 10 mm
- ⑧ Lana mineral
- ⑨ Fijación a soporte

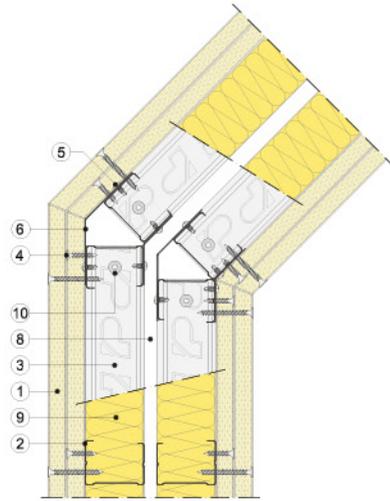
- ⑩ Sellado elástico impermeable
- ⑪ Rodapié
- ⑫ Film estanco

- ⑬ Junta de desolidarización
- ⑭ Solado

- ⑮ Solera
- ⑯ Forjado

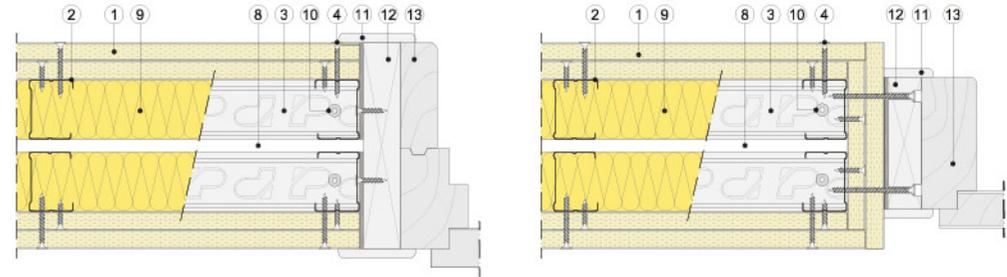
TABIQUE PLADUR® ESTRUCTURA DOBLE CÁMARA ÚNICA LIBRE

ENCUENTRO EN ÁNGULO CON CHAPA



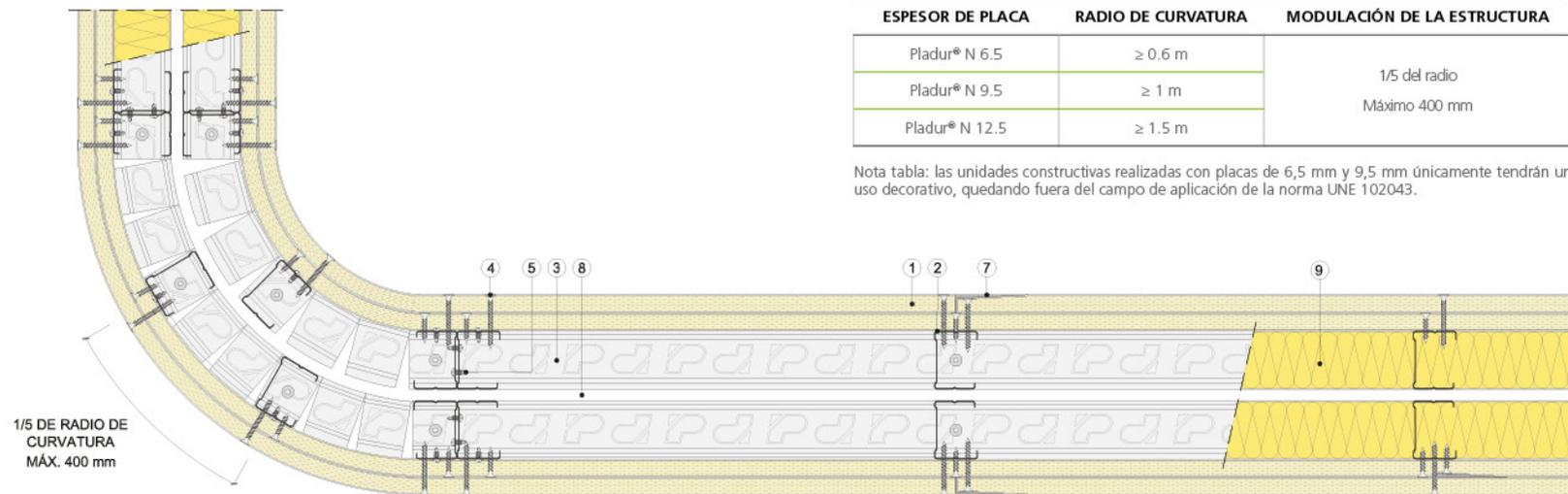
Sección horizontal

ENCUENTROS CON CARPINTERÍA



Sección horizontal

TABIQUE CURVO 2D



Sección horizontal

- ① Placa Pladur®
- ② Montante Pladur®
- ③ Canal Pladur®

- ④ Tornillo Pladur® PM
- ⑤ Tornillo Pladur® MM

- ⑥ Chapa metálica
- ⑦ Tratamiento de juntas

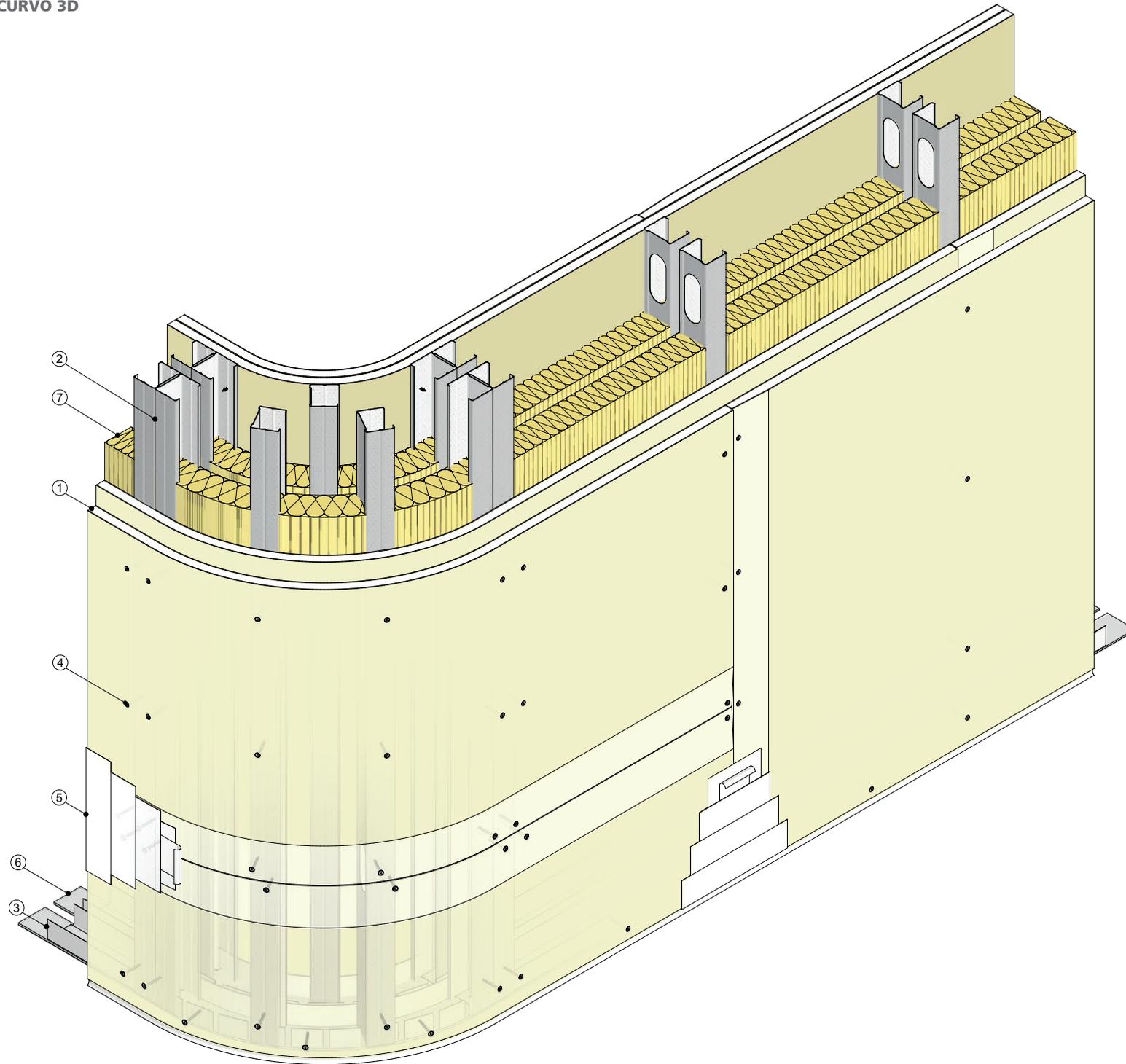
- ⑧ Separación e ≥ 10 mm
- ⑨ Lana mineral

- ⑩ Fijación a soporte
- ⑪ Moldura

- ⑫ Premarco
- ⑬ Marco

TABIQUE PLADUR® ESTRUCTURA DOBLE CÁMARA ÚNICA LIBRE

TABIQUE CURVO 3D



① Placa Pladur®
② Montante Pladur®

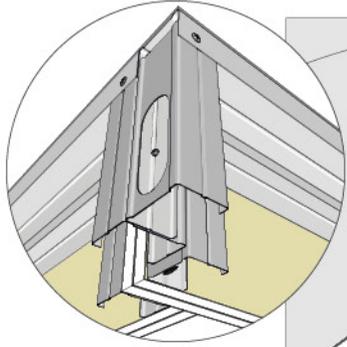
③ Canal Pladur®
④ Tornillo Pladur® PM

⑤ Tratamiento de juntas

⑥ Junta estanca

⑦ Lana mineral

TABIQUE PLADUR® ESTRUCTURA DOBLE CÁMARA ÚNICA LIBRE

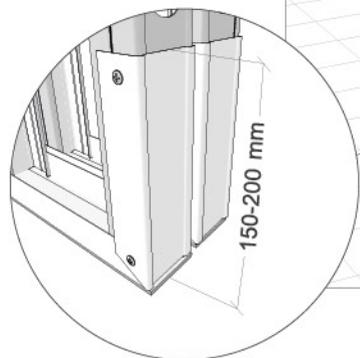


Encuentro en esquina.

- Montantes de arranque en esquina.
- Separación entre extremo de montante y canal superior de 8 mm a 10 mm.
- Atornillado de montantes a canales.
- Juntas estancas en los canales.

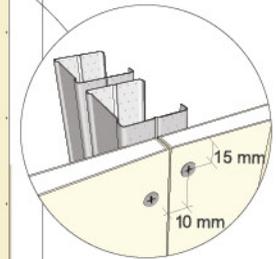
Encuentro de los canales con montantes jamba en hueco de paso.

- Vuelta de canales sobre montantes, medidas entre 150 mm y 200 mm.
- Atornillado con dos tornillos MM a cada lado o punzonado.



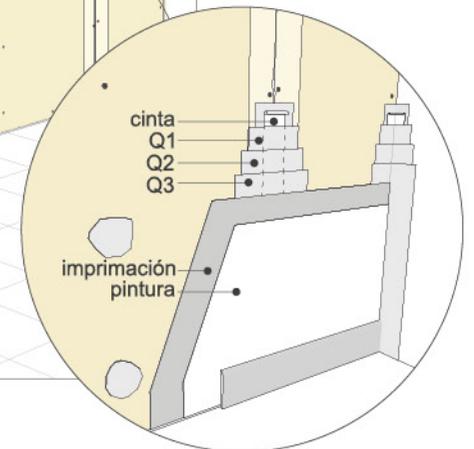
Atornillado.

- Distancia de atornillado a bordes, en juntas de placa y testas.



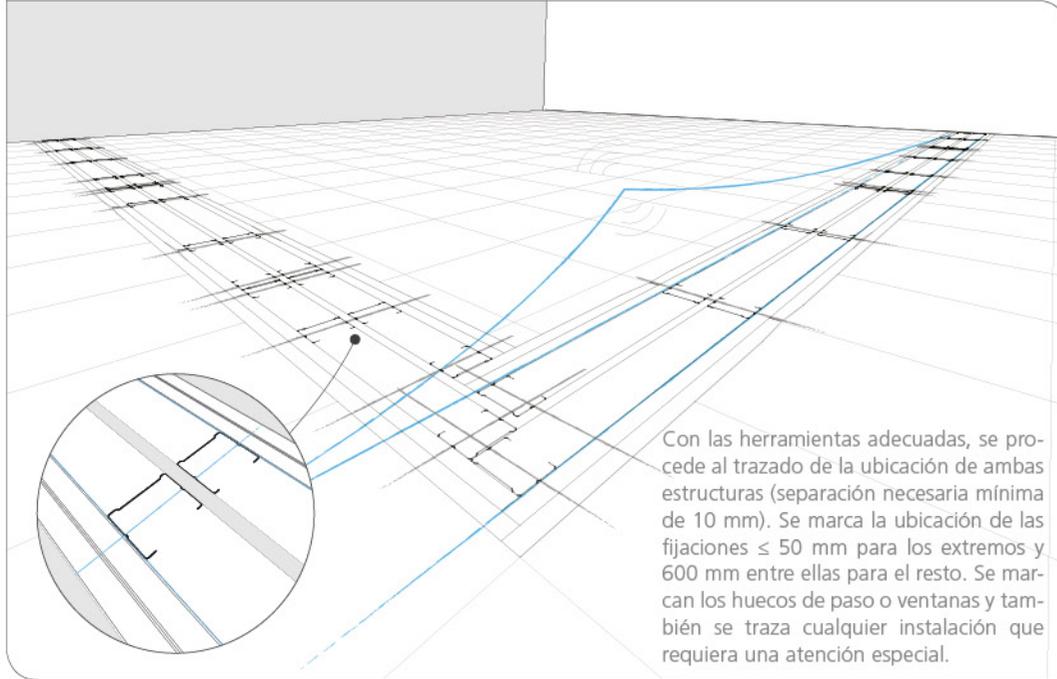
Tratamiento de juntas.

- Repaso de superficies que se van a tratar.
- Imprimación (según casos) del muro soporte en su encuentro con el sistema Pladur®.
- Aplicación de los diferentes tipos de acabado Q1, Q2 y Q3.
- Plastecido de tornillos.
- Imprimación de superficie del paramento.
- Aplicación de decoración final.

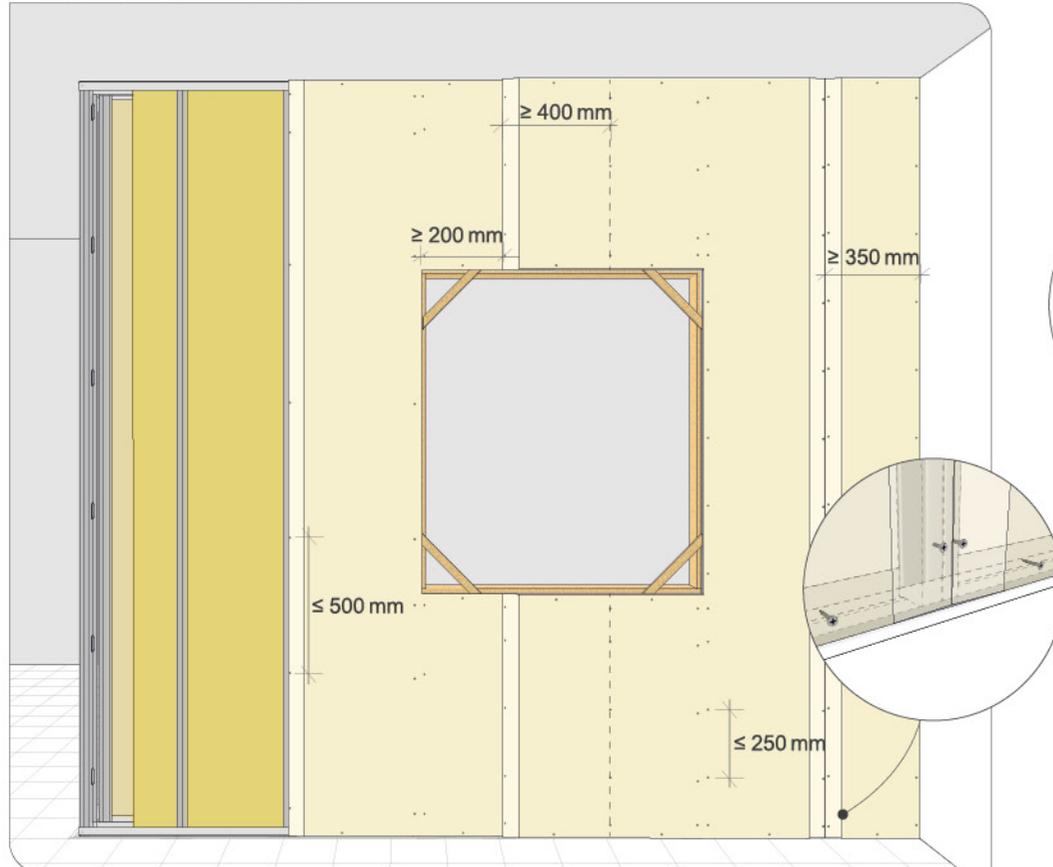


TABIQUE PLADUR® ESTRUCTURA DOBLE CÁMARA ÚNICA LIBRE

REPLANTEO DEL SISTEMA

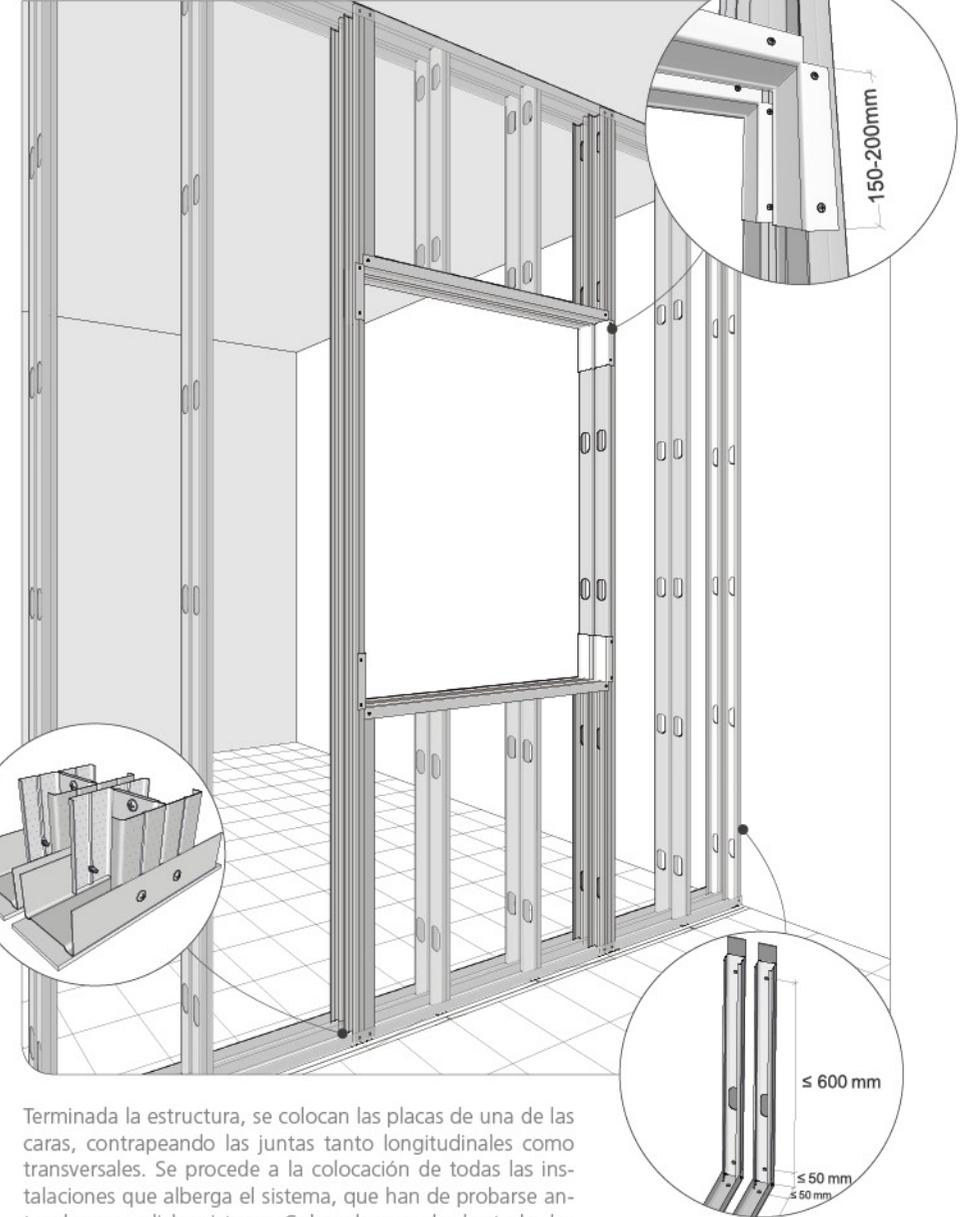


DISPOSICIÓN DE PLACAS



Se comienza colocando una de las estructuras, empezando por los canales y montantes de arranque. Se realizan las estructuras que configuran los huecos de paso y ventanas si las hubiese. Se coloca una junta estanca en el dorso de los perfiles que conforman el perímetro de ambas estructuras. El siguiente paso es la colocación de los montantes de modulación. Si la altura de obra supera la longitud máxima del perfil, estos se deben solapar contrapeándolos. Los montantes deben ser entre 8 mm y 10 mm más cortos que la luz de suelo a techo.

DISPOSICIÓN DE ESTRUCTURA



Terminada la estructura, se colocan las placas de una de las caras, contrapeando las juntas tanto longitudinales como transversales. Se procede a la colocación de todas las instalaciones que alberga el sistema, que han de probarse antes de cerrar dicho sistema. Colocadas y probadas todas las instalaciones, se colocan las placas de la otra cara, contrapeándolas de igual forma con respecto a la cara anterior. En el atornillado de las caras internas, se puede reducir la cantidad de tornillos en un 50 %. En el caso de que la altura del sistema sea superior al largo de las placas que se vayan a utilizar, se contrapean sus testas al menos 400 mm. Como paso final, se realiza el tratamiento de juntas, recordando que las juntas de las capas intermedias al menos se deben plastecer con pasta para tratamiento de juntas.