

Malla de fibra de vidrio con tratamiento anti-álcalis para refuerzo en la absorción de esfuerzos mecánicos.

### PROPIEDADES

- Excelente resistencia a esfuerzos mecánicos (compresión y punzonamiento) y frente a la alcalinidad de los morteros de cemento.
- Resistente a la acción y ataque de los álcalis de los morteros de cemento.
- De fácil y rápida colocación.

### USOS

Esta malla se utiliza en el sistema RHONATHERM de aislamiento térmico por el exterior de fachadas como refuerzo en la absorción y distribución de esfuerzos mecánicos de compresión y punzonamiento a los que puede estar sujeto el sistema en todas las aplicaciones en las que se requiere una resistencia particular (zonas vandalizables, tales como zócalos, plantas bajas, balcones, etc), siendo complementario su uso junto con la instalación de la malla RHONAMESH T-150.

### DATOS TÉCNICOS

Peso	330 g/m <sup>2</sup>
Espesor	0,90 mm
Abertura de malla en la dirección de la urdimbre	6 mm
Abertura de malla en la dirección de la trama	6 mm
Resistencia a la tracción en la dirección de la urdimbre	4000 N / 5cm
Resistencia a la tracción en la dirección de la trama	4500 N / 5cm
Alargamiento en el sentido de la urdimbre	4,5 %
Alargamiento en el sentido de la trama	4,5 %
Colores	Blanca
Ancho de malla	100 cm ±1%

### PRESENTACIÓN

Se suministra en rollos de 25 metros.

### MODO DE EMPLEO

#### APLICACIÓN DEL PRODUCTO:

- La colocación de la malla RHONAMESH T-350 se realiza desenrollándola horizontalmente y presionándola de izquierda a derecha o viceversa, dependiendo del sentido de la colocación, sobre la base de mortero RHONA T-700 en una línea central y a continuación, en forma de espina de pez hacia el exterior de la misma para evitar la formación de pliegues.
- La base de mortero RHONA T-700 tiene que tener un espesor mínimo de 3 mm.
- Esta malla no debe solaparse con las adyacentes del mismo tipo para evitar un mayor recrecido de la base que modifique su planeidad o la de las capas posteriores y no tener un consumo mayor del necesario.
- Cubrir posteriormente, una vez haya secado el mortero (24h después de su aplicación aproximadamente), con una segunda capa de mortero RHONA T-700 con un espesor no mayor a 2 mm.
- El siguiente paso en el proceso es aplicar la capa base de mortero RHONA T-700 para armar con la malla RHONAMESH T-150.
- La malla RHONAMESH T-350 se utiliza como refuerzo del sistema, por lo que no debe emplearse nunca de forma independiente y siempre debe ir acompañada posteriormente de la malla RHONAMESH T-150.

### ELIMINACIÓN Y MEDIO AMBIENTE

Tomar todas las medidas que sean necesarias para evitar al máximo la producción de residuos. Analizar posibles métodos de revalorización o reciclado. No tirar en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos.

### SEGURIDAD

Preservar en su envase original y resguardarlo de las temperaturas extremas, de la exposición al sol y de las heladas.