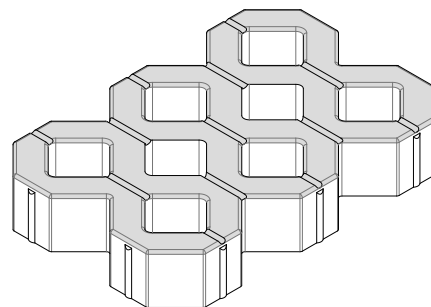
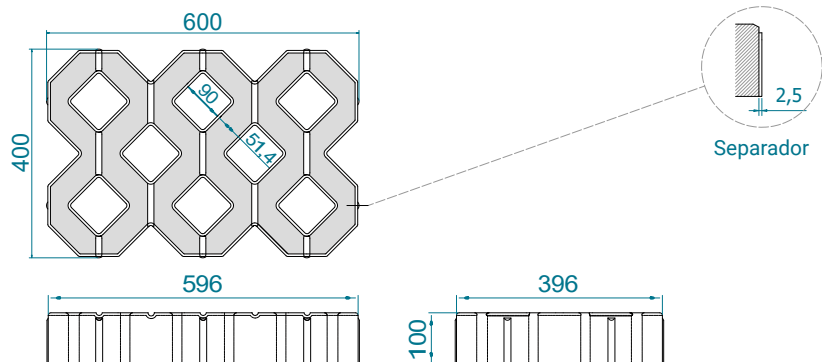


## Geometría del Producto



Acabado superficial

Doble Capa (DC)-Liso

## Características técnicas y embalaje

Peso unidad (Kg)	Peso aprox. (Kg/m <sup>2</sup> )	m <sup>2</sup> Palet	Piezas m <sup>2</sup>	Piezas palet	Piezas por alturas	Peso palet (Kg)	Dimensiones del palet (cm) (Ancho/Largo/Alto)	Otras características																
35,00	146	8,64	4,17	36	4 x 9	1.261,50	125 x 105 x 103	Cubrepalet con protección ultravioleta.																
								<table border="1"> <thead> <tr> <th>Clase</th> <th>Marcado</th> <th>Cotas (mm.)</th> <th>Dimensiones</th> <th>Tolerancias</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">2</td> <td rowspan="3">K</td> <td>Longitud</td> <td>600</td> <td>± 2</td> </tr> <tr> <td>Anchura</td> <td>400</td> <td>± 2</td> </tr> <tr> <td>Espesor</td> <td>100</td> <td>± 3</td> </tr> </tbody> </table>	Clase	Marcado	Cotas (mm.)	Dimensiones	Tolerancias	2	K	Longitud	600	± 2	Anchura	400	± 2	Espesor	100	± 3
Clase	Marcado	Cotas (mm.)	Dimensiones	Tolerancias																				
2	K	Longitud	600	± 2																				
		Anchura	400	± 2																				
		Espesor	100	± 3																				
								<table border="1"> <thead> <tr> <th>Clase</th> <th>Marcado</th> <th>Diagonal (mm.)</th> <th>Diferencia máxima (mm.)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">2</td> <td rowspan="2">K</td> <td>≤ 850</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>&gt; 850</td> <td>6</td> </tr> </tbody> </table>	Clase	Marcado	Diagonal (mm.)	Diferencia máxima (mm.)	2	K	≤ 850	3	> 850	6						
Clase	Marcado	Diagonal (mm.)	Diferencia máxima (mm.)																					
2	K	≤ 850	3																					
		> 850	6																					

Diferencia máxima entre la medida de las dos diagonales.

La diferencia entre dos medidas de longitud, anchura y espesor de un misma baldosa debe ser ≤ 3 mm.

## Características físicas y mecánicas

Norma de referencia UNE-EN 1339:2004/AC.	Solería interior	Solería exterior	Cubierta
Resistencia a flexión (Anexo F):	3,5	3,5	X
Carga de rotura (Anexo F):	X	X	X
Absorción de agua (Anexo E):	≤ 6%	≤ 6%	X
Resistencia al desgaste por abrasión (Anexo G):	≤ 23 mm	≤ 23 mm	X
Resistencia al deslizamiento / resbalamiento (USRV):	≥ 45	≥ 45	X
Emisión de amianto:	Aprobado	X	X
Conductividad térmica [W/(mK)]:	1,2	X	X
Comportamiento ante fuego externo:	X	X	X
Reacción al fuego:	A1	X	X
Durabilidad:	Satisfactorio	Satisfactorio	X

X= No relevante

## Declaración de prestaciones (CE)

Montalbán y Rodríguez S.A certifica que este producto es conforme con el anexo ZA de la norma UNE-EN 1339:2004/AC, con un sistema de verificación de conformidad 4.

## Otras Características

Producto fabricado con áridos calizos y silíceos.  
Contenido mínimo de árido reciclado del 25%.

## NOTA

Se realiza control de calidad interno en laboratorio de fábrica y externo a través de laboratorios de ensayos homologados. Montalbán y Rodríguez S.A. tiene implantado un sistema de gestión de la calidad según Norma UNE-EN ISO 9001:2015. Las especificaciones indicadas en esta ficha pueden sufrir modificaciones como consecuencia de cambios en la normativa vigente o bien por la mejora de alguna de sus características.



Avenida Agustín Fuentes s/n,  
30565 Las Torres de Cotillas (Murcia)  
Apartado de Correos 84  
(+34) 968 626 733  
clientes@montalbanyrodriguez.com  
www.montalbanyrodriguez.com



### MR SUDS® | Pavimentos para firmes permeables

Línea de investigación | MR Eco-Lab

El proyecto MR SUDS® para nuestra gama de adoquines y bladosas tiene como objetivo la mejora de la permeabilidad de la capa superficial del firme, manteniendo sus características resistentes y estéticas.

El adoquín Nature SUDS crea una junta drenante de  $2,5 \pm 1$  mm en todo el perímetro de la pieza gracias a sus separadores. Con ello, se crea una **superficie de percolación de 3500 cm<sup>2</sup>** por metro cuadrado de pavimento. Con grava 3/6 mm en el relleno de las juntas se obtiene un coeficiente de permeabilidad (**K**) de **28440 mm/h**. Además, el sobredimensionado de los separadores incrementa la resistencia de los adoquines a los desplazamientos relativos entre ellos, que pueden originarse debido a una inadecuada colocación o a esfuerzos tangenciales y de vuelco producidos por cargas de tráfico rodado u otros similares.

Atendiendo a la **Guía básica de diseño de Sistemas Urbanos de Drenaje Sostenible (SUDS) en el Término Municipal de Murcia**, de forma genérica, un pavimento permeable consta de las siguientes capas:

- 1.-Acabado modular permeable por junta y/o material
- 2.-Cama de asiento (material fino)
- 3.-Capa de transición o geotextil
- 4.-Base derante de gravas con tubo dren
- 5.-Separación del terreno con geotextil o membrana impermeable

Las capas drenantes del paquete de firme tendrán una conductividad hidráulica mínima de 4500 mm/h, a la cuál se le aplicará un factor reductor de valor 10 para tener en cuenta la colmatación a largo plazo. El grosor de las capas se dimensionará en función de la carga que vaya a soportar y del volumen de escorrentía que se tenga que gestionar.

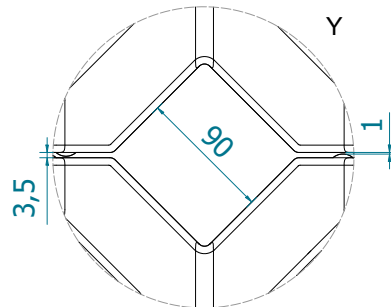
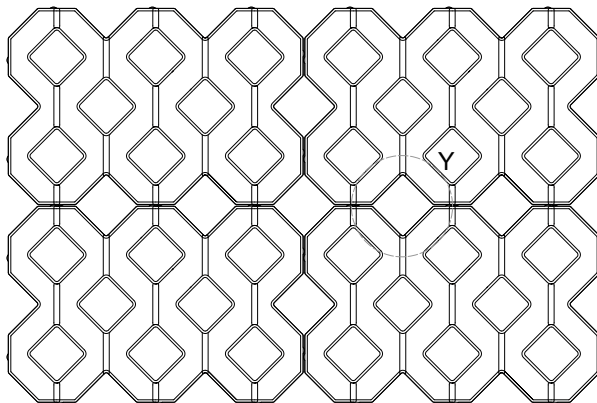


### ECOPAVENTS® | Pavimentos fotocatalíticos con propiedades descontaminantes

Línea de investigación | MR Eco-Lab

El sistema MR SUDS® puede combinarse con la tecnología ECOPAVENT® para dotar a los adoquines de propiedades fotocatalíticas. Con ello se consigue convertir los compuestos nocivos transportados por el aire y el agua en sustancias inocuas para el medio ambiente y en consecuencia para el ser humano.

#### Detalle de junta drenante



#### NOTA

Se realiza control de calidad interno en laboratorio de fábrica y externo a través de laboratorios de ensayos homologados. Montalbán y Rodríguez S.A. tiene implantado un sistema de gestión de la calidad según Norma UNE-EN ISO 9001:2015. Las especificaciones indicadas en esta ficha pueden sufrir modificaciones como consecuencia de cambios en la normativa vigente o bien por la mejora de alguna de sus características.

