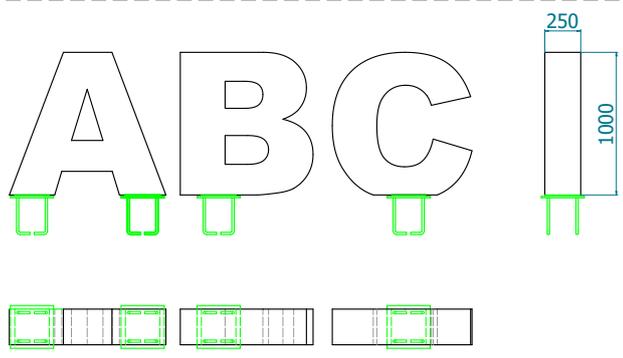
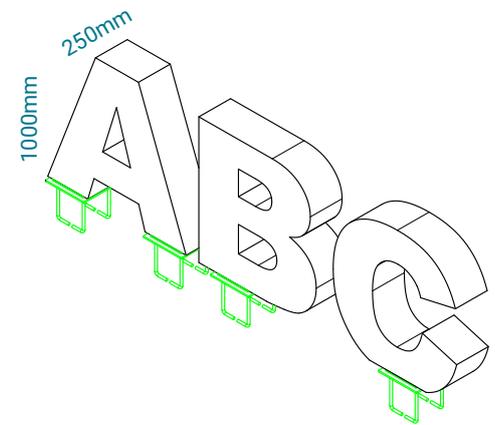




Características Técnicas

HA-30N/mm ²	CEM II 42,5 R	B 500 SD
1400 (máximo) x 250 x 1000 mm (±5)		
532 kg (máximo)		
Acabado	Liso antigrafiti.	
Color	Consultar carta de colores. (Pulse Aquí)	
Fijación	Anclado mediante placa de anclaje.	
Manipulación	Mediante eslingas de poliéster.	
Observaciones	Los modelos de letras I, J, U y V están provistas de un casquillo embebido en su parte superior para poder ser manipuladas a través de una anilla de elevación metálica.	

Planimetría

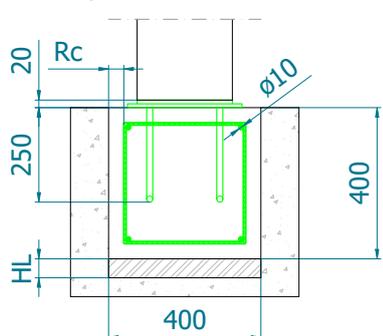
Recomendaciones de ejecución de zapata

Recubrimiento mínimo (Rc)
30 - 40 mm

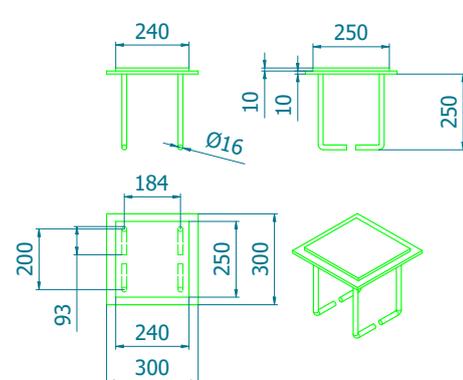
Hormigón de limpieza (HL)
50 mm

Armadura
4 barras $\varnothing 10$

Cercos
 $\varnothing 8$ cada 200 mm



Placa de anclaje a cimentación



Axonometría

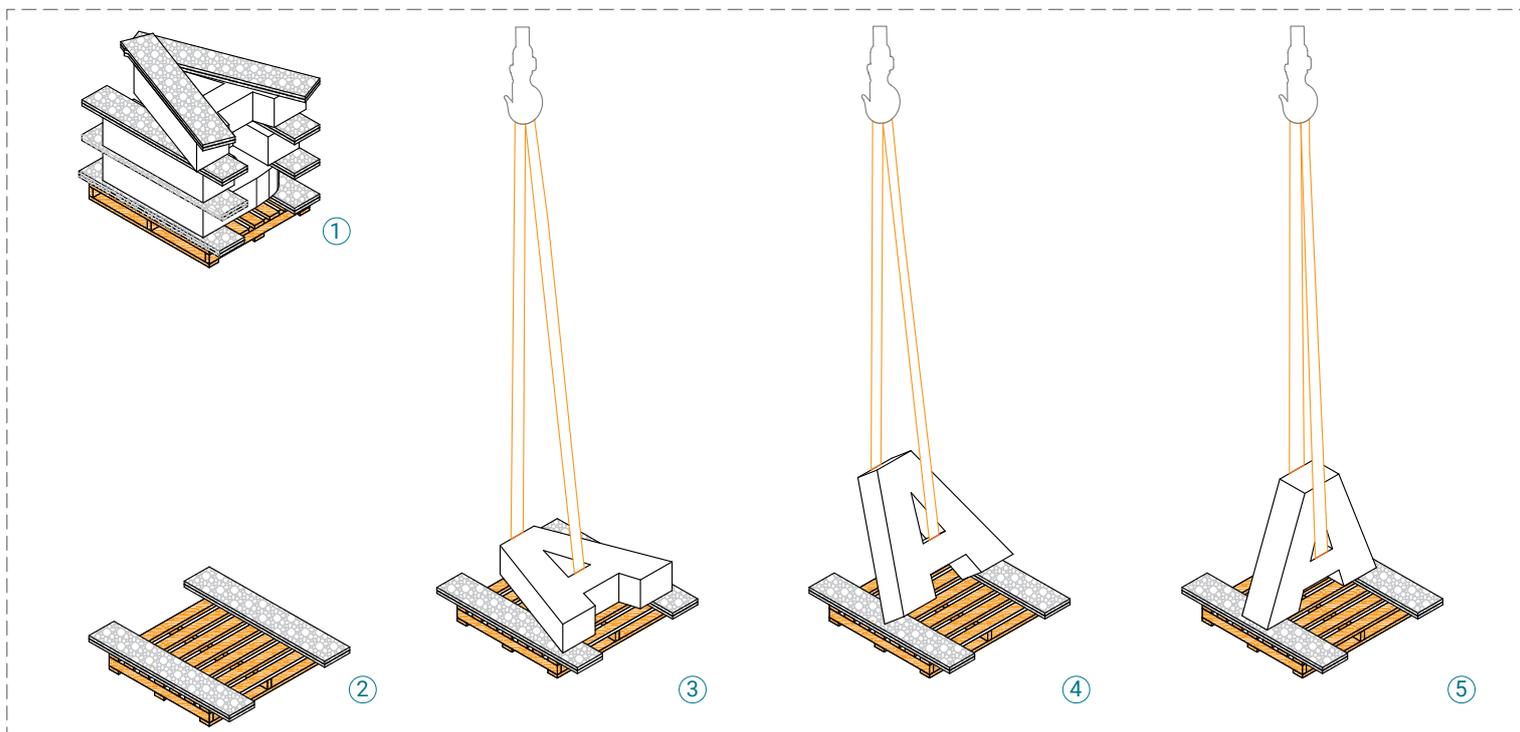


NOTA

Se realiza control de calidad interno en laboratorio de fábrica y externo a través de laboratorios de ensayos homologados. Montalbán y Rodríguez S.A. tiene implantado un sistema de gestión de la calidad según Norma UNE-EN ISO 9001:2015. Las especificaciones indicadas en esta ficha pueden sufrir modificaciones como consecuencia de cambios en la normativa vigente o bien por la mejora de alguna de sus características.



Detalle de Paletizado y Manipulación



Nuestras **letras decorativas** se suministran paletizadas. Cada palet contiene tres unidades colocadas horizontalmente, separadas entre sí mediante porexpan.

La mayoría de nuestros modelos de letras se deben manipular mediante eslingas, siguiendo las indicaciones que se describen en las imágenes superiores.

Como excepción, los modelos de letras **I, J, L, U** y **V** irán provistas de un casquillo embebido en su parte superior para poder ser manipuladas a través de una anilla de elevación metálica.

Cronología de manipulación: Las letras llegarán paletizadas y embaladas a su futura ubicación (Figura 1). Posteriormente, se deben coger las planchas de porexpan de la parte superior del palet y colocarlas en el suelo o un nuevo palet (Figura 2).

El siguiente paso sería proceder a colocar una eslinga a través del hueco superior de la letra, para elevarla y moverla hacia su nueva ubicación sobre el porexpan (Figura 3). A continuación, se procede a colocar la letra en posición vertical (Figura 4 y 5) para más tarde presentarla en su posición definitiva, sobre las placas de anclaje previamente instaladas.

Por último, una vez presentadas y realizada la comprobación de su posición exacta (sobre las placas de anclaje de la correa de cimentación), se procede a su correcta soldadura.

NOTA

Se realiza control de calidad interno en laboratorio de fábrica y externo a través de laboratorios de ensayos homologados. Montalbán y Rodríguez S.A. tiene implantado un sistema de gestión de la calidad según Norma UNE-EN ISO 9001:2015. Las especificaciones indicadas en esta ficha pueden sufrir modificaciones como consecuencia de cambios en la normativa vigente o bien por la mejora de alguna de sus características.





Características por pieza

Letra	Peso (kg)	Ancho (mm)	Casquillo de manipulación
A	381	1090	X
B	386	924	X
C	378	972	X
D	402	920	X
E	386	843	X
F	300	763	X
G	386	980	X
H	428	958	X
I	188	310	SÍ
J	260	804	SÍ
K	440	1061	X
L	262	791	SÍ
M	532	1124	X
N	447	958	X
Ñ	522	958	X
O	258	1057	X
P	350	849	X
Q	444	1137	X
R	436	983	X
S	378	909	X
T	282	940	X
U	384	960	SÍ
V	344	1085	SÍ
W	532	1400	X
X	258	1027	X
Y	258	1089	X
Z	258	950	X
#	324	808	X
Corazón MR	397	1250	X

NOTA

Se realiza control de calidad interno en laboratorio de fábrica y externo a través de laboratorios de ensayos homologados. Montalbán y Rodríguez S.A. tiene implantado un sistema de gestión de la calidad según Norma UNE-EN ISO 9001:2015. Las especificaciones indicadas en esta ficha pueden sufrir modificaciones como consecuencia de cambios en la normativa vigente o bien por la mejora de alguna de sus características.



Avenida Agustín Fuentes s/n,
30565 Las Torres de Cotillas (Murcia)
Apartado de Correos 84
(+34) 968 626 733
clientes@montalbanyrodriguez.com
www.montalbanyrodriguez.com