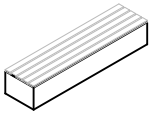
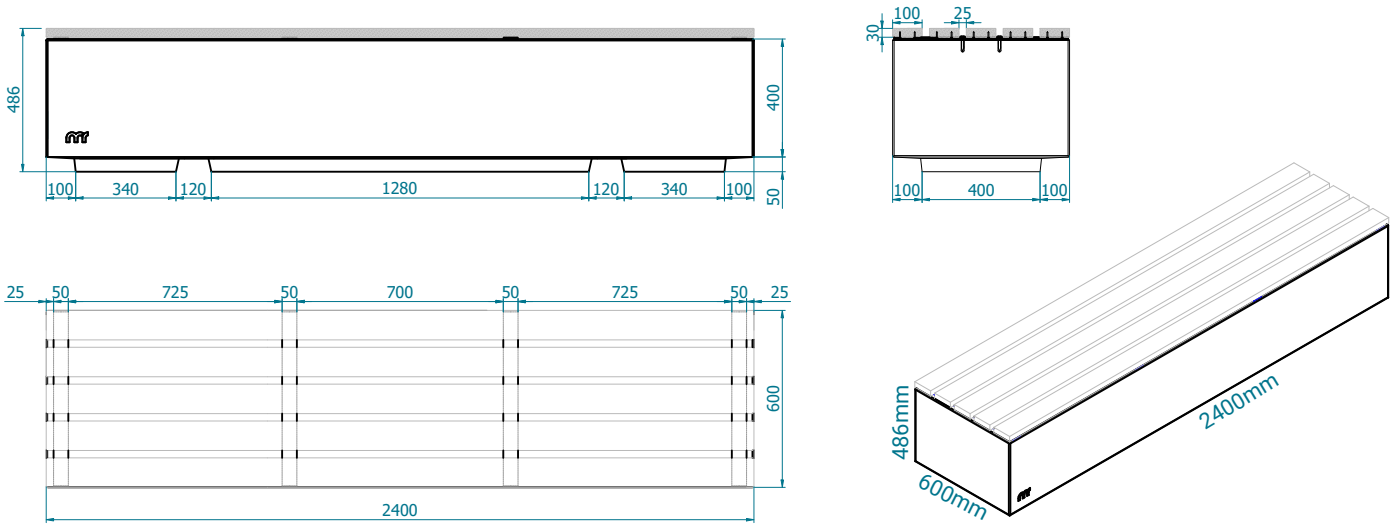


Características Técnicas

HA-30N/mm²	B 500 SD	
2400 x 600 x 486 mm (±5)		
1470 kg		
Fijación	Apoyado sin anclaje o mediante resina epoxi.	
Manipulación	Mediante horquillas elevadoras o eslíngas de poliester.	
Observaciones	Listones de polietileno reciclado de diferentes acabados.	

Planimetría



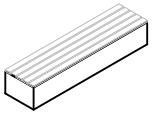
Listonaje	
_ Acabado JUGUETES	Residuos de Juguetes
_ Acabado MR	Residuos de Tapones mixtos
_ Acabado VIRUTAS	Residuos de Tapones y bidones
Polytec 500HMW _ Polietileno prensado de alta densidad	
Conductividad térmica a 23ºC = 0.40 W/(k.m)	
Temperatura de deflexión bajo carga: Método a 1.8MPa (ISO 75-1/-2) - 44ºC	
Coeficiente medio de dilatación térmica entre 23-100ºC 150X10^-6 m/(m.k)	
Temperatura de reblandecimiento Vicat - VST/B50 (ISO 306) - 80ºC	
Max. Temperatura de servicio permitida en el aire de forma continua durante 20.000h - 80ºC	
Durabilidad: vida útil de 20 años	

Pletinas	Acero Inoxidable AISI-316 Acabado brillo
Hormigón	Acabado Natural con un mínimo de 30% de árido reciclado
	Aplicación de fotocatálisis en superficie
	Sin posibilidad de elección de colores
Tornilleria	Anclaje a base hormigón mediante Tornillos TIC 7X50 INV. INOX.+ cabeza antirrobo y Taco Fisher S10 ø6-8
	Unión de pletina y listonaje mediante Tornillo avellanado M5

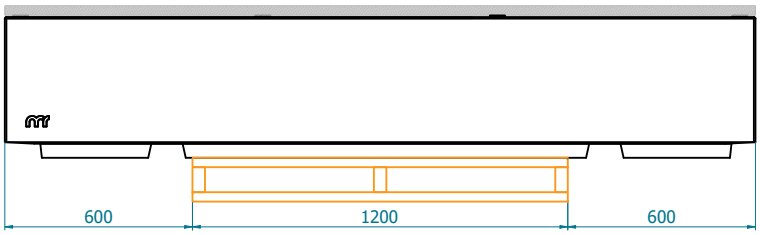
NOTA

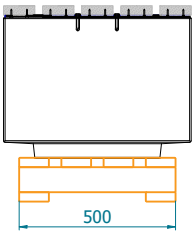
Se realiza control de calidad interno en laboratorio de fábrica y externo a través de laboratorios de ensayos homologados. Montalbán y Rodríguez S.A. tiene implantado un sistema de gestión de la calidad según Norma UNE-EN ISO 9001:2015. Las especificaciones indicadas en esta ficha pueden sufrir modificaciones como consecuencia de cambios en la normativa vigente o bien por la mejora de alguna de sus características.

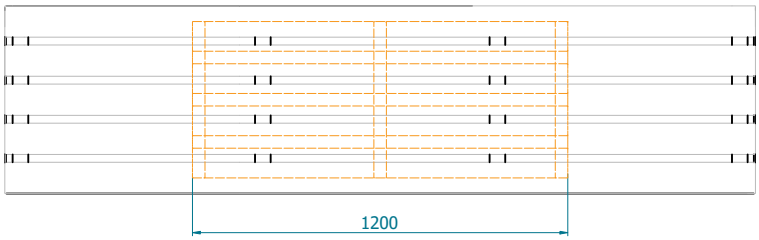
Avenida Agustín Fuentes s/n,
30565 Las Torres de Cotillas (Murcia)
(+34) 968 626 733
clientes@montalbanyrodriguez.com
www.montalbanyrodriguez.com

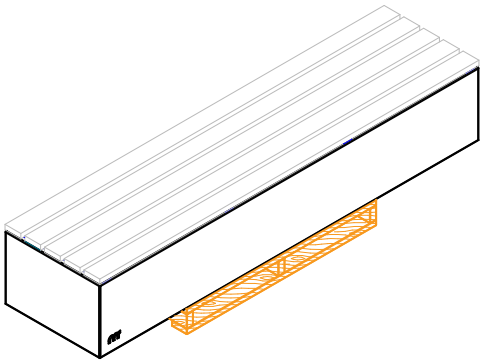


Detalle de Paletizado



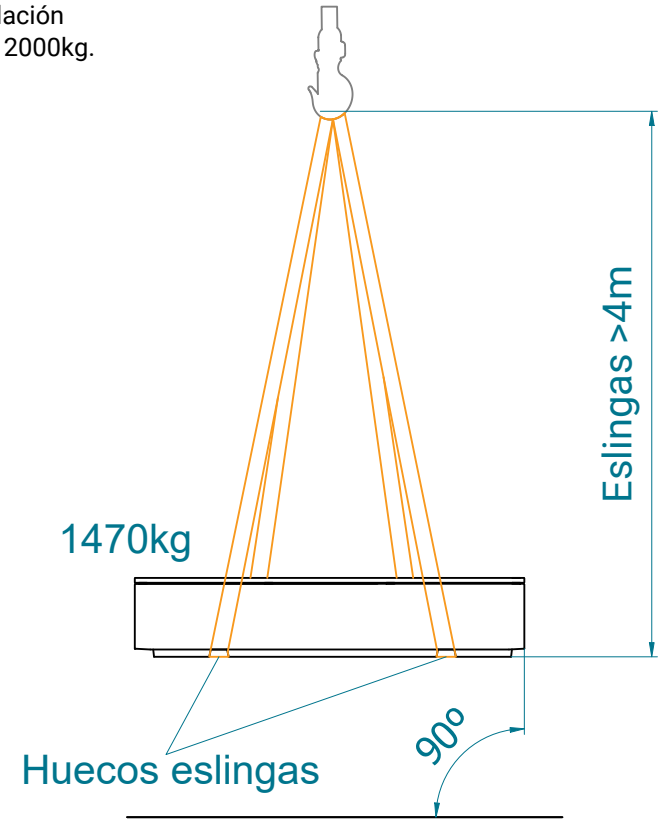






Detalle de Manipulación y Colocación

1.- Huecos diseñados para manipulación mediante eslingas planas de carga 2000kg. (Ancho de eslinga de 60mm)



NOTA

Se realiza control de calidad interno en laboratorio de fábrica y externo a través de laboratorios de ensayos homologados. Montalbán y Rodríguez S.A. tiene implantado un sistema de gestión de la calidad según Norma UNE-EN ISO 9001:2015. Las especificaciones indicadas en esta ficha pueden sufrir modificaciones como consecuencia de cambios en la normativa vigente o bien por la mejora de alguna de sus características.

Avenida Agustín Fuentes s/n,
30565 Las Torres de Cotillas (Murcia)
(+34) 968 626 733
clientes@montalbanyrodriguez.com
www.montalbanyrodriguez.com