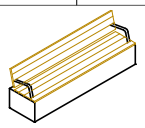


Descripción del producto

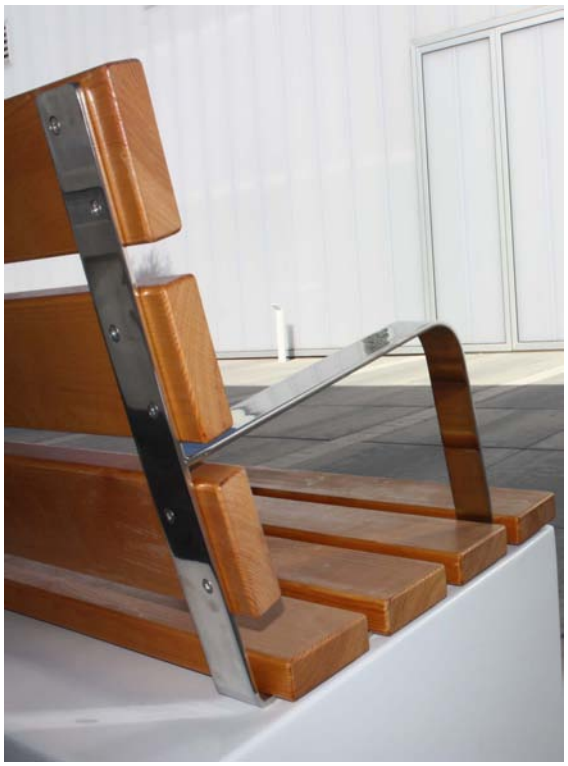
El **banco Lumber®** con respaldo es una pieza de mobiliario urbano de corte elegante que combina una base de hormigón con respaldo o asiento de madera.

Puede combinarse a la perfección con el resto de modelos de la familia Lumber® y Taray® (Banco, Cubo, Asiento, Mixto y Semicircular), ya que comparten geometria principal.

Acabados:

- Hormigón visto
- Liso antigrafiti

Tratamiento hidrofugado: aplicación de un compuesto químico para impedir la absorción de agua a través del material tratado sin sellar sus poros, proporcionando protección frente a los agentes ambientales sin afectar a la permeabilidad de manera significativa.



Detalle Gama Lumber.

Acabados

Listonaje
Madera tropical de pino radiata tratada y acabada en barniz en poro abierto fungicida e hidrófugo.
Densidad aparente al 12% de humedad: 500kg/m³ (madera semiligera)
Dureza (Chaláis-Meudon): 1,8 (madera blanda)
Coeficiente de contracción volumétrico: 14,5%
Resistencia a la compresión: 434kg/cm²
Resistencia a flexión estática: 795kg/cm²
Módulo de elasticidad: 74000kg/cm²
Impregnabilidad - Albura: impregnable - Duramen: de medio a poco impregnable

Resposabrazos	Acero Inoxidable AISI-316 Acabado brillo

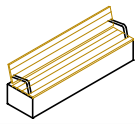
Hormigón	HA-30N/mm²	CEM II 42,5 R	B 500 SD
	Liso antigrafiti o sin tratar.		
	Consultar carta de colores. (Pulse Aquí)		

Tornilleria	Anclaje a base hormigón mediante Tornillos TIC 7X50 INV. INOX.+ cabeza antirrobo y Taco Fisher S10 ø6-8
	Unión de pletina y listonaje mediante Tornillo avellanado M5

NOTA

Se realiza control de calidad interno en laboratorio de fábrica y externo a través de laboratorios de ensayos homologados. Montalbán y Rodríguez S.A. tiene implantado un sistema de gestión de la calidad según Norma UNE-EN ISO 9001:2015. Las especificaciones indicadas en esta ficha pueden sufrir modificaciones como consecuencia de cambios en la normativa vigente o bien por la mejora de alguna de sus características.

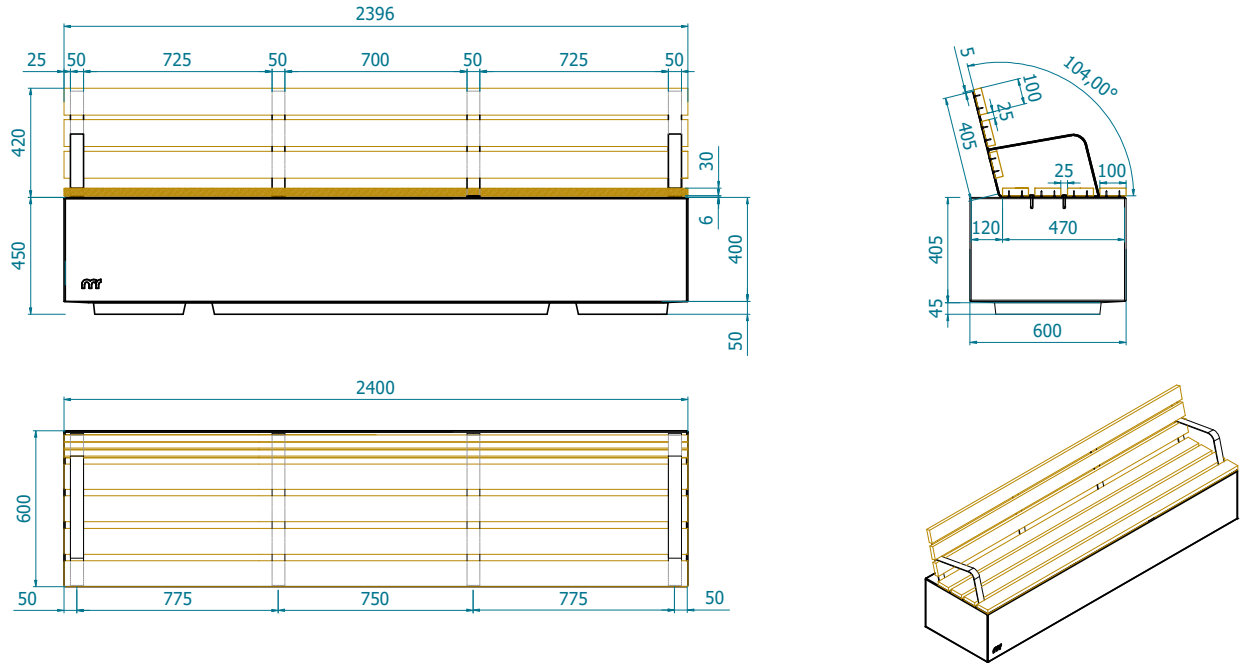
Avenida Agustín Fuentes s/n,
30565 Las Torres de Cotillas (Murcia)
Apartado de Correos 84
(+34) 968 626 733
clientes@montalbanyrodriguez.com
www.montalbanyrodriguez.com



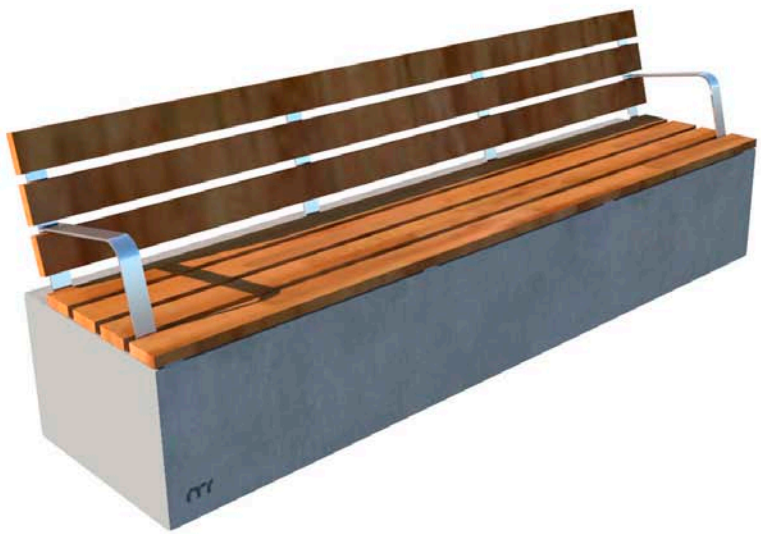
Características Técnicas

HA-30N/mm²	CEM II 42,5 R	B 500 SD	
2400 x 600 x 870 mm (±5)			
1470 kg			
Fijación	Apoyado sin anclaje o mediante resina epoxi.		
Manipulación	Mediante horquillas elevadoras o eslíngas de poliester.		
Observaciones	Asiento y respaldo con listones de madera tratada.		

Planimetría



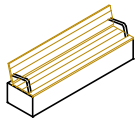
Axonometría



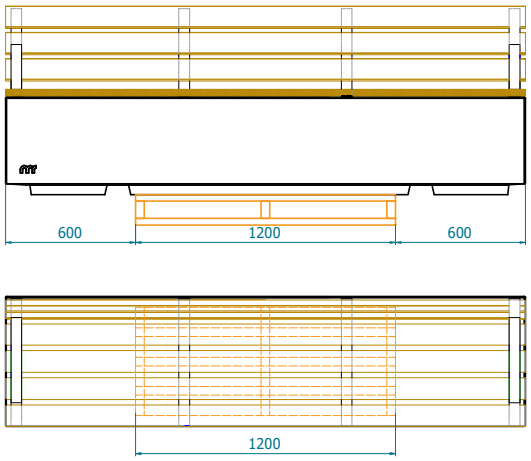
NOTA

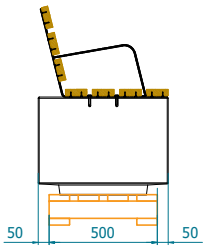
Se realiza control de calidad interno en laboratorio de fábrica y externo a través de laboratorios de ensayos homologados. Montalbán y Rodríguez S.A. tiene implantado un sistema de gestión de la calidad según Norma UNE-EN ISO 9001:2015. Las especificaciones indicadas en esta ficha pueden sufrir modificaciones como consecuencia de cambios en la normativa vigente o bien por la mejora de alguna de sus características.

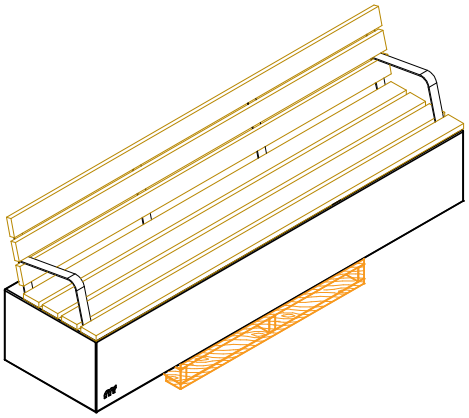
Avenida Agustín Fuentes s/n,
30565 Las Torres de Cotillas (Murcia)
Apartado de Correos 84
(+34) 968 626 733
clientes@montalbanyrodriguez.com
www.montalbanyrodriguez.com



Detalle de Paletizado

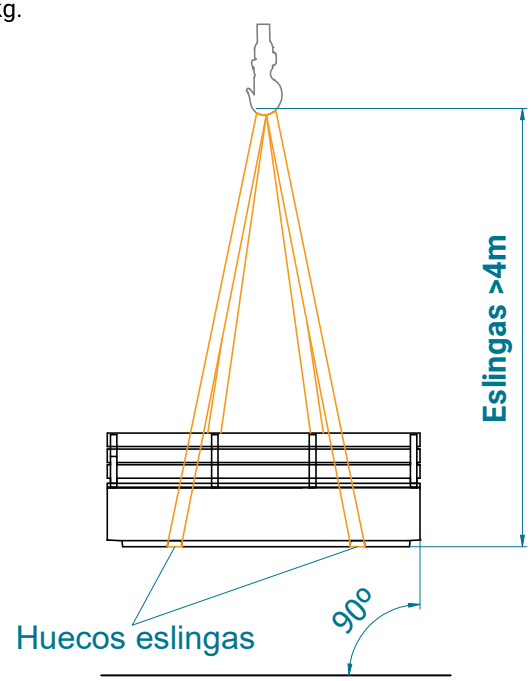






Detalle de Manipulación y Colocación

1.- Huecos diseñados para manipulación mediante eslingas planas de carga 2000kg. (Ancho de eslinga de 60mm)



NOTA

Se realiza control de calidad interno en laboratorio de fábrica y externo a través de laboratorios de ensayos homologados. Montalbán y Rodríguez S.A. tiene implantado un sistema de gestión de la calidad según Norma UNE-EN ISO 9001:2015. Las especificaciones indicadas en esta ficha pueden sufrir modificaciones como consecuencia de cambios en la normativa vigente o bien por la mejora de alguna de sus características.

Avenida Agustín Fuentes s/n,
30565 Las Torres de Cotillas (Murcia)
Apartado de Correos 84
(+34) 968 626 733
clientes@montalbanyrodriguez.com
www.montalbanyrodriguez.com