

# BETOPOX® 920 P

## Adhesivo tixotrópico en base resinas epoxi.

3

**BETOPOX® 920 P** es un adhesivo estructural bicomponente a base de resinas epoxi sin disolventes y cargas seleccionadas, tixotrópico, especialmente diseñado para el pegado de materiales de construcción. Cumple con los requerimientos de la norma EN 1504-4.

### CAMPOS DE APLICACIÓN

- Unión de hormigón viejo-nuevo.
- Pegado de platabandas de acero en refuerzos de estructuras.
- Adhesivo estructural para piedra, ladrillo, madera, fibrocemento, acero, etc.
- Adhesivo para prefabricados de hormigón o cerámica, bordillos, bloques, pilares, vigas, paneles, etc.
- Anclajes de esperas en horizontal.
- Reparaciones de aristas, coqueras, desconchones, etc.
- Pegado de bandas elásticas tipo **BETOTAPE**.
- Reparación de labios de juntas y fisuras.
- Reparación estructural de todo tipo de elementos como: pilares, vigas, viguetas, cantos de forjado, losas, etc.

### PROPIEDADES

- Excelente adherencia a prácticamente la totalidad de materiales de construcción: hormigón, mortero, acero, metal, madera, etc.
- Altas propiedades mecánicas.
- Muy buena resistencia a los ataques químicos producidos por ácidos, bases, sales, aguas desmineralizadas y residuales, aceites y carburantes.
- Elevada tixotropía, permite trabajar en superficies verticales y horizontales.
- No necesita imprimación.
- Altas resistencias mecánicas y a la abrasión.
- Al no llevar disolventes, cataliza sin pérdida de volumen.

### MODO DE EMPLEO

#### Preparación del soporte:

La superficie deberá ser firme, seca, exenta de suciedad, aceites, grasas, partículas mal adheridas, polvo, etc; debiéndose aspirar antes de la aplicación de **BETOPOX® 920 P**.

El soporte presentará una rugosidad suficiente, y se preparará con medios mecánicos, como chorro de arena, lijado, fresado, etc. Los poros deberán estar abiertos.

El acero deberá ser chorreado con granalla o arena hasta grado Sa 2½ inmediatamente antes de la aplicación del adhesivo.

#### Mezclado:

Verter el componente B sobre el componente A y batir con ayuda de un agitador mecánico de bajas revoluciones durante 3-4 minutos, hasta conseguir una mezcla homogénea en aspecto y color. Evitar un mezclado violento que facilite la inclusión de aire en la mezcla.

Con bajas temperaturas el pot-life se alarga y con altas temperaturas disminuye. La temperatura del soporte, será superior a +5°C.

**Aplicación:**

Aplicar sobre la superficie con ayuda de una espátula, llana o llana dentada, asegurándose de cubrir todos los huecos. Es recomendable aplicar **BETOPOX® 920 P** sobre las dos superficies a unir, aplicando presión para garantizar el completo contacto.

Cuando se emplee **BETOPOX® 920 P** sobre perfiles metálicos, para su pegado a superficies verticales o bóvedas, se presionará de manera uniforme, mediante sopandas con gatos o puntales, al menos durante 12 horas. La capa de pegado será siempre lo más delgada posible no debiéndose sobrepasar los 6 mm de espesor.

**Limpieza de Herramientas:**

Los útiles y manchas producidas pueden eliminarse antes de su endurecimiento con disolvente universal. Una vez endurecido solo puede eliminarse mecánicamente.

**CONSUMO**

El consumo de **BETOPOX® 920 P**, es aproximadamente de 1,8 Kg por m<sup>2</sup> y mm de espesor.

**PRESENTACIÓN**

Conjuntos de 2 y 5 Kg.

**ALMACENAMIENTO**

18 meses, en su envase original cerrado, en lugar fresco, cubierto y protegido de la humedad, el sol y las heladas.

**INDICACIONES A TENER EN CUENTA**

- La temperatura del soporte deberá ser como mínimo de +5°C y como máximo de +35°C.
- En el momento del mezclado los componentes tendrán una temperatura entre +15°C y +30°C.
- No añadir agua, disolventes ni otras sustancias que puedan afectar las propiedades del material.
- No es recomendable la preparación de mezclas parciales.
- Cuando se aplica como mortero de reparación es posible que se necesite poner encofrado.
- La vida de la mezcla disminuye con la temperatura y con la cantidad de producto mezclado.
- No aplicar sobre soportes con humedad superior al 3%.

**DATOS TÉCNICOS**

<b>Base del producto</b>	Resina epoxi sin disolventes
<b>Densidad</b>	1,75 g/cm <sup>3</sup>
<b>Vida de la mezcla (20°C)</b>	50 - 70 min.
<b>Adherencia sobre hormigón</b>	> 4 N/mm <sup>2</sup>
<b>Adherencia sobre acero</b>	> 13 N/mm <sup>2</sup>
<b>Endurecimiento total</b>	7 días
<b>Resistencia a compresión a 7 días</b>	≥ 55 N/mm <sup>2</sup>
<b>Temperatura de aplicación</b>	+ 5°C a + 35°C



EN 1504 - 4

3

**Adhesivo epoxi para la unión estructural para el refuerzo con placas unidas**

Reacción al fuego	PND
Adhesión: - Resistencia al arrancamiento - Resistencia al cizallamiento oblicuo a 50° - Resistencia al cizallamiento oblicuo a 60° - Resistencia al cizallamiento oblicuo a 70°	≥ 14 N/mm <sup>2</sup> ≥ 50 N/mm <sup>2</sup> ≥ 60 N/mm <sup>2</sup> ≥ 70 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia al cizallamiento	≥ 12 N/mm <sup>2</sup>
Retracción / Dilatación	≤ 0,1 %
Trabajabilidad	60 min a 20°C
Módulo de elasticidad	≥ 2000 N/mm <sup>2</sup>
Coefficiente de dilatación térmica	≤ 100 x 10 <sup>-6</sup> por °C
Temperatura de transición vítrea	≥ 40 °C
Durabilidad	Pasa
Emisión de sustancias peligrosas	Conforme con 5.4. Ver FDS

**SEGURIDAD E HIGIENE**

Toda la información referida a condiciones de uso, empleo, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de productos químicos está disponible en la Ficha de Datos de Seguridad del producto. La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

3

**NOTA LEGAL**

Los datos contenidos en este documento están basados en nuestra experiencia y conocimiento técnico, obtenidos en ensayos de laboratorio y bibliografía. Otras aplicaciones del producto que no sean las indicadas en esta ficha no serán de nuestra responsabilidad. Los datos de dosificación y consumo son únicamente orientativos y basados en nuestra experiencia, son susceptibles de cambio debido a las condiciones atmosféricas y de la obra. Para obtener las dosificaciones y consumos correctos deberá realizarse una prueba o ensayo "in situ" bajo responsabilidad del cliente. Para cualquier duda o aclaración adicional rogamos consulten con nuestro departamento técnico. La ficha técnica válida será siempre la última versión que estará situada en [www.betec.es](http://www.betec.es). Abril 2020.



[www.propamsa.es](http://www.propamsa.es)  
[www.betec.es](http://www.betec.es)

**PROPAMSA S.A.U.**

C/Ciments Molins s/n, Pol.Ind. Les Falulles  
 08620 Sant Vicenç dels Horts, Barcelona  
 Tel. (+34) 93 680 60 40 - Fax (+34) 93 680 60 49  
[info@betec.es](mailto:info@betec.es)

