

Bomba
de calor
aire-agua

Sistema Hydrolution

La solución integral y eficiente de calefacción, refrigeración y agua caliente sanitaria (ACS) para su vivienda. Todas sus necesidades cubiertas con un solo sistema.



Sistema **Hydrolution** **MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES**

Todas sus necesidades cubiertas con **un solo sistema**

Bomba de calor aire-agua

La bomba de calor HYDROLUTION de Mitsubishi Heavy Industries es una solución integral y eficiente de calefacción, refrigeración y agua caliente sanitaria (ACS) para su vivienda. Ofrece un eficiente ahorro de energía y reduce las emisiones de dióxido de carbono.



Frío



Calor

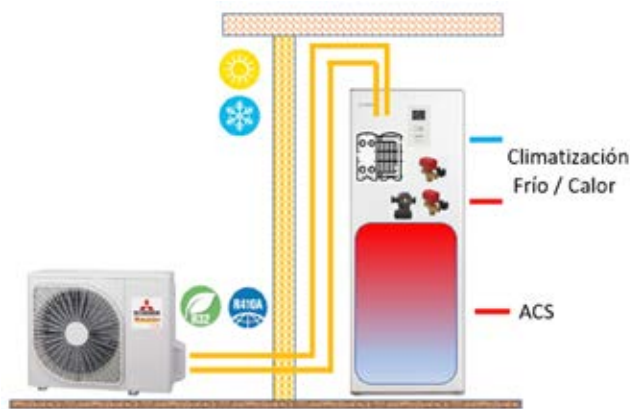


ACS



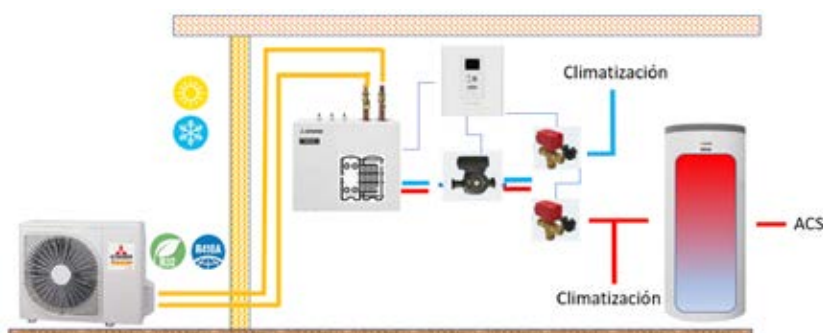
5 Posibilidades de instalación

Hydrolution **Todo en Uno**



Intercambiador de refrigerante	Unidad Interior
Función	Frío, Calor, ACS
Refrigerante	R32 / R410A
Interconexión	Refrigerante
Eficiencia energética	A++ / A+++
Potencia	6 / 7,1 / 10
Terminales	fancoil, suelo radiante, radiadores

Hydrolution **Flexible**



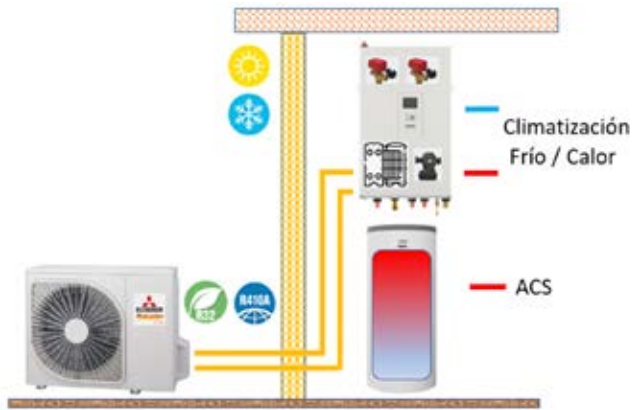
Intercambiador de refrigerante	Unidad Interior
Función	Frío, Calor, ACS
Refrigerante	R32 / R410A
Interconexión	Refrigerante
Eficiencia energética	A++ / A+++
Potencia	6 / 7,1 / 10 / 14
Terminales	fancoil, suelo radiante, radiadores



Conoce las principales ventajas de la Aerotermia de Mitsubishi Heavy Industries

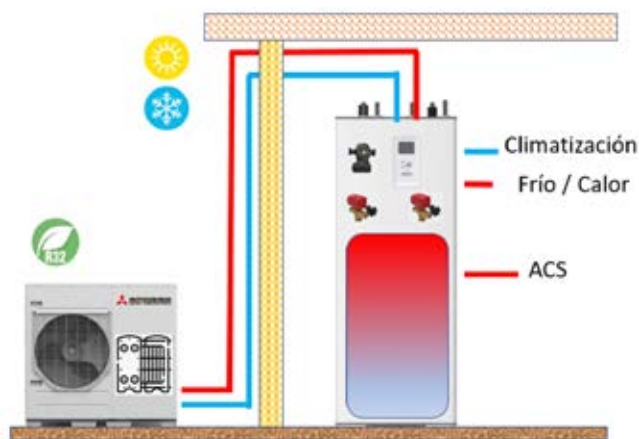
PRÓXIMAMENTE*
Consultar disponibilidad

Hydrolution Flexible Hydrobox



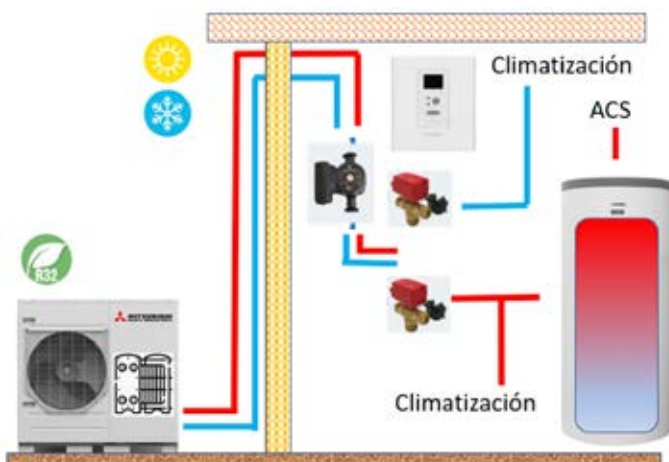
Intercambiador de refrigerante	Unidad Interior
Función	Frío, Calor, ACS
Refrigerante	R32 / R410A
Interconexión	Refrigerante
Potencia	6 / 7,1 / 10 / 14
Terminales	fancoil, suelo radiante, radiadores

Hydrolution Monoblock Todo en Uno



Intercambiador de refrigerante	Unidad Exterior
Función	Frío, Calor, ACS
Refrigerante	R32
Interconexión	Agua
Potencia	10
Terminales	fancoil, suelo radiante, radiadores
Ventajas	No es necesaria la manipulación de gases

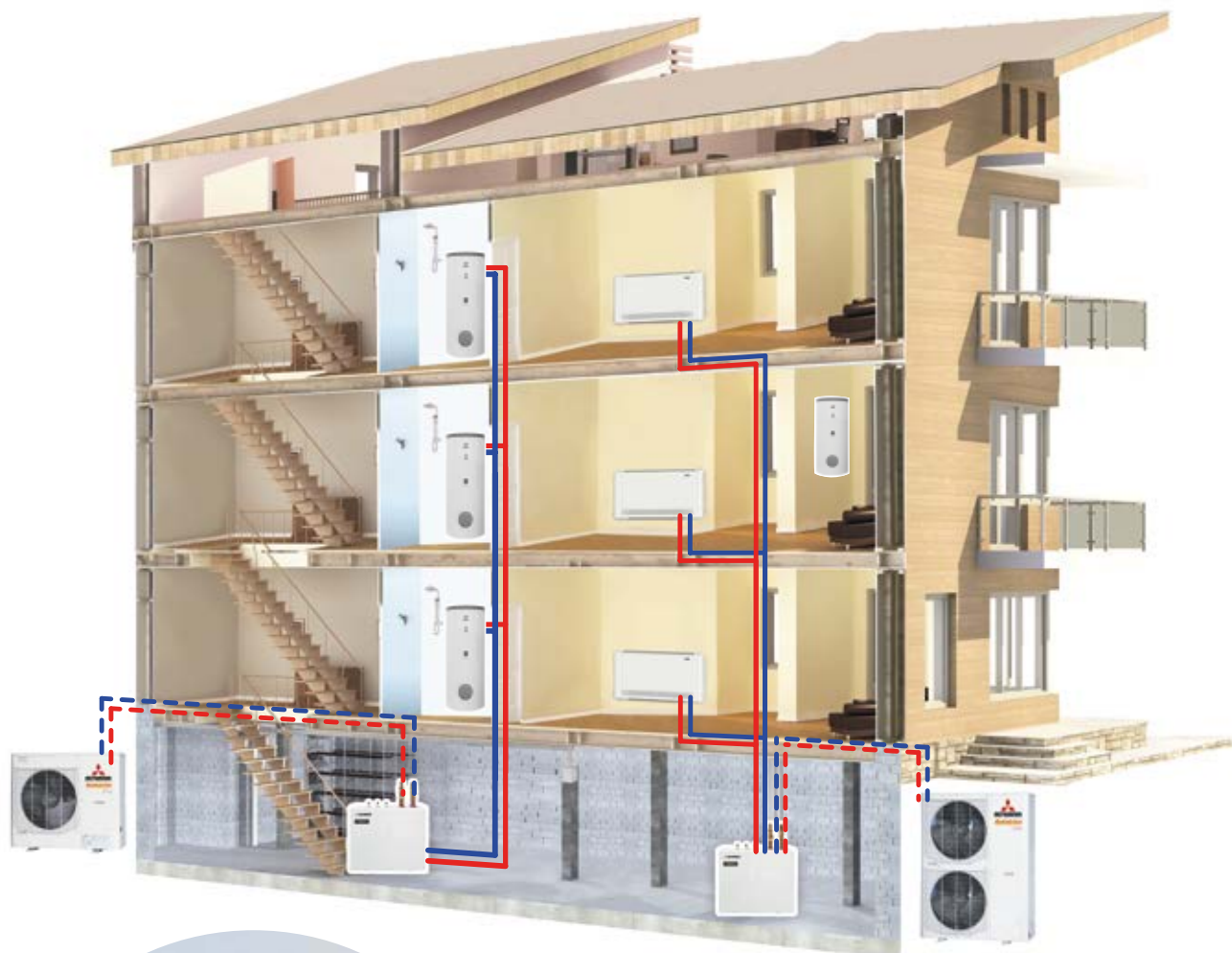
Hydrolution Monoblock Flexible



Intercambiador de refrigerante	Unidad Exterior
Función	Frío, Calor, ACS
Refrigerante	R32
Interconexión	Agua
Potencia	10 / 14
Terminales	fancoil, suelo radiante, radiadores
Ventajas	No es necesaria la manipulación de gases

1. Soluciones para Edificios de pequeños apartamentos

Calefacción y refrigeración centralizados con Hydrolution Flexible y producción de ACS combinada con calefacción.



DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA:

Este tipo de aplicación utiliza un sistema Hydrolution dentro de un edificio de pequeños apartamentos donde la calefacción se consigue gracias al sistema Hydrolution Flexible y además, lo combina con producción de agua caliente sanitaria (ACS).

2. Soluciones para Viviendas unifamiliares

Nuestra bomba de calor es un sistema completo para calentar y enfriar una vivienda y producir agua caliente sanitaria. Utiliza el aire exterior, fuente de energía renovable para generar temperaturas ideales en el interior y agua caliente de manera rápida y eficiente.



Calefacción, Refrigeración y ACS con Hydrolution Todo en Uno



DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA:

Este tipo de aplicación de Hydrolution se utiliza en viviendas unifamiliares donde la calefacción y el ACS se consiguen gracias al sistema Hydrolution Todo en Uno.

El acumulador para ACS tiene una capacidad de 180 litros e Hydrolution produce agua caliente sanitaria a una temperatura máxima de 58°C.

En este ejemplo se combina con suelo refrescante para cubrir las necesidades de refrigeración durante los meses de verano.

Además, se puede controlar desde cualquier estancia con el accesorio RMU40M (para ello es necesario el control RC-HY40)

Beneficios de HYDROLUTION

Nuestra bomba de calor es un sistema completo para calentar y enfriar una vivienda y producir agua caliente sanitaria. Utiliza el aire exterior, fuente de energía renovable para generar temperaturas ideales en el interior y agua caliente de manera rápida y eficiente.



AHORRO DE ENERGÍA

Optimiza los costos anuales de funcionamiento gracias a la tecnología Inverter. La velocidad del compresor se controla de acuerdo con la demanda, lo que da como resultado un nivel de **COP de los más altos de la industria de 4,09 ~ 5,32*** en el modo de calefacción de acuerdo con la clase energética del Lot 1.



ALTA EFICIENCIA

El compresor está diseñado para ser **eficiente incluso a baja temperatura ambiente** (hasta -20°C) para poder resistir los climas invernales más duros.



DISEÑO INTEGRADO

El tamaño compacto se ha conseguido integrando el tanque de agua caliente para uso de agua caliente sanitaria junto con el intercambiador de calor de agua dentro de las unidades interiores (modelos HMA60 y HMA100). **La instalación y mantenimiento son más sencillos** gracias a este diseño integrado.



AGUA CALIENTE SANITARIA A 65°C

La temperatura máxima es de 65°C utilizando un calentador eléctrico auxiliar para hacer frente a la demanda irregular y excesiva de agua caliente y prestar un servicio back-up. Pero la bomba de calor Hydrolution puede seguir produciendo agua caliente a una temperatura de **58°C sin un calentador eléctrico auxiliar**. Esto se consigue incluso con una temperatura ambiente entre -20°C y $+43^{\circ}\text{C}$.



CALENTADOR DE BANDEJA DE DRENAJE

La condensación que se produce en la bomba de calor durante la operación de calefacción (especialmente en regiones frías) se acumula y se congela dentro de la unidad exterior, lo que da como resultado un calentamiento insuficiente y daña el intercambiador de calor.

Nuestros equipos tienen un **calentador de bandeja de drenaje incluido de serie** que evita la condensación y protege el intercambiador de calor en condiciones frías. Existe un bajo riesgo de congelamiento porque no hay un circuito de agua entre la unidad interior y la unidad exterior.



MODO SILENCIOSO

La función de modo silencioso reduce el nivel de sonido de la unidad exterior en el modo calefacción al reducir la velocidad del compresor y del ventilador. Dispone de un temporizador de encendido / apagado que se puede configurar con un control remoto.



CONEXIÓN A INTERNET

El usuario puede obtener una breve descripción y el estado de la bomba de calor Hydrolution, lo que permitirá que pueda controlar su funcionamiento y producción en modo calefacción y agua caliente sanitaria.

Programa de cálculo HYDROLUTION

Con él podrá realizar una selección de los componentes de su instalación de Hydrolution MHI en pocos minutos. Mostrará todos los elementos necesarios, un diagrama eléctrico de conexión y un diagrama hidráulico básico de su instalación en formato PDF para que lo pueda integrar en sus proyectos y realizar propuestas personalizadas. Consulte a su comercial.



Showroom

Si quiere saber **cómo diseñar una instalación de Hydrolution, todas las ventajas de este sistema y ver una instalación real**, puede asistir a un curso en el showroom de Lumelco. Mande un correo a:

formacion@lumelco.es

indicando en el asunto:

formación Hydrolution

especificando si es: **Arquitecto, Ingeniero o Instalador**

Especificaciones HYDROLUTION

La bomba de calor aire-agua Hydrolution de Mitsubishi Heavy Industries es un sistema completo para calentar, enfriar y producir agua caliente sanitaria en viviendas, ofreciendo un ahorro eficiente de energía.

Nuestra amplia gama de bombas de calor aire-agua Hydrolution ofrece un sistema completo de calefacción, refrigeración y producción de agua caliente sanitaria para viviendas. Gracias a la integración del tanque del ACS, resistencia de inmersión, la bomba de circulación y resto de componentes dentro de la unidad interior, el sistema Hydrolution es uno de los más seguros y respetuosos con el medio ambiente.



Unidad Interior (HMA)

- Módulo flexible Todo en uno para calefacción, refrigeración y agua caliente sanitaria.
- Para renovaciones de sistemas de calefacción existentes o para nuevas construcciones en los que se requieran un alto rendimiento de agua caliente.
- Equipado con un acumulador con capacidad de 180 litros de agua caliente sanitaria.
- Con el control RC-HY40-W integrado en la unidad.
- El vaso de expansión (18L) está integrado.
- La unidad viene con un condensador y dos válvulas de desvío integrados (una para calefacción y refrigeración y otra para calefacción y agua caliente).
- Calentador eléctrico integrado para operación de backup.



Unidad exterior

- Muy eficiente energéticamente con un amplio rango de funcionamiento.
- Última tecnología Inverter y compresor DC doble rotativo.
- Fiabilidad y alto rendimiento a largo plazo.
- Diseño compacto para su fácil instalación.
- La ud. Exterior FDC60VNX-A incluye un motor centralizado dentro del compresor consiguiendo una alta eficiencia estacional.
- Integra un calentador de bandeja de drenaje para mejorar su rendimiento.
- Protección Blue Finn: tratamiento de las aletas del intercambiador de calor protegiendo a la unidad de la corrosión.



Controles avanzados RC-HY40, RC-HY40-W

- Funcionamiento sencillo: el control tiene una pantalla que muestra de forma sencilla el estado de las unidades.
- RC-HY40: Versión avanzada con sensor de habitación y posibilidad de funcionamiento en cascada.
- RC-HY40-W: Versión avanzada con sensor de habitación y posibilidad de funcionamiento en cascada para sistemas con refrigerante R32.



- Monitorización y control: el control es compatible con myUpway, aplicación que permite tener una visión rápida del estado actual de las unidades instaladas con el fin de monitorear y gestionar ambas unidades: exterior e interior. Si el sistema tiene algún fallo, los usuarios recibirán un correo electrónico notificándoselo.



Tanque

- Tanque de acumulación con serpentín diseñado para almacenar agua caliente.
- Indicador de temperatura: permite al usuario leer y controlar la temperatura del agua en el tanque.
- Gran superficie de calentamiento de la serpentín: proporciona alta eficiencia en la producción de agua caliente.
- Suministra el agua con una presión de hasta 10 bar.



Módulo hidrónico

- Fácil instalación gracias al soporte de pared.
- Gran flexibilidad para diversas aplicaciones.

MITSUBISHI
HEAVY INDUSTRIES Sistema
Hydrolution

Combinaciones

La amplia gama de Mitsubishi Heavy Industries le ofrece la bomba de calor más adecuada para cada tipo de necesidad.

Hydrolution: una **solución integral** adecuada para **edificios** y viviendas **ya existentes**, y para **nuevas construcciones**.

Todo en Uno



COMBINACIÓN TODO EN UNO (Unidad exterior + módulo HMA)

La combinación Todo en Uno proporciona la solución integral para todas sus necesidades de calefacción, refrigeración y agua caliente sanitaria.

Cada combinación Todo en Uno se compone de una unidad exterior y la unidad interior HMA que integra en una sola unidad el acumulador, el calentador de inmersión, la bomba de circulación y el módulo hidrónico.

- **Calefacción, refrigeración y agua caliente**
- **Fácil instalación y funcionamiento**
- **Ideal para uso residencial desde apartamentos hasta viviendas unifamiliares**
- **Disponible desde 7kW hasta 11kW**

Flexible



COMBINACIÓN FLEXIBLE (Unidad exterior + módulo HSB + tanque)

La combinación Flexible ofrece la calefacción y refrigeración de espacios con la opción de añadir la producción de agua caliente sanitaria.

Esta combinación está formada por una unidad exterior y un sistema HSB (módulo hidrónico). Al combinar los accesorios por separado, la combinación Flexible consigue que la instalación sea incluso más completa y se ajuste más a sus necesidades.

- **Opción solo calefacción y refrigeración**

La bomba de calor aire-agua Hydrolution utiliza una fuente renovable, como es el aire exterior, para calentar o enfriar una vivienda garantizando el máximo confort durante todo el año. Se puede utilizar en modo calefacción y refrigeración conectando adicionalmente cualquier combinación Flexible con una bomba de circulación.

- **Opción agua caliente sanitaria**

La opción de agua caliente está disponible conectando cualquier combinación Flexible con una bomba de circulación, un tanque y una válvula de regulación.

- **Instalación flexible de unidades**

Puedes combinar una amplia variedad de accesorios para satisfacer cualquier necesidad que surja en la instalación

- **Disponible desde 7kW hasta 16kW**

Hydrolution Todo en Uno Sistema Flexible



MITSUBISHI
HEAVY INDUSTRIES

Control
integrado
en la Unidad
Interior

Unidad Interior

Unidad Interior		HMA60S	HMA100S	HMA100S	
Unidad Exterior		FDCW60VNX-A	FDCW71VNX-A	FDCW100VNX-A	
Alimentación eléctrica		Monofásica 230V 50Hz	Monofásica 230V 50Hz	Monofásica 230V 50Hz	
Potencia nominal en Calefacción	Condición 1	kW	8,0 (0,5 - 8,0)	8,0 (3,0 - 8,0)	11,0 (3,5 - 11,0)
	Condición 2	kW	7,4 (0,5 - 7,4)	8,3 (2,0 - 8,3)	10,0 (3,5 - 10,0)
COP	Condición 1		3,62	3,33	3,44
	Condición 2		5,32	4,09	4,28
Potencia nominal en Refrigeración	Condición 1	kW	4,86 (0,80 - 6,00)	7,1 (2,0 - 7,1)	8,0 (3,0 - 9,0)
	Condición 2	kW	7,03 (1,20 - 7,80)	10,7 (2,7 - 10,7)	11,0 (3,3 - 12,0)
EER	Condición 1		2,64	2,68	2,81
	Condición 2		3,52	3,35	3,62
Clasificación energética estacional en calefacción *1 (W35 / W55)			A++ / A++	A++ / A+	A++ / A++
Clasificación energética en calefacción *1			A	A	A
Eficiencia energética estacional en calefacción *1 (W35 / W55)		%	188 / 138	149 / 119	165 / 126
Eficiencia energética en calefacción *1		%	89	99	98
Clasificación energética estacional en calefacción del sistema *1 *2 (W35 / W55)			A+++ / A++	A++ / A+	A++ / A++
Eficiencia energética estacional en calefacción del sistema *1 *2 (W35 / W55)			192 / 142	153 / 123	169 / 130
Rango de funcionamiento (Temperatura ambiente)	Calefacción		-20°C - 43°C	-20°C - 43°C	-20°C - 43°C
	Refrigeración		15°C - 43°C	15°C - 43°C	15°C - 43°C
Rango de funcionamiento (Temperatura del agua)	Calefacción	25° - 58°C (65°C, con calentador de inmersión)			
	Refrigeración		7°C - 25°C	7°C - 25°C	7°C - 25°C
Máxima distancia de tubería de refrigerante		m	30	30	30
Máxima distancia vertical entre ud. Interior y ud. Exterior		m	7	7	7
Unidad Interior	Alto x Ancho x Fondo	mm	1715(+ 40 max) x 600 x 610	1715(+ 40 max) x 600 x 610	1715(+ 40 max) x 600 x 610
	Peso (vacío)	kg	165	165	165
	Superficie del tanque		Revestimiento esmaltado	Revestimiento esmaltado	Revestimiento esmaltado
	Volumen total del tanque	Litros	180	180	180
	Volumen del serpentín	Litros	4,8	4,8	4,8
	Volumen del vaso de expansión	Litros	10	10	10
	Dimensiones, tubería de clima	mm	22	22	22
	Dimensiones, tubería de agua caliente	mm	22	22	22
	Conexiones tubería de agua		Conexión roscada	Conexión roscada	Conexión roscada
	Calentador de inmersión	KW	3 pasos de 3kW	3 pasos de 3kW	3 pasos de 3kW
Combinación Todo en Uno *4			T1	T2	T3

Nota *1 Condiciones climáticas medias europeas.

Nota *2 En el caso en el que un sensor de temperatura de la habitación esté conectado.

Unidad exterior

Modelo		FDCW60VNX-A	FDCW71VNX-A	FDCW100VNX-A	
Alimentación eléctrica		Monofásica 230V 50Hz	Monofásica 230V 50Hz	Monofásica 230V 50Hz	
Alto x Ancho x Fondo	mm	640 x 800 x 290	750 x 880 x 340	845 x 970 x 370	
Peso	kg	46	60	81	
Nivel sonoro*3	dB(A)	53	64	64,5	
Presión sonora*3	dB(A)	45	48	50	
Caudal de aire	m³ / min	41,5	50	73	
Volumen de refrigerante (R410A) (longitud de tubería sin carga adicional)		kg (m)	1,5 (15)	2,55 (15)	2,9 (15)
Dimensiones, tubería de refrigerante		mm (pulgadas)	Tubería de Gas: OD 12,7(1/2") Tubería de Líquido: OD 6,35(1/4")	Tubería de Gas: OD 15,88 (5/8"), Tubería de Líquido: OD 9,52 (3/8")	
Conexión de tuberías			Conexión abocardada	Conexión abocardada	Conexión abocardada

Nota *3 Nivel de presión sonora medida a 1 m de la unidad exterior y a 1 m de altura.

Nota *4 Consultar precios y elementos que incluye en la página 58.

Combinaciones Recomendadas

HMA

Control
integrado
en la Unidad
Interior

**TODO
EN UNO**



REFRIGERACIÓN



CALEFACCIÓN



AGUA CALIENTE
SANITARIA



R410A

T1



HYDROLUTION T1

- Demanda de calefacción de edificios hasta 7 kW
- Refrigeración hasta 7°C de impulsión
- Demanda de ACS hasta 180 litros
- Componentes incluidos: FDCW60VNX-A, HMA60-S y RC-HY40-W integrado en la Ud. Interior
- **P.V.R. 7.574 €**

T2



HYDROLUTION T2

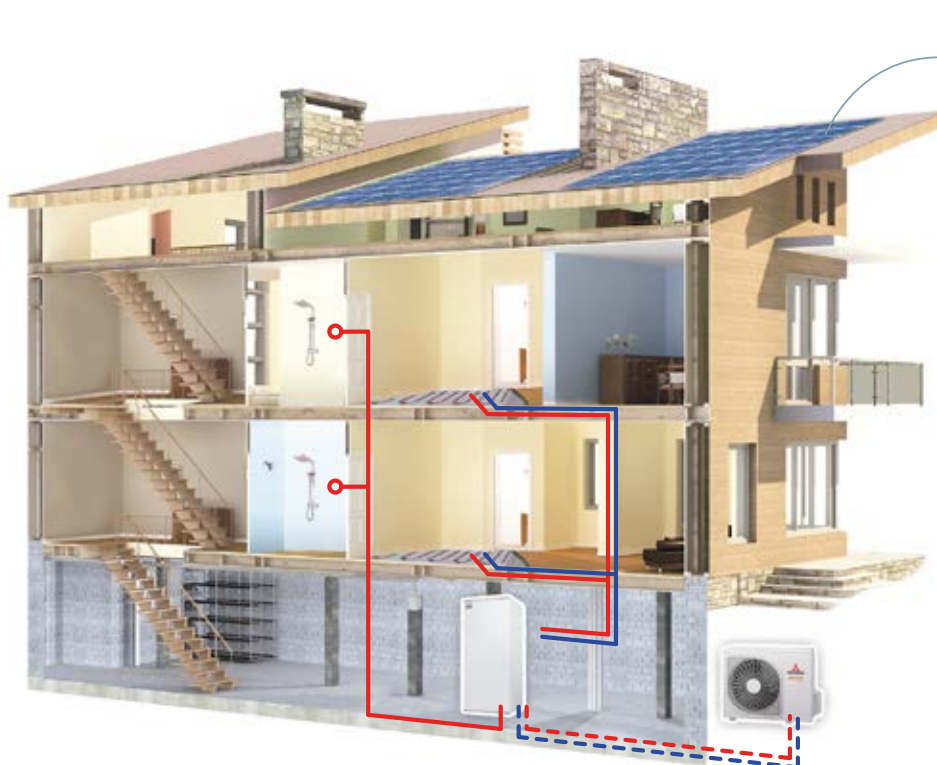
- Demanda de calefacción de edificios hasta 8 kW
- Refrigeración hasta 7°C de impulsión
- Demanda de ACS hasta 180 litros
- Componentes incluidos: FDCW71VNX-A, HMA100-S y RC-HY40-W integrado en la Ud. Interior
- **P.V.R. 8.541 €**

T3



HYDROLUTION T3

- Demanda de calefacción de edificios hasta 11 kW
- Refrigeración hasta 7°C de impulsión
- Demanda de ACS hasta 180 litros
- Componentes incluidos: FDCW100VNX-A, HMA100-S y RC-HY40-W integrado en la Ud. Interior
- **P.V.R. 9.169 €**



Se puede integrar
con fuentes de
energía externas
como paneles
fotovoltaicos

Hydrolution Flexible Sistema Flexible



Distancia
máxima
vertical
20m

Unidad Interior

Módulo hidráulico			HSB60-W	HSB100-W
Unidad Exterior			FDCW60VNX-W	FDCW71VNX-W
Alimentación eléctrica			Monofásico 230V 50Hz	Monofásico 230V 50Hz
Potencia nominal en Calefacción	Condición 1	kW	8 (0,5 - 8)	8 (3,0-11,0)
	Condición 2	kW	7,6 (0,5 - 7,6)	8,3 (2,2 - 11,5)
COP	Condición 1		3,32	3,4
	Condición 2		4,29	4,3
Potencia nominal en Refrigeración	Condición 1	kW	6,3 (0,8 - 6,3)	7,1 (2 - 7,1)
	Condición 2	kW	7,8 (1,2 - 7,8)	9 (2,7 - 10,7)
EER	Condición 1		2,43	2,7
	Condición 2		2,95	3,61
Clasificación energética estacional en calefacción*1 (W55 / W35)			A++ / A+++	A++ / A+++
Eficiencia energética estacional en calefacción (W55 / W35) *1			%	137 / 190
Clasificación energética estacional en calefacción del sistema*1 *2 (W55 / W35)			A++ / A+++	-
Eficiencia energética estacional en calefacción del sistema*1 *2 (W55 / W35)				141 / 194
Rango de funcionamiento (Temperatura ambiente)	Calefacción		-20°C - 43°C	-20°C - 43°C
	Refrigeración		15°C - 43°C	15°C - 43°C
Rango de funcionamiento (Temperatura del agua)	Calefacción		25°-58°C (65°C, con calentador de inmersión)	25-60° C (65 °C, con calentador de inmersión)
	Refrigeración		7°-25°C	7°-25°C
Máxima distancia de tubería de refrigerante	m		30	50
Máxima distancia vertical entre ud. Interior y ud. Exterior	m		20	15 / 30
Tanque de acumulación	litros		300	300 / 500
Combinación Flexible con ACS (distinto emisor)			F1-H	F2-H
Combinación Flexible con ACS (mismo emisor)			F1B-H	F2B-H
Combinación Flexible sin ACS (distinto emisor)			F5-H	F6-H
Combinación Flexible sin ACS (mismo emisor)			F5B-H	F6B-H

Nota *1 Condiciones climáticas medias europeas

Nota *2 En el caso en el que un sensor de temperatura de la habitación esté conectado

Nota 3: Consultar precios y elementos que incluye en la página 60.

Tanque

Modelo		PT300	PT500
Alimentación eléctrica		-	-
Volumen	Litros	279	476
Volumen del serpentín	Litros	9,4	13
Calentador de inmersión	kW	No incluido	No incluido
Alto x Ancho x Fondo	mm	1634 x 673 x 743	1835x832x897
Peso	kg	115	156
Dimensiones de tubería	pulgadas	1" Macho	1" Macho
Dimensiones, tubería de agua caliente	pulgadas	1" Macho	1" Macho
Superficie interna		Esmaltado	Esmaltado
Presión del tanque	bar	10	10
Presión del serpentín	bar	16	16
Clase energética		C	C

Unidad exterior

Modelo		FDCW60VNX-W	FDCW71VNX-W
Alimentación eléctrica		Monofásico 230V 50Hz	Monofásico 230V 50Hz
Alto x Ancho x Fondo	mm	640 x 800 x 290	750 x 880 x 340
Peso	kg	46	46
Nivel sonoro*3	dB(A)	52	52
Presión sonora*3	dB(A)	44	44
Caudal de aire (Frio / Calor)	m³ / min	41,5 / 39,0	41,5 / 39,0
Volumen de refrigerante (R32) (longitud de tubería sin carga adicional)	kg (m)	1,3 (15)	1,84 (15)
Dimensiones, tubería de refrigerante	mm (pulgadas)	Tubería de Gas: 12,7 (1 / 2")	Tubería de Gas: 12,7 (1 / 2")
		Tubería de Líquido: 6,35 (1 / 4")	Tubería de Líquido: 6,35 (1 / 4")
Conexión de tuberías		Conexión abocardada	Conexión abocardada

Nota *3 nivel de presión sonora medida a 1 m de la unidad exterior y a 1 m de altura

Módulo hidráulico

Modelo		HSB60-W	HSB100-W
Alimentación eléctrica		Monofásico 230V 50Hz	Monofásico 230V 50Hz
Rango de funcionamiento (Temperatura del agua)	Calefacción	25-60°C (65°C con calentador de inmersión)	25-60°C (65°C con calentador de inmersión)
	Refrigeración	7-25°C	7-25°C
Máxima presión, sistema de clima	bar	10	10
Sistema de conexión de agua	mm	22	22
Temperatura ambiente	°C	5-35°C	5-35°C
Alto x Ancho x Fondo	mm	400 x 460 x 250	400 x 460 x 250
Peso	kg	16	18
Potencia de fusible recomendado	A	6	6

Condiciones

		Temperatura del Agua	Temperatura Ambiente Exterior
Calefacción	Condición 1	45°C salida / 40°C entrada	7°C DB / 6°C WB
	Condición 2	35°C salida / 30°C entrada	
Refrigeración	Condición 1	7°C salida / 12°C entrada	35°C DB
	Condición 2	18°C salida / 23°C entrada	

Combinaciones Recomendadas

FLEXIBLE



Distinto emisor



HYDROLUTION F1-W

- Demanda de calefacción de edificios hasta 7 kW
- Demanda de ACS hasta 300 litros
- Refrigeración hasta 7°C de impulsión
- Componentes incluidos: FDCW60VNX-W, HSB60-W, RC-HY40-W, PT300, CPD11-25M/65, VST05M, VCC05M, ME1030M+HR10
- **P.V.R. 6.864 €**

Distinto emisor



HYDROLUTION F2-W

- Demanda de calefacción de edificios hasta 8 kW
- Demanda de ACS hasta 300 litros
- Refrigeración hasta 7°C de impulsión
- Componentes incluidos: FDCW71VNX-W, HSB100-W, RC-HY40-W, PT300, CPD11-25M/65, VST05M, VCC05M, ME1030M+HR10
- **P.V.R. 8.075 €**

Mismo emisor



HYDROLUTION F1B-W

- Demanda de calefacción de edificios hasta 7 kW
- Demanda de ACS hasta 300 litros
- Refrigeración hasta 7°C de impulsión
- Componentes incluidos: FDCW60VNX-W, HSB60-W, RC-HY40-W, PT300, CPD11-25M/65, VST05M, ME1030+HR10
- **P.V.R. 6.664 €**

Mismo emisor



HYDROLUTION F2B-W

- Demanda de calefacción de edificios hasta 8 kW
- Demanda de ACS hasta 300 litros
- Refrigeración hasta 7°C de impulsión
- Componentes incluidos: FDCW71VNX-W, HSB100-W, RC-HY40-W, PT300, CPD11-25M/65, VST05M, ME1030M+HR10
- **P.V.R. 7.875 €**

FLEXIBLE



Distinto emisor



HYDROLUTION F5-W

- Demanda de calefacción de edificios hasta 7 kW
- Refrigeración hasta 7°C de impulsión
- Componentes incluidos: FDCW60VNX-W, HSB60-W, RC-HY40-W, CPD11-25/65, VCC05M
- **P.V.R. 5.120 €**

Distinto emisor



HYDROLUTION F6-W

- Demanda de calefacción de edificios hasta 8 kW
- Refrigeración hasta 7°C de impulsión
- Componentes incluidos: FDCW71VNX-W, HSB100-W, RC-HY40-W, CPD11-25M/65, VCC05M
- **P.V.R. 6.331 €**

Mismo emisor



HYDROLUTION F5B-W

- Demanda de calefacción de edificios hasta 7 kW
- Refrigeración hasta 7°C de impulsión
- Componentes incluidos: FDCW60VNX-W, HSB60-W, RC-HY40-W, CPD11-25/65
- **P.V.R. 4.920 €**

Mismo emisor



HYDROLUTION F6B-W

- Demanda de calefacción de edificios hasta 8 kW
- Refrigeración hasta 7°C de impulsión
- Componentes incluidos: FDCW71VNX-W, HSB100-W, RC-HY40-W, CPD11-25M/65
- **P.V.R. 6.131 €**

Hydrolution Flexible



Unidad Interior

Módulo hidrónico			HSB60W	HSB100W	HSB100W	HSB140	
Unidad Exterior			FDCW60VNX-A	FDCW71VNX-A	FDCW100VNX-A	FDCW140VNX-A	
Alimentación eléctrica			Monofásico 230V 50Hz	Monofásico 230V 50Hz	Monofásico 230V 50Hz	Monofásico 230V 50Hz	
Potencia nominal en Calefacción	Condición 1	kW	8 (0,58 - 8)	8 (3 - 8)	11 (3,5 - 11)	16 (5,8-16)	
	Condición 2	kW	7 (0,5 - 7)	8,40 (2 - 8,4)	10 (3,5 - 10)	16 (4,2-16)	
COP	Condición 1		3,62	3,33	3,44	3,31	
	Condición 2		5,32	4,09	4,28	4,2	
Potencia nominal en Refrigeración	Condición 1	kW	4,86 (0,80 - 6,00)	7,1 (2,0 - 7,1)	8,0 (3,0 - 9,0)	11,8 (3,1-11,8)	
	Condición 2	kW	7,03 (1,20 - 7,80)	10,7 (2,7 - 10,7)	11,0 (3,3 - 12,0)	16,5 (5,2-16,5)	
EER	Condición 1		2,64	2,68	2,81	2,65	
	Condición 2		3,52	3,35	3,62	3,78	
Clasificación energética estacional en calefacción (W55/W35)			A+/A++	A+/A+	A+/A++	A+/A++	
Eficiencia energética estacional en calefacción (W55/W35)*1			%	188/138	149/119	165/126	166/133
Clasificación energética estacional en calefacción del sistema*2 (W55/W35)			A+++/A++	A+/A+	A+/A++	A+/A++	
Eficiencia energética estacional en calefacción del sistema*2 (W55/W35)				192/142	153/123	169/130	170/137
Rango de funcionamiento (Temperatura ambiente)	Calefacción		-20°C - 43°C	-20°C - 43°C	-20°C - 43°C	-20°C - 43°C	
	Refrigeración		15°C - 43°C	15°C - 43°C	15°C - 43°C	15°C - 43°C	
Rango de funcionamiento (Temperatura del agua)	Calefacción		25°C - 58°C (65°C, con calentador de inmersión)				
	Refrigeración		7°C - 25°C	7°C - 25°C	7°C - 25°C	7°C - 25°C	
Máxima distancia de tubería de refrigerante	m		30	30	30	30	
Máxima distancia vertical entre ud. Interior y ud. Exterior	m		7	7	7	7	
Tanque de acumulación (litros)	litros		300 / 500	300 / 500	300 / 500	500	
Combinación Flexible con ACS (distinto emisor)			F1	F2	F3	F4	
Combinación Flexible con ACS (mismo emisor)			F1B	F2B	F3B	F4B	
Combinación Flexible sin ACS (distinto emisor)			F5	F6	F7	F8	
Combinación Flexible sin ACS (mismo emisor)			F5B	F6B	F7B	F8B	

Nota 1: Condiciones climáticas europeas. Nota 2: En el caso en el que un sensor de temperatura de la habitación esté conectado. Nota 3: Consultar precios y elementos que incluye el conjunto en páginas 62 y 63.

Unidad Exterior

Modelo		FDCW60VNX-A	FDCW71VNX-A	FDCW100VNX-A	FDCW140VNX-A
Alimentación eléctrica		Monofásico 230V 50Hz	Monofásico 230V 50Hz	Monofásico 230V 50Hz	Monofásico 230V 50Hz
Alto x Ancho x Fondo	mm	640 x 800 x 290	750 x 880 x 340	845 x 970 x 370	1300 x 970 x 370
Peso	kg	46	60	81	105
Nivel sonoro*3	dB(A)	53	64	64,5	71
Presión sonora*3	dB(A)	45	48	50	54
Caudal de aire	m ³ /min	41,5	50	73	100
Volumen de refrigerante (R410A) (longitud de tubería sin carga adicional)	kg (m)	1,5 (15)	2,55 (15)	2,9 (15)	4,0 (15)
Dimensiones, tubería de refrigerante	mm (pulgadas)	Tubería de Gas: OD 12,7(1/2") Tubería de Líquido: OD 6,35(1/4")		Tubería de Gas: OD 15,88 (5/8"), Tubería de Líquido: OD 9,52 (3/8")	
Conexión de tuberías		Conexión abocordada	Conexión abocordada	Conexión abocordada	Conexión abocordada

Nota (3): Nivel de presión sonora medida a 1 m. de la unidad exterior y a 1 m. de altura.

Tanque

Modelo		PT300	PT500
Alimentación eléctrica		-	-
Volumen	Litros	279	476
Volumen del serpentín	Litros	9,4	13
Calentador de inmersión	kW	No incluido	No incluido
Alto x Ancho x Fondo	mm	1634 x 673 x 743	1835 x 832 x 897
Peso	kg	115	156
Dimensiones de tubería	pulgadas	1" Macho	1" Macho
Dimensiones, tubería de agua caliente	pulgadas	1" Macho	1" Macho
Superficie interna		Esmaltado	Esmaltado
Presión del tanque	bar	10	10
Presión del serpentín	bar	16	16
Clase energética		C	C

Módulo hidrónico

Modelo		HSB60W	HSB100W	HSB140
Alimentación eléctrica		Monofásico 230V 50Hz	Monofásico 230V 50Hz	Monofásico 230V 50Hz
Rango de funcionamiento (Temperatura del agua)	Calefacción	25°C - 58°C (65, con calentador de inmersión)		
	Refrigeración	7°C - 25°C	7°C - 25°C	7°C - 25°C
Máxima presión, sistema de clima	bar	10	10	10
Sistema de conexión de agua	mm	22	28	28
Temperatura ambiente	°C	5°C - 35°C	5°C - 35°C	5°C - 35°C
Alto x Ancho x Fondo	mm	400 x 460 x 250	400 x 460 x 250	400 x 460 x 250
Peso	kg	16	18	23
Potencia de fusible recomendado	A	6	6	6

Condiciones

		Temperatura del Agua	Temperatura Ambiente Exterior
Calefacción	Condición 1	45°C salida / 40°C entrada	7°C DB / 6°C WB
	Condición 2	35°C salida / 30°C entrada	
Refrigeración	Condición 1	7°C salida / 12°C entrada	35°C DB
	Condición 2	18°C salida / 23°C entrada	

Combinaciones Recomendadas

FLEXIBLE



REFRIGERACIÓN



CALEFACCIÓN



AGUA CALIENTE
SANITARIA



R410A

Distinto emisor

F1



HYDROLUTION F1

- Demanda de calefacción de edificios hasta 7 kW
- Demanda de ACS hasta 300 litros
- Refrigeración hasta 7°C de impulsión
- Componentes incluidos: FDCW60VNX-A, HSB60W, RC-HY40-W, PT300, CPD11-25M/65, VST05M, VCC05M, ME1030M+HR10
- **P.V.R. 6.956 €**

F2



HYDROLUTION F2

- Demanda de calefacción de edificios hasta 8 kW
- Demanda de ACS hasta 300 litros
- Refrigeración hasta 7°C de impulsión
- Componentes incluidos: FDCW71VNX-A, HSB100W, RC-HY40-W, PT300, CPD11-25M/65, VST05M, VCC05M, ME1030M+HR10
- **P.V.R. 8.241 €**

F3



HYDROLUTION F3

- Demanda de calefacción de edificios hasta 11 kW
- Demanda de ACS hasta 300 litros
- Refrigeración hasta 7°C de impulsión
- Componentes incluidos: FDCW100VNX-A, HSB100W, RC-HY40-W, PT300, CPD11-25/65, VST011M, VCC11M, ME1030M+HR10
- **P.V.R. 8.870 €**

F4



HYDROLUTION F4

- Demanda de calefacción de edificios hasta 16 kW
- Demanda de ACS hasta 500 litros
- Refrigeración hasta 7°C de impulsión
- Componentes incluidos: FDCW140VNX-A, HSB140, RC-HY40-W, PT500, CPD11-25/75, VST011M, VCC11M, ME1030M+HR10
- **P.V.R. 11.079 €**

Mismo emisor

F1B



HYDROLUTION F1B

- Demanda de calefacción de edificios hasta 7 kW
- Demanda de ACS hasta 300 litros
- Refrigeración hasta 7°C de impulsión
- Componentes incluidos: FDCW60VNX-A, HSB60W, RC-HY40-W, PT300, CPD11-25M/65, VST05M, ME1030M+HR10
- **P.V.R. 6.756 €**

F2B



HYDROLUTION F2B

- Demanda de calefacción de edificios hasta 8 kW
- Demanda de ACS hasta 300 litros
- Refrigeración hasta 7°C de impulsión
- Componentes incluidos: FDCW71VNX-A, HSB100W, RC-HY40-W, PT300, CPD11-25M/65, VST05M, ME1030M+HR10
- **P.V.R. 8.041 €**

F3B



HYDROLUTION F3B

- Demanda de calefacción de edificios hasta 11 kW
- Demanda de ACS hasta 300 litros
- Refrigeración hasta 7°C de impulsión
- Componentes incluidos: FDCW100VNX-A, HSB100W, RC-HY40-W, PT300, CPD11-25/65, VST011M, ME1030M+HR10
- **P.V.R. 8.670 €**

F4B



HYDROLUTION F4B

- Demanda de calefacción de edificios hasta 16 kW
- Demanda de ACS hasta 500 litros
- Refrigeración hasta 7°C de impulsión
- Componentes incluidos: FDCW140VNX-A, HSB140, RC-HY40-W, PT500, CPD11-25/75, VST011M, ME1030M+HR10
- **P.V.R. 10.879 €**

Combinaciones Recomendadas

FLEXIBLE



REFRIGERACIÓN



CALEFACCIÓN



Distinto emisor

F5



HYDROLUTION F5

- Demanda de calefacción de edificios hasta 7 kW
- Refrigeración hasta 7°C de impulsión
- Componentes incluidos: FDCW60VNX-A, HSB60W, RC-HY40-W, CPD11-25M/65, VCC05M
- **P.V.R. 5.212 €**

F6



HYDROLUTION F6

- Demanda de calefacción de edificios hasta 8 kW
- Refrigeración hasta 7°C de impulsión
- Componentes incluidos: FDCW71VNX-A, HSB100W, RC-HY40-W, CPD11-25M/65, VCC05M
- **P.V.R. 6.497 €**

F7



HYDROLUTION F7

- Demanda de calefacción de edificios hasta 11 kW
- Refrigeración hasta 7°C de impulsión
- Componentes incluidos: FDCW100VNX-A, HSB100W, RC-HY40-W, CPD11-25M/65, VCC11M
- **P.V.R. 7.126 €**

F8



HYDROLUTION F8

- Demanda de calefacción de edificios hasta 16 kW
- Refrigeración hasta 7°C de impulsión
- Componentes incluidos: FDCW140VNX-A, HSB140, RC-HY40-W, CPD11-25M/75, VCC11M
- **P.V.R. 8.859 €**

Mismo emisor

F5B



HYDROLUTION F5B

- Demanda de calefacción de edificios hasta 7 kW
- Refrigeración hasta 7°C de impulsión
- Componentes incluidos: FDCW60VNX-A, HSB60W, RC-HY40-W, CPD11-25M/65
- **P.V.R. 5.012 €**

F6B



HYDROLUTION F6B

- Demanda de calefacción de edificios hasta 8 kW
- Refrigeración hasta 7°C de impulsión
- Componentes incluidos: FDCW71VNX-A, HSB100W, RC-HY40-W, CPD11-25M/65
- **P.V.R. 6.297 €**

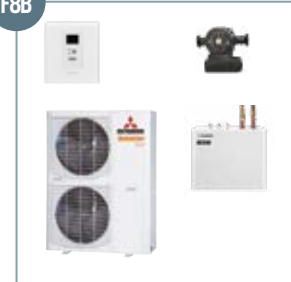
F7B



HYDROLUTION F7B

- Demanda de calefacción de edificios hasta 11 kW
- Refrigeración hasta 7°C de impulsión
- Componentes incluidos: FDCW100VNX-A, HSB100W, RC-HY40-W, CPD11-25M/65
- **P.V.R. 6.926 €**

F8B



HYDROLUTION F8B

- Demanda de calefacción de edificios hasta 16 kW
- Refrigeración hasta 7°C de impulsión
- Componentes incluidos: FDCW140VNX-A, HSB140, RC-HY40-W, CPD11-25M/75
- **P.V.R. 8.660 €**

Precios Opcionales

Modelo	Artículo	P.V.R.
Control (RC)	RC-HY20-W	1.218 €
Control (RC)	RC-HY40-W	1.428 €
Bomba de agua (CPD)	CPD11-25M-65	273 €
Bomba de agua (CPD)	CPD11-25M-75	273 €
Módulo Eléctrico 3kW (ME)	ME1030M+HR10	378 €
Válvula reversible ACS (VST)	VST05M	189 €
Válvula reversible ACS (VST)	VST11M	189 €
Válvula reversible ACS (VST)	VST20M	259 €
Válvula reversible frío/Calor (VCC)	VCC05M	200 €
Válvula reversible frío/Calor (VCC)	VCC11M	200 €
Juego extra de válvulas mezcla (ECS)	ECS40M	999 €
Juego extra de válvulas mezcla (ECS)	ECS41M	999 €
Sensor de habitación (RTS, solo con RC-HY40)	RTS40M	30 €
Sensor con pantalla multicolor (RMU)	RMU40M	270 €
Kit de medición de energía (EMK)	EMK300M	240 €
Kit de medición de energía (EMK)	EMK500M	381 €
Tarjeta accesoria (AXC)	AXC30M	397 €
Ánodo de Titanio	ÁNODO-T300	329 €
Ánodo de Titanio	ÁNODO-T500	405 €
Ánodo de Magnesio	ÁNODO-M300	65 €
Ánodo de Magnesio	ÁNODO-M500	65 €
Tanque 300 litros	PT300	1.177 €
Tanque 500 litros	PT500	1.652 €

