



Ucrete Primer LC

Imprimación espatulada de muy altas prestaciones para pavimentos industriales Ucrete.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Ucrete Primer LC es una imprimación espatulada libre de disolventes aplicada con llana en un espesor entre 0,5 y 3 mm.

Ucrete Primer LC no es una resina de acabado y debe ser recubierta por el sistema Ucrete requerido.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Ucrete Primer LC se aplica como imprimación espatulada sobre soportes preparados de hormigón con el fin de sellar completamente el soporte y proporcionar una superficie regular, llana y lisa previa al recubrimiento posterior del pavimento industrial Ucrete.

Ucrete Primer LC es la imprimación adecuada para los pavimentos industriales Ucrete MF y Ucrete MF AS.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Adecuado para su aplicación sobre soportes de hormigón nuevo a los 7 días y recrecidos de mortero modificados con polímeros a los 3 días.
- Permite la aplicación del sistema Ucrete requerido después de aproximadamente 8 horas a 20 °C.
- Alta resistencia a la temperatura para pavimentos en ambientes extremos.

CALIDAD DEL AIRE

Ucrete ha sido distinguido con el sello de oro Air Confort Gold tras pasar satisfactoriamente intensos ensayos en cámaras de medición de compuestos orgánicos volátiles (VOCs) y auditorías de control de calidad y procedimientos productivos.

Este distintivo demuestra que Ucrete es un producto extremadamente limpio sin ningún compuesto volátil que pueda contaminar los productos alimenticios o afectar al bienestar del personal.

Todos los sistemas Ucrete poseen un nivel de emisiones muy bajo cumpliendo con todos los requisitos de emisiones europeos para sistemas de pavimentos de uso interior, incluyendo AgBB en Alemania, M1 en Finlandia y Afsset en Francia. Ucrete ha sido clasificado como A+, calificación francesa que establece la tasa más baja de emisiones.

Para más información, contacte con su representante local de Master Builders Solutions España, S.L.U.

CALIDAD DEL SOPORTE

Los soportes habituales serán normalmente hormigón o recrecidos de mortero modificados con polímeros. Otros soportes pueden ser adecuados. Consulta previamente al Departamento Técnico.

Los soportes de hormigón u otros soportes de base cementosa, deben ser firmes y poseer una resistencia a tracción superficial de 1,5 N/mm². Ucrete puede ser aplicado en soportes de menores resistencias, pero la durabilidad del pavimento puede verse afectada. Cualquier resto de contaminantes, como aceites, grasas, resto de pinturas, químicos, lechadas, etc. y en general, cualquier sustancia que impida la adherencia, debe ser eliminada previo a la aplicación de Ucrete Primer LC.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Como cualquier revestimiento superficial, la adecuada preparación del soporte es fundamental para conseguir una correcta instalación y comportamiento de Ucrete Primer LC.

Preparar el soporte mediante fresado o granallado hasta obtener una superficie sana y rugosa, adecuada para la aplicación de Ucrete.

Ejecutar las rozas de anclaje según se detalla el Manual de Pavimentos Industriales Ucrete.



Ucrete Primer LC

Imprimación espatulada de muy altas prestaciones para pavimentos industriales Ucrete.

MEZCLADO Y APLICACIÓN

Para obtener los mejores resultados, la temperatura del ambiente y del material debe estar comprendida entre 15-25°C. La temperatura mínima del soporte es de 8°C.

No aplicar cuando existan condensaciones o existe posibilidad de que ocurran durante el curado del material antes de que sea recubierto, como por ejemplo, cuando se alcanza el punto de rocío, o cuando el ambiente y/o el soporte se encuentran a menos de 3 °C del mismo.

Mezclar en un envase limpio con un taladro mecánico provisto de mezclador en espiral. El mezclado debe ser continuo para mantener el producto aplicado siempre con el borde fresco.

Verter el material inmediatamente sobre el soporte preparado y aplicar con llana de acero en ambas direcciones hasta sellar completamente el soporte. Rellenar las rozas de anclaje y rematar con el fin de obtener una superficie lisa y continua.

CURADO

Previo a la aplicación del recubrimiento posterior, comprobar que la superficie se encuentra dura y no está pegajosa. El intervalo de aplicación posterior depende de la temperatura y humedad. Típicamente Ucrete Primer LC puede ser recubierto:

Después de: 8 horas a 20 °C

Después de: 16 horas a 10 °C

Los defectos en la superficie imprimada, tales como las burbujas provocadas por el ascenso del aire existente en el soporte, deben ser reparados antes del recubrimiento. Las faltas producidas en la imprimación, pueden propiciar la aparición de defectos superficiales en el pavimento acabado.

Si el tiempo entre la aplicación y el recubrimiento excede las 48 horas, o si la condensación o el agua afectan a la superficie, desbastar totalmente la superficie antes de aplicar el posterior recubrimiento.

CONSUMO

El consumo está fuertemente influenciado por la textura y porosidad del soporte, así como de la temperatura y la eficiencia de mezclado. Rendimientos típicos son:

2 kg/mm/m²

2 - 4 kg/m²

5 - 10 m²/ud

PRESENTACIÓN

Ucrete Primer LC se presenta en conjuntos de 20,13 kg.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas reutilizables deben ser limpiadas cuidadosamente después de su empleo con xileno.

ALMACENAMIENTO

Todos los componentes de Ucrete Primer LC deben almacenarse en lugar seco, elevados del suelo, sin radiación directa de la luz solar, protegidos de la intemperie y heladas, en sus envases originales y en ambientes con temperaturas de +5 °C a +30 °C.

Para el tiempo de conservación en estas condiciones, ver etiqueta del envase.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Ver etiqueta y hoja de seguridad del producto.

DEBE TENERSE EN CUENTA

- Utilizar siempre mezclas completas.
- No añadir ninguna sustancia que pueda modificar las propiedades del recubrimiento.
- Dado que Ucrete Primer LC se utiliza como capa de imprimación bajo otros productos Ucrete, el sistema de pavimentos Ucrete utilizado conforma el marcado CE correspondiente.
- Consultar las Declaraciones de Prestaciones y Hojas de Sistemas respectivas para cada sistema.



Ucrete Primer LC

Imprimación espatulada de muy altas prestaciones para pavimentos industriales Ucrete.

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L.U.

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

mbs-cc@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.com/es-es