



Ucrete MF

Revestimiento de muy altas prestaciones autonivelante.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Ucrete MF es una tecnología única de resina de poliuretano de muy altas prestaciones con excepcional resistencia a agresivos químicos.

Ucrete MF proporciona un acabado protector de textura lisa adecuado para aplicaciones en entornos predominantemente secos.

Su superficie densa e impermeable proporciona un acabado ideal para aplicaciones en la industria alimentaria, farmacéutica y manufacturera, incluyendo las salas blancas, laboratorios, zonas de procesado y almacenes donde se requiera un pavimento robusto de larga duración.

Los sistemas de pavimentos Ucrete has sido ampliamente utilizados en la industria durante más de 30 años; muchos de los primeros pavimentos realizados aún siguen en servicio. Una detallada lista de referencias de obra está disponible bajo petición.

PROPIEDADES

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

El revestimiento Ucrete MF en 4mm es totalmente resistente a derrames y vertidos hasta los 70 °C. Adecuado para temperaturas de congelación de hasta -15 °C.

NO CONTAMINANTE

Ucrete MF es libre de disolventes y no contaminante según lo ensayado por *Campden & Chorneywood Food Reseach Association*.

RESISTENCIA QUÍMICA

Ucrete MF ofrece una excepcional resistencia a un amplio número de agentes agresivos. Por ejemplo, Ucrete es resistente a derrames de los siguientes tipos de productos químicos comúnmente utilizados:

La mayor parte de los ácidos orgánicos diluidos y concentrados tales como: ácidos acético, ácido láctico, ácido oléico y ácido cítrico tal y como frecuentemente se encuentran en la industria agroalimentaria.

Master Builders Solutions UK Ltd, 19 Broad Ground Road, Lakeside, Redditch, B98 8YP, UK. 04	
01040061 EN 13813:2002 SR-B>2,0-AR0,5-IR>4	
Recubrimiento a base de resina sintética	
Reacción al fuego:	B_{fl} - s1
Emisión de sustancias corrosivas:	NPD
Permeabilidad ala agua:	NPD
Resistencia mecánica:	NPD
Resistencia al desgaste:	AR0,5
Resistencia a tracción:	B>2,0
Resistencia al impacto:	IR>4
Aislamiento acústico:	NPD
Absorción acústica:	NPD
Resistencia térmica:	NPD
Resistencia química:	NPD
Resistencia eléctrica:	NPD

Ácidos minerales diluidos: clorhídrico, nítrico, fosfórico y sulfúrico.

Álcalis diluidos y concentrados, incluyendo el hidróxido de sodio al 50% de concentración.

Grasas animales y aceites vegetales, así como esencias y potenciadores de sabor de azúcares.

Aceites minerales, keroseno, gasolina y líquido de frenos.

Un amplio rango de disolventes orgánicos incluyendo el metanol, xileno, éter y disolventes clorados.

Nota: Con algunos productos químicos, pueden aparecer manchas o decoloraciones dependiendo de la naturaleza del derrame y de los procedimientos de limpieza empleados.

Se encuentra disponible una tabla de resistencias químicas ampliada. Para una información detallada, consultar previamente al representante local de Master Builders Solutions España, S.L.U.



Ucrete MF

Revestimiento de muy altas prestaciones autonivelante.

CALIDAD DEL AIRE

Ucrete ha sido distinguido con el sello de oro Air Confort Gold tras pasar satisfactoriamente intensos ensayos en cámaras de medición de compuestos orgánicos volátiles (VOCs) y auditorías de control de calidad y procedimientos productivos.

Este distintivo demuestra que Ucrete es un producto extremadamente *limpio* sin ningún compuesto volátil que pueda contaminar los productos alimenticios o afectar al bienestar del personal.

Todos los sistemas Ucrete poseen un nivel de emisiones muy bajo cumpliendo con todos los requisitos de emisiones europeos para sistemas de pavimentos de uso interior, incluyendo AgBB en Alemania, M1 en Finlandia y Affsset en Francia. Ucrete ha sido clasificado como A+, calificación francesa que establece la tasa más baja de emisiones.

Para más información, contacte con su representante local de Master Builders Solutions España, S.L.U.

RESISTENCIA AL IMPACTO

Con altas resistencias mecánicas y un módulo elástico bajo Ucrete MF es muy tenaz y capaz de soportar cargas de impacto severas. Teniendo en cuenta que ningún material es indestructible y que eventualmente pueden aparecer desconches superficiales, las roturas frágiles, que resultan en fisuración y falta de adherencia, son desconocidas en los sistemas Ucrete.

RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO

La superficie del Ucrete MF posee un coeficiente de fricción determinado según EN 13036 Parte 4 utilizando una goma 4S sobre superficie húmeda de:

Ucrete MF 35

La superficie del Ucrete MF se clasifica según la norma DIN 51130 como:

Ucrete MF R10 V -

La resistencia al deslizamiento óptima sólo puede ser mantenida mediante una limpieza regular.

LIMPIEZA E HIGIENE

Los sistemas de pavimentos Ucrete están certificados para utilizarse en instalaciones que operan con el sistema de seguridad alimentaria HACCP (Ucrete MF).

El mantenimiento y la limpieza regular mejorarán la vida y aspecto del pavimento. Ucrete MF es fácilmente limpiable con los productos químicos y procedimientos industriales estándar. Para más información, debe consultarse con el proveedor habitual de productos químicos y equipos de limpieza.

PERMEABILIDAD

Ucrete MF muestra una absorción cero cuando se ensaya según CP.BM2/67/2.

TOLERANCIA A LA HUMEDAD DEL SOPORTE

Los sistemas Ucrete son totalmente tolerantes a la humedad residual del soporte y pueden ser instalados directamente transcurridos 7 días desde la puesta en obra del hormigón, o bien sobre hormigón viejo de buena calidad con contenidos de humedad elevados, sin la utilización de las imprimaciones especiales.

Este factor permite la programación rápida de mantenimientos y trabajos de rehabilitación de instalaciones, incluso en zonas de procesado en húmedo

En cualquier caso, deberá existir una barrera de vapor correctamente instalada y operativa bajo la solera.

COLORES

Ucrete MF está disponible en 8 colores:

Rojo, amarillo, verde, naranja, gris, crema, azul y verde/marrón.

Los sistemas Ucrete han sido formulados para proporcionar una elevada resistencia química, al impacto y a la temperatura. Debe tenerse en cuenta que en zonas de exposición directa con los rayos UV, los pavimentos amarillean, siendo este fenómeno más evidente con los colores más claros.



Ucrete MF

Revestimiento de muy altas prestaciones autonivelante.

ESPECIFICACIÓN

Revestimiento de PU autonivelante de muy altas prestaciones Ucrete MF de Master Builders Solutions España, S.L.U. instalado en 4-6 mm según las instrucciones del fabricante.

CALIDAD DEL SOPORTE

Los soportes de hormigón deberán encontrarse visiblemente secos y poseer una resistencia a tracción superior a 1,5 MPa .

Para más información, consultar el Manual de Pavimentos Industriales Ucrete.

CONSUMO

8 – 10 kg/m² para un espesor de 4 mm.
12 – 14 kg/m² para un espesor de 6 mm.

CURADO

En condiciones normales, los pavimentos Ucrete MF pueden ser puestos en servicio a las 24 horas desde su puesta en obra.

ALMACENAJE

Todos los componentes de Ucrete MF deben almacenarse en lugar seco, elevados del suelo, sin radiación directa de la luz solar, protegido de la intemperie, en sus envases originales y en ambientes con temperaturas de +5 °C a +30 °C. Los componentes 1 y 2 deben ser protegidos de heladas.

Para el tiempo de conservación en estas condiciones, ver etiqueta del envase.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

DEBE TENERSE EN CUENTA

- Utilizar siempre mezclas completas. No añadir ninguna sustancia que pueda modificar las propiedades del recubrimiento.
- Comprobar la inocuidad de los productos de limpieza a utilizar sobre los recubrimientos Ucrete.
- En aplicaciones al exterior y/o por acción de los rayos UV se produce amarilleo en el Ucrete MF.



Ucrete MF

Revestimiento de muy altas prestaciones autonivelante.

Datos Técnicos		
Características	Unidades	Valores
Densidad (BS 6319: Parte 5)	kg/m ³	1970
Resistencia a la compresión (EN13892-2)	MPa	48 – 53
Resistencia a la tracción (EN13892-2)	MPa	9
Resistencia a flexión (ISO 178)	MPa	18 – 21
Módulo de compresión (BS 6319:Parte 6)	MPa	3250 – 4000
Capacidad de adherencia al hormigón (EN13892-8)	-	hasta el fallo del hormigón
Coefficiente de expansión térmica (ASTM C531:Parte 4.05)	° C ⁻¹	3,6 x 10 ⁻⁵
Ensayo al fuego: EN 13501: Parte 1	-	B _{fl} – s1

Muestras curadas durante 28 días a 20°C. Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L.U.

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

mbs-cc@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.com/es-es