

# MasterSeal 933

## Adhesivo para bandas de sellado de juntas.

### CAMPO DE APLICACIÓN

- Aplicable en interiores y exteriores sólo en superficies no transitadas.
- Colocación de bandas MasterSeal 930 en juntas de dilatación, en muros de depósitos, canales, túneles, depósitos de contención, sótanos, garajes, etc.
- Aplicable en juntas de dilatación que tengan que soportar fuertes movimientos, juntas irregulares, etc.
- Aplicable en juntas de dilatación donde por cualquier motivo no sea posible el empleo de masillas.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

### PROPIEDADES

- Excelente adherencia sin imprimación sobre hormigón, mortero, etc.
- Impermeable al agua y al vapor de agua.
- Endurecimiento sin fisuración ni retracción.
- Resistente a sales de deshielo y a ciclos hielo- deshielo.
- Elevada resistencia mecánica y química.
- Buena adherencia sobre soportes ligeramente húmedos.
- Apto para contacto con agua potable según RD 140/2003.

### BASE DEL MATERIAL

Resina epoxi bicomponente sin disolventes.

### MODO DE UTILIZACIÓN

**(a) Soporte:** Debe estar firme (Resistencia a tracción mínima 1 N/mm<sup>2</sup>), limpio, libre de restos de desencofranes, ceras, residuos químicos, polvo, lechada de cemento, etc.

El soporte puede estar húmedo pero no mojado. Deberán repararse los cantos de juntas excesivamente deteriorados de modo que el adhesivo se aplique sobre soporte firme y resistente.

**(b) Mezcla:** El producto se presenta en dos componentes prepesados en cantidades listas para su mezcla. No son en ningún caso recomendables las mezclas parciales. Añadir el componente II sobre el componente I, mezclar con un agitador mecánico funcionando a bajas revoluciones (máximo 400 rpm) hasta obtener una masa homogénea y sin grumos.

Para mayor seguridad en el mezclado verter el contenido de los dos envases en un tercer envase limpio y seco y repetir la mezcla.

**(c) Aplicación:** Deberá aplicarse una capa fina con una llana o espátula en vertical de MasterSeal 933 a modo de capa de contacto para facilitar la adherencia sobre el soporte. Situar la banda de sellado en su localización definitiva (ver FT del MasterSeal 933) de modo que el lateral de la lámina quede embebido en el adhesivo. Añadir más material sobre la lámina y alisar.

Proteger la aplicación de la lluvia y heladas durante las primeras 48 horas como mínimo.

### CONSUMO

El consumo de producto es aproximadamente 1,7 kg/m<sup>2</sup>/mm de espesor (aproximadamente de 0,8 a 1 kg/m de junta).

Este consumo es aproximado y depende de la rugosidad del soporte. Se recomienda realizar un ensayo representativo "in situ" para calcular el consumo real en cada caso.

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS Y ÚTILES DE TRABAJO

En estado fresco puede limpiarse con disolvente orgánico. En el caso de que el material esté endurecido sólo puede limpiarse mecánicamente.

### PRESENTACIÓN

Conjuntos de 5 Kg.

# MasterSeal 933

---

Adhesivo para bandas de sellado de juntas.

## ALMACENAJE

Puede almacenarse 12 meses en lugar fresco y seco y en sus envases originales cerrados.

## MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

## DEBE TENERSE EN CUENTA

- No aplicar sobre soportes con temperaturas por debajo de +10°C.
- Para la colocación de otros tipos de bandas de sellado de juntas (PVC, HYPALON, etc) consultar a nuestro Departamento Técnico.
- No deben realizarse mezclas parciales de los contenidos de los envases de ambos componentes.
- No añadir agua, disolventes ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material endurecido.
- MasterSeal 933 es un producto de base epoxi por lo que como todos ellos, amarillea cuando se aplica al exterior por efecto de los rayos U.V.
- La capa mínima aplicada entre MasterSeal 933 (2 capas) y banda es de 3 mm.
- Con tiempo caluroso mantenga el material frío y protegido de la luz solar directa. El periodo real de trabajo en época de calor se puede prolongar de mantener el material frío, tanto antes como después de mezclarlo, y si se introduce en un recipiente con una mezcla de agua fría y hielo.
- Antes de realizar la mezcla comprobar la identificación correcta de los envases de los diferentes componentes.
- MasterSeal 933 es un adhesivo epoxi de endurecimiento lento. En caso de requerir un rápido endurecimiento es preferible el uso de los adhesivos MasterBrace ADH 1460.

# MasterSeal 933

Adhesivo para bandas de sellado de juntas.

Datos técnicos		
Características	Unidades	Valores
Densidad:	g/cm <sup>3</sup>	aprox. 1,6
Espesor aplicable:	mm.	máx. 3
Temperatura de aplicación (soporte y material) :	°C	de +10 a +30
Tiempo de mezclado:	minutos	mínimo 3
Pot-Life a:		
+10°C:	minutos	aprox. 90
+20°C:	minutos	aprox. 60
Tiempo de espera entre capas a:		
+10°C:	horas	entre 12 y 24
+20°C:	horas	entre 12 y 24
Transitable tras a:		
+10°C:	horas	aprox. 24
+20°C:	horas	aprox. 24
Endurecimiento total tras a:		
+10°C:	días	aprox. 7
+20°C:	días	aprox. 7
Resistencia a la temperatura:		
en seco:	°C	entre -20 a +80
en humedad continua:	°C	entre -20 a +80
Adherencia sobre hormigón seco:	N/mm <sup>2</sup>	> 4,5 (rotura en hormigón)
Adherencia sobre acero:	N/mm <sup>2</sup>	> 10,5

Los tiempos de endurecimiento están medidos a 20°C y 65% de H.R. Temperaturas superiores y/o H.R. inferiores pueden acortar estos tiempos y viceversa. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Si se desean datos de control pueden solicitarse las "Especificaciones de venta" del producto a nuestro Departamento Técnico.

# MasterSeal 933

---

Adhesivo para bandas de sellado de juntas.

## NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

## CONTACTO

**Master Builders Solutions España, S.L.U.**

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

[mbs-cc@mbcc-group.com](mailto:mbs-cc@mbcc-group.com)

[www.master-builders-solutions.com/es-es](http://www.master-builders-solutions.com/es-es)