

MasterInject 1360

Resinas fluidas para inyección de fisuras.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Sellado de fisuras en hormigón, mortero, etc.
- Recuperación del monolitismo en estructuras de hormigón.
- Aplicable en interiores y exteriores.
- Aplicable en vertical y en horizontal.
- No aplicable en fisuras sometidas a cambios dimensionales.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.



PROPIEDADES


- Elevada fluidez que facilita su penetración.
- Excelente adherencia.
- Elevadas resistencias mecánicas.
- No contiene disolventes, por lo que no presenta problemas de contaminación ni de alergias.
- Compatibilidad con fisuras con ligera humedad.

BASE DEL MATERIAL

Resina epoxi con endurecedor amínico.

MODO DE UTILIZACIÓN

(a) Soporte: Las fisuras deberán estar limpias y libres de polvo, dicha limpieza se podrá realizar con aire a presión. Deberá tener una temperatura mínima de +5°C y máxima de +30°C.

	
Master Builders Solutions España, S.L.U. Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona) 13 00205 - 0099/CPR/B15/0046	
EN 1504-5:2004	
Resinas epoxi fluidas para inyección en fisuras, huecos e intersticios del hormigón transmitiendo los esfuerzos de las fisuras	
U (F1) W (2) (1/2) (5/30) (0)	
Adhesión por resistencia a tracción	Conforme (rotura cohesiva en soporte)
Adhesión por resistencia al cizallamiento oblicuo	Ruptura monolítica
Retracción	< 3%
Temperatura de transición vítrea	> 40°C
Inyectabilidad -anchura de la fisura -fisuras secas y húmedas	a partir de 0,2 mm seca y húmeda
Trabajabilidad -período de trabajabilidad (± 20%)	a 10°C, 3h a 21°C, 70 min a 30°C, 30 min
Desarrollo de la resistencia a tracción	< 72 h
Durabilidad	Conforme
Comportamiento frente a la corrosión	Sin efecto corrosivo
Sustancias peligrosas	Cumple con 5.4
Movimiento de la fisura durante el curado	Sin movimientos
Temperaturas mínima y máxima de aplicación	5°C y 30°C

MasterInject 1360

Resinas fluidas para inyección de fisuras.

(b) Colocación inyectores: Puede realizarse de modos diferentes:

- Adheridos sobre la misma fisura (**ver figura nº 1**)

Utilizando un taladro secante respecto a ésta e introduciendo el inyector en su interior (**ver figura nº2**). En este caso se asegurará su intersección, ya que no siempre las fisuras siguen una línea recta, obteniéndose mejores resultados.

Los inyectores se colocarán cada 20 - 30 cm.

Cerrar la fisura superficialmente para impedir fugas, mediante mortero rápido cementoso tipo MasterEmaco N 352 RS, MasterEmaco 5 44 RS, o similar, en caso de inyecciones a baja presión (<1atm), o mediante adhesivo epoxi tipo MasterBrace ADH 1460, o similar, en caso de inyecciones a alta presión (>1atm). En cualquier caso, deberán dejarse libres los inyectores.

(c) Mezcla: MasterInject 1360 se suministra en las proporciones adecuadas para mezclar y listo para su uso. Verter el Componente II sobre el Componente I y mezclar intensamente con un taladro provisto de agitador.

No son, en ningún caso, recomendables las mezclas parciales.

(d) Aplicación: La inyección se realiza mediante aparato de presión específico para resinas.

Las fisuras verticales se inyectan de abajo hacia arriba.

Se conecta la bomba en el inyector inferior y se introduce resina hasta que rebosa por el siguiente inyector, o hasta que la impresión se incrementa. Se cierra el inyector inferior y se continúa inyectando por el superior y así sucesivamente.

Tras 24 horas pueden retirarse los inyectores y continuar con los trabajos de acabado.

LIMPIEZA DE LAS HERRAMIENTAS

En estado fresco puede limpiarse Preparación Universal. En el caso de que el material esté endurecido sólo puede limpiarse mecánicamente.

PRESENTACIÓN

Conjuntos de 1, 5 y 25 kg incluyendo base y endurecedor.

ALMACENAJE

Puede almacenarse 24 meses en lugar fresco y seco y en sus envases originales cerrados.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

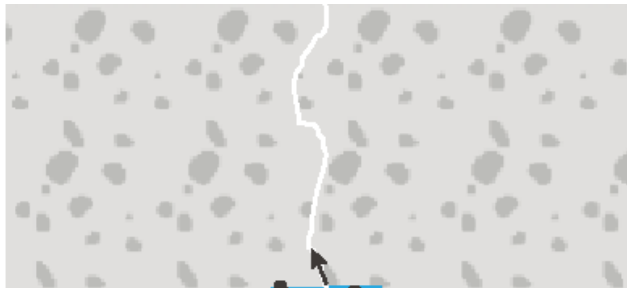
La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

DEBE TENERSE EN CUENTA

- No emplear MasterInject 1360, a temperaturas del soporte inferiores a +5°C ni superiores a +30°C.
- No son recomendables las mezclas parciales.
- Sellado de fisuras hasta 5 mm.
- En fisuras verticales la inyección se realiza de abajo hacia arriba.
- Antes de realizar la mezcla comprobar la identificación correcta de los envases de los diferentes componentes.

MasterInject 1360

Resinas fluidas para inyección de fisuras.



adhesivo sintético
 MasterInject 1360
 inyector en superficie

Figura nº 1



sistema de autoinjcción por pared de apertura
 MasterInject 1360
 mortero sintético
 inyector

Figura nº 2

Datos Técnicos		
Características	Unidades	Valores
Densidad:	g/cm ³	1,020 – 1,080
Espesores aplicables:	mm	hasta 5
Pot-life:	minutos	aprox. 60
Endurecimiento total tras:	días	aprox. 3
Temperatura de aplicación (soporte y material):	°C	de +5 a +30
Viscosidad:	Brookfield a 10°C: Brookfield a 23°C:	mPas aprox. 800 aprox. 335
Resistencia a cizallamiento:	Soporte seco: Soporte húmedo:	N/mm ² aprox. 4,5 aprox. 2,0
Adherencia:	Soporte seco: Soporte húmedo:	N/mm ² aprox. 3,2 aprox. 3,2
Resistencia a compresión (tras 7 días):	N/mm ²	aprox. 80
Resistencia a flexotracción (tras 7 días):	N/mm ²	aprox. 60
Gel time:	Minutos	240 - 400
Shore D 2 días	-	63 – 77
Módulo E 7días	MPa	1560
<p>Los tiempos de endurecimiento están medidos a 20°C y 65% de H.R. Temperaturas superiores y/o H.R. inferiores acortan estos tiempos y viceversa. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Si se desean datos de control pueden solicitarse las "Especificaciones de Venta" del producto a nuestro Departamento Técnico.</p>		

MasterInject 1360

Resinas fluidas para inyección de fisuras.

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L.U.

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

mbs-cc@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.com/es-es