

Master Builders Solutions España, S.L.U.

## **Declaración LEED: MasterCell 100**

Master Builders Solutions España, como fabricante de MasterCell 100, garantiza que cumple con las normas medioambientales UNE-EN ISO 14001.

Por lo que respecta a la procedencia de materias primas recicladas y/o reciclabilidad del producto terminado, se certifica lo siguiente:

### **Contenido Reciclado:**

El producto MasterCell 100 no contiene materias primas recicladas en su formulación.

### **Contenido Renovable:**

El grado de reciclabilidad del producto es del 0%.

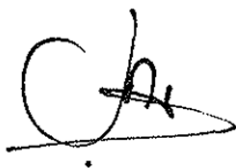
### **Contenido en Compuestos Orgánicos Volátiles (COVs):**

Respecto al contenido de componentes orgánicos volátiles (COVs) el producto MasterCell 100 tiene un contenido de **61 g/L** determinado por un método interno adaptado de la norma UNE-EN ISO 11890-1:2007: Pinturas y barnices. Determinación del contenido en compuestos orgánicos volátiles (COV).

### **Origen Materias Primas:**

Las materias primas del producto MasterCell 100 recorren aproximadamente 390 Km en camión antes de llegar a nuestras instalaciones en Mejorada del Campo (Madrid).

En Cornellà de Llobregat, a 7 de septiembre de 2021.



Joan Pujol  
Administrador LEED