



Industria

Soluciones de Pavimentos
para la Protección



Nuestra referencia en Magdeburg (Alemania):
Producción de equipo eléctrico ENERCON

Contenido

- 03 _ Master Builders Solutions de BASF
- 04 _ Pavimentos para requerimientos extremos
- 06 _ Posibilidades ilimitadas a su disposición
- 08 _ Sistemas de Pavimentos para Instalaciones Industriales
- 10 _ Áreas de producción con solicitudes mecánicas
- 12 _ Áreas de producción con solicitudes mecánicas y químicas
- 14 _ Áreas de producción con requerimientos antiestáticos
- 16 _ Almacenes
- 18 _ Estancias y áreas de descanso
- 20 _ Salas de exposición
- 22 _ Cocinas
- 24 _ Sótanos y salas técnicas
- 26 _ Master Builders Solutions de BASF:
Una elección responsable.



Master Builders Solutions de BASF

Fundamentado en la colaboración. Nuestros expertos de Master Builders Solutions encuentran soluciones innovadoras y sostenibles para cumplir con los requerimientos específicos constructivos. Nuestra red y experiencia global le ayuda a tener éxito – hoy y mañana.



Master Builders Solutions

La marca Master Builders Solutions engloba conjuntamente todos los conocimientos de BASF para crear soluciones químicas para obra nueva, mantenimiento, reparación y renovación de estructuras. Master Builders Solutions está cimentada sobre la experiencia adquirida desde hace más de un siglo en la industria de la construcción.

La experiencia y conocimiento propio de la comunidad global de expertos en construcción de BASF forman el núcleo de Master Builders Solutions. Combinamos los elementos adecuados de nuestra gama para resolver sus desafíos constructivos específicos. Colaboramos entre diferentes regiones y áreas de especialización, sacando provecho de la experiencia adquirida en incontables proyectos en todo el mundo. Impulsamos las tecnologías globales de BASF, así como el conocimiento profundo de las necesidades constructivas locales, para desarrollar innovaciones que le ayuden a tener más éxito y a impulsar la construcción sostenible.

La gama completa bajo la marca Master Builders Solutions, abarca aditivos de hormigón, aditivos de cemento, soluciones químicas para la construcción subterránea, impermeabilización, selladores, reparación y protección del hormigón, grouts y sistemas de pavimentos.



Pavimentos para requerimientos extremos

Proporcionando entornos laborales seguros y libres de preocupaciones. Las soluciones de Performance Flooring de BASF le proporcionan sistemas a medida para ambientes industriales sometidos diariamente a solicitudes agresivas. Nuestros especialistas le dan soporte durante todo el proceso, ayudando a asegurar el flujo de trabajo diario.

El éxito de un negocio está fundamentado en un número de factores clave, que incluye un plan de negocio convincente, una estructura financiera saludable y la selección del sistema de pavimento adecuado para las instalaciones industriales. Estos sistemas contribuyen a garantizar la seguridad laboral, con el fin de conseguir unas condiciones productivas ideales, así como, un entorno placentero.

Los pavimentos industriales se enfrentan continuamente a numerosos requerimientos: deben soportar las cargas y tensiones de las operaciones diarias, cumpliendo en todo momento con los requerimientos exigidos, especialmente en lo referente a seguridad, salud e higiene. Estos requerimientos tienen especial aplicación en las áreas de producción y almacenamiento, así como a zonas reservadas al personal y visitas.

Master Builders Solutions de BASF es un socio fuerte para su proyecto. Como compañía, BASF puede volver la vista atrás por sus más de cien años de experiencia en la química para la construcción. Gracias a la experiencia adquirida y a la continua inversión en investigación, desarrollo e innovación, somos capaces de desarrollar productos y sistemas que aportan soluciones óptimas.

Como especialistas en sistemas de pavimentos eficientes, le ofrecemos soluciones a medida para cualquier aplicación. Nuestros sistemas de pavimentos no son sólo adecuados para alcanzar los requerimientos funcionales, sino también permiten a los diseñadores de interiores una flexibilidad creativa que le convencerá una vez instalado.



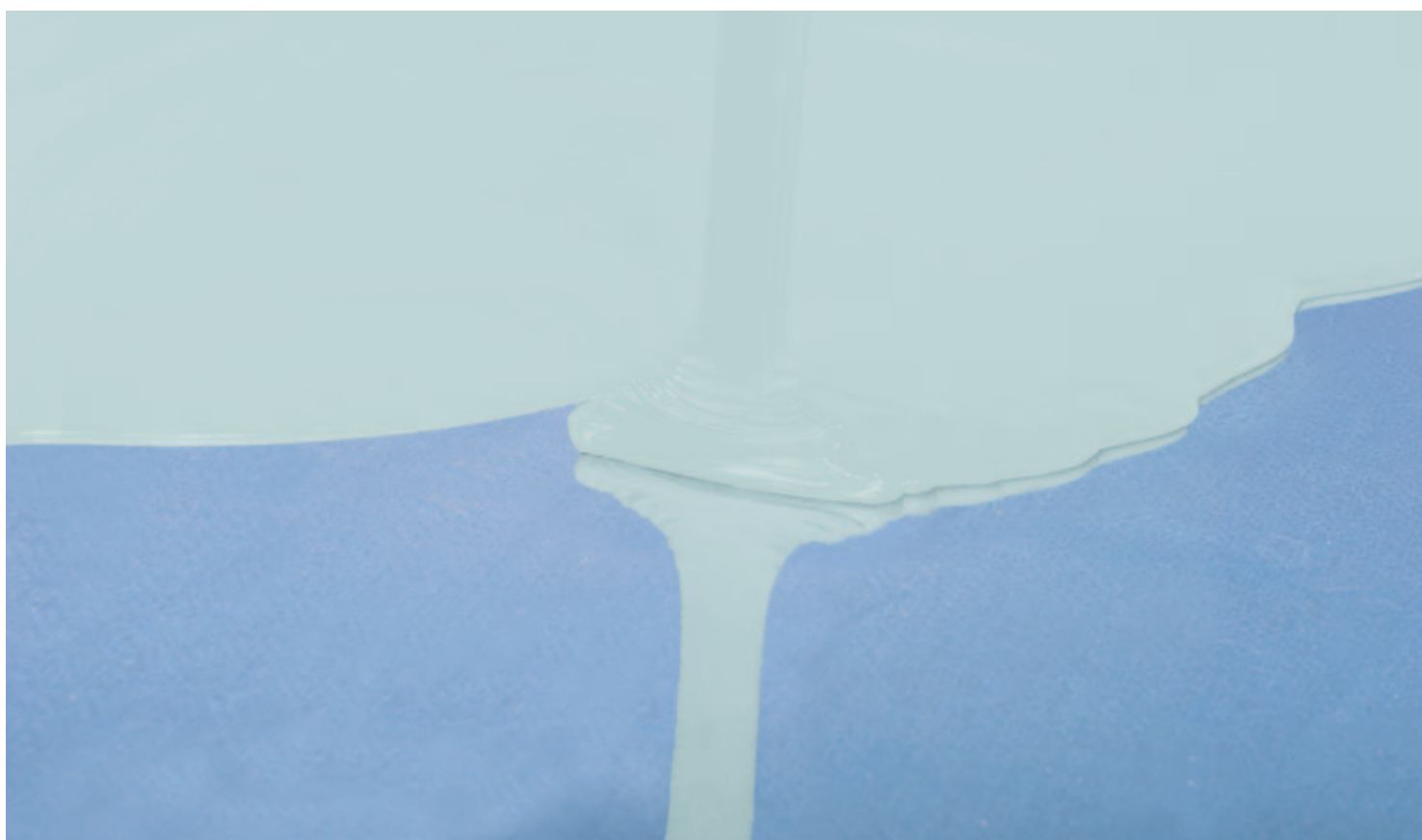
Nuestra referencia en Magdeburg (Alemania):
Producción de equipos eléctricos ENERCON



Nuestra referencia en Riesa (Alemania):
Neumáticos Goodyear Dunlop Alemania



Nuestra referencia en Pfäffikon (Suiza):
Stiftung Palme





Posibilidades ilimitadas a su disposición

La función de los edificios industriales es proporcionar un espacio para realizar los procesos productivos. Un edificio debe estar equipado para cumplir los requerimientos funcionales a largo plazo. Ésto se aplica igualmente al pavimento, la superficie más utilizada en el edificio. Además, los edificios forman parte de los activos de la compañía y su diseño arquitectónico simboliza su cultura corporativa. Idealmente, la arquitectura del edificio debe estar en armonía con los valores de la compañía y contribuir a la productividad.

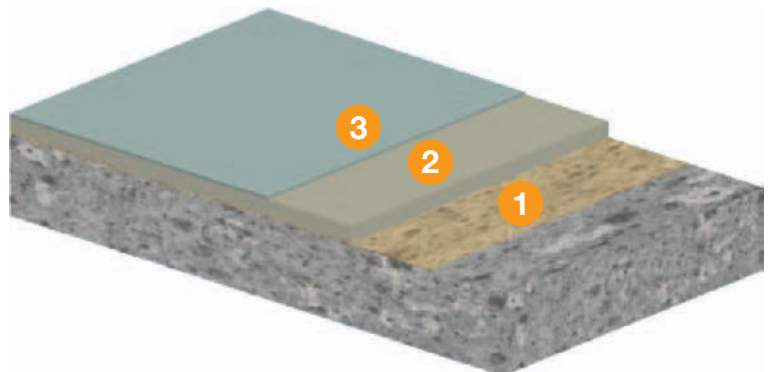
El pavimento adecuado para cualquier reto

Aparte de estos desafíos arquitectónicos, las paredes y especialmente los suelos en las instalaciones industriales están expuestos a una serie de tensiones que incluyen las altas temperaturas, ataques químicos y sollicitaciones mecánicas. Nuestros especialistas de Master Builders Solutions ofrecen el recubrimiento adecuado para cualquier tipo de pavimentos, desde los pavimentos industriales clásicos, hasta los pavimentos especiales con propiedades antiestáticas o antibacterianas, así como pavimentos decorativos.

Los recubrimientos MasterTop son aplicados en líquido ofreciendo un gran número de ventajas. Estos sistemas de fácil manejo pueden ser instalados rápidamente formando una superficie homogénea sin discontinuidades excepto las propias juntas de dilatación del soporte. Son, por tanto, fáciles de limpiar, reduciendo los gastos de limpieza y mantenimiento. Otra ventaja es que se pueden formar medias cañas con los encuentros verticales, asegurando una transición sin interrupciones. Unido a la elevada vida útil en servicio, estas propiedades significan que los productos MasterTop son recubrimientos económicos para aplicaciones industriales.

La alta versatilidad de estos sistemas de pavimentos está fundamentada en su diseño en capas:

- 1 Imprimación**
Establece la unión monolítica con el soporte.
- 2 Capa base**
Resina reactiva aplicada en forma líquida; determina las propiedades mecánicas del pavimento.
- 3 Capa de acabado**
Proporciona una superficie estética resistente al rayado, ofreciendo una variedad de posibilidades de diseño.





Sistemas de Pavimentos para Instalaciones Industriales

Cada pavimento es diferente: el área circundante, la posición dentro del edificio y las cargas que soporta, determina un contorno que es casi único – desde las áreas de producción hasta las áreas de almacenamiento, pasillos de servicio y áreas de acceso público. Los sistemas de pavimentos eficientes de BASF son aplicados en líquido y pueden adaptarse a los requerimientos individuales de cada proyecto específico. Los pavimentos resultantes se ajustan tan bien como un traje a medida, pero con una durabilidad muy superior.

Damos soporte a su proyecto

Los especialistas de Master Builders Solutions le ofrecen un servicio integral a los propietarios, diseñadores, arquitectos y contratistas, desde el concepto del diseño hasta la finalización del proyecto. Nuestra asistencia incluye soporte para cada fase del diseño y proceso de toma de decisiones. Basado en sus propios requerimientos para cada proyecto, nuestro personal especializado puede mostrarle un amplio rango de posibilidades que están a su disposición. De este modo, usted puede estar siempre seguro que elige el pavimento adecuado para una renovación, modernización o proyecto constructivo.

Para más información:

www.master-builders-solutions.basf.es



Los beneficios a golpe de vista

Excelentes propiedades medioambientales:

- Bajas emisiones.

Versátil y eficiente:

- Pavimentos homogéneos.
- Ideal para salas con formas complejas.
- Propiedades especiales (tales como resistentes al deslizamiento, propiedades conductivas, altas resistencias mecánicas, etc.).



- 1 Áreas de producción con solicitaciones mecánicas (Páginas 10–11)
- 2 Áreas de producción con solicitaciones mecánicas y químicas (páginas 12–13)
- 3 Áreas de producción con requerimientos antiestáticos (páginas 14–15)
- 4 Almacenes (páginas 16–17)
- 5 Estancias y áreas de descanso (páginas 18–19)
- 6 Salas de exposición (páginas 20–21)
- 7 Cocinas (páginas 22–23)
- 8 Sótanos y salas técnicas (páginas 24–25)

Rentable:

- Superficie robusta resistente a la abrasión con una elevada vida útil en servicio.
- Bajos gastos derivados del mantenimiento gracias a la facilidad de limpieza de las superficies continuas.
- Bajos costes en el ciclo de vida.



Áreas de producción con solicitaciones mecánicas

La manipulación y el almacenamiento de cargas pesadas son actividades industriales diarias. La elección del revestimiento adecuado del pavimento puede prevenir el daño causado por estas solicitaciones. La selección depende del tipo de carga: cargas puntuales elevadas como las que existen en áreas de almacenamiento, o cargas mecánicas ininterrumpidas como las que se encuentran en salas de producción y áreas de tráfico.

BASF ofrece un sistema de recubrimiento a medida para cualquier tipo de aplicación. Los recubrimientos basados en resinas de poliuretano, como el sistema MasterTop 1324 absorben de forma más eficiente las cargas mecánicas debido a su dureza y tenacidad. En el caso de cargas puntuales elevadas, los recubrimientos basados en resinas epoxi, como el MasterTop 1273 son adecuados porque destacan por su elevada resistencia a la abrasión y a la tensión, pudiendo soportar cargas continuas debidas a estanterías de alta capacidad.

Ejemplo de sistema: Master Top 1273*

Para pavimentos industriales continuos para áreas sujetas a tráfico con solicitaciones medias-altas.



- 1 Imprimación
- 2 Capa base
Versiones: estándar, antideslizante (R) y antiestática (AS)

Propiedades del sistema

- Resina epoxy
- Elevada resistencia a la tensión y a la abrasión
- Altas resistencias químicas
- Posibilidad de descontaminar eficazmente
- Clase de reacción al fuego Cfl-s1
- Acabado liso o antideslizante
- Disponible en varios espesores
- Larga vida en servicio

Beneficios del sistema

- Facilidad de limpieza de las superficies continuas reduciendo los gastos de mantenimiento
- Ambientes limpios y libres de polvo
- Adecuado para uso en espacios de formas complejas
- Superficies coloreadas para organizar las instalaciones productivas

Otras aplicaciones

Almacenes y salas tecnológicas

Otros sistemas adecuados

- **MasterTop 1221** – para pavimentos industriales sometidos a cargas medias-altas con acabado de cuarzo coloreado.
- **MasterTop 1273 E** – para pavimentos industriales económicos con superficie antideslizante.
- **MasterTop 1324** – para pavimentos industriales resistentes a impactos con superficie antideslizante.

*El sistema de pavimento adecuado debe ser seleccionado a partir de los requerimientos particulares de cada proyecto.



Nuestra referencia en Riesa (Alemania):
Neumáticos Goodyear Dunlop Alemania



Nuestra referencia en Ludwigshafen (Alemania):
BASF SE



Áreas de producción con solicitaciones mecánicas y químicas

No siempre es necesario un gran derrame para causar un daño, a veces es suficiente con una simple gota. En particular, cuando se utilizan ácidos o bases concentrados en el proceso industrial, o simplemente cuando se almacenan. Estas aplicaciones requieren de recubrimientos continuos que no sólo confieran protección al goteo, sino que proporcionen unas elevadas resistencias mecánicas y térmicas, así como a diversos compuestos químicos. Además, frecuentemente se necesitan elevadas temperaturas para mantener limpias las superficies.

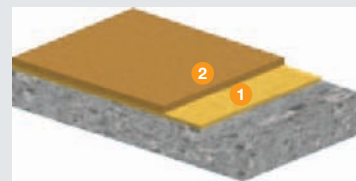
Pavimentos especiales Ucrete para solicitaciones extremas

Los sistemas Ucrete basados en la tecnología de poliuretano de muy altas prestaciones poseen un elevado número de propiedades que lo hacen ideal para el recubrimiento de superficies sujetas a fuertes solicitaciones. Nuestros pavimentos especiales Ucrete resisten de forma simultánea a las agresiones químicas, mecánicas y térmicas.

Temperaturas entre -40°C y $+130^{\circ}\text{C}$ y sustancias corrosivas como los ácidos orgánicos y disolventes, no tienen un impacto perjudicial sobre los sistemas Ucrete que se utilizan en la industria agroalimentaria y otro tipo de industrias. Dependiendo de la resistencia al deslizamiento requerida, se encuentran disponibles diversos tipos de texturas superficiales para asegurar la seguridad y eficiencia en el entorno laboral.

Ejemplo de sistema: Ucrete MF*

Para pavimentos industriales en base poliuretano de muy altas prestaciones con muy alta resistencia a los ataques químicos y solicitaciones mecánicas.



- 1 Imprimación
- 2 Capa base

Propiedades del sistema

- Poliuretano de muy altas prestaciones
- Resistente a la temperatura desde -25°C hasta $+70^{\circ}\text{C}$ **
- Elevadas resistencias químicas
- Resistencia al deslizamiento R10
- Rápido curado
- No contiene disolventes
- Clase de reacción al fuego Bfl-s1
- Disponible en diversos espesores

Beneficios del sistema

- Para aplicaciones donde concurren simultáneamente solicitaciones mecánicas, químicas y térmicas.
- Durabilidad probada (20 años e incluso superior)

Otras aplicaciones

Almacenes y áreas de procesado en la industria química, alimentaria y farmacéutica

* El sistema de pavimento adecuado debe ser seleccionado a partir de los requerimientos particulares de cada proyecto.

** Según el sistema Ucrete seleccionado, desde -40°C hasta $+130^{\circ}\text{C}$.



Áreas de producción con requerimientos antiestáticos

En las relaciones humanas, a veces es necesario que salte la chispa para promover el contacto entre las personas. Sin embargo, en áreas donde se producen polvos o se procesan gases y disolventes, una pequeña chispa causada por una carga electrostática no controlada puede provocar una explosión devastadora. Los recubrimientos que previenen de las cargas electrostáticas cuando se caminan sobre ellos, reducen este riesgo. Los especialistas de Master Builders Solutions le ofrecen sistemas antiestáticos que también son la elección para salas limpias donde se realizan procesos de alta sensibilidad y que tienen especificaciones de muy alta precisión. Además de la derivación controlada de las cargas electrostáticas, las propiedades de limpieza son esenciales en las salas limpias con el fin de prevenir la contaminación del producto.

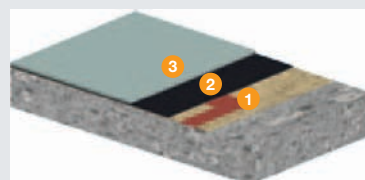
Una solución robusta y segura

Como sistema antiestático, MasterTop 1328 AS ofrece una protección frente a cargas electrostáticas y descargas no controladas.

Como todos los sistemas de aplicación líquida, los sistemas de pavimentos MasterTop poseen una superficie continua, homogénea y fácil de limpiar. La elevada resistencia mecánica y química de este pavimento propician una elevada vida útil en servicio.

Ejemplo de sistema: MasterTop 1328 AS*

Recubrimiento antiestático en base poliuretano de altas resistencias químicas.



- 1 Imprimación
- 2 Imprimación conductiva
- 3 Capa base: antiestática (AS)

Propiedades del sistema

- Resina de poliuretano
- Duro y resistente a la abrasión
- Resistencias químicas elevadas
- Antiestáticos según EN 1081 y EN 61340
- Bajas emisiones según AgBB
- Clase de reacción al fuego Bfl-s1
- Capacidad de puenteo de fisuras estáticas

Beneficios del sistema

- Conductividad duradera
- Seguridad de utilización en áreas de peligro de explosión
- Facilidad de limpieza de las superficies continuas para reducir los gastos de mantenimiento

Otras aplicaciones

Salas técnicas, salas de ordenadores y servidores laboratorios

Otros sistemas adecuados

- **MFAS** – Para la descarga inmediata y controlada de cargas electrostáticas con especial resistencia a los disolventes.
- **MasterTop 1270 AS** – Recubrimiento antiestático en base epoxy con altas resistencias mecánicas.
- **MasterTop 1278 AS** – Recubrimiento antiestático en base epoxy con altas resistencias mecánicas y resistencias al ataque químico.
- **MasterTop 1384 ESD** – Recubrimiento en base poliuretano ESD para prevenir de la descarga electrostática en zonas sensibles. Cumple con los requerimientos de EN 61340.

*El sistema de pavimento adecuado debe ser seleccionado a partir de los requerimientos particulares de cada proyecto.



Nuestra referencia en Hammel (Dinamarca):
Sistemas de Control Vestas



Nuestra referencia en Aadorf (Suiza):
Halag Chemie AG



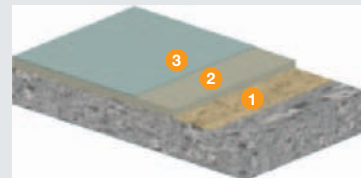
Almacenes

Las áreas de almacenamiento son el principio y el fin de la cadena productiva. Las materias primas esperan a ser suministradas al proceso y los bienes producidos al suministro. El pavimento está sujeto a fuertes cargas causadas por el continuo trasiego de materiales pesados que implican unas importantes exigencias al pavimento.

Sus elevadas resistencias mecánicas hacen de nuestro MasterTop 1324, un sistema con un larga vida útil garantizada, incluso con tráfico intenso. Se disponen de varios tipos de superficies con diferentes resistencias al deslizamiento, asegurando un entorno laboral seguro y minimizando los riesgos. Las propiedades autonivelantes del sistema y su superficie continua crean un recubrimiento nivelado sin ningún obstáculo. En resumen, el sistema MasterTop 1324 proporciona una superficie uniforme para operaciones seguras.

Ejemplo de sistema: MasterTop 1324*

Para pavimentos industriales robustos con capacidad de puenteo de fisuras estáticas.



- 1 Imprimación
- 2 Capa base
- 3 Variantes de acabado: Estándar, antideslizante (R), antibacteriano (AB) y para áreas húmedas para transitar descalzo (NB)

Propiedades del sistema

- Resinas de poliuretano
- Bajas emisiones según AgBB, conforme según DIBt.
- Clase de reacción al fuego Bfl-s1
- Tenaz y resistente a la abrasión
- Superficie lisa o antideslizante
- Sin olor
- Altas resistencias químicas
- Capacidad de puenteo de fisuras estáticas

Beneficios del sistema

- Adecuado para utilizar en salas de formas complejas
- Facilidad de limpieza de las superficies continuas y homogéneas reduciendo los gastos de mantenimiento
- Bajo coste en el ciclo de vida

Otras aplicaciones

Áreas de manipulación y carga, pasillos de servicio, puntos de venta al público, áreas de producción

Otros sistemas adecuados

- **MasterTop 1273** – pavimentos industriales continuos para áreas sujetas a tráfico con solicitaciones medias-altas.

*El sistema de pavimento adecuado debe ser seleccionado a partir de los requerimientos particulares de cada proyecto.



Estancias y áreas de descanso

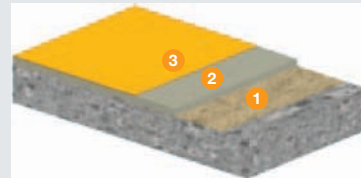
Los edificios industriales modernos albergan las instalaciones corporativas y los procesos productivos. Parámetros como disponer de un entorno laboral agradable y el diseño corporativo interior, tienen cada vez más importancia. Los espacios deben ofrecer un elevado confort y bienestar a los empleados, proporcionando la base consistente para una adecuada eficiencia. En este contexto, el recubrimiento pavimenta el camino para el éxito del negocio.

Alta seguridad. Bajo estrés

Utilizando nuestro sistema MasterTop 1325 como parte de un diseño integral del entorno laboral, le ayudará a mejorar la concentración y productividad, y fomentar el equilibrio y la motivación. En áreas húmedas, por ejemplo, MasterTop 1325 R con su superficie antideslizante proporciona un tránsito seguro evitando riesgos laborales. Ambos sistemas ofrecen un alto confort a la pisada liberando de tensión en las articulaciones, especialmente en zonas donde se camina descalzo, y además son higiénicos y fáciles de limpiar gracias a su superficie continua y homogénea.

Ejemplo de sistema: MasterTop 1325*

Para pavimentos en color con un elevado confort a la pisada.



- 1 Imprimación
- 2 Capa base
- 3 Capa de acabado: Versiones estándar, antideslizante (R) y antibacteriana (AB)

Propiedades del sistema

- Resinas de poliuretano
- Bajas emisiones según AgBB, conforme según DIBt.
- Clase de reacción al fuego Bfl-s1
- Sin olor
- Adecuado para calefacción radiante
- Superficie lisa o antideslizante
- No amarillea.
- Resistente a la abrasión, adecuado para sillas con ruedas
- Larga vida de servicio (hasta los 50 años)

Beneficios del sistema

- Excelentes propiedades al tránsito; alivia la tensión en sus articulaciones y espalda
- Facilidad de limpieza de las superficies continuas reduciendo los gastos de mantenimiento
- Bajo coste en el ciclo de vida

Otras aplicaciones

Salas de limpieza, duchas, salas de diseño y desarrollo, salas de recepción, pasillos, comedores, salas de exposiciones y salas de venta al público.

Otros sistemas adecuados

- **MasterTop 1324** – para pavimentos industriales resistentes al impacto con capacidad de puenteo de fisuras.

* El sistema de pavimento adecuado debe ser seleccionado a partir de los requerimientos particulares de cada proyecto.



Nuestra referencia en Affalterbach (Alemania):
Mercedes-AMG



Nuestra referencia en Oudenaarde (Bélgica):
Impresoras Vuye



Salas de exposición

La primera impresión realmente cuenta. En áreas de acceso al público, como salas de exposición o puntos de venta, pueden llegar incluso a ser un factor decisivo. La exposición del producto en las propias instalaciones ofrece al visitante la oportunidad de experimentar los productos en su lugar de fabricación y de convencer, por sí mismos, de su calidad. Un pavimento atractivo y bien cuidado crea la adecuada primera impresión.

Confort con estilo

Con una considerable gama para la creatividad gracias al inmenso número de colores y diseños disponibles, los recubrimientos MasterTop 1326 son clave en los diseños de interiores de altos requerimientos de confort y estilo propio. Las zonas que son muy transitadas, son también examinadas de cerca por muchas personas. Con nuestros sistemas, los colores corporativos pueden ser fácilmente implementados, así como los logotipos o bajorrelieves. Los interiores bien diseñados estimulan todos los sentidos. Los recubrimientos de poliuretano MasterTop aseguran una sensación de confort en la pisada y un entorno agradable. Gracias a la durabilidad del pavimento, estas cualidades positivas se mantienen durante toda la vida de servicio, incluso con gran número de visitantes.

Ejemplo de sistema: MasterTop 1326*

Para diseños exclusivos y elevado confort para el usuario.



- 1 Imprimación
- 2 Capa base
- 3 Capa de acabado:
Versiones estándar, antideslizante (R) y antibacteriana (AB)

Propiedades del sistema

- Resinas de poliuretano
- Bajas emisiones según AgBB, conforme según DIBt.
- Clase de reacción al fuego Bfl-s1
- Sin olor
- No amarillea.
- Adecuado para calefacción radiante
- Superficie lisa o antideslizante
- Resistente a la abrasión, adecuado para sillas con ruedas
- Larga vida de servicio (hasta los 50 años)

Beneficios del sistema

- Colores creativos y combinaciones de diseño para un pavimento único y exclusivo
- Excelentes propiedades al tránsito; alivia la tensión en sus articulaciones y espalda
- Adecuado para utilizar en salas de formas complejas
- Facilidad de limpieza de las superficies continuas reduciendo los gastos de mantenimiento
- Bajo coste en el ciclo de vida

Otras aplicaciones

Salas técnicas, salas de ordenadores y servidores

Otros sistemas adecuados

- **MasterTop 1325** – para pavimentos en color con un elevado confort a la pisada.
- **MasterTop 1327** – para pavimentos con un excelente confort a la pisada y propiedades de absorción acústica, aplicados de forma monolítica.

*El sistema de pavimento adecuado debe ser seleccionado a partir de los requerimientos particulares de cada proyecto.



Cocinas

En las cocinas para empleados, se juntan envases con comida traída de casa y alimentos precocinados. En ambos casos, el objetivo es proporcionar la energía que la gente necesita para desarrollar el trabajo de forma efectiva. Sin embargo, en los lugares donde la gente prepara la comida y la ingiere, puede haber goteos y derrames de ingredientes que fácilmente terminan en el suelo. Las comidas que se disfrutan cuando son servidas en el plato, pueden resultar peligrosas sobre el pavimento debido a que la humedad y la grasa son muy resbaladizas. Un recubrimiento de fácil limpieza, que proporciona seguridad al caminar incluso cuando el suelo está húmedo o mojado, es esencial en estas áreas.

No más resbalones cuando está mojado

Con nuestro sistema de pavimentos epoxy MasterTop 1221 usted tendrá todo: el cuarzo coloreado embebido en el pavimento, asegura un adecuado agarre al caminar, incluso cuando el pavimento se encuentra húmedo o sucio. Gracias al amplio rango de colores disponible, el pavimento también forma parte del diseño de la sala. Por último, MasterTop 1221 posee una superficie continua que es fácil de limpiar. Un entorno seguro, estético e higiénico que asegura que las personas tengan un buen apetito.

Ejemplo de sistema: MasterTop 1221*

Para pavimentos industriales sujetos a solicitaciones medias-altas, con acabado decorativo de cuarzo coloreado.



- 1 Imprimación
- 2 Capa base
- 3 Capa de acabado

Propiedades del sistema

- Resina epoxy
- Cuarzo coloreado decorativo embebido en el sistema
- Fácil de descontaminar
- Clase de reacción al fuego Cfl-s1
- Acabado antideslizante
- Espesores de aplicación variables
- Larga vida en servicio

Beneficios del sistema

- Superficies coloreadas para estructurar las áreas de bienestar
- Facilidad de limpieza de las superficie continuas reduciendo los gastos de mantenimiento
- Adecuado para uso en espacios de formas complejas

Otras aplicaciones

Duchas, vestuarios, comedores

Otros sistemas adecuados

- **Ucrete DP 20** – Para zonas con temperaturas por encima de los 60 °C; pavimento de poliuretano de muy altas prestaciones que cumple con los más estrictos requerimientos de seguridad, salud e higiene.

* El sistema de pavimento adecuado debe ser seleccionado a partir de los requerimientos particulares de cada proyecto.



Nuestra referencia en Baar-Inwil (Suiza):
Zuwebe (anteriormente conocido como Hogar para
Discapacitados en el Cantón de Zug - Suiza)
© Ottiger photography Zug/HTS Architekten, Cham



Nuestra referencia en Baar-Inwil (Suiza):
Zuwebe (anteriormente conocido como Hogar para
Discapacitados en el Cantón de Zug – Suiza)
© Ottiger photography Zug/HTS Architekten, Cham



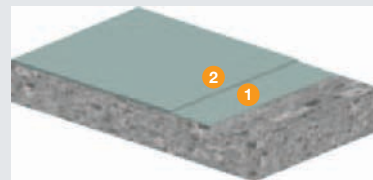
Sótanos y salas técnicas

Los requerimientos de los recubrimientos en las salas técnicas y sótanos son principalmente funcionales. Como cualquier superficie en contacto directo con el terreno, existe un riesgo de exposición a la humedad externa. Los sistemas de pavimentos diseñados para permitir la difusión del vapor son la solución adecuada, por permitir que el vapor de agua se evapore del terreno sin dañar el recubrimiento del pavimento, previniendo de la formación de ampollas generalmente asociadas a la humedad ascendente.

MasterTop 1720, es un recubrimiento epoxy en base agua con propiedades de difusión del vapor. Su fácil aplicación en bajo espesor, proporciona un recubrimiento económico en grandes áreas. MasterTop 1720 también puede ser aplicado para la protección de paramentos verticales en sótanos.

Ejemplo de sistema: MasterTop 1720*

Recubrimiento epoxy en capa fina con propiedades de difusión al vapor de agua y resistente a solicitaciones mecánicas.



- 1 Imprimación
- 2 Recubrimiento: Versión estándar o antideslizante (R)

Propiedades del sistema

- Resistente a la abrasión
- Permeable al vapor de agua
- Buena resistencia al fuego
- Virtualmente sin olor

Beneficios del sistema

- Solución fiable para superficies en contacto con el suelo
- Uso versátil en superficies horizontales y verticales

Otras aplicaciones

Almacenes

Otros sistemas adecuados

- **MasterTop 1273** – para pavimentos homogéneos con elevada resistencia a las solicitaciones químicas y mecánicas.

* El sistema de pavimentos adecuado debe ser elegido en función de los requerimientos particulares de cada proyecto.



Master Builders Solutions de BASF: Una elección responsable

«El tiempo es dinero». Cuando Benjamin Franklin acuñó esta frase, estaba pensando principalmente en la rapidez, pero los especialistas que adoptan un enfoque integral saben que la vida en servicio es dinero. Para realizar un asesoramiento con fundamento del coste de un sistema de pavimento, no sólo debe tenerse en cuenta la inversión inicial, sino también los gastos de mantenimiento, reparaciones y vida en servicio. Ésta es la única forma de comparar de forma efectiva los recubrimientos.

Mayor vida en servicio

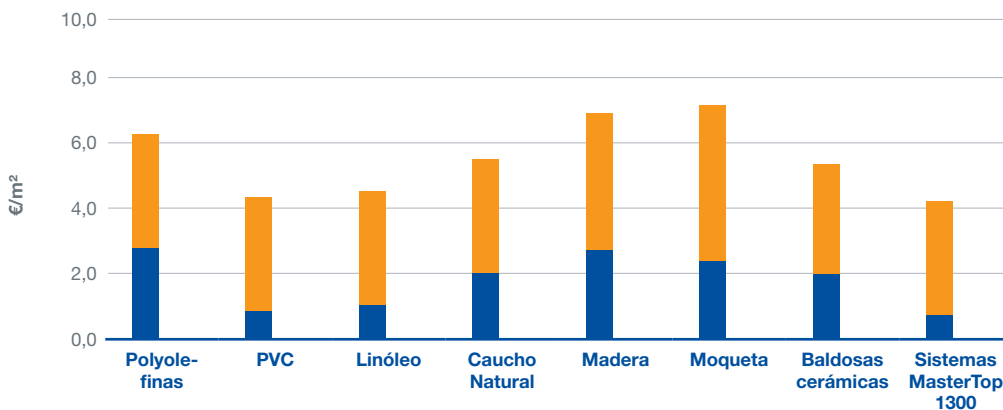
En un análisis del ciclo de vida de este tipo, nuestros sistemas de pavimentos han demostrado de forma repetida su rentabilidad en coste. ¿Sabía usted que aproximadamente el 80 % del coste de un recubrimiento de pavimento no viene de la instalación, sino del mantenimiento y limpieza? Gracias a la superficie homogénea y continua, así como el monolitismo con el soporte, nuestros sistemas de pavimentos son de fácil limpieza y por tanto, tiene un bajo coste de mantenimiento a través de la vida en servicio.

Más allá de nuestra responsabilidad económica, también tenemos una responsabilidad con el medio ambiente como fabricantes de sistemas de pavimentos. Naturalmente, nuestros productos y sistemas cumplen con los requerimientos y criterios de AgBB (Comité para la evaluación en la Salud de los productos de construcción). Los daños en la salud causados por los compuestos orgánicos volátiles (VOC) que se desprenden de los pavimentos son mínimos.

Aseguramos que nuestros sistemas son sostenibles, desde la producción de materias primas, pasando por la fabricación y aplicación, hasta su eliminación. Análisis independientes confirman que gran parte de nuestros productos no contienen disolventes, tienen bajas emisiones y están basados en materias primas renovables.

No sólo son las convincentes propiedades funcionales de los productos de Master Builders Solutions, sino también los aspectos económicos y medioambientales. Usted realiza una elección responsable seleccionando nuestros sistemas.

Durabilidad y eficiencia de coste en un vistazo



Material	Costes de recubrimiento en €/m²*a	Mantenimiento (limpieza) en €/m²*a	Vida útil esperada (años)
Polyolefinas	2,7	3,5	20
PVC	0,9	3,5	25
Linóleo	1,0	3,5	25
Caucho Natural	2,0	3,5	25
Madera	2,4	4,2	40
Moqueta	2,4	4,9	15
Baldosas cerámicas	2,0	3,2	40
Sistemas MasterTop 1300	0,7	3,5	50



Nuestra referencia en Affalterbach (Alemania):
Mercedes-AMG



Master Builders Solutions de BASF para la Industria de la Construcción

MasterAir

Soluciones completas para hormigón con aire incorporado

MasterBrace

Soluciones de refuerzo del hormigón

MasterCast

Soluciones para la industria de productos de hormigón prefabricado

MasterCem

Soluciones para la fabricación de cemento

MasterEmaco

Soluciones para la reparación de hormigón

MasterFinish

Soluciones para el tratamiento de encofrados

MasterFlow

Soluciones para grouts de precisión

MasterFiber

Soluciones integrales para hormigón reforzado con fibra

MasterGlenium

Soluciones para hiperfluidificantes para hormigón

MasterInject

Soluciones para la inyección de hormigón

MasterKure

Soluciones para el curado de hormigón

MasterLife

Solucion para una mayor durabilidad

MasterMatrix

Soluciones avanzadas controladoras de la reología del hormigón autocompactante

MasterPel

Soluciones para hormigón impermeable

MasterPolyheed

Soluciones para hormigón de alto rendimiento

MasterPozzolith

Soluciones para la reducción de agua en el hormigón

MasterProtect

Soluciones para la protección del hormigón

MasterRheobuild

Soluciones para superfluidificantes para hormigón

MasterRoc

Soluciones para construcción subterránea

MasterSeal

Soluciones para impermeabilización y sellado

MasterSet

Soluciones para el control de hidratación del cemento

MasterSure

Soluciones para el control de trabajabilidad

MasterTop

Soluciones para pavimentos industriales y comerciales

Master X-Seed

Soluciones avanzadas de aceleradores de para hormigón prefabricado

Ucrete

Soluciones para pavimentos en ambientes agresivos

BASF Construction Chemicals España, S.L.

Carretera del Mig, 219

08907 L'Hospitalet de Llobregat ■ Barcelona

T +34 (0)93 261 61 00 ■ F +34 (0)93 261 62 19

basf-cc@basf-cc.es

www.master-builders-solutions.basf.es

The data contained in this publication are based on our current knowledge and experience. They do not constitute the agreed contractual quality of the product and, in view of the many factors that may affect processing and application of our products, do not relieve processors from carrying out their own investigations and tests. The agreed contractual quality of the product at the time of transfer of risk is based solely on the data in the specification data sheet. Any descriptions, drawings, photographs, data, proportions, weights, etc. given in this publication may change without prior information. It is the responsibility of the recipient of our product to ensure that any proprietary rights and existing laws and legislation are observed (02/2014).

® = registered trademark of BASF group in many countries.

EEBE 1406es