

# Planitop HDM Restauro



Planitop HDM Restauro

**Mortero bicomponente, fibrorreforzado, a base de cal (NHL) y Eco-Puzolana, de elevada ductilidad, particularmente indicado para la reparación y el refuerzo de elementos de ladrillo, piedra y tufo.**

- Eco-sostenible
- A base de **Eco-Puzolana®**
- Fuertemente adhesivo a los soportes existentes
- Aplicable por proyección y paleta
- Resistente a las sales solubles
- En combinación con **Mapegrid G220** constituye una alternativa válida al clásico “revoque armado”



www.mapel.es

ADHESIVOS · SELLADORES · PRODUCTOS QUÍMICOS PARA LA CONSTRUCCIÓN



# Planitop HDM Restauro

**Mortero bicomponente, fibrorreforzado, a base de cal (NHL) y Eco-Puzolana, de elevada ductilidad, especialmente indicado para la reparación y el refuerzo de elementos de ladrillo, piedra y tufo.**

En el saneamiento y la consolidación estática de edificios históricos y monumentales, especialmente los vinculados a la superintendencia para los bienes arquitectónicos, se requiere el uso de productos a base de cal y con características elasto-mecánicas similares a las de los soportes originales.

**Planitop HDM Restauro** responde a estas exigencias y está especialmente indicado para:

- Operaciones de sustitución en muros deteriorados;
- Retacado de juntas con antiguos morteros deteriorados, entre ladrillos, piedras y tufo;
- Realización de nuevos muros con un mortero mecánicamente resistente y muy adherente;
- Operaciones de nivelado en el trasdós de bóvedas de cualquier forma geométrica, incluso antes del uso de materiales compuestos de fibra de carbono y vidrio;
- Reparación de revoques antiguos agrietados y/o degradados.

Por su elevada adherencia a cualquier tipo de soporte, combinado con **Mapegrid G120** y **Mapegrid G220**, **Planitop HDM Restauro** garantiza, además, el incremento de las prestaciones mecánicas de paneles murales, resultando una alternativa válida y eficaz al clásico "revoque armado" con una malla electrosoldada, sin la ayuda de fijación mecánica.

## Características

- Fácil aplicación, ya sea manualmente o por proyección con máquina revocadora
- Óptima resistencia a las sales solubles como sulfatos, cloruros y nitratos
- Resistencia mecánica a compresión  $> 15 \text{ N/mm}^2$  (según la EN 1015-11);
- Bajo módulo elástico: extremadamente compatible, desde el punto de vista elasto-mecánico, con el soporte original
- Elevada adherencia al soporte: no necesita anclajes mecánicos
- Elevada ductilidad: particularmente indicado para edificios sísmicamente vulnerables
- Combinado con **Mapegrid G120** o **Mapegrid G220** es una alternativa válida al clásico revoque armado, gracias al bajo espesor y a la falta de anclajes mecánicos.



Aplicación a llana de la primera capa de **Planitop HDM Restauro** en el trasdós de una bóveda



Posicionamiento de la malla de refuerzo de fibra de vidrio álcali-resistente **Mapegrid G220**



Aplicación a llana de la segunda capa de **Planitop HDM Restauro** en el trasdós de una bóveda, de forma que cubra de manera homogénea la malla **Mapegrid G220**



Mezcla concluida de **Planitop HDM Restauro**



Aplicación por proyección de **Planitop HDM Restauro** sobre una pared de albañilería



Aplicación del sistema **Planitop HDM Restauro** y **Mapegrid G220** sobre una pared de albañilería

Datos técnicos				
Datos de aplicación				
• Consistencia de la mezcla:	fluida espatulable			
• Espesor de aplicación (mm):	de 3 a 10 mm por capa			
• Duración de la mezcla:	aproximadamente 1 hora			
Prestaciones finales				
Característica de prestación	Método de prueba	Requisitos de acuerdo con EN 998-1	Requisitos de acuerdo con EN 998-2	Prestación del producto
• Resistencia a compresión transcurridos 28 días ( $\text{N/mm}^2$ ):	EN 1015-11	CS I (de 0,4 a 2,5) CS II (de 1,5 a 5,0) CS III (de 3,5 a 7,5) CS IV ( $\geq 6$ )	de Clase M1 ( $> 1 \text{ N/mm}^2$ ) a Clase M4 ( $> 25 \text{ N/mm}^2$ )	$> 15$ (Categoría CS IV) (Clase M 15)
• Adherencia al soporte (ladrillo) ( $\text{N/mm}^2$ ):	EN 1015-12	valor declarado y modo de rotura (FP)	no requerido	$> 0,8$ Modo de rotura (FP) = A
• Módulo elástico a compresión (GPa):	UN EN 13412	no requerido	no requerido	8,000