



Keracolor GG

Mortero cementoso de altas prestaciones, modificado con polímero, para el relleno de juntas de 4 a 15 mm

CLASIFICACIÓN SEGÚN EN 13888

Keracolor GG es un mortero cementoso mejorado para juntas, de la clase CG2.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Rejuntado, tanto en el interior como el exterior, de pavimentos y revestimientos de cerámica de todo tipo (monococión, bicoción, gres porcelánico, etc.), terracota, ladrillos cara vista y material pétreo (piedra natural, mármol, granito, aglomerados, etc.).

Algunos ejemplos de aplicación

- Relleno de juntas de fachadas exteriores, balcones, terrazas y piscinas.
- Rejuntado de pavimentos con acabado rústico (terracota, porcelánico esmaltado, mármol anticuado, klinker, monococión).
- Relleno de juntas de baldosas en paredes y en pavimentos de edificaciones.
- Rejuntado de pavimentos industriales de cerámica, donde no se necesite resistencia a los agentes químicos (garajes, almacenes, etc.).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Keracolor GG está constituido por una mezcla de cemento, áridos de granulometría adecuada, resinas sintéticas, aditivos especiales y pigmentos. Mezclado con agua en las proporciones indicadas y oportunamente utilizado, permite obtener rejuntados con las siguientes características:

- buena resistencia a la compresión, a la flexión y a los ciclos hielo-deshielo y, por tanto, una buena durabilidad;
- buena resistencia a la abrasión;
- bajas retracciones y, por tanto, ausencia de grietas y fisuras;



Keracolor GG



Rejuntado de pavimento de terracota con rasqueta



Rejuntado de pavimento de cerámica con llana de goma



Rejuntado de revestimiento externo con llana

- buena resistencia a los ácidos con $\text{pH} > 3$;
 - óptima relación calidad/precio.
- Mezclando **Keracolor GG** con **Fugolastic**, aditivo especial polimérico a base de resinas sintéticas, se mejoran las características finales alcanzando resistencias adecuadas incluso en severas condiciones de servicio (rejuntado en fachadas, piscinas, baños, pavimentos sometidos a tráfico intenso). Para mayor información consultar la ficha técnica de **Fugolastic**.

AVISOS IMPORTANTES

- No mezclar **Keracolor GG** con cemento u otros productos y no añadir nunca agua a la mezcla que está fraguando.
- No mezclar nunca **Keracolor GG** con agua salobre o sucia.
- Usar el producto con temperaturas comprendidas entre $+5^{\circ}\text{C}$ y $+35^{\circ}\text{C}$.
- El agua de la mezcla se tiene que dosificar con precisión, ya que un exceso puede favorecer la aparición de una pátina blanquecina sobre la superficie del rejuntado (eflorescencia). Si se preparan mezclas con diferentes relaciones de mezcla, es posible que presenten tonalidades de color diferentes. La aparición de eflorescencias sobre la superficie del rejuntado se debe a la formación de carbonato de calcio y puede ser también causada por la humedad residual contenida en adhesivos o en soportes que no estén secos ni adecuadamente protegidos del remonte de humedad.
- Después de haber rellenado las juntas con la mezcla, se desaconseja espolvorear el rejuntado con **Keracolor GG** en polvo, para evitar falta de homogeneidad en el color y reducción de la resistencia mecánica.
- Cuando sea necesario resistencia a los ácidos y una higiene elevada, utilizar productos de rejuntado antiácidos idóneos (por ejemplo **Kerapoxy**).
- Las juntas de dilatación y de movimiento, presentes sobre las paredes y en los pavimentos, no se deben rellenar con **Keracolor GG**, sino con adecuados selladores elásticos MAPEI.
- A veces las superficies de algunas baldosas o de material pétreo presentan microporosidades o rugosidades, que hacen difícil la limpieza final. Se aconseja realizar una prueba preliminar para verificar la limpieza y, cuando sea necesario, aplicar un tratamiento protector sobre la superficie evitando que penetre en las juntas.

MODO DE APLICACIÓN

Preparación de las juntas

Antes de iniciar el relleno de las juntas esperar que el mortero de agarre o el adhesivo estén completamente endurecidos, controlando que haya pasado el tiempo de espera indicado en los datos técnicos correspondientes. Las juntas tienen que estar limpias, exentas de polvo y vacías al menos $2/3$ del espesor de las baldosas; el adhesivo o el mortero eventualmente aflorados durante la colocación deben eliminarse cuando estén todavía frescos.

Con baldosas muy absorbentes, en caso de temperatura elevada o en presencia de viento, humedecer las juntas con agua limpia.

Preparación de la mezcla

Verter bajo agitación **Keracolor GG** en un recipiente bien limpio y exento de óxido, que contenga agua limpia o **Fugolastic** (si está previsto por la aplicación) en razón del 18-20% en peso.

En el rejuntado de pavimentos se puede mejorar la trabajabilidad de la mezcla con una dosificación de agua mayor (aprox. 24% en peso).

Mezclar con un batidora a bajo número de revoluciones, para evitar un excesivo englobamiento de aire, hasta obtener una mezcla homogénea.

Dejar reposar 2-3 minutos y volver a mezclar brevemente antes del uso.

Utilizar la mezcla dentro de las dos horas posteriores a su preparación.

Aplicación

Rellenar bien las juntas con la mezcla de **Keracolor GG** utilizando la llana MAPEI adecuada o una rasqueta de goma, sin dejar vacíos o desniveles. Eliminar el exceso de **Keracolor GG** de la superficie, moviendo la llana o la rasqueta diagonalmente a las juntas, cuando la mezcla esté todavía fresca.

Acabado

Cuando la mezcla pierda su plasticidad y se vuelva opaca, normalmente después de 10-20 minutos, limpiar los restos de **Keracolor GG** con una esponja húmeda de celulosa dura (por ej. la esponja MAPEI), trabajando en diagonal sobre las juntas. Enjuagar frecuentemente la esponja, utilizando dos recipientes diferentes de agua: uno para quitar la mezcla en exceso de la esponja y el otro de agua limpia, para el enjuagado de la esponja. Esta operación también puede ser realizada con una máquina con banda de esponja.

Para facilitar la eliminación del producto endurecido sobre las baldosas es posible utilizar, antes de la limpieza con la esponja, un fieltro abrasivo tipo Scotch-Brite® humedecido o una máquina rotativa de disco. Si la limpieza se realiza demasiado pronto (con la mezcla todavía en fase plástica), las juntas se pueden vaciar parcialmente y están más expuestas a un cambio de color. Si, al contrario, el rejuntado ya está endurecido, es necesario efectuar una limpieza mecánica, que puede rayar la superficie de las baldosas. En caso de aplicaciones en climas extremadamente calurosos, secos o ventilados es aconsejable humedecer al cabo de algunas horas las juntas rellenas con **Keracolor GG**. Un curado en húmedo de **Keracolor GG** mejora en cualquier caso las prestaciones finales.

La limpieza final del eventual velo polvoriento de **Keracolor GG** de la superficie se efectúa con un trapo limpio y seco.

Después de la limpieza final, en el caso de que la superficie del revestimiento resultase todavía sucia de **Keracolor GG** después de una técnica de aplicación inadecuada, se puede intervenir con un limpiador ácido (por ej. **Keranet**), siguiendo las instrucciones relativas, al menos 10 días después del relleno de las juntas. Usar **Keranet** sólo sobre superficies resistentes a los ácidos y nunca sobre mármol o material calizo.

DATOS TÉCNICOS (valores característicos)

Conforme a la norma:

- europea: EN 13888 como CG2
- americana ANSI A 118.6 - 1999

DATOS IDENTIFICATIVOS DEL PRODUCTO

Consistencia:	polvo granuloso
Color:	18 colores de la gama MAPEI
Densidad aparente (kg/m³):	1300-1500
Residuo sólido (%):	100
Conservación:	12 meses (sacos) y 24 meses (Alupack), en los envases originales en lugar seco
Clasificación de peligrosidad según la Directiva CE 1999/45:	irritante. Antes de su uso consultar el párrafo "Instrucciones de seguridad para la preparación y la puesta en obra" y las informaciones contenidas en los envases y en la Ficha de Seguridad
EMICODE:	EC1 - de bajísima emisión
Partida arancelaria:	3824 50 90

DATOS DE APLICACIÓN (a +23°C y 50% H.R.)

Relación de la mezcla:	100 partes de Keracolor GG con 18-20 partes de agua en peso
Consistencia de la mezcla:	pasta fluida
Densidad de la mezcla (kg/m³):	2000
pH de la mezcla:	aprox. 13
Duración de la mezcla:	aprox. 2 horas
Temperatura de aplicación:	de +5°C a +35°C
Realización de las juntas después de la colocación:	
- en pared encolada con adhesivo normal:	4-8 horas
- en pared encolada con adhesivo rápido:	1-2 horas
- en pared con mortero:	2-3 días
- en pavimento encolado con adhesivo normal:	24 horas
- en pavimento encolado con adhesivo rápido:	3-4 horas
- en pavimento con mortero:	7-10 días
Tiempo de espera para el acabado:	10-20 minutos
Transitabilidad:	24 horas
Puesta en servicio:	7 días

PRESTACIONES FINALES

Resistencia a la flexión después de 28 días (EN 12808-3):

Resistencia a la compresión después de 28 días (EN 12808-3):

Resistencia a la flexión después de ciclos de hielo-deshielo (EN 12808-3):

Resistencia a la compresión después de ciclos de hielo-deshielo (EN 12808-3):

Resistencia a la abrasión (EN 12808-2):

Retracciones (EN 12808-4):

Absorción de agua después de 30' (EN 12808-5):

Absorción de agua después de 4 horas (EN12808-5):

Conforme a la norma europea EN 13888 como CG2

Resistencia a la humedad:	óptima
Resistencia al envejecimiento:	óptima
Resistencia a los disolventes, a los aceites y a los álcalis:	óptima
Resistencia a los ácidos:	buena si pH > 3
Resistencia a la temperatura:	de -30°C a +80°C



Acabado de pared con esponja



Acabado de pavimento con máquina



Limpieza de monococción con cepillo de esponja

Keracolor GG



TABLA DE CONSUMOS SEGÚN EL FORMATO DE LAS BALDOSAS Y LA DIMENSIÓN DE LAS JUNTAS (kg/m²)

Dimensiones de la baldosa (mm)	Anchura de la junta (mm)			
	3	8	10	15
75 X 150 X 6	1,0			
100 X 100 X 6	1,0			
100 X 100 X 10	1,6			
100 X 200 X 6	0,8			
100 X 200 X 10	1,2	2,0	2,4	
150 X 150 X 6	0,7			
200 X 200 X 8	0,7			
120 X 240 X 12	1,2	2,0	2,4	
250 X 250 X 12	0,8	1,3	1,6	
250 X 250 X 20	1,3	2,1	2,6	3,9
250 X 330 X 8	0,5	0,8	0,9	
300 X 300 X 8	0,5	0,7	0,9	
300 X 300 X 10	0,6	0,9	1,1	
300 X 300 X 20	1,1	1,7	2,2	3,2
300 X 600 X 10	0,4	0,7	0,8	
330 X 330 X 10	0,5	0,8	1,0	
400 X 400 X 10	0,4	0,7	0,8	
450 X 450 X 12	0,5	0,7	0,9	
500 X 500 X 12	0,4	0,6	0,8	
600 X 600 X 12	0,4	0,5	0,7	

FÓRMULA PARA EL CÁLCULO DE LOS CONSUMOS:

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1,6 = \frac{\text{kg}}{\text{m}^2}$$

A = longitud de la baldosa (en mm) C = espesor de la baldosa (en mm)
 B = ancho de la baldosa (en mm) D = ancho de junta (en mm)

TRANSITABILIDAD

Los pavimentos son transitables después de aprox. 24 horas.

PUESTA EN SERVICIO

Las superficies pueden ponerse en servicio después de 7 días. Los depósitos y piscinas se pueden llenar al cabo de 7 días del rejuntado.

Limpieza

Las herramientas y los recipientes se lavan con agua abundante mientras **Keracolor GG** esté todavía fresco.

CONSUMO

El consumo de **Keracolor GG** varía en base a las dimensiones de las juntas, al formato y al espesor de las baldosas. En la tabla se citan algunos ejemplos de consumos en kg/m².



Ejemplo de rejuntado de pavimento antiguo de piedra natural

ENVASES

Sacos de 25 kg, cajas de 4x5 kg Alupack, dependiendo del color.

COLORES

Keracolor GG está disponible en 18 colores de la gama MAPEI (ver carta de colores).

ALMACENAMIENTO

Keracolor GG conservado en ambientes secos, en el envase original, tiene un tiempo de conservación de 12 meses (sacos) y 24 meses (Alupack).

Producto conforme a las prescripciones de la Directiva 2003/53/CE.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACIÓN Y LA PUESTA EN OBRA

Keracolor GG contiene cemento, que en contacto con el sudor u otros fluidos corporales produce una reacción alcalina irritante y manifestaciones alérgicas en personas predispuestas. Usar guantes y gafas protectoras.

Para mayor información consultar la Ficha de Seguridad.

PRODUCTO DE USO PROFESIONAL.

ADVERTENCIAS

Las indicaciones y prescripciones citadas anteriormente, aunque se correspondan con nuestra mejor experiencia, se tienen que considerar, en cualquier caso, como meramente indicativas y tendrán que ser confirmadas por aplicaciones prácticas concluyentes; por tanto, antes de utilizar el producto, quien vaya a hacer uso de él, debe establecer de antemano si es adecuado o no para el uso previsto y, en cualquier caso, asume toda responsabilidad que pueda derivar de su utilización.



Símbolo usado para identificar los productos de Mapei con una baja emisión de sustancias orgánicas volátiles (VOC); certificados por GEV (Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegetwerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V.), organización internacional que controla los niveles de emisión de productos usados para pavimentación.



Nuestro compromiso con el medio ambiente. Más de 150 productos Mapei ayudan a los proyectistas y a los constructores para realizar proyectos innovadores certificados LEED "The Leadership in Energy and Environmental Design" de acuerdo con el U.S. Green Building Council.

Las referencias relativas a este producto están disponibles bajo solicitud y en la web de Mapei www.mapei.es y www.mapei.com



EL COMPAÑERO MUNDIAL DE LOS CONSTRUCTORES