

Mapecoat System 53



SISTEMA EPOXÍDICO HIDRODISPERSO, OPACO, AUTONIVELANTE, PERMEABLE AL VAPOR DE AGUA Y SIN DISOLVENTES, PARA PAVIMENTACIONES INDUSTRIALES DE HASTA 4 mm DE ESPESOR MEDIO. ACABADO SUPERFICIAL LISO

Productos a utilizar:

Mapecoat I 600 W - Mapecoat I 500 W - Quarzo 0,5

DESCRIPCIÓN

MAPEFLOOR SYSTEM 53 es un sistema epoxídico autonivelante, con el que se pueden obtener revestimientos de pavimentos industriales con elevada resistencia química, impermeables a los aceites y agentes agresivos, resistentes al lavado frecuente así como al desgaste causado por carretillas y vehículos en movimiento.

Los revestimientos realizados con **MAPEFLOOR SYSTEM 53** tienen, además, un buen aspecto estético y, al no tener disolventes, son inodoros.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Revestimiento de pavimentos industriales sometidos a tráfico medio-pesado, tales como almacenes, zonas de almacenamiento y acopio, garajes y aparcamientos cubiertos, zonas peatonales y las zonas expuestas al tráfico de carretillas elevadoras en la industria alimentaria.

EL SISTEMA ES APTO, ASIMISMO, PARA PAVIMENTOS INDUSTRIALES CARENTES DE BARRERA DE VAPOR EN APARCAMIENTOS SUBTERRÁNEOS, Y PUEDE APLICARSE SOBRE HORMIGÓN DESPUÉS DE SÓLO 4 DÍAS DE CURADO. EL ACABADO SUPERFICIAL ES LISO.

MAPEFLOOR SYSTEM 53 se utiliza en:

- industrias químicas y farmacéuticas, tanto en las áreas destinadas a producción como a almacenamiento;
- industrias alimentarias, tanto en áreas destinadas a la producción (siempre que en éstas no haya presencia de agua en el revestimiento liso), como en áreas de almacenamiento y manipulación, en superficies sometidas incluso a tráfico medio y pesado;
- almacenes mecanizados, en todas sus zonas;
- centros comerciales, en las zonas de tránsito peatonal intenso y en los almacenes con tráfico intenso de movimiento de mercancías;
- salas asépticas, en las zonas destinadas a almacenamiento;
- salas estériles, laboratorios y hospitales, a excepción de las salas blancas y los quirófanos.

PRESTACIONES Y VENTAJAS

- Efecto liso.
- Respetuoso con el medio ambiente, al tratarse de un producto a base de agua y exento de disolventes.
- Duradero, ya que se caracteriza por una alta resistencia al desgaste y la abrasión causados por el tráfico constante y los frecuentes lavados.
- Resistente a la mayoría de los agentes químicos, tales como ácidos diluidos, sustancias alcalinas, aceites y combustibles.
- Gracias a sus óptimas características estéticas, está muy indicado asimismo para zonas destinadas a exposiciones.
- Fácil de limpiar, desinfectar y descontaminar, es muy adecuado para la industria alimentaria,

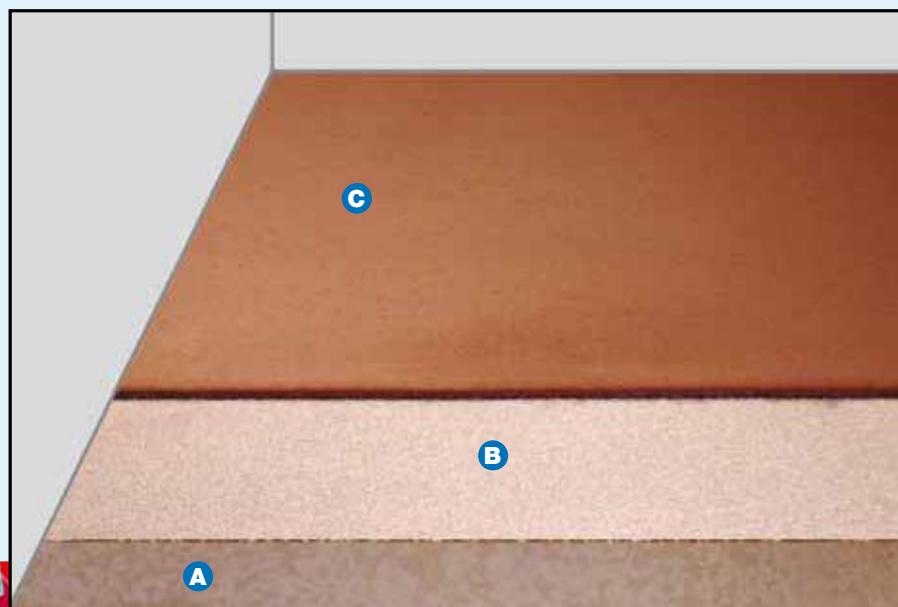
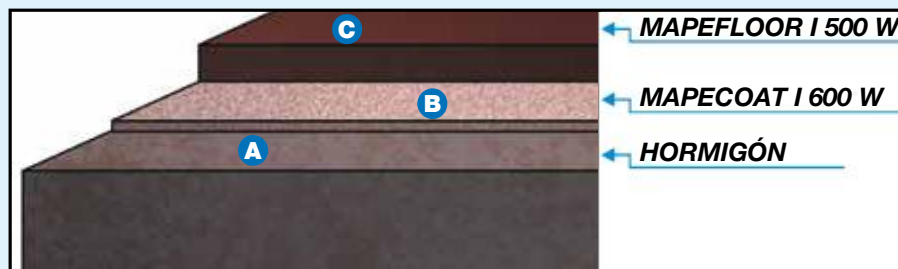
sobre todo en las zonas con tráfico intenso.

- Permite obtener superficies continuas, planas con un agradable aspecto estético y elevadas prestaciones.
- Garantiza una óptima relación entre coste y prestaciones.

RESISTENCIA QUÍMICA

Los pavimentos revestidos con **MAPEFLOOR SYSTEM 53** son resistentes a:

- los ácidos minerales diluidos, tales como: clorhídrico, nítrico, fosfórico y sulfúrico, mientras que tienen una resistencia limitada a los ácidos orgánicos (véase la tabla de resistencia química en la Ficha Técnica de **MAPEFLOOR I 500 W**);



Mapefloor System 53

- los álcalis, incluido el hidróxido de sodio a una concentración del 50% y los detergentes utilizados comúnmente para la limpieza de pavimentos, incluso con una concentración del 20-30%, siempre que no contengan abrasivos;
- los azúcares, incluso con un contacto frecuente.

COLORES

MAPEFLOOR SYSTEM 53 está disponible en 19 colores RAL: véase la carta de colores **MAPECOLOR PASTE** para **MAPEFLOOR I 500 W**.

RENDIMIENTO

Los consumos indicados a continuación se basan en la aplicación del proceso a una temperatura comprendida entre +15°C y +25°C y sobre una superficie lisa y compacta de hormigón acabado al cuarzo y sometido a pulido con muela diamantada o a un ligero granallado. Con las superficies más rugosas y las temperaturas más bajas, aumenta el consumo y el tiempo de curado.

MAPEFLOOR SYSTEM 53 espesor medio 2 mm

1ª capa:

MAPECOAT I 600 W (A+B) 0,4 kg/m²

Espolvoreo, sobre el producto fresco, con

QUARZO 0,5 0,5 kg/m²

Acabado:

MAPEFLOOR I 500 W (A+B + **MAPECOLOR PASTE**) 4,0 kg/m²

NOTA: si se dispone de **MAPEFLOOR I 500 W** ya coloreado, no debe añadirse el componente **MAPECOLOR PASTE**.

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

1. Características del soporte

Antes de proceder a la aplicación del ciclo **MAPEFLOOR SYSTEM 53**, es necesario un análisis atento y riguroso del soporte sobre el que se colocará el revestimiento. Para obtener un buen resultado se debe comprobar que:

- El soporte no tenga rugosidades superiores a 0,3 mm.

DATOS TÉCNICOS (a 7 días y a +23°C)

Adherencia (DIN ISO 4624) N/mm ²	> 1,5
Resistencia a la abrasión EN ISO 5470-1 (TABER Muela CS 17 - 1000 ciclos - 1000 g de peso) mg	105
Resistencia a compresión (DIN EN 196) N/mm ²	50
Resistencia a flexión (DIN 1048) N/mm ²	30
Coefficiente de dilatación térmica (DIN 53752) °k	16x10 ⁻⁵
Módulo elástico (DIN 1048) N/mm ²	5.000
Resistencia a la temperatura (al aire) °C	-20 ± 60
Aspecto	liso opaco

Características de prestaciones	Método de ensayo	Requisitos de acuerdo con la norma UNE EN 13813 para recrecidos a base de resinas sintéticas	Prestaciones del producto
Resistencia al desgaste BCA	UNE EN 13892-4	≤ 100 µm	20 µm
Fuerza de adherencia	UNE EN 13892-8; 2004	≥ 1,5 N/mm ²	3,10 N/mm ²
Resistencia al impacto	UNE EN ISO 6272		20 Nm
Permeabilidad al vapor de agua	UNE EN 12086	Ninguno	1199 µ

- No haya sobre el soporte materiales que puedan impedir la adherencia del posterior revestimiento, tales como:
 - lechadas de cemento;
 - polvo, partes sueltas o no adheridas;
 - ceras protectoras, productos para el curado, parafinas, eflorescencias;
 - manchas de aceite o capas sucias de resina;
 - restos de pinturas o de productos químicos.
- Antes de iniciar el proceso, deberá eliminarse cualquier otro residuo que pueda comprometer la adherencia del propio revestimiento. Si el soporte estuviera contaminado con dichos elementos será NECESARIO realizar la preparación mediante intervenciones específicas. Contacte, si éste es su caso, con nuestro servicio de asistencia técnica, que le indicará la preparación más adecuada.
- La resistencia al arrancamiento del soporte debe ser superior a 1,5 N/mm².
- Si se cumplen los requisitos anteriormente expuestos, el sistema **MAPEFLOOR SYSTEM 53** puede aplicarse sobre: pavimentos

industriales de hormigón, recrecidos cementosos tradicionales o modificados con polímeros y recrecidos de retracción controlada como **MAPECEM** o **TOPCEM**.

2. Preparación del soporte

La correcta preparación de la superficie es indispensable para garantizar una óptima aplicación y las mejores prestaciones del ciclo epoxídico **MAPEFLOOR SYSTEM 53**. El método de preparación más indicado es el granallado, procurando no afectar al soporte en profundidad. Se desaconsejan los métodos químicos como el lavado con ácidos o los de percusión agresiva que puedan dañar el soporte. Si éste presentara defectos tales como baches, picaduras, fisuras, etc., éstos deberán ser reparados con **EPORIP**, **PRIMER SN** o **MAPEFLOOR I 500 W**, en función de la anchura y profundidad de los defectos y daños existentes. Cuando sea preciso consolidar el soporte, se debe utilizar **MAPECOAT I 600 W** diluido (la dilución dependerá de la porosidad del soporte, que asimismo condiciona el consumo). Si hay grandes huecos o zonas muy degradadas en el pavimento,

éstas se reconstruirán previamente con **MAPEFLOOR EP19** mortero epoxídico tricomponente, o mediante los productos de la línea **MAPEGROUT**.

Las juntas muy deterioradas se repararán utilizando los mismos materiales.

El incumplimiento de estos requisitos, comportará un trabajo de escasa calidad.

3. Comprobaciones previas a la aplicación

Verificar que se han realizado los controles indicados en el punto 1 "Características del soporte" y que todas las operaciones especificadas en el punto 2 "Preparación del soporte", se han llevado a cabo correctamente. La temperatura ambiente debe superar los +8°C (lo ideal es entre +15°C y +25°C) y la temperatura del soporte debe estar al menos a +3°C por encima del punto de condensación.

4. Preparación y aplicación de los productos

Respetar los procedimientos de preparación descritos en las fichas técnicas de cada uno de los materiales que componen el ciclo de aplicación: **MAPECOAT I 600 W** y **MAPEFLOOR I 500 W**.

Revestimiento autonivelante liso de 2 mm

Antes de ejecutar el ciclo, es necesario humedecer la superficie a tratar evitando los charcos o zonas con agua estancada.

• Primer (**MAPECOAT I 600 W**)

Verter el componente A (2,3 kg) en el componente B (3,6 kg) y mezclar con ayuda de un taladro provisto de varilla helicoidal a bajo número de revoluciones, hasta obtener una mezcla homogénea. Diluir esta mezcla con agua hasta una proporción máxima de 1:1, en función de la porosidad del soporte, y continuar con el amasado hasta obtener una mezcla homogénea. Aplicar el producto así preparado sobre el pavimento a revestir y extenderlo uniformemente mediante un rodillo de pelo medio. Con el producto aún fresco, proceder al espolvoreo de **QUARZO 0,5** sin llegar a la saturación (circa 0,5 kg/m²).

• Acabado (**MAPEFLOOR I 500 W**)
Verter el componente A (2 kg) en el componente B (24 kg), añadiendo el colorante en pasta (**MAPECOLOR**

PASTE) y mezclar con ayuda de un taladro provisto de varilla helicoidal, a bajo número de revoluciones, hasta obtener una mezcla homogénea. Agregar lentamente, y agitando continuamente, 2 litros de agua y seguir amasando hasta obtener una mezcla homogénea. Verter el producto así preparado sobre el pavimento a revestir y extenderlo homogénea y uniformemente mediante llana americana o dentada, pasando inmediatamente después el rodillo de púas para facilitar la expulsión del aire ocluido durante el amasado del producto.

NOTA: se puede incrementar la resistencia a la abrasión del sistema **MAPEFLOOR SYSTEM 53** aplicando una última capa de **MAPEFLOOR FINISH 50 N**, poliuretano alifático exento de disolventes, con altísima resistencia a la abrasión. También es posible conferir al sistema un ligero efecto antideslizante, utilizando el acabado **MAPEFLOOR FINISH 50 N** con un 5-10% de **MAPEFLOOR FILLER** en función del acabado antideslizante deseado.

5. Endurecimiento y transitabilidad

El revestimiento **MAPEFLOOR SYSTEM 53**, a una temperatura de +25°C, es transitable después de 16 horas, mientras que para la apertura al tráfico de carretillas y carretillas elevadoras deberá transcurrir un día desde la aplicación de la última capa de acabado. A temperaturas más bajas se alargan los tiempos de endurecimiento y transitabilidad del revestimiento.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

Una limpieza y mantenimiento regular aumenta la duración del pavimento tratado, mejora el aspecto estético y reduce la tendencia a retener la suciedad. En general los pavimentos realizados con **MAPEFLOOR SYSTEM 53** son fácilmente trabajables con detergentes neutros o alcalinos diluidos en agua en concentraciones del 5 al 10%, idóneos para la limpieza de los pavimentos de resina. Para el mantenimiento está disponible **MAPEFLOOR KIT MANUTENZIONE** que contiene la cera metalizada **MAPELUX LUCIDA**, el detergente para quitar rastros de cera **MAPEFLOOR WAX REMOVER** y el detergente para uso cotidiano **MAPEFLOOR CLEANER ED**. Nuestro servicio de Asistencia Técnica está a disposición para cualquier aclaración.

NOTAS

Todas las disposiciones relativas a la seguridad y manipulación de los productos figuran en las respectivas Fichas de Seguridad de los productos que componen el sistema. Se recomienda, no obstante, usar guantes y gafas protectoras durante el amasado y aplicación de los productos.

Para aplicaciones en situaciones de superficies, condiciones climatológicas y usos diferentes a los indicados en la Ficha Técnica, contacte con el Servicio Técnico de MAPEI.



MAPEI

Via Cafiero, 22 - 20158 Milano (Italia)

UNE EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR20

Revestimiento a base de resinas sintéticas para su uso en interiores

Reacción al fuego:	B _{fl} s1	Aislamiento acústico:	NPD
Liberación de sustancias corrosivas:	SR	Absorción acústica:	NPD
Permeabilidad al agua:	NPC	Resistencia térmica:	NPD
Resistencia al desgaste:	AR 0,5	Resistencia química:	NPD
Fuerza de adherencia:	B2,C	Permeabilidad al vapor de agua:	μ 1199
Resistencia al impacto:	IR20		

