

Mapefloor System 32

**SISTEMA EPOXÍDICO MULTICAPA, SIN DISOLVENTES,
PARA PAVIMENTACIONES INDUSTRIALES DE 3 A 3,5 mm DE ESPESOR**

Productos a utilizar:

Primer SN - Mapefloor I 300 SL - Cuarzo 0,5 - Cuarzo 0,25

DESCRIPCIÓN

MAPEFLOOR SYSTEM 32 es un sistema epoxídico multicapa con el que es posible realizar pavimentaciones industriales de elevadas resistencias químicas, impermeables a los aceites y otros agentes agresivos, resistentes a frecuentes limpiezas, al desgaste causado por las carretillas y por vehículos en movimiento y con un marcado efecto antideslizante. Los revestimientos realizados con **MAPEFLOOR SYSTEM 32** aportan, además, un buen aspecto estético.

CAMPOS DE EMPLEO

Revestimiento de pavimentaciones industriales expuestas a tráfico medio y pesado, como almacenes, garajes y aparcamientos cubiertos, zonas de tráfico intenso de carretillas elevadoras y de carretillas elevadoras eléctricas robotizadas (A.G.V), laboratorios y supermercados.

MAPEFLOOR SYSTEM 32 se usa en:

- Industrias químicas y farmacéuticas, en las áreas destinadas a la elaboración y/o al almacenamiento.
- Industrias alimentarias, en las áreas asignadas a la producción y en las destinadas al almacenamiento de productos, sobre superficies expuestas a tráfico medio - pesado y en zonas de elaboración con presencia de mucha agua.
- Almacenes mecanizados, en todas las áreas.
- Centros comerciales, en las áreas de intenso tránsito peatonal y en las zonas de movimientos pesados sobre ruedas, con tráfico intenso.
- Industrias mecánicas, talleres, mecanizaciones pesadas, en todas las áreas.
- Locales asépticos, en las zonas destinadas a depósito y en las zonas donde sea necesario tener un efecto antideslizante.
- Locales estériles, laboratorios y hospitales, a excepción de salas blancas y de quirófanos.

PRESTACIONES Y VENTAJAS

- Efecto antideslizante.
- Seguro para el ambiente, ya que no contiene disolventes.
- Duradero, porque se caracteriza por una elevada resistencia al desgaste y a la abrasión causadas por el continuo tránsito y los frecuentes lavados.
- Resistente a la mayor parte de los agentes químicos, como ácidos diluidos, aceites y carburantes.
- Gracias a sus óptimas características mecánicas es idóneo, también, para revestimientos en industrias de mecanización de metales y en talleres.
- Fácilmente lavable, desinfectable y descontaminable por lo que resulta muy indicado en la industria alimentaria, sobre todo en las zonas expuestas a tráfico pesado y en las áreas destinadas a elaboración, incluso en presencia de mucha agua.
- Permite obtener superficies continuas y planas, con un óptimo aspecto estético y con elevadas características funcionales.
- Reduce los tiempos de intervención y, en consecuencia, de cierre de la instalación.
- Óptima relación coste - prestaciones.

RESISTENCIAS QUÍMICAS

Los pavimentos revestidos con **MAPEFLOOR SYSTEM 32** resisten a:

- ácidos minerales diluidos, tipo clorhídrico,

nítrico, fosfórico y sulfúrico; tienen una limitada resistencia a los ácidos orgánicos (ver tabla de resistencias químicas en la ficha técnica de **MAPEFLOOR I 300 SL**);

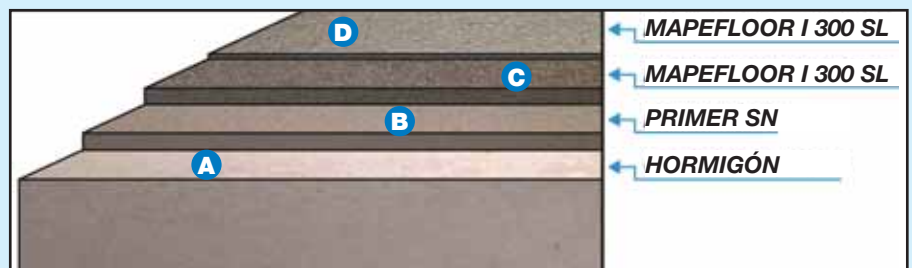
- álcalis, incluso el hidróxido de sodio en una concentración del 50%, y los detergentes normalmente utilizados para la limpieza de los pavimentos, incluso en concentraciones del 20-30%, siempre que no contengan granos abrasivos.
- azúcares, incluso en contactos frecuentes;
- aceites minerales, gasóleo, keroseno y gasolina.

COLORES

MAPEFLOOR SYSTEM 32 está disponible en 19 colores RAL: ver colores **MAPECOLOR PASTE** para **MAPEFLOOR I 300 SL**.

RENDIMIENTO

Los consumos abajo indicados deben tenerse en cuenta si el ciclo ha sido aplicado a una temperatura comprendida entre +15°C y +25°C, sobre una superficie lisa y compacta de hormigón acabado al cuarzo y sometido a un pulido con muela diamantada o a un ligero granallado. Superficies más rugosas y temperaturas más bajas aumentan el consumo y prolongan los tiempos de endurecimiento. De modo particular, el consumo de **PRIMER SN** puede variar en función del tipo y de la profundidad de preparación efectuada en el soporte.



Mapecolor System 32

MAPEFLOOR SYSTEM 32 espesor medio 3 mm

1ª capa:

PRIMER SN (A+B) 0,7 kg/m²
Espolvoreo en fresco
QUARZO 0,5 3,0 kg/m²

2ª capa:

MAPEFLOOR I 300 SL (A+B+MAPECOLOR PASTE) 0,9 kg/m²
Espolvoreo en fresco
QUARZO 0,25 3,0 kg/m²

Acabado:

MAPEFLOOR I 300 SL (A + B + MAPECOLOR PASTE + QUARZO 0,25) 0,6 kg/m²
QUARZO 0,25 0,04 kg/m²

NOTA: en el caso de que se disponga de **MAPEFLOOR I 300 SL** ya coloreado, el componente **MAPECOLOR PASTE** no debe ser añadido.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

1. Características del soporte

Antes de proceder a la ejecución del ciclo **MAPEFLOOR SYSTEM 32**, es necesario un atento y profundo análisis del soporte sobre el que se colocará el revestimiento. Para el buen fin de los trabajos, se debe verificar que:

- El soporte no tenga rugosidades superiores a 0,5 mm.
- Sobre el soporte no haya presencia de materiales que pudieran impedir la adhesión del posterior revestimiento, tales como:
 - lechadas de cemento;
 - polvo, partes en fase de desprendimiento o no adheridas;
 - ceras protectoras, curadores, parafinas, eflorescencias;
 - manchas de aceite o capas de resina sucias;
 - residuos de barnices o de productos químicos
- Cualquier otro contaminante que pueda comprometer la adhesión del revestimiento mismo, debe ser eliminado antes del inicio de los trabajos. Si el soporte resulta estar contaminado de estos elementos se debe NECESARIAMENTE realizar una preparación mediante acciones específicas. Contactar, en todo caso, con nuestro servicio de Asistencia Técnica, que puede asesorar sobre la preparación más idónea del soporte.
- La resistencia a la extracción del soporte sea mayor de 1,5 N/mm².
- El contenido máximo de humedad del soporte debe ser del 4% y debe existir una adecuada barrera de vapor; si esto no se verificara, utilizar **MAPEFLOOR SYSTEM 51** o **MAPEFLOOR SYSTEM 52**, ya que que el empleo de **MAPEFLOOR SYSTEM 32** podría dar origen a fenómenos de desadherencia y/o de abolsamiento.

Satisfechas las características expuestas, el sistema **MAPEFLOOR SYSTEM 32** puede ser aplicado sobre pavimentos industriales de hormigón, soleras cementosas tradicionales o modificadas con polímeros, soleras de retracción compensada como **MAPECEM TOPCEM**, viejas baldosas hidráulicas de cemento y pavimentos de cerámica, si se preparan específicamente.

2. Preparación del soporte

Una adecuada preparación de la superficie es indispensable para asegurar una óptima aplicación y garantizar las mejores prestaciones del ciclo epoxídico **MAPEFLOOR SYSTEM 32**. El método de preparación mas indicado es el granallado o, como alternativa, el pulido con muela diamantada y la posterior aspiración del polvo. No son aconsejables los métodos químicos, como los lavados con ácidos, o métodos de percusión agresiva que pudieran dañar el soporte. Eventuales defectos, como agujeros, marcas de impactos, fisuras, etc., deben ser reparados utilizando **EPORIP**, **PRIMER SN** o **MAPEFLOOR I 300 SL** según sea la anchura y la profundidad de los defectos y de las lesiones.

Si fuese necesario efectuar la consolidación del soporte, emplear **PRIMER MF** o **PRIMER EP** (la elección se efectúa en función de las porosidades presentes, de las que depende

DATOS TÉCNICOS (a 7 días y a +23°C)	
Módulo elástico (DIN 1048) N/mm ²	10000
Adhesión (DIN ISO 4624) N/mm ²	> 1,5
Resistencia a la abrasión (TABER CS17 1000 giros - 1000 g de peso) mg	55
Coefficiente de dilatación térmica (DIN 53752) °k	5x10-3
Resistencia a compresión (DIN EN 196) N/mm ²	85
Resistencia a tracción (DIN EN 196) N/mm ²	45
Resistencia a la temperatura (al aire), °C	-20 ± 60
Aspecto	brillante

también el consumo). Si en el pavimento hubieran grandes hundimientos o zonas fuertemente degradadas, éstas deben ser previamente reconstruidas mediante **MAPEGROUT EP19**, mortero epoxídico tricompente, o mediante los productos de la línea **MAPEGROUT**. Las juntas muy dañadas, deben ser reconstruidas empleando los mismos materiales. La falta de observación de estas condiciones comporta la realización de un trabajo de escasa calidad.

3. Verificación preliminar a la aplicación

Comprobar que se hayan efectuado las verificaciones relativas al punto 1 "Características del soporte" y que todas las operaciones indicadas en el punto 2 "Preparación del soporte", hayan sido realizadas correctamente. La temperatura ambiente debe ser superior a +8°C (idealmente +15°C ÷ +25°C) y la temperatura del soporte de, al menos, +3°C sobre el punto de condensación.

4. Preparación y aplicación de los productos

Respetar los modos de preparación descritos en la ficha técnica de cada uno de los materiales que constituyen el ciclo aplicativo: **PRIMER SN** y **MAPEFLOOR I 300 SL**.

Revestimiento multicapa antideslizante 3,0-3,5 mm.

• Imprimación (PRIMER SN)

Verter el componente B (4 kg) en el componente A (16 kg), y mezclar con una batidora dotada de un accesorio helicoidal, a bajas revoluciones, hasta obtener una mezcla homogénea. Añadir, bajo continua agitación, 4 kg de **QUARZO 0,5** a la mezcla recién preparada y volver a mezclar durante algunos minutos, cuidando de obtener un compuesto homogéneo. Verter el producto, así preparado, sobre la pavimentación a revestir y distribuirlo homogénea y uniformemente mediante llana americana o rasqueta lisa. Cuando el producto está aún fresco, proceder al espolvoreo con **QUARZO 0,5**, hasta la saturación.

• Aspiración del polvo

Después del endurecimiento del **PRIMER SN**, eliminar el excedente de arena con una aspiradora industrial.

• Capa intermedia (MAPEFLOOR I 300 SL)

Verter el componente B (2 kg) en el componente A (6 kg), añadir el colorante en pasta **MAPECOLOR PASTE** (por cada presentación de **MAPEFLOOR I 300 SL** se debe añadir 0,7 kg de colorante en pasta **MAPECOLOR PASTE**) y mezclar con una batidora dotada de un accesorio helicoidal, a bajas revoluciones, hasta obtener una mezcla homogénea. Añadir, bajo continua agitación, 3 kg de **QUARZO 0,5** a la mezcla recién

preparada y volver a mezclar, cuidando de obtener un compuesto homogéneo. Verter el producto, así preparado, sobre la capa precedente y distribuirlo homogénea y uniformemente mediante llana americana o rasqueta lisa. Cuando el producto está aún fresco, proceder al espolvoreo con **QUARZO 0,5** hasta la saturación,

• Aspiración del polvo y lijado

Una vez endurecido, eliminar el exceso de arena con una aspiradora industrial, lijar la superficie y aspirar el polvo.

• Acabado (MAPEFLOOR I 300 SL)

Verter el componente B (2 kg) en el componente A (6 kg), añadir el colorante en pasta (**MAPECOLOR PASTE**) y mezclar con una batidora dotada de un accesorio helicoidal, a bajas revoluciones, hasta obtener una mezcla homogénea. Añadir, bajo continua agitación, 0,5 kg de **QUARZO 0,25** a la mezcla recién preparada y volver a mezclar, hasta obtener una masa homogénea. Aplicar de forma uniforme y continua mediante rodillo de pelo medio, teniendo cuidado de cruzar las pasadas para obtener una superficie exenta de defectos.

5. Endurecimiento y transitabilidad

El revestimiento **MAPEFLOOR SYSTEM 32**, a una temperatura de +25°C, será transitable a pie después de 16 horas, mientras que el tránsito de carretillas y de carretillas elevadoras puede efectuarse después de un día desde el extendido de la última capa de acabado. Temperaturas inferiores alargan los tiempos de endurecimiento y de transitabilidad del revestimiento.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

Una limpieza y un mantenimiento regulares aumentan la durabilidad del pavimento tratado, mejoran el aspecto estético y reducen la tendencia a retener la suciedad. En general, los pavimentos realizados con **MAPEFLOOR SYSTEM** son fácilmente lavables con detergentes neutros o alcalinos diluidos en agua en concentraciones del 5 al 10%. Hay, además, fácilmente disponibles, detergentes y utensilios idóneos para la limpieza de los pavimentos de resina. Los fabricantes de estos detergentes pueden dar una completa información sobre los procedimientos a adoptar. Nuestro servicio de Asistencia Técnica está disponible para cualquier aclaración.

NOTA

Todas las disposiciones inherentes a la seguridad y a la manipulación de los productos, están descritas en la ficha de seguridad de cada uno de los materiales que componen el sistema. Se aconseja a los usuarios, en todo caso, utilizar guantes y gafas de protección durante la mezcla y la aplicación de los productos.

Para aplicaciones en superficies, condiciones climáticas y/o usos diferentes de los indicados en esta ficha técnica del sistema, contactar con el servicio técnico de MAPEI.



www.mapei.com