



Mapecfloor I 500 W



Formulado epoxídico, bicomponente, en dispersión acuosa, multiuso y permeable al vapor, para pavimentos industriales, de color neutro

CAMPOS DE APLICACIÓN

Mapecfloor I 500 W es una formulación epoxídica, bicomponente, en dispersión acuosa, indicada para revestimientos de resina permeables al vapor de agua, de tipo autonivelante y/o multicapa, con un agradable aspecto superficial liso o antideslizante.

Algunos ejemplos de aplicación

- Revestimiento de pavimentos en industrias químicas y farmacéuticas.
- Revestimiento de pavimentos en la industria alimentaria.
- Revestimiento de pavimentos en laboratorios.
- Revestimiento de pavimentos en almacenes mecanizados.
- Revestimiento de pavimentos en centros comerciales.
- Revestimiento de pavimentos desprovistos de barrera de vapor.
- Revestimiento de pavimentos en aparcamientos subterráneos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Mapecfloor I 500 W es una formulación bicomponente y filerizada, a base de resinas epoxídicas en dispersión acuosa, según una fórmula desarrollada en los Laboratorios de I+D de MAPEI.

Mapecfloor I 500 W es versátil y permite realizar revestimientos protectores permeables al vapor de agua.

Por tanto, resulta idóneo sobre soportes húmedos o sujetos a humedad de remonte capilar.

Mapecfloor I 500 W, aun siendo en dispersión acuosa, no está sujeto a fenómenos de retracción destacables; de hecho, el espesor de la capa seca es prácticamente idéntico al de la capa fresca.

Mapecfloor I 500 W al tratarse de un producto al agua está especialmente indicado para las industrias alimentarias. Una vez aplicado, presenta superficies continuas, planas y con un aspecto estético agradable.

Mapecfloor I 500 W endurece incluso a bajas temperaturas, en torno a +5°C, y puede aplicarse sobre hormigón después de sólo 4 días de curado.

Mapecfloor I 500 W posee excelentes resistencias químicas, mecánicas y a la abrasión, y permite la ejecución tanto de sistemas autonivelantes como multicapas.

AVISOS IMPORTANTES

- No diluir **Mapecfloor I 500 W** con disolventes.
- No aplicar **Mapecfloor I 500 W** sobre superficies polvorientas, con partes friables o inconsistentes.
- No aplicar **Mapecfloor I 500 W** sobre soportes aceitosos, grasientos o sucios en general.
- No mezclar cantidades parciales de los componentes, para no incurrir en errores accidentales de dosificación, que causarían un incorrecto endurecimiento del producto.
- No exponer el producto mezclado a fuentes de calor.

- Los revestimientos de **Mapefloor I 500 W** expuestos a la luz solar pueden experimentar variaciones de color o decoloraciones; este hecho no perjudica las prestaciones del revestimiento.
- El color del revestimiento también puede sufrir variaciones como consecuencia del contacto con productos químicos agresivos; la variación de color no es indicativa por sí sola de agresión química sobre el revestimiento.
- Eliminar lo antes posible todo producto químico agresivo que entre en contacto con el revestimiento de **Mapefloor I 500 W**.
- Para el lavado del revestimiento utilizar máquinas, equipos y detergentes adecuados para el tipo de suciedad a limpiar.
- Proteger el producto del agua durante, al menos, las 24 posteriores a la intervención.

MODO DE APLICACIÓN

Preparación del soporte

Las superficies de los pavimentos de hormigón deben ser planas y con pendientes no superiores al 1,5%, estar secas y limpias, íntegras y sin partes friables o en fase de desprendimiento. El hormigón del soporte debe poseer una resistencia mínima a compresión de 25 N/mm² y mínima a tracción de 1,5 N/mm²; las resistencias mecánicas del soporte deberán adecuarse en todo caso al tipo de uso y a las cargas previstas sobre el pavimento.

La superficie del pavimento deberá ser tratada con los equipos mecánicos apropiados (p.ej. granalladora o lijadora con discos diamantados) a fin de eliminar todo rastro de suciedad o lechada de cemento, partes friables o en fase de desprendimiento, y de dar a la superficie una ligera rugosidad y absorción. Antes de proceder a la colocación de los materiales deberá aspirarse completamente el polvo superficial. Las posibles fisuras deberán repararse mediante el vertido de **Eporip**, mientras que si fuera necesaria la reparación de partes de hormigón deterioradas, ésta se realizará con **Mapefloor EP19**, con morteros cementosos de la línea **Mapegrout** o bien con **Planitop 400**.

Aplicación de la imprimación

Se saturará con agua el soporte sobre el que se vaya a aplicar **Mapefloor I 500 W** poco antes de aplicar el producto. Evitar los encharcamientos. Aplicar **Mapefloor I 500 W** sólo sobre soportes húmedos opacos. Si también fuera necesario consolidar el soporte, se aplicará una capa del imprimador epoxídico al agua **Mapecoat I 600 W**. Siempre es recomendable utilizar el imprimador cuando se realice el revestimiento autonivelante liso **Mapefloor System 53**.

Preparación del imprimador Mapecoat I 600 W

Verter el componente A en el recipiente del componente B y amasar correctamente con ayuda de un mezclador provisto de varilla helicoidal, a bajas revoluciones, hasta obtener

una mezcla homogénea. Diluir lentamente el producto con agua hasta una proporción máxima de 1:1 en peso sin dejar de amasar. Extender la mezcla obtenida de manera uniforme con rodillo de pelo medio y realizar un ligero espolvoreado con **Quarzo 0,5** a fin de permitir la perfecta adherencia del revestimiento de resina posterior.

Preparación del producto

Remover a fondo el componente A y verter a continuación el contenido íntegro del componente B, añadir el colorante en pasta **Mapecolor Paste** (1,4 kg de colorante en pasta por cada envase de **Mapefloor I 500 W** de 26 kg) y volver a amasar con un mezclador eléctrico adecuado, a bajas revoluciones para evitar el englobamiento de aire (300-400 r.p.m.), agregando simultáneamente 2 litros de agua limpia. Con temperaturas ambiente bajas se puede aumentar la cantidad de agua para la dilución hasta un máximo de 3 litros.

Para garantizar la máxima uniformidad cromática de la superficie del revestimiento, es importante mantener en todo momento inalterada la proporción de dilución con agua de **Mapefloor I 500 W** en cada fase operativa. Dada la existencia de la fase acuosa, es posible que se produzcan ligeras variaciones de color superficiales.

Mezclar durante al menos 2 minutos y, en todo caso, hasta su completa homogeneización. Verter la mezcla así obtenida en un recipiente limpio y reamasar brevemente.

Evitar tiempos de amasado excesivos para reducir la cantidad de aire englobada. Reamasar regularmente el producto restante en el recipiente y aún no extendido sobre la superficie del pavimento durante la fase de aplicación.

Aplicación del producto

Mapefloor I 500 W puede utilizarse como revestimiento antideslizante (de 3 a 5 mm) y como revestimiento autonivelante (de 2 a 4 mm).

Aplicar la mezcla dentro del tiempo de vida útil, indicado en la tabla para una temperatura de +20°C. A temperaturas ambiente superiores el tiempo de vida útil se reduce y, en cambio, con temperaturas más bajas se incrementa. Las fases de aplicación son las siguientes:

1. Revestimiento multicapa antideslizante - espesor aproximado 3 mm (Mapefloor System 51)

- Preparar adecuadamente el soporte (se recomienda al menos el granallado o desbastado con muela diamantada) y posterior aspiración del polvo generado.
- Saturar con agua el soporte o extender **Mapecoat I 600 W** con rodillo de pelo medio de manera uniforme sobre toda la superficie; sobre el producto todavía fresco, inmediatamente después de su aplicación, realizar un ligero espolvoreado con **Quarzo 0,5** a fin de permitir la perfecta adherencia del revestimiento de resina posterior.
- Preparar **Mapefloor I 500 W** y verterlo sobre el pavimento, distribuyéndolo de manera homogénea y uniforme con ayuda de una llana americana o rasqueta dentada.

DATOS TÉCNICOS (valores característicos)

DATOS IDENTIFICATIVOS DEL PRODUCTO

	componente A	componente B
Color:	neutro TRP	pajizo
Aspecto:	líquido	pastoso
Densidad (g/cm ³):	1,14	2,3
Viscosidad a +23°C (mPa·s):	1.600 ÷ 2.700 (# 2 - rpm 10)	70.000 ÷ 90.000 (# 6 - rpm 10)

DATOS DE APLICACIÓN (a +23° C y al 50% de H.R.) (A+B)

Relación de la mezcla:	componente A : componente B = 1 : 12
Color de la mezcla:	neutro
Consistencia de la mezcla:	fluida
Densidad de la mezcla (kg/m ³):	2.150
Viscosidad de la mezcla (mPa·s):	60.000 ÷ 70.000 (# 6 - rpm 10)
Duración de la mezcla a +20°C:	20 min.
Temperatura de aplicación:	de +8°C a +30°C referidos al ambiente, al material y al soporte
Tiempos de espera entre capas, a +23°C y al 50% de H.R.: – sobre Mapecoat I 600 W con ligero espolvoreado de arena de cuarzo:	mín. 6 h máx. 72 h *siempre que se aplique sobre una superficie seca, limpia y exenta de polvo
Endurecimiento, a +23°C y al 50% de H.R.: – formación de piel: – transitable: – endurecimiento completo:	3-4 h aprox. 16 h aprox. 7 días

Los tiempos citados son meramente indicativos y dependen de las condiciones reales en la obra (p. ej. temperatura del aire y del soporte, humedad relativa del aire, etc.)

PRESTACIONES FINALES

Taber Test después de 7 días (EN ISO 5470-1) (a +23°C, 50% U.R., 1.000 ciclos/1.000 g, muela CS17) (mg):

110

Características de prestaciones	Método de ensayo	Requisitos de acuerdo con la norma EN 13813 para recrecidos a base de resinas sintéticas	Prestaciones del producto
Resistencia al desgaste BCA	EN 13892-4	≤ 100 µm	20 µm
Fuerza de adherencia	EN 13892-8; 2004	≥ 1,5 N/mm ²	3,10 N/mm ²
Resistencia al impacto	EN ISO 6272	≥ 4 Nm	20 Nm
Permeabilidad al vapor de agua	EN 12086	Ninguno	1199 µ
Clasificación de reacción al fuego	EN 13501-1	de A _{fl} a F _{fl}	B _{fl} - s1

- Sobre la superficie de **Mapecolor I 500 W** todavía fresco, esparcir **Quarzo 0,5** hasta su saturación. Para exigencias y situaciones especiales, por ejemplo, cuando se precise una superficie con fuerte poder antideslizante, se puede utilizar arena de cuarzo de mayor granulometría. En este caso se incrementará el consumo de la capa de acabado posterior.
- Tras el endurecimiento, eliminar la arena sobrante, lijar la superficie y eliminar los granos de arena con un aspirador de tipo industrial. Preparar **Mapecolor I 500 W** y verterlo sobre el pavimento, distribuyéndolo de manera homogénea y uniforme con ayuda de una llana americana o rasqueta lisa. Para dar una mayor uniformidad al acabado, se puede pasar por la superficie un rodillo de pelo medio.

2. Revestimiento multicapa antideslizante - espesor aproximado 5 mm (Mapecolor System 52)

- Preparar adecuadamente el soporte (se recomienda, al menos, el granallado o desbaste con muela diamantada) y posterior aspiración del polvo generado.
- Saturar con agua el soporte o extender **Mapecolor I 600 W** con rodillo de pelo medio, de manera uniforme, sobre toda la superficie; sobre el producto todavía fresco, inmediatamente después de su aplicación, realizar un ligero espolvoreado con **Quarzo 0,5** a fin de permitir la perfecta adherencia del revestimiento de resina posterior.
- Preparar **Mapecolor I 500 W** y verterlo sobre el pavimento, distribuyéndolo de manera homogénea y uniforme con ayuda de una llana americana o rasqueta dentada.
- Sobre la superficie de **Mapecolor I 500 W** todavía fresco esparcir **Quarzo 0,5** hasta su saturación. Para exigencias y situaciones especiales, por ejemplo, cuando se precise una superficie con fuerte poder antideslizante, se puede utilizar arena de cuarzo de mayor granulometría. En este caso se incrementará el consumo de la capa de acabado posterior.
- Tras el endurecimiento, eliminar la arena sobrante, lijar la superficie y eliminar los granos de arena con un aspirador de tipo industrial. Preparar **Mapecolor I 500 W** y verterlo sobre el pavimento, distribuyéndolo de manera homogénea y uniforme mediante llana americana o rasqueta dentada y proceder al espolvoreado de arena de cuarzo (la misma que se ha utilizado para el espolvoreado previo) como anteriormente se ha señalado.
- Tras el endurecimiento, eliminar la arena sobrante, lijar la superficie y eliminar los granos de arena con un aspirador de tipo industrial. Preparar **Mapecolor I 500 W** y verterlo sobre el pavimento, distribuyéndolo de manera homogénea y uniforme con ayuda de una llana americana o rasqueta lisa. Para dar una mayor uniformidad al

acabado se puede pasar por la superficie un rodillo de pelo medio.

3. Revestimiento liso autonivelante - espesor aproximado 2-4 mm (Mapecolor System 53)

- Preparar adecuadamente el soporte (se recomienda, al menos, el granallado o desbaste con muela diamantada) y posterior aspiración del polvo generado.
- Saturar con agua el soporte o extender **Mapecolor I 600 W** con rodillo de pelo medio, de manera uniforme, sobre toda la superficie; sobre el producto todavía fresco, inmediatamente después de su aplicación, realizar un ligero espolvoreado con **Quarzo 0,5** a fin de permitir la perfecta adherencia del revestimiento de resina posterior.
- Preparar **Mapecolor I 500 W** y verterlo sobre el pavimento, distribuyéndolo de manera homogénea y uniforme en el espesor deseado con ayuda de una llana americana o un rastrillo dentado (con dientes en "V").
- Pasar repetidas veces el rodillo de púas sobre el material fresco, para uniformizar el espesor y facilitar la expulsión del aire englobado durante el amasado.

Es posible aumentar la resistencia a la abrasión y la facilidad de limpieza de la superficie aplicando una capa de acabado, a elegir de la gama de productos poliuretánicos alifáticos **Mapecolor Finish**. Consulte, en tal caso, al Servicio de Asistencia Técnica de MAPEI.

Para obtener la máxima uniformidad de color superficial, aplicar una capa de **Mapecolor Finish 58 W** en versión prepigmentada.

CONSUMO

1. Como revestimiento multicapa antideslizante - espesor aproximado 3 mm (Mapecolor System 51)

Imprimación (si fuera necesaria):

Mapecolor I 600 W (A+B): 0,4 kg/m²

Espolvoreado sobre fresco

Quarzo 0,5: 0,5 kg/m²

1ª capa:

Mapecolor I 500 W

(A+B + **Mapecolor Paste**): 2,5 kg/m²

Espolvoreado sobre fresco

Quarzo 0,5 5 kg/m²

Acabado:

Mapecolor I 500 W

(A+B + **Mapecolor Paste**): 0,7 kg/m²

2. Como revestimiento multicapa antideslizante - espesor aproximado 5 mm (Mapecolor System 52)

Imprimación (si fuera necesaria):

Mapecolor I 600 W (A+B): 0,4 kg/m²

Espolvoreado sobre fresco

Quarzo 0,5: 0,5 kg/m²

1ª mano:

Mapefloor I 500 W
(A+B + **Mapecolor Paste**): 2,5 kg/m²
Espolvoreado sobre fresco
Quarzo 0,5 5 kg/m²

2ª mano:

Mapefloor I 500 W
(A+B + **Mapecolor Paste**): 2,5 kg/m²
Espolvoreado sobre fresco
Quarzo 0,5 5 kg/m²

Acabado:

Mapefloor I 500 W
(A+B + **Mapecolor Paste**): 0,7 kg/m²

**3. Como revestimiento liso autonivelante -
espesor 2-4 mm (Mapefloor System 53)**

Imprimación:

Mapecoat I 600 W (A+B): 0,4 kg/m²
Espolvoreado sobre fresco
Quarzo 0,5: 0,5 kg/m²

Revestimiento liso autonivelante:

Mapefloor I 500 W
(A+B + **Mapecolor Paste**): 2 kg/m² por mm
de espesor
(4 kg/m² por 2
mm
de espesor)

Los consumos antedichos son meramente
indicativos, evaluados utilizando

Quarzo 0,5 para el espolvoreado de arena
hasta saturación, y pueden variar en función
de las condiciones reales de la superficie
a tratar, absorción y rugosidad, de las
condiciones de la obra, etc.

Limpieza de las herramientas

Las herramientas utilizadas para la
preparación y aplicación de
Mapefloor I 500 W deben limpiarse
inmediatamente después de su uso con
agua. Una vez endurecido el producto, la
limpieza sólo puede realizarse con medios
mecánicos.

PRESENTACIÓN

Unidades de 26 kg;
componente A = 2 kg; componente B =
24 kg.

ALMACENAMIENTO

El producto debe conservarse en el envase
original y en ambientes con temperaturas
no inferiores a los +5° C, un máximo de 12
meses.

**INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD
PARA LA PREPARACIÓN Y LA PUESTA
EN OBRA**

Mapefloor I 500 W parte A es irritante
para la piel y los ojos, puede causar
sensibilizaciones en contacto con la piel

en personas propensas; **Mapefloor I 500
W** parte B es corrosivo y puede causar
quemaduras. El producto contiene resinas
epoxídicas de bajo peso molecular que
pueden causar sensibilización al juntarse
con otros compuestos epoxídicos.
Durante la aplicación se recomienda
utilizar guantes y gafas de protección y
tomar las precauciones habituales para la
manipulación de productos químicos. En
caso de contacto con los ojos o la piel lavar
inmediata y abundantemente con agua y
consultar a un médico.

Mapefloor I 500 W parte A también es
peligroso para el medio acuático; se
recomienda evitar su liberación en el medio
ambiente.

Para una ulterior y más completa
información en referencia al uso seguro del
producto se recomienda consultar la última
versión de la Ficha de Seguridad.

PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL.

ADVERTENCIA

*La información y las prescripciones
anteriormente mencionadas, aunque
se correspondan con nuestra mejor
experiencia, son meramente indicativas y,
en cualquier caso, deberán ser confirmadas
por aplicaciones prácticas concluyentes.
Por tanto, antes de utilizar el producto,
quien vaya a hacerlo deberá establecer
si éste es adecuado o no para el uso
previsto y, en cualquier caso, asumir toda
responsabilidad que pueda derivarse de su
uso.*

**Consultar siempre la última versión
actualizada de la Ficha Técnica
disponible en la página web
www.mapei.com**

INFORMACIÓN LEGAL

*El contenido de esta Ficha Técnica se puede
reproducir en documentos vinculados a
proyectos, pero el documento resultante no
reemplazará ni integrará de ninguna manera
la Ficha Técnica vigente en el momento de la
aplicación del producto MAPEI. Para la Ficha
Técnica y la información más actualizada
sobre la garantía, consultar nuestra web
www.mapei.com.*

**CUALQUIER MODIFICACIÓN DEL TEXTO
O DE LAS CONDICIONES CONTENIDAS
EN ESTA FICHA TÉCNICA O DERIVADAS
DE ELLA, INVALIDARÁ TODAS LAS
CORRESPONDIENTES GARANTÍAS MAPEI.**

**Las referencias relativas a este
producto están disponibles, bajo
solicitud, y en las webs de Mapei
www.mapei.es y www.mapei.com**

Mapecolor I 500 W



MEMORIA DESCRIPTIVA

Revestimiento multicapa antideslizante - espesor aproximado 3 mm (Mapecolor System 51)

Aplicación mediante rodillo, de imprimador epoxídico bicomponente, en dispersión acuosa, transparente (tipo **Mapecoat I 600 W** de MAPEI) y consiguiente espolvoreado de arena de cuarzo, con una granulometría máxima de 0,5 mm (tipo **Quarzo 0,5** de MAPEI), con un consumo aproximado de 0,5 kg/m² de arena. Una vez endurecida la capa, aplicación con llana lisa o dentada de una capa de formulación epoxídica bicomponente, en dispersión acuosa y de color neutro (tipo **Mapecolor I 500 W** de MAPEI), idónea como revestimiento multicapa antideslizante, permeable al vapor de agua, que podrá ser coloreado durante la fase de preparación con el adecuado colorante en pasta (tipo **Mapecolor Paste** de MAPEI), para espesores de entre 1,2-1,5 mm. Inmediatamente después de la puesta en obra de la resina, se procederá al espolvoreado hasta saturación de arena de cuarzo con una granulometría máxima de 0,5 mm (tipo **Quarzo 0,5** de MAPEI). Una vez endurecida la capa, eliminar el exceso de arena mediante aspiración y aplicación de la capa de acabado con **Mapecolor I 500 W**, con llana lisa de acero, y consiguiente pasada de rodillo de pelo medio.

El producto de acabado deberá tener las siguientes características de prestaciones:

Clasificación de reacción al fuego:	B _n - s1
Resistencia a la abrasión Abrasímetro Taber (ISO 5470) (muela CS17 - peso 1000 g - 1000 ciclos) - después de 7 días (mg):	110
Fuerza de adherencia (EN 13892-8; 2004) N/mm ² :	3,10
Resistencia al desgaste (BCA EN 13892-4) µm:	20
Resistencia al impacto (EN ISO 6272) Nm:	20
Permeabilidad al vapor de agua (EN 12086) µ:	1199

El revestimiento endurecido deberá tener las siguientes características de prestaciones:

Resistencia a la abrasión TABER EN ISO 5470-1 (a +23°C, 1000 ciclos, 1000 g, muela CS17) (mg):	85
Fuerza de adherencia (DIN ISO 4624):	> 1,5 N/mm ² (rotura del hormigón)

Revestimiento multicapa antideslizante - espesor aproximado 5 mm (Mapecolor System 52)

Aplicación mediante rodillo, de imprimador epoxídico bicomponente, en dispersión acuosa, transparente (tipo **Mapecoat I 600 W** de MAPEI) y consiguiente espolvoreado de arena de cuarzo, con una granulometría máxima de 0,5 mm (tipo **Quarzo 0,5** de MAPEI), con un consumo aproximado de 0,5 kg/m² de arena. Una vez endurecida la capa, aplicación con llana lisa o dentada de una capa de formulación epoxídica bicomponente, en dispersión acuosa y de color neutro (tipo **Mapecolor I 500 W** de MAPEI), idónea como revestimiento multicapa antideslizante, permeable al vapor de agua, que podrá ser coloreado durante la fase de preparación con el adecuado colorante en pasta (tipo **Mapecolor Paste** de MAPEI), para espesores de entre 1,2-1,5 mm. Inmediatamente después de la puesta en obra de la resina, se procederá al espolvoreado hasta saturación de arena de cuarzo con una granulometría máxima de 0,5 mm (tipo **Quarzo 0,5** de MAPEI). Una vez endurecida la capa, eliminación y aspiración del exceso de arena y aplicación de una segunda capa de 1,2-1,5 mm de **Mapecolor I 500 W** y sucesivo espolvoreado hasta saturación, con arena de cuarzo con una granulometría máxima de 0,5 mm (tipo **Quarzo 0,5** de MAPEI). Una vez endurecida la capa, eliminar el exceso de arena mediante aspiración y aplicación de la capa de acabado con **Mapecolor I 500 W** con llana lisa de acero y consiguiente pasada de rodillo de pelo medio.

El producto de acabado deberá tener las siguientes características de prestaciones:

Clasificación de reacción al fuego:	B _n - s1
Resistencia a la abrasión Abrasímetro Taber (EN ISO 5470) (muela CS17 - peso 1000 g - 1000 ciclos) - después de 7 días (mg):	110
Fuerza de adherencia (EN 13892-8; 2004) N/mm ² :	3,10
Resistencia al desgaste (BCA EN 13892-4) µm:	20
Resistencia al impacto (EN ISO 6272) Nm:	20
Permeabilidad al vapor de agua (EN 12086) µ:	1199

El revestimiento endurecido deberá tener las siguientes características de prestaciones:

Fuerza de adherencia (DIN ISO 4624):	> 1,5 N/mm ² (rotura del hormigón)
Clasificación de reacción al fuego:	B _n -s1
Resistencia a la abrasión TABER EN ISO 5470-1 (a +23°C, 1000 ciclos, 1000 g, muela CS17) (mg):	70
Fuerza de adherencia (N/mm ²):	3,10 rotura del hormigón

Revestimiento liso autonivelante - espesor 2-4 mm (Mapecolor System 53)

Aplicación mediante rodillo de imprimador epoxídico bicomponente, en dispersión acuosa, transparente (tipo **Mapecoat I 600 W** de MAPEI) y consiguiente espolvoreado de arena de cuarzo, con una granulometría máxima de 0,5 mm (tipo **Quarzo 0,5** de MAPEI), con un consumo aproximado de 0,5 kg/m² de arena. Una vez endurecida la capa, aplicación con llana dentada, con la consiguiente pasada de rodillo de púas, de formulación epoxídica bicomponente, en dispersión acuosa y de color neutro (tipo **Mapecolor I 500 W** de MAPEI), idónea para revestimientos autonivelantes con espesores de 2 a 4 mm, permeables al vapor de agua, que podrán ser coloreados durante la fase de preparación con el adecuado colorante en pasta (tipo **Mapecolor Paste** de MAPEI).

El producto de acabado deberá tener las siguientes características de prestaciones:

Clasificación de reacción al fuego:	B _n -s1
Resistencia a la abrasión Abrasímetro Taber (EN ISO 5470) (muela CS17 - peso 1000 g - 1000 ciclos) - después de 7 días (mg):	110
Fuerza de adherencia (EN 13892-8; 2004) N/mm ² :	3,10
Resistencia al desgaste (BCA EN 13892-4) µm:	20
Resistencia al impacto (EN ISO 6272) Nm:	20
Permeabilidad al vapor de agua (EN 12086) µ:	1199

El revestimiento endurecido deberá tener las siguientes características de prestaciones:

Resistencia a la abrasión TABER EN ISO 5470-1 (a +23°C, 1000 ciclos, 1000 g, muela CS17) (mg):	85
Fuerza de adherencia (DIN ISO 4624):	> 1,5 N/mm ² (rotura del hormigón)

