



# Mapecfloor I 300 SL

**Formulación epoxídica bicomponente multiuso, de color neutro, para revestimientos de pavimentos industriales de hasta 4 mm de espesor, conforme a los estándares para la utilización en ambientes alimentarios**

## CAMPOS DE APLICACIÓN

**Mapecfloor I 300 SL** es una formulación epoxídica bicomponente, con alto contenido sólido, idónea para revestimientos de resina de tipo autonivelante o multicapa, con un agradable aspecto superficial liso o antideslizante.

### Algunos ejemplos de aplicación

- Revestimiento de pavimentos en industrias químicas y farmacéuticas.
- Revestimiento de pavimentos en la industria alimentaria.
- Revestimiento de pavimentos en laboratorios, salas estériles y hospitales.
- Revestimiento de pavimentos en locales asépticos.
- Revestimiento de pavimentos en almacenes mecanizados.
- Revestimiento de pavimentos en centros comerciales.
- Revestimientos de pavimentos en el ámbito de centrales nucleares.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

**Mapecfloor I 300 SL** es una formulación bicomponente, con un contenido total de sólidos, filerizado, a base de resinas epoxídicas exentas de nonilfenol, según una fórmula desarrollada en los laboratorios de I+D de MAPEI. Conforme a los estándares para la utilización en ambientes alimentarios EN 1186, EN 13130 y

prCEN/TS 14234, además del "Decree of Consumer Goods", que representa la conversión de las directivas 89/109/EEC, 90/128/EEC y 2002/72/EC para el contacto de productos alimenticios.

**Mapecfloor I 300 SL** es versátil y puede ser aplicado en espesores hasta 4 mm.

**Mapecfloor I 300 SL**, una vez aplicado, presenta superficies continuas y con un aspecto estético agradable.

**Mapecfloor I 300 SL** posee excelentes resistencias químicas, mecánicas, a la abrasión y permite la ejecución tanto de sistemas autonivelantes como multicapas. Resiste a la descontaminación, ISO 8690/1998 con contaminantes <sup>137</sup>Cs y <sup>60</sup>Co.

## AVISOS IMPORTANTES

- No aplicar **Mapecfloor I 300 SL** sobre soportes húmedos o sujetos a humedad de remonte capilar (consultar nuestro servicio técnico).
- No diluir **Mapecfloor I 300 SL** con disolventes o agua.
- No aplicar **Mapecfloor I 300 SL** sobre soportes polvorientos o friables.
- No aplicar **Mapecfloor I 300 SL** sobre soportes contaminados con aceites, grasas o suciedad en general.
- No aplicar **Mapecfloor I 300 SL** sobre soportes no tratados con **Primer SN** ni preparados adecuadamente.
- No mezclar cantidades parciales de los componentes,

para así evitar cometer errores en las proporciones de la mezcla que pueden causar un endurecimiento incorrecto del producto.

- No exponer el producto mezclado a fuentes de calor.
- Para asegurar la homogeneidad del producto se recomienda utilizar **Mapecolor Paste** del mismo lote de producción.
- El revestimiento de **Mapefloor I 300 SL** expuesto a la luz solar puede causar variaciones o degradaciones del color; este hecho no perjudica a las prestaciones del revestimiento.
- El color del revestimiento puede sufrir variaciones a causa del contacto con productos químicos agresivos; la sola variación del color no es señal de agresión química en el revestimiento.
- Si hubiera la necesidad, no utilice calentadores que queman hidrocarburos ya que el dióxido de carbono y el vapor de agua liberado en el medio ambiente pueden interferir en el grado de brillo y la estética del acabado del revestimiento. Utilizar calentadores eléctricos.
- Eliminar tan pronto como se pueda, si es posible, cualquier producto químico agresivo que esté en contacto con **Mapefloor I 300 SL**.
- Para la limpieza del revestimiento emplear maquinaria, equipos y detergentes adecuados y específicos al tipo de suciedad a retirar.
- Proteger el producto del contacto con agua al menos hasta 24 h después de su aplicación.
- El producto no puede ser aplicado directamente sobre soportes cementosos con una humedad relativa superior al 4% y/o con humedad de capilaridad (verificar con el test de lámina de polietileno).
- La temperatura del soporte deberá ser, al menos, 3°C mayor a la del punto de condensación o rocío.

## MODO DE APLICACIÓN

### Preparación del soporte

Las superficies del pavimento de hormigón deberán estar secas y limpias, íntegras, sin partes friables o sueltas. El hormigón del soporte deberá presentar unas resistencias mínimas, a compresión de 25 N/mm<sup>2</sup> y a tracción de 1,5 N/mm<sup>2</sup>; la resistencia mecánica del soporte siempre debe adaptarse al tipo de utilización y a las cargas esperadas en la pavimentación.

La humedad relativa del soporte no debe superar el 4% y no debe existir humedad de capilaridad (verificar con test de lámina de polietileno).

El soporte deberá ser tratado oportunamente mediante sistemas o equipos mecánicos de

preparación (granalladora o lijado con disco diamantado) con el fin de eliminar restos de suciedad, lechada de cemento superficial, partes friables o sueltas y obtener una superficie ligeramente rugosa y absorbente. Antes de proceder con la aplicación del producto se deberá realizar un meticuloso aspirado mecánico del soporte.

Las eventuales fisuras deberán ser reparadas mediante la aplicación por colada de **Eporip**, mientras que, si es necesario, la reparación de las partes de hormigón degradado ha de realizarse con **Mapefloor EP19** o con morteros cementosos de la línea **Mapecrout**. Antes de proceder a la aplicación de **Mapefloor I 300 SL**, el polvo presente sobre el soporte deberá aspirarse completamente.

### Aplicación de Primer SN

**Primer SN**, puro o mezclado con **Quarzo 0,5**, se aplica de modo homogéneo con una llana americana o un rastrillo liso sobre el soporte adecuadamente preparado. Inmediatamente después de la aplicación, la superficie fresca de **Primer SN** debe ser espolvoreada con **Quarzo 0,5** para permitir una perfecta adherencia del sucesivo revestimiento de resina.

### Preparación del producto

Las dos partes de las que se compone **Mapefloor I 300 SL** deben mezclarse entre sí justo antes de iniciar su aplicación. Remover el fondo del componente A, seguidamente verter todo el contenido del componente B, añadir el colorante en pasta **Mapecolor Paste** (0,7 kg y 1,4 kg de pasta pigmentaria para cada conjunto de A+B de **Mapefloor I 300 SL** de 8 kg y 20 kg respectivamente) y la eventual arena de cuarzo, mezclar con una batidora eléctrica adecuada, a bajas revoluciones para evitar la oclusión de aire (300/400 rpm), durante al menos 2 minutos hasta obtener una mezcla completamente homogénea.

Verter la mezcla obtenida en un recipiente limpio y mezclar de nuevo, brevemente. Evitar los tiempos de mezcla excesivos para reducir el contenido de aire ocluido. Aplicar la mezcla dentro del tiempo de vida útil (pot life) indicado en la tabla, a +20°C. Con una temperatura ambiente mayor la vida útil de la mezcla se acorta, y viceversa, con temperaturas más bajas el tiempo de uso se alarga.

### Aplicación del producto

**Mapefloor I 300 SL** puede utilizarse como revestimiento antideslizante (de 0,8 a 3,5 mm) y autonivelante (de 2 a 4 mm).

Los procedimientos de aplicación son los siguientes:

#### 1. Revestimiento multicapa antideslizante - espesor 0,8-1,2 mm (Mapefloor System 31)

- Preparar adecuadamente el soporte (se considera al menos un granallado o lijado con disco de diamante) y proceder a una sucesiva aspiración del polvo.
- Aplicar un conjunto de **Primer SN** (A+B) mezclado con un envase de 0,7 kg de **Mapecolor Paste** y con 4 kg de **Quarzo 0,5**, con una llana lisa y, cuando aún esté fresco,

## DATOS TÉCNICOS (valores característicos)

### DATOS IDENTIFICATIVOS DEL PRODUCTO

	componente A	componente B
Color:	neutro	amarillo paja
Consistencia:	líquido	líquido
Densidad (g/cm <sup>3</sup> ):	1,5	1,0
Viscosidad a +23°C (mPa·s):	4500 (# 4 - rpm 20)	200 ÷ 300 (# 2 - rpm 50)

### DATOS DE APLICACIÓN (a +23°C y 50% H.R.)

Relación de la mezcla:	componente A : componente B = 3 : 1	
Color de la mezcla:	neutro	
Consistencia de la mezcla:	fluida	
Densidad de la mezcla (kg/m <sup>3</sup> ):	1.340	
Viscosidad de la mezcla a +23°C (mPa·s):	800 ÷ 1200 (# 4 - rpm 50)	
Tiempo de trabajabilidad a +20°C:	35 min.	
Temperatura de aplicación:	de +8°C a +35°C (referidas al ambiente, al material, y al soporte)	
Tiempo de secado (+23°C y 50% H.R.): - sobre Primer SN con sembrado a saturación con cuarzo: - sobre Primer SN con ligero sembrado de cuarzo:	mín. 12 h mín. 18 h *sobre superficie seca y limpia	ningún límite máximo máx. 24 h
Endurecimiento a +23°C y 50% de H.R.: - secado al tacto: - tránsito peatonal: - endurecimiento completo:	2-4 h después de 24 h después de 7 días	

Los tiempos descritos son solo indicativos y están bajo influencia de las condiciones reales de obra (ej. temperatura ambiente y del soporte, humedad relativa, etc.)

### PRESTACIONES FINALES

Resistencia a compresión (N/mm <sup>2</sup> ) (EN 196-1):	67 (producto cargado con <b>Quarzo 0,25</b> en proporción de peso 1:1)
Resistencia a flexión (N/mm <sup>2</sup> ) (EN 196-1):	28 (producto cargado con <b>Quarzo 0,25</b> en proporción de peso 1:1)
Absorción capilar y permeabilidad al agua (EN 1062-3) (kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup> ):	0,002
Clasificación al fuego (EN 13501-1):	B <sub>fl</sub> - S1

Taber Test pasados 7 días (EN ISO 5470-1) (a +23°C, 50% de H.R., 1000 ciclos/1000 g, muela CS 17) (mg):

70

Característica de prestación	Método de prueba	Requisitos de acuerdo con la EN 13813 para recrecidos a base de resinas sintéticas	Prestaciones del producto
Resistencia al desgaste BCA:	EN 13892-4	≤ 100 µm	10 µm
Fuerza de adherencia:	EN 13892-8; 2004	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>	3,10 N/mm <sup>2</sup> (fallo en hormigón)
Resistencia al impacto:	EN ISO 6272	≥ 4 Nm	20 Nm

espolvorear con la misma arena hasta la completa saturación del imprimador. En exigencias o situaciones particulares, por ejemplo que se precise un importante efecto antideslizante, se podrán emplear arenas de cuarzo de mayor granulometría. En tal caso aumentarán los consumos de la sucesiva capa de sellado.

- Una vez endurecido, eliminar la arena sobrante, lijar la superficie y aspirar con un aspirador de tipo industrial. Añadir a la mezcla de **Mapefloor I 300 SL** previamente preparada, una carga adicional de **Quarzo 0,25** en una proporción del 5 al 6% sobre peso de resina; mezclar hasta una completa homogeneización y aplicar sobre el soporte como capa de acabado, con una llana lisa de acero o de goma, rasando a cero y seguidamente igualando con un rodillo de pelo corto, o directamente sobre la superficie con un rodillo de pelo medio, asegurando cruzar las pasadas.

## 2. Revestimiento multicapa antideslizante - espesor 3-3,5 mm (Mapefloor System 32)

- Preparar adecuadamente el soporte (se considera al menos un granallado o lijado con disco de diamante) y proceder a un sucesivo aspirado del polvo.
- Aplicar un conjunto de **Primer SN (A+B)** mezclado con 4 kg de **Quarzo 0,5** con una llana lisa y, cuando aún esté fresco, esparcir la misma arena hasta la completa saturación del imprimador.
- Tras el endurecimiento, eliminar la arena en exceso, lijar la superficie y aspirar con un aspirador de tipo industrial; mezclar cuidadosamente **Mapefloor I 300 SL**, previamente preparado, con el añadido posterior de **Quarzo 0,5**, en una proporción de 35-40% en peso sobre el peso de resina. Mezclar hasta una completa homogeneización. Verter el producto sobre el pavimento y distribuirlo de manera homogénea y uniforme con una llana americana lisa.
- Esparcir sobre la superficie de **Mapefloor I 300 SL** todavía fresco, el mismo tipo de **Quarzo 0,5**, hasta su saturación. En exigencias o situaciones particulares, por ejemplo que se precise un importante efecto antideslizante, se podrán emplear arenas de cuarzo de mayor granulometría. En tal caso aumentarán los consumos de la sucesiva capa de sellado.
- Una vez endurecido, eliminar la arena que sobre, lijar la superficie y aspirar con un aspirador de tipo industrial. Añadir a la mezcla de **Mapefloor I 300 SL** previamente preparada, una carga adicional de **Quarzo 0,25** en una proporción del 5 al 6% sobre peso de resina, mezclar hasta una completa homogeneización y aplicar sobre el soporte como capa de acabado con una

llana lisa de acero o de goma, rasando a cero y seguidamente igualando con un rodillo de pelo corto, o directamente sobre la superficie con un rodillo de pelo medio asegurando cruzar las pasadas.

## 3. Revestimiento liso autonivelante - espesor 2-4 mm (Mapefloor System 33)

- Preparar adecuadamente el soporte (se considera al menos un granallado o lijado con disco de diamante) y proceder a una sucesiva aspiración del polvo.
- Aplicar un conjunto de **Primer SN (A+B)** mezclado con 4 kg de **Quarzo 0,5** con una llana lisa y, cuando aún esté fresco, esparcir la misma arena en una proporción de aprox. 0,7-1,0 kg/m<sup>2</sup>. Deberá asegurarse que la superficie del soporte está exenta de poros y totalmente sellada para evitar la aparición de pequeños cráteres y burbujas a causa de la salida del aire.
- Una vez endurecido, eliminar la arena no adherida y realizar un aspirado mecánico. Mezclar **Mapefloor I 300 SL**, previamente preparado, con el añadido posterior de **Quarzo 0,25**, en una proporción máxima de 1:1 en peso, dependiendo de la temperatura y del espesor a aplicar (a más temperatura y espesor se puede aumentar la cantidad de carga). Volver a mezclar hasta la obtención de una pasta homogénea. Verter el producto sobre el pavimento y distribuirlo uniforme y homogéneamente con una llana dentada (con dientes en forma de "V").
- Pasar el rodillo de púas sobre el material fresco para uniformizar el espesor y favorecer la expulsión de aire ocluido durante la mezcla del producto.

**Mapefloor I 300 SL** puede ser aplicado a rodillo en dos manos, directamente sobre la superficie de hormigón previamente preparada (se considera al menos un granallado o lijado con disco de diamante) o sobre una capa de **Primer SN**, para realizar un pintado de altas prestaciones antipolvo coloreado. Se considera un consumo mínimo total de 0,5-0,6 kg/m<sup>2</sup> de **Mapefloor I 300 SL**.

*Nota: Los ejemplos citados arriba son puramente indicativos. La proporción de cargas de arena de cuarzo en el Primer SN puede variar en función de la temperatura. A temperaturas bajas la cantidad puede disminuir, en cambio, a temperaturas elevadas puede aumentar.*

## CONSUMO

1. Como revestimiento multicapa antideslizante - espesor medio 1 mm (Mapefloor System 31)

Primera capa:

<b>Primer SN (A+B+ Mapecolor Paste):</b>	0,7 kg/m <sup>2</sup>
<b>Quarzo 0,5:</b>	0,14 kg/m <sup>2</sup>
Espolvoreado, con el producto fresco, de <b>Quarzo 0,5:</b>	3 kg/m <sup>2</sup>

#### Acabado:

**Mapefloor I 300 SL**  
(A+B+ Mapecolor Paste): 0,6 kg/m<sup>2</sup>  
**Quarzo 0,25:** 0,04 kg/m<sup>2</sup>

2. Como revestimiento multicapa  
antideslizante - espesor medio 3 mm  
(**Mapefloor System 32**)

#### Primera capa:

**Primer SN (A+B):** 0,7 kg/m<sup>2</sup>  
**Quarzo 0,5:** 0,14 kg/m<sup>2</sup>  
Espolvoreado, con el producto  
fresco, de **Quarzo 0,5:** 3 kg/m<sup>2</sup>

#### Segunda capa:

**Mapefloor I 300 SL**  
(A+B+ Mapecolor Paste): 0,9 kg/m<sup>2</sup>  
**Quarzo 0,5:** 0,34 kg/m<sup>2</sup>  
Espolvoreado, con el producto  
fresco, de **Quarzo 0,5:** 3 kg/m<sup>2</sup>

#### Acabado:

**Mapefloor I 300 SL**  
(A+B+ Mapecolor Paste  
+ **Quarzo 0,25**): 0,6 kg/m<sup>2</sup>  
**Quarzo 0,25:** 0,04 kg/m<sup>2</sup>

3. Como revestimiento liso autonivelante -  
espesor medio 2 mm (**Mapefloor System 33**)

#### Primera capa:

**Primer SN (A+B):** 0,7 kg/m<sup>2</sup>  
**Quarzo 0,5:** 0,14 kg/m<sup>2</sup>  
Espolvoreado, con el producto  
fresco, de **Quarzo 0,5:** 0,7-1 kg/m<sup>2</sup>

#### Acabado:

**Mapefloor I 300 SL**  
(A+B+ Mapecolor Paste): 2 kg/m<sup>2</sup>  
**Quarzo 0,25:** 2 kg/m<sup>2</sup>

El consumo mencionado es puramente teórico, valorado utilizando **Quarzo 0,5** para el sembrado a saturación y estará condicionado por el estado real de la superficie a tratar, absorción, rugosidad del soporte, etc.

#### **Limpieza de utensilios**

Las herramientas utilizadas para la preparación y la aplicación de **Mapefloor I 300 SL** deben limpiarse inmediatamente después de su utilización con alcohol etílico o disolvente; después del endurecimiento del producto, la eliminación solo podrá efectuarse mecánicamente.

#### **PRESENTACIÓN**

Unidades de 8 kg (componente A = 6 kg; componente B = 2 kg) y de 20 kg (componente A = 15 kg; componente B = 5 kg).

#### **ALMACENAMIENTO**

El producto debe conservarse en los envases originales, en ambientes secos

y con una temperatura comprendida entre +5°C y +35°C. Máx. 24 meses.

#### **INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACIÓN Y LA PUESTA EN OBRA**

**Mapefloor I 300 SL** parte A es irritante para la piel y y los ojos; tanto la parte A como la parte B pueden causar sensibilizaciones en contacto con la piel en personas propensos. **Mapefloor I 300 SL** parte B es corrosivo y puede causar quemaduras. El producto contiene resinas epoxídicas de bajo peso molecular que pueden causar sensibilización al juntarse con otros compuestos epoxídicos. Durante el uso utilizar guantes y gafas de protección y tomar las precauciones habituales para la manipulación de productos químicos. En caso de contacto con los ojos o la piel lavar inmediata y abundantemente con agua y consultar a un médico. Cuando el material reacciona, desarrolla mucho calor: después de la mezcla entre el componente A y el componente B, se recomienda aplicar el producto tan pronto como sea posible y no dejar sin vigilancia el envase con la mezcla hasta que esté completamente vacío. **Mapefloor I 300 SL** parte A y B también son peligrosos para el medio acuático; se recomienda evitar su liberación en el medio ambiente.

Para una mayor y más completa información en referencia al uso seguro de nuestros productos se recomienda consultar la última versión de la Ficha de Seguridad.

PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL.

#### **ADVERTENCIA**

*Las indicaciones y las prescripciones arriba descritas, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas y deberán confirmarse mediante aplicaciones prácticas concluyentes; por lo tanto, antes de emplear el producto, quien vaya a utilizarlo deberá determinar si es apropiado o no para el uso previsto y asumirá toda la responsabilidad que pudiera derivar de su uso.*

**Hacer referencia a la versión actualizada de la ficha técnica, disponible en la web [www.mapei.com](http://www.mapei.com)**



**Nuestro compromiso con el medio ambiente**  
Los productos MAPEI ayudan a proyectistas y constructores a realizar proyectos innovadores certificados LEED "The Leadership in Energy and Environmental Design" de acuerdo con el U.S. Green Building Council.

**Las referencias relativas a este producto están disponibles bajo solicitud y en la web de Mapei [www.mapei.es](http://www.mapei.es) y [www.mapei.com](http://www.mapei.com)**



## MEMORIA DESCRIPTIVA

### Revestimiento multicapa antideslizante - espesor de 0,8 a 1,2 mm (Mapefloor System 31)

Aplicación mediante rodillo o llana lisa para rasar, previa extensión de un imprimador epoxídico bicomponente filerizado exento de nonilfenol (tipo **Primer SN** de MAPEI) cargado con un 20% en peso con arena de cuarzo limpia y seca de granulometría hasta 0,5 mm y el consiguiente espolvoreado, hasta saturación, de arena de cuarzo (tipo **Quarzo 0,5** de MAPEI). Una vez endurecida la imprimación, retirada de la arena sobrante, aspirado y aplicación de la capa de sellado mediante rodillo o llana lisa de rasar del formulado epoxídico bicomponente filerizado, de color neutro, (tipo **Mapefloor I 300 SL** de MAPEI) idóneo para revestimientos multicapa antideslizantes, cargado al 5-6% con arena de cuarzo de granulometría de 0,25 mm. El producto en fase de preparación, podrá ser coloreado con el adecuado colorante en pasta (tipo **Mapecolor Paste** de MAPEI). El espesor final del revestimiento será entre 0,8 y 1,2 mm.

El producto de acabado debe tener las siguientes prestaciones:

Resistencia a compresión (EN 196-1) (N/mm <sup>2</sup> ):	67
Resistencia a flexión (EN 196-1) (N/mm <sup>2</sup> ):	28
Clasificación al fuego (EN 13501-1):	B <sub>fl</sub> -s1
Resistencia a la abrasión TABER (EN ISO 5470-1) (a +23°C, 1000 ciclos/1000 g, muela CS 17) (mg):	70
Resistencia al desgaste BCA EN 13892-4 (µm):	10
Fuerza de adherencia (N/mm <sup>2</sup> ):	3-10 (fallo en el hormigón)
Resistencia al impacto (Nm):	20

El revestimiento endurecido debe tener las siguientes prestaciones:

Resistencia a la abrasión TABER (EN ISO 5470-1) (a +23°C, 1000 ciclos/1000 g, muela CS 17) (mg):	55
Fuerza de adherencia (DIN ISO 4624):	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup> (fallo en el hormigón)
Resistencia a compresión (N/mm <sup>2</sup> ) (EN 196-1):	≥ 70
Resistencia a flexión (N/mm <sup>2</sup> ) (EN 196-1):	≥ 30

### Revestimiento multicapa antideslizante - espesor 3,0-3,5 mm (Mapefloor System 32)

Aplicación a rodillo o llana lisa de rasar, previa extensión de un imprimador epoxídico bicomponente filerizado, exento de nonilfenol (tipo **Primer SN** de MAPEI) cargado con un 20% en peso con arena de cuarzo limpia y seca de granulometría hasta 0,5 mm y el consiguiente espolvoreado, hasta saturación, de arena de cuarzo (tipo **Quarzo 0,5** de MAPEI). Una vez endurecida la imprimación, retirada de la arena sobrante, aspirado y aplicación de la capa intermedia mediante espátulado de formulado epoxídico bicomponente filerizado, de color neutro, (tipo **Mapefloor I 300 SL** de MAPEI) idóneo para el revestimiento multicapa antideslizante, pigmentado en fase de preparación con un adecuado colorante en pasta (tipo **Mapecolor Paste** de MAPEI). El producto será cargado con un 40% en peso de arena de cuarzo lavada y seca de granulometría hasta 0,5 mm y el consiguiente espolvoreado, hasta saturación, de arena de cuarzo (tipo **Quarzo 0,5** de MAPEI). Una vez endurecida la capa intermedia, retirada de la arena sobrante, lijado y aspirado, aplicación de la capa de sellado mediante rodillo o llana lisa de rasar, de formulado epoxídico bicomponente filerizado, de color neutro, (tipo **Mapefloor I 300 SL** de MAPEI) idóneo para revestimiento multicapa antideslizante, pigmentado en fase de preparación con un adecuado colorante en pasta (tipo **Mapecolor Paste** de MAPEI). El espesor total del revestimiento será de 3 mm.

El producto de acabado debe tener las siguientes prestaciones:

Resistencia a compresión (EN 13892-2) (N/mm <sup>2</sup> ):	67
Resistencia a flexión (EN 13892-2) (N/mm <sup>2</sup> ):	28
Clasificación al fuego (EN 13501-1):	B <sub>fl</sub> -s1
Resistencia a la abrasión TABER (EN ISO 5470-1) (a +23°C, 1000 ciclos/1000 g muela CS 17) (mg):	70
Resistencia al desgaste BCA EN 13892-4 (µm):	10
Fuerza de adherencia (N/mm <sup>2</sup> ):	3,10 (fallo en el hormigón)
Resistencia al impacto (Nm):	20

El revestimiento endurecido debe tener las siguientes prestaciones:

Resistencia a compresión (N/mm <sup>2</sup> ) (EN 196-1):	≥ 70
Resistencia a flexión (N/mm <sup>2</sup> ) (EN 196-1):	≥ 30
Resistencia a la abrasión TABER (EN ISO 5470-1) (a +23°C, 1000 ciclos/1000 g, muela CS 17) (mg):	55
Fuerza de adherencia (DIN ISO 4624):	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup> (fallo en el hormigón)

### Revestimiento liso autonivelante - espesor 2-4 mm (Mapefloor System 33)

Aplicación mediante rodillo o llana lisa de rasar, previa extensión de un imprimador epoxídico bicomponente filerizado, exento de nonilfenol (tipo **Primer SN** de MAPEI) cargado con un 20% en peso con arena de cuarzo limpia y seca de granulometría hasta 0,5 mm y consiguiente espolvoreado ligero (0,7-1 kg/m<sup>2</sup>), hasta saturación, de arena de cuarzo (tipo **Quarzo 0,5** de MAPEI). Aplicación, mediante una llana dentada, con sucesivo pase de un rodillo con púas, de una formulación epoxídica bicomponente filerizada, de color neutro, (tipo **Mapefloor I 300 SL** de MAPEI), cargado hasta en una relación de 1:1 con arena de cuarzo de granulometría máxima de 0,25 mm (tipo **Quarzo 0,25** de MAPEI), idóneo como revestimiento autonivelante, para espesores de 2 a 4 mm. El producto, durante la fase de preparación, podrá ser coloreado con el adecuado colorante en pasta (tipo **Mapecolor Paste** de MAPEI). El producto de acabado debe tener las siguientes prestaciones:

Resistencia a compresión (EN 196-1) (N/mm <sup>2</sup> ):	67
Resistencia a flexión (EN 196-1) (N/mm <sup>2</sup> ):	28
Clasificación al fuego (EN 13501-1):	B <sub>fl</sub> -s1
Resistencia a la abrasión TABER (EN ISO 5470-1) (a +23°C, 1000 ciclos/1000 g, muela CS 17) (mg):	70
Resistencia al desgaste BCA EN 13892-4 (µm):	10
Fuerza de adherencia (EN 13892-8) (N/mm <sup>2</sup> ):	3,10 (fallo en el hormigón)
Resistencia al impacto (EN ISO 6272) (Nm):	20