

Artevia® Impreso



DESCRIPCIÓN:

Artevia® Impreso es el hormigón de LafargeHolcim fabricado en central a base de cemento, áridos seleccionados y reforzado con fibras de polipropileno. La dosificación de **Artevia® Impreso** ha sido optimizada para poder dejar impreso en la superficie del hormigón infinidad de acabados con diferentes colores y formas, pudiendo conseguir de esta manera un pavimento que simule de manera sencilla y eficaz acabados tipo madera, roca, adoquín, etc.



VENTAJAS:

- ▶ **Gran diversidad de acabados** en función de la figura o elemento que quiera dejarse impreso, acabados tipo adoquín, madera, roca, pizarra, etc.
- ▶ **Perfecta integración** del producto en cualquier ambiente gracias a su amplia variedad de acabados superficiales y colores.
- ▶ **Bajo mantenimiento y gran resistencia** a las inclemencias meteorológicas.
- ▶ **Rapidez de ejecución y facilidad de puesta en obra** lo que permite obtener grandes rendimientos lineales frente a soluciones tradicionales como ejecución de aceras, calles, paseos y, en general, todas aquellas actuaciones en las que se requiere el uso de losetas o baldosas.
- ▶ **Diversidad de aplicaciones:** parques, paseos, aceras, plazas, zonas de aparcamiento, terrazas, zonas recreativas, etc.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Resistencia	≥ 20 MPa	UNE EN 12390-3:2020
Densidad	2300-2400 Kg/m ³	UNE EN 12350-6:2020
Tamaño máx. de árido	22 mm	
Trabajabilidad	1h. 30 min.	
Espesores	> 8 cm	
Resistencia al deslizamiento	Clase 3: Rd > 45	UNE-ENV 12633:2003

PRECAUCIONES DE USO:

Para conservar y mantener el pavimento, aplicar una resina de protección que impedirá la penetración de hidrocarburos y facilitará la limpieza del mismo.

Para la manipulación del producto respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales: utilizar guantes, casco, calzado de seguridad, gafas de seguridad, etc.



Revisión 02. Abril 2021.

RECOMENDACIONES PARA PUESTA EN OBRA

- ▶ Preparar el terreno de la misma forma que para la ejecución de cualquier otro pavimento, respetando las pendientes de evacuación de agua, así como las juntas de retracción y dilatación.
- ▶ Proteger las áreas adyacentes de cualquier tipo de salpicadura.
- ▶ Extender y reglear el hormigón de forma que la terminación sea lo más fina posible, dejando de esta forma la superficie perfectamente lisa.
- ▶ Suficientemente fraguado el hormigón, se iniciará la adición de la capa de rodadura y posteriormente se procederá a ejecutar la estampación mediante los moldes.
- ▶ Una vez pasadas alrededor de 24 horas del vertido del hormigón, lavar la superficie del pavimento ejecutado con agua a presión.

Consultar la posibilidad de fabricación de este producto con la característica adicional de reducción de emisiones de CO₂ y DAP propia: Reduzco.

www.lafargeholcim.es
LAFARGEHOLCIM ESPAÑA
Avda. Manoteras, 20 Edf. Tokio,
1ªPlta 28050 Madrid
Tel. 91 213 31 00
www.clickandgolh.es

 Una empresa de
LafargeHolcim