

Artevia



Artevia® Color

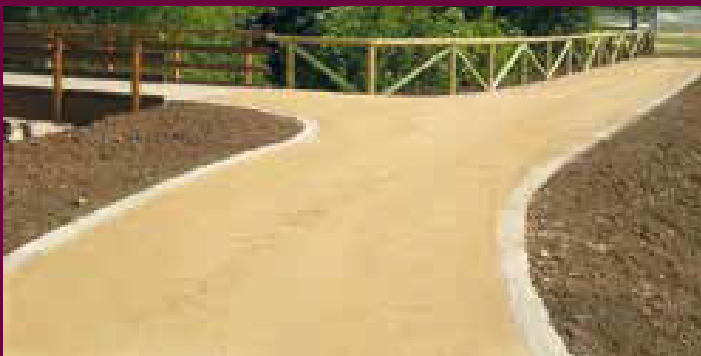


DESCRIPCIÓN:

Artevia® Color es el hormigón decorativo de LafargeHolcim diseñado especialmente para satisfacer los requerimientos de coloreado en masa en cualquier tipo de hormigón.

Artevia® Color se fabrica en central de hormigón con cemento blanco o gris, áridos seleccionados y mediante la incorporación a la masa de hormigón de aditivos colorantes de fácil dispersión para lograr la estética de color requerida.

Artevia® Color se fabrica para todos los niveles resistentes de los hormigones estructurales, así como para todos los hormigones por dosificación.



VENTAJAS:

- ▶ **Personalización del diseño:** Gracias a la posibilidad de elección tanto de los tipos de cemento como de los diversos colores aplicables a la masa de hormigón.
- ▶ **Integración con el entorno:** **Artevia® Color** puede fabricarse en los tonos de color locales lo que le permite conservar las características estéticas regionales o de la zona en soleras, muros, etc...
- ▶ **Antideslizante:** Por su acabado superficial rugoso, especialmente indicado para soleras exteriores o interiores.
- ▶ **Durabilidad:** Por la propia naturaleza del coloreado en masa, estamos ante un hormigón con gran resistencia a las inclemencias meteorológicas y de aspecto estable con el paso del tiempo.
- ▶ **Economía:** Su resistencia y estabilidad hacen que **Artevia® Color** tenga bajos costes de mantenimiento y reparación a lo largo del tiempo.
- ▶ **Gran diversidad de posibilidades de aplicación:** **Artevia® Color** forma parte de múltiples zonas interiores de las edificaciones, así como de espacios de tránsito. Podemos aplicarlo en parques, paseos, aceras, plazas, zonas de aparcamiento, terrazas, etc.... También en elementos estructurales vistos (pilares, muros, forjados...), y en elementos monumentales o artísticos realizados en hormigón visto.

RECOMENDACIONES PARA PUESTA EN OBRA

Aplicaciones horizontales:

De la misma forma que para la ejecución de cualquier otro pavimento, respetando las pendientes de evacuación de agua, así como las juntas de retracción y dilatación. Se deben proteger las áreas adyacentes de cualquier tipo de salpicadura.

El corte de juntas se realizará una vez que el hormigón tenga suficiente resistencia para ello, normalmente 24 horas después de su aplicación.

Aplicaciones encofradas:

Para conseguir la mayor homogeneidad posible de color del hormigón en elementos verticales, los encofrados deben ser nuevos o si han sido usados asegurar su limpieza. No usar encofrados sucios, con restos de hormigón o con excesivas puestas que hayan estropeado su superficie.

Verter el hormigón desde la menor altura posible para evitar disgregaciones que puedan ocasionar cambios de tonalidad en el hormigón o defectos en su superficie.

En elementos armados, comprobar que la armadura no presente oxidación y que exista la separación adecuada frente al encofrado ya que esto podría modificar el color final del hormigón.

Aplicar siempre un producto desmoldante adecuado siguiendo las recomendaciones de aplicación del fabricante. No aplicar en exceso o defecto ya que esto podría afectar al acabado del hormigón.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Resistencia	≥ 15 MPa	UNE EN 12390-3:2020
Densidad	2300-2400 Kg/m ³	UNE 12350-6:2020
Tamaño máx. de árido	22 mm	
Trabajabilidad	1h. 30min.	

PRECAUCIONES DE USO:

Si el hormigón se aplica mediante bomba, no introducir la lechada en el molde del elemento para evitar modificaciones en el color.

Los añadidos de agua pueden modificar el tono de color del hormigón.

Para la manipulación del producto respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales: Utilizar de guantes, casco, calzado de seguridad, gafas de seguridad, etc.



Revisión 02. Abril 2021.

Consultar la posibilidad de fabricación de este producto con la característica adicional de reducción de emisiones de CO₂ y DAP propia: Reduzco.

www.lafargeholcim.es
LAFARGEHOLCIM ESPAÑA
Avda. Manoteras, 20 Edf. Tokio,
1ªPlta 28050 Madrid
Tel. 91 213 31 00
www.clickandgolh.es

 Una empresa de
LafargeHolcim