

HORMIGONES Y MORTEROS

ECOPact^{PRIME}

ECOPact Prime son los hormigones y morteros de Holcim fabricados en central con una formulación de componentes (cemento, áridos, agua y aditivos) que garantiza una **reducción comprendida entre el 50% y el 70% de las emisiones de CO₂ por metro cúbico respecto del mismo material fabricado con CEM I.**

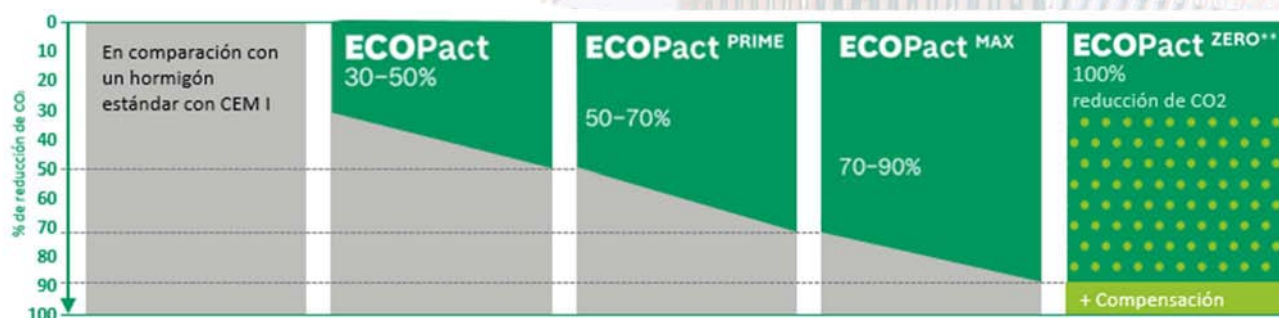
DESCRIPCIÓN:

- Los productos ECOPact Prime se fabrican con: ECOPlanet Max (cemento de bajas emisiones), áridos seleccionados, agua y aditivos especiales.
- Las propiedades de los hormigones y morteros ECOPact Prime cumplen todos los requerimientos normativos establecidos tanto de puesta en obra como en el resto de propiedades técnicas.
- La energía eléctrica empleada en la fabricación procede de fuentes renovables, incluso algunas de ellas ubicadas en la propia planta de hormigón (paneles fotovoltaicos).
- Los hormigones ECOPact Prime poseen Declaración Ambiental de Producto propia (DAP) según el programa The International EPD® System (www.environdec.com).

VENTAJAS:

- Sostenibilidad: ECOPact Prime reduce hasta el 70 % de las emisiones de CO₂.
- Transparencia en emisiones de cada suministro de hormigón, declarado en el albarán de entrega.
- Transparencia en el impacto ambiental global, validado en su Declaración Ambiental de Producto.
- ECOPact Prime está especialmente indicado para su empleo en todos aquellos proyectos y obras que opten a calificarse en los niveles más altos de sostenibilidad que otorgan los sellos de Certificación Ambiental.

REDUCCIÓN DE CO₂ GAMA ECOPACT:



ARTEVIA™ PULIDO INTERIOR

Hormigón decorativo de Holcim fabricado en central, en base cemento gris ECOPlanet Max y reforzado con fibras de polipropileno obteniendo un producto con un excelente acabado estético y con gran resistencia a la abrasión, diseñado para obtener un aspecto tipo baldosa de terrazo en brillo o mate. La posibilidad de utilizar en la dosificación cemento y áridos seleccionados incluso pigmentos, permite crear una gran variedad de acabados personalizados del producto.

Características técnicas:

Resistencia	20 - 25 MPa	UNE EN 12390-3:2020
Densidad	2300 - 2400 Kg/m ³	UNE EN 12350-6:2020
Tamaño máximo de árido	22 mm	
Trabajabilidad	1 h. 30 min.	
Espesores	> 8 cm	

Ventajas

- Alta capacidad de personalización gracias a la posibilidad de elección tanto de los áridos (silíceos, calizos, graníticos...) como de los diversos colores de la pasta de cemento.
- Menor número de juntas que los pavimentos formados por baldosas.
- Bajo mantenimiento, gran resistencia y facilidad de limpieza.
- Puede aplicarse tanto en interior como en exterior. Diversidad de acabados tanto brillo como mate.
- Alta durabilidad ya que al ser un pavimento pulido permite renovarlo volviéndolo a pulir.

Recomendaciones de puesta en obra

- Preparar la base de la misma forma que para la ejecución de cualquier otro pavimento, respetando las pendientes de evacuación de agua, así como las juntas de retracción y dilatación.
- Proteger las áreas adyacentes de cualquier tipo de salpicadura.
- Realizar el corte de juntas una vez que el hormigón tenga suficiente resistencia.
- El tratamiento mecánico que confiere al hormigón el acabado pulido debe realizarse cuando el hormigón adquiera suficiente resistencia. Se recomienda esperar al menos 10 días desde su aplicación.

Precauciones de uso

- Para conservar y mantener el pavimento, aplicar un producto de protección que impedirá la penetración de hidrocarburos y facilitará la limpieza del mismo.
- Para la utilización de este producto en exteriores consultar a los técnicos de Holcim la posibilidad de cumplir con los requisitos de resbaladicidad del pavimento.
- Respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales.

