

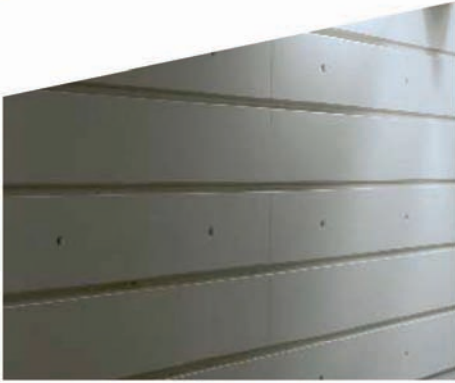


Agilia

ARQUITECTÓNICO



LAFARGE
Construir mejores ciudades™



Agilia™ Arquitectónico

El hormigón autocompactante de los excelentes y variados tipos de acabados vistos.

Aplicaciones.

- Muros, paneles, pilares y cualquier forma estructural de hormigón visto.
- Para trabajos o unidades de obra en los que los métodos convencionales de hormigonado no ofrecen la **calidad de acabado** requerida.
- Hormigones coloreados o con cemento blanco.
- Donde se requieran elementos de hormigón con acabados en distintas texturas: madera, liso, relieve, etc. y superficies con un acabado visto especial.
- Piezas arquitectónicas a hormigonar de **formas complejas**.
- Muros donde, tanto el buen acabado interno como superficial, es primordial.

Ventajas.

Debido a su gran fluidez, estabilidad, ausencia de vibrado para su colocación y amplia gama de posibilidades, Agilia™ Arquitectónico ofrece:

- La posibilidad de realizar distintos proyectos o partidas de obras de forma diferente, con unos acabados adaptados a las exigencias estéticas y de calidad de hoy en día.
- Realizar el hormigonado in situ de elementos con formas complejas y con todo tipo de texturas y colores según las necesidades del cliente.
- **La mejora de la seguridad** y las condiciones de trabajo de los operarios con el consiguiente ahorro energético: disminución de esfuerzos, supresión de vibradores, disminución de ruidos, disminución de las manipulaciones de grúa o bomba.

Características.

Agilia™ Arquitectónico es el hormigón autocompactante para elementos de hormigón visto, capaz de fluir sin ningún tipo de compactación simplemente por la acción de su propio peso y recubrir cualquier rincón del encofrado a través de las armaduras **sin** que se produzca **segregación ni bloqueo**. Agilia™ Arquitectónico mantiene sus propiedades autocompactantes en camión hormigonera durante 2 horas después de su fabricación.

- La formulación y fabricación de Agilia™ Arquitectónico cumple con las especificaciones que marca la instrucción EHE vigente, en cuanto a materias primas, fabricación, control y resultados.
- La resistencia a compresión a 28 días viene dada por los requerimientos del cliente, pudiendo oscilar la misma entre los 25 MPa y los 40 MPa. Para resistencias superiores consultar a los técnicos de Lafarge.
- La granulometría de los áridos será siempre la adecuada para la consecución de la autocompactabilidad del hormigón.
- La consistencia medida como "extensión de flujo" está comprendida entre los 65 y 75 cm.
- **La durabilidad de los hormigones Agilia™** es mayor que la de un hormigón convencional con igual contenido de cemento y relación agua/cemento.
- Además, al tratarse de un hormigón Agilia™, cumple con los más exhaustivos procedimientos de fabricación y rigurosos controles de calidad, tal y como nos exige el protocolo internacional de la marca.

Puesta en obra.

La puesta en obra de Agilia™ Arquitectónico puede ser realizada bien por descarga directa, mediante cubo o con bomba. La distancia entre dos puntos de descarga del hormigón debe ser en torno a los 7 metros como máximo. Las cadencias de hormigonado deben estudiarse en función de la presión admisible de los encofrados.

Cumplir con las normas de aplicación, preparación y puesta en obra que aconseja Lafarge para conseguir los mejores resultados estéticos. Lafarge no se hará responsable de la mala aplicación del líquido desencofrante, de la inadecuada puesta en obra del hormigón o de un desencofrado sin respetar los tiempos mínimos de desmoldaje. Ponemos a su disposición nuestro asesoramiento técnico.

Respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales: llevar guantes, casco, zapatos, gafas de seguridad, etc.



PRECAUCIONES DE EMPLEO

- Nunca añadir agua u otro producto al hormigón en la obra.
- Agilia™ Arquitectónico se compacta por su propio peso, no debe usarse ningún sistema de vibrado.
- No desencofrar muy pronto para evitar riesgos de pequeños arranques de material.
- Asegurarse de la capacidad de los encofrados para alojar el hormigón autocompactante. El cálculo de la presión admisible de los encofrados, debe ser realizado por la empresa o el fabricante de los moldes, en función de las condiciones de puesta en obra previstas (m³, ritmo de hormigonado, temperatura...). En algunos casos será necesario adaptar los encofrados o las cadencias de hormigonado. Consultar presiones ejercidas por el

hormigón a los especialistas de Lafarge.

- Las armaduras, tubos para cables o cualquier otro elemento destinado a estar embebido en el hormigón debe estar convenientemente fijado.
- Se recomienda utilizar moldes nuevos para conseguir los mejores resultados. Limpiar los moldes e intentar mantenerlos limpios eliminando todo residuo de hormigón adherido al panel, ya que su depósito será un calco sobre la superficie hormigonada.
- Pulverizar líquido desencofrante de forma uniforme sobre el encofrado. Eliminar el exceso de líquido con la ayuda de una espátula de caucho. Consultar a los especialistas de Lafarge acerca de la elección adecuada del líquido desencofrante y su aplicación, según el molde

empleado y la temperatura ambiente.

- Asegurarse de que los encofrados son estancos. Si es necesario mejorar la estanqueidad de los mismos. En el caso de tener que sellar las juntas, utilizar un producto destinado a tal efecto. No emplear morteros ni yesos que puedan desprenderse por efecto de la presión del hormigón.
- Si bien la instrucción EHE permite una caída libre del hormigón de hasta 2 m. de altura, con el fin de minimizar coqueas y evitar posibles segregaciones por golpeo con las armaduras, recomendamos utilizar un tubo o una manguera hasta el fondo del encofrado, con el fin de facilitar el vertido del hormigón.

LAFARGE ÁRIDOS Y HORMIGONES, S.A.U.

Calle Orense, 70
28020 Madrid
España

Tel.: 91 376 98 00
Fax: 91 376 98 80

 **LAFARGE**