

ECOPact® Agilia® Cimentaciones

DESCRIPCIÓN:

ECOPact® Agilia® Cimentaciones es el hormigón autocompactante de LafargeHolcim, fabricado en central y especialmente diseñado para la realización de todo tipo de cimentaciones, superficiales y especiales (pantallas, pilotes), capaz de fluir sin ayuda de ningún tipo de compactación mecánica, simplemente por su propio peso, recubriendo y rellenando todos los espacios, sin que se produzca por ello segregación o bloqueo del material. Garantiza una **reducción comprendida entre el 30% y el 50% de las emisiones de CO₂ por metro cúbico respecto del mismo material fabricado con CEM I.**

ECOPact® Agilia® Cimentaciones está especialmente indicado para la construcción de cimentaciones en las que se precise seguridad y garantía en el recubrimiento de todas las armaduras y/o una fácil puesta en obra.

La resistencia de **ECOPact® Agilia® Cimentaciones** a compresión a 28 días será la definida por el cliente. Actualmente hay disponibles hormigones con resistencias comprendidas entre 25 MPa y 40 MPa. Para resistencias superiores, consultar con el Departamento Técnico de LafargeHolcim.



VENTAJAS:

- ▶ **Facilidad de colocación:** por las características de fluidez que tienen los hormigones autocompactantes, y la ausencia de vibración, es posible hormigonar grandes volúmenes en una jornada de trabajo. Además, admite todas las alternativas de puesta en obra (vertido directo, con cubo, bombeo...).
- ▶ **Pilotes:** especialmente indicado su empleo para la ejecución de pilotes tipo CPI 8: Barrenados y hormigonados por tubo central de barrena, con introducción posterior de la armadura.
- ▶ **Prestaciones mecánicas:** amplia gama de posibilidades. Disponibles comercialmente hormigones con resistencias comprendidas entre 25 MPa y 40 MPa. Resistencias superiores son factibles previa consulta con el Departamento Técnico de LafargeHolcim.
- ▶ **Disminución de plazos de construcción:** los tiempos de puesta en obra para hormigones autocompactantes son inferiores a los de la puesta en obra de hormigones convencionales. Son posibles grandes rendimientos en la puesta en obra, optimizando los plazos de ejecución para los trabajos de hormigonado.
- ▶ **Reducción de mano de obra:** no son necesarias las operaciones de vibrado del hormigón. La puesta en obra es mucho más rápida que la de los hormigones convencionales. Ambas circunstancias hacen que la relación horas de personal por metro cúbico colocado sea lo más reducida posible.
- ▶ **Mejora las condiciones de seguridad en el trabajo:** la reducción de esfuerzos físicos del personal en la puesta en obra del hormigón autocompactante y la supresión de vibradores y ruidos, mejoran las condiciones de trabajo respecto a las requeridas para la aplicación de hormigones convencionales.



VENTAJAS:

- **Certificación medioambiental de proyectos y obras:** las propiedades garantizadas en sostenibilidad de **ECOPact® Agilia® Cimentaciones** y el hecho de poseer **Declaración Ambiental de Producto propia** hacen que sea especialmente indicado para su empleo en todos aquellos proyectos y obras que opten a calificarse en los niveles más altos de sostenibilidad que otorgan los sellos de Certificación Ambiental (**LEED®**, **BREEAM®**, **VERDE**, etc.).

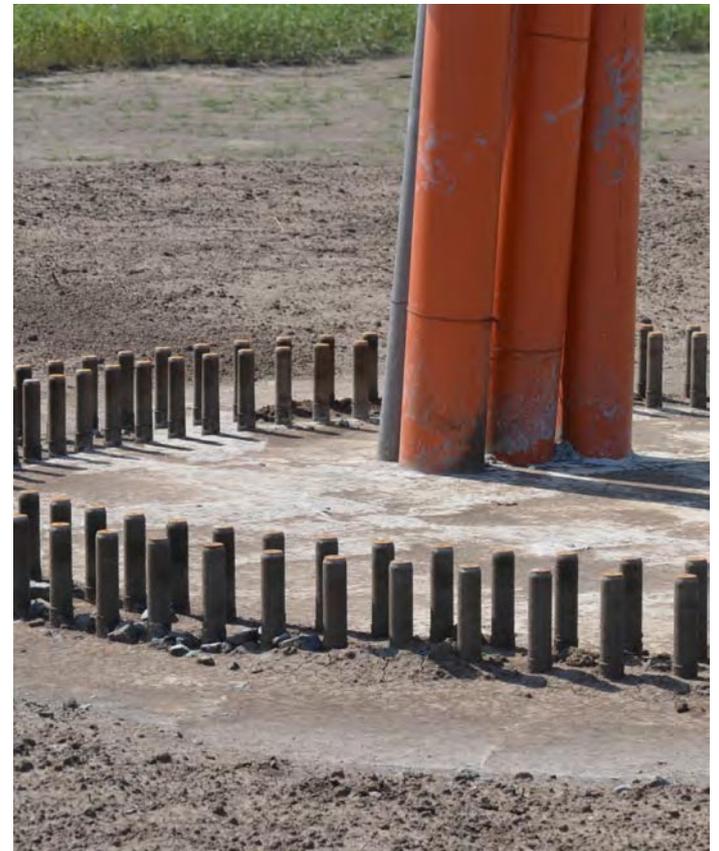
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Resistencia a 28 días	≥ 25 MPa	UNE EN 12390-3:2020
Densidad	2300 ± 50 Kg/m ³	UNE EN 12350-6:2020
Consistencia	55-65 cm	UNE 83361:2007
Trabajabilidad	2 horas	

PRECAUCIONES DE USO:

Respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales: utilizar guantes, casco, calzado de seguridad, gafas de seguridad, etc.

Antes del vertido, comprobar la consistencia del hormigón.



Revisión 31. Mayo 2021

RECOMENDACIONES PARA PUESTA EN OBRA

- Puede ser realizada por descarga directa del hormigón desde el camión, descarga al cubo de hormigonado con ayuda de medios de elevación, o mediante descarga en la tolva de una máquina de bombeo.
- No se empleará ningún medio auxiliar de vibrado para la puesta en obra.
- Se fijarán convenientemente todos los elementos que queden embebidos en el hormigón.
- Se revisará y asegurará la estanqueidad de los encofrados antes del vertido del hormigón.
- Los elementos estructurales se hormigonarán de acuerdo con las especificaciones indicadas en la norma EHE-08.
- En el hormigonado con varios equipos de vertido, la distancia entre puntos de descarga contiguos no debe superar los 7 m.