

ECOPact® Agilia® Arquitectónico

DESCRIPCIÓN:

ECOPact® Agilia® Arquitectónico es el hormigón de LafargeHolcim fabricado en central y especialmente diseñado para la realización de elementos con acabado visto, capaz de fluir sin ayuda de ningún tipo de compactación mecánica, simplemente por su propio peso, recubriendo y rellenando todos los espacios encofrados sin que se produzca por ello segregación o bloqueo del material. Garantiza una **reducción comprendida entre el 30% y el 50% de las emisiones de CO₂ por metro cúbico respecto del mismo material fabricado con CEM I.**

ECOPact® Agilia® Arquitectónico está especialmente indicado para la construcción de elementos verticales estructurales (pilares, muros, estructuras fuertemente armadas...), y elementos verticales arquitectónicos (paneles de fachada, piezas de hormigón con formas complejas...) en los que se precise un aspecto visual terminado de alta calidad, seguridad y garantía en el recubrimiento de todas las armaduras y/o compacidad y relleno completo de todos los huecos formados por los moldes de encofrado.



VENTAJAS:

- ▶ **Facilidad de colocación:** ECOPact® Agilia® Arquitectónico se coloca fácilmente gracias a las características de elevada fluidez que tienen los hormigones autocompactantes, admitiendo además todas las posibles alternativas de puesta en obra. Las cualidades de este hormigón permiten construir elementos encofrados con formas complejas.
- ▶ **Acabados superficiales excelentes:** ECOPact® Agilia® Arquitectónico rellena todos los espacios encofrados, sin segregaciones ni bloqueo de áridos, evitando la aparición de coqueas o zonas sin rellenar. Su alta dosificación en finos favorece el aspecto de los acabados superficiales y la reproducción de todo tipo de texturas. ECOPact® Agilia® Arquitectónico se fabrica con cemento gris y puede ser pigmentado en masa, lo que permite obtener una amplia gama de colores y tonos.
- ▶ **Prestaciones mecánicas:** disponibles comercialmente hormigones con resistencias comprendidas entre 25 MPa y 40 MPa. Resistencias superiores son factibles previa consulta con el Departamento Técnico de LafargeHolcim.
- ▶ **Disminución de plazos de construcción:** los tiempos de puesta en obra para hormigones autocompactantes son entre un 50-70 % inferiores a los de la puesta en obra de hormigones convencionales. Se optimizan por ello los rendimientos para los trabajos de hormigonado.
- ▶ **Reducción de mano de obra:** no es necesario el vibrado del hormigón. La puesta en obra es sensiblemente más rápida que la de los hormigones convencionales. Ambas circunstancias hacen que la relación horas de operario por metro cúbico colocado sea la más reducida posible.
- ▶ **Mejora las condiciones de seguridad en el trabajo:** la reducción de esfuerzos físicos del personal para la puesta en obra y la supresión de vibradores y ruidos, mejoran las condiciones respecto a las requeridas para colocar hormigones convencionales.



VENTAJAS:

- **Certificación medioambiental de proyectos y obras:** las propiedades garantizadas en sostenibilidad de **ECOPact® Agilia® Arquitectónico** y el hecho de poseer **Declaración Ambiental de Producto propia** hacen que sea especialmente indicado para su empleo en todos aquellos proyectos y obras que opten a calificarse en los niveles más altos de sostenibilidad que otorgan los sellos de Certificación Ambiental (**LEED®**, **BREEAM®**, **VERDE**, etc.).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Resistencia a 28 días	≥ 25 MPa	UNE EN 12390-3:2020
Densidad	2300 ± 50 Kg/m ³	UNE EN 12350-6:2020
Consistencia	70-75 cm	UNE 83361:2007
Trabajabilidad	2 horas	

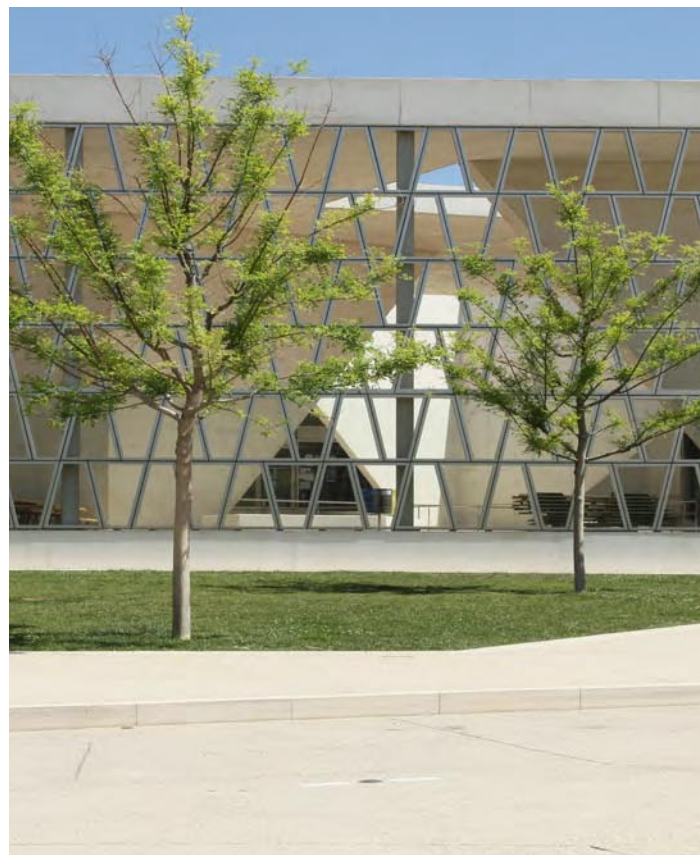
PRECAUCIONES DE USO:

Respetar las normas de Prevención de Riesgos Laborales: utilizar guantes, casco, zapatos, gafas de seguridad, etc.

Comprobar la consistencia del hormigón siempre antes de su vertido.

RECOMENDACIONES PARA PUESTA EN OBRA

- Puede ser realizada por descarga directa del hormigón desde el camión, descarga al cubo de hormigonado y empleo de medios de elevación, o mediante descarga en la tolva de una máquina de bombeo.
- No se empleará ningún medio auxiliar de vibrado para la puesta en obra.
- Se recomienda el empleo de moldes de encofrado nuevos y/o perfectamente limpios.
- Se emplearán líquidos desencofrantes diseñados para acabados vistos y se respetarán los plazos recomendados para el desencofrado. A petición del cliente, el Departamento Técnico de LafargeHolcim prestará el asesoramiento requerido.
- Se fijarán convenientemente todos los elementos que queden embebidos en el hormigón.
- Se revisará y asegurará la estanqueidad de los encofrados antes del vertido.
- Los elementos estructurales se hormigonarán de acuerdo con las especificaciones indicadas en la norma EHE-08.
- Para el hormigonado de muros o elementos similares es recomendable la utilización de un tubo o manguera que llegue hasta el fondo del elemento encofrado.
- En el hormigonado de elementos lineales (muros continuos o similares), la distancia entre puntos de descarga contiguos no debe superar los 7 m.
- Las cadencias de hormigonado se deben estudiar en función de la presión admisible de los encofrados facilitada por el fabricante/proveedor.



Revisión 31. Mayo 2021

www.lafargeholcim.es
LAFARGEHOLCIM ESPAÑA
Avda. Manoteras, 20 Edf. Tokio,
1ªPlta 28050 Madrid
Tel. 91 213 31 00
www.clickandgolh.es

 Una empresa de
LafargeHolcim