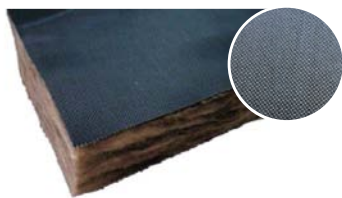


# ULTRAVENT BLACK



CE : MW-EN 13162-T4-WS-WL(P)-AFr5



Toda nuestra gama de lanas minerales cumplen con:

## Descripción

Aislamiento térmico y acústico en lana mineral de vidrio. Panel semirrígido. **Incombustible** en su reacción frente al fuego (Euroclase A1) y no hidrófilo

Ligante de origen vegetal conocido como **ETechnology**, un **85%** de sus materiales son renovables. Sin fenoles ni formaldehídos añadidos.

Lana mineral respetuosa con los sellos más exigentes en Calidad de Aire Interior, **Eurofins Gold** por su baja emisión de COVs.

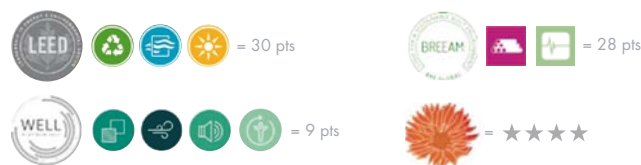
## Ventajas

- Óptimo aislamiento térmico y acústico.
- Gracias al tejido negro: excelente resistencia mecánica y al desgarrar y protege la lana durante fase de montaje.
- Se adapta a las posibles irregularidades de fachada.
- Uso de hasta un 80% de material reciclado para su fabricación.
- Eliminación efecto "windwashing" gracias al velo negro.
- No sirve de soporte para la proliferación de hongos y bacterias.
- Mantiene las prestaciones termoacústicas a lo largo de la vida útil del edificio.

## Campos de aplicación

- ✓ Fachada ventilada, tanto en obra nueva como en rehabilitación de edificios sobre soporte placa de yeso cementosa o ladrillo.

## Sellos ambientales



## Datos técnicos

	VALOR (SÍMBOLO)	UNIDAD	NORMATIVA
Conductividad térmica	0,035 (λD)	W / m·K	EN 12667
Tolerancia de espesor	T4 (-3 / +5)	mm / %	EN 823
Reacción al fuego	Euroclase A1 "no combustible"	-	EN 13501-1
Absorción de agua a corto plazo	≤ 1 (WS)	Kg / m <sup>2</sup>	EN 1609
Absorción de agua a largo plazo	≤ 3 (WL(P))	Kg / m <sup>2</sup>	EN 12087
Resistencia al flujo del aire	≥ 5* (AFr)	kPa·s / m <sup>2</sup>	EN 29053
Factor de resistencia a la difusión de vapor agua	1 (μ)	-	EN 12086

\* Ensayos internos.

## Dimensiones, prestaciones térmicas

Anchura (mm)	1200				
Longitud (mm)	11.500	9.500	7.100	6.000	4.800
Espesor (mm)	50	60	80	100	120
Resistencia térmica (m <sup>2</sup> .K/W)	1,40	1,70	2,25	2,85	3,40

## Indicadores de impactos ambientales\*:

	Consumo de energía primaria renovable: <b>51 MJ</b>
	Consumo de energía primaria no renovable: <b>497 MJ</b>
	Potencia calentamiento global: <b>25 Kg CO<sub>2</sub> eq</b>
	Consumo de agua dulce: <b>0,15 m<sup>3</sup></b>

\* Cálculos realizados tomando como unidad funcional 1m<sup>3</sup> y teniendo en cuenta solamente la fase de fabricación.