



Anclaje mortero poliéster sin estireno, para uso en hormigón no fisurado y mampostería

MO-PS

Homologado ETA Opción 7 (hormigón no fisurado).



INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN

Anclaje químico, poliéster sin estireno.



DOCUMENTACION OFICIAL

- ETA 13/0751 opción 7, de M8 a M24 para hormigón no fisurado.
- ETA 17/0096 para instalación en mampostería.
- Declaración prestaciones DoP MO-PS.
- Certificado EVCP 1020-CPR-090-041428 para uso en hormigón.
- Certificado EVCP 1020-CPR-090-037484 para uso en mampostería.

VÁLIDO PARA



Espárrago

MEDIDAS

Espárrago M8 - M24

RANGO DE CARGAS DE CÁLCULO

Desde 9,5 a 66,6 kN (no fisurado).

MATERIAL BASE

Hormigón de calidad C20/25 a C50/60 no fisurado.



Hormigón

Ladrillo hueco

Ladrillo macizo

Termoarcilla

HOMOLOGACIONES

- ETA 13/0752 [ETAG 001-5] Opción 7: hormigón no fisurado.
- ETA 17/0096 [ETAG 029] Mampostería.



CONDICIÓN DEL TALADRO



Seco

Húmedo

Inundado

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Fácil instalación.
- Uso en hormigón no fisurado, tabiquería hueca y maciza.
- Empleo para cargas medias-altas.
- Rango de temperatura de -40°C a +80°C [máxima temperatura a largo plazo +50°C].
- Dos versiones, estándar y color piedra.
- Variedad de longitudes y diámetro: espárragos homologados M8-M24, flexibilidad en el montaje.
- Para cargas estáticas o cuasi-estáticas.
- Versión en acero cincado, acero inoxidable A2 y A4.
- Resina poliéster sin estireno para todo tipo de materiales
- Disponible en INDEXcal.



MATERIALES

Espárrago estándar:

Acero al carbono, cincado $\geq 5 \mu\text{m}$.

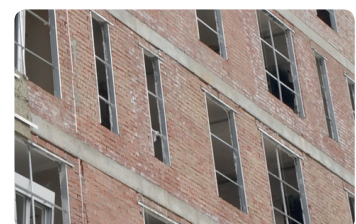
Espárrago estándar inoxidable:

Acero inoxidable A2-70 y A4-70.



APLICACIONES

- Para uso interior y exterior.
- Fijación de aplacados de piedra.
- Rehabilitación de fachadas. Fijación de carteles, soportes para aire acondicionado, calderas, toldos, señales, balcones, estanterías, barandillas, etc.
- Grandes métricas, muros de contención.
- Aplicaciones estructurales.





PARAMETROS DE INSTALACIÓN EN HORMIGÓN

MÉTRICA			M8	M10	M12	M16	M20	M24
d_0	diámetro nominal	[mm]	10	12	14	18	22	26
d_f	diámetro en placa anclaje \leq	[mm]	9	12	14	18	22	26
T_{inst}	par de apriete \leq	[Nm]	10	20	40	80	150	200
Cepillo limpieza circular			Ø14		Ø20		Ø29	

$h_{ef,min} = 8d$

h_1	profundidad del taladro	[mm]	64	80	96	128	160	192
$s_{cr,N}$	distancia crítica entre anclajes	[mm]	192	240	288	384	480	576
$c_{cr,N}$	distancia crítica al borde	[mm]	96	120	144	192	240	288
c_{min}	distancia mínima al borde	[mm]	35	40	50	65	80	96
s_{min}	distancia mínima entre anclajes	[mm]	35	40	50	65	80	96
h_{min}	espesor mínimo de hormigón	[mm]	100	110	126	158	204	244

Espárrago estándar

h_1	profundidad del taladro	[mm]	80	90	110	128	170	210
$s_{cr,N}$	distancia crítica entre anclajes	[mm]	240	270	330	384	510	630
$c_{cr,N}$	distancia crítica al borde	[mm]	120	135	165	192	255	315
c_{min}	distancia mínima al borde	[mm]	43	45	56	65	85	105
s_{min}	distancia mínima entre anclajes	[mm]	43	45	56	65	85	105
h_{min}	espesor mínimo de hormigón	[mm]	110	120	140	158	214	262

$h_{ef,max} = 12d$

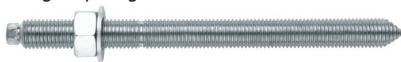
h_1	profundidad del taladro	[mm]	96	120	144	192	240	288
$s_{cr,N}$	distancia crítica entre anclajes	[mm]	288	360	432	576	720	864
$c_{cr,N}$	distancia crítica al borde	[mm]	144	180	216	288	360	432
c_{min}	distancia mínima al borde	[mm]	50	60	70	95	120	145
s_{min}	distancia mínima entre anclajes	[mm]	50	60	70	95	120	145
h_{min}	espesor mínimo de hormigón	[mm]	126	150	174	222	284	340

Código espárrago zincado

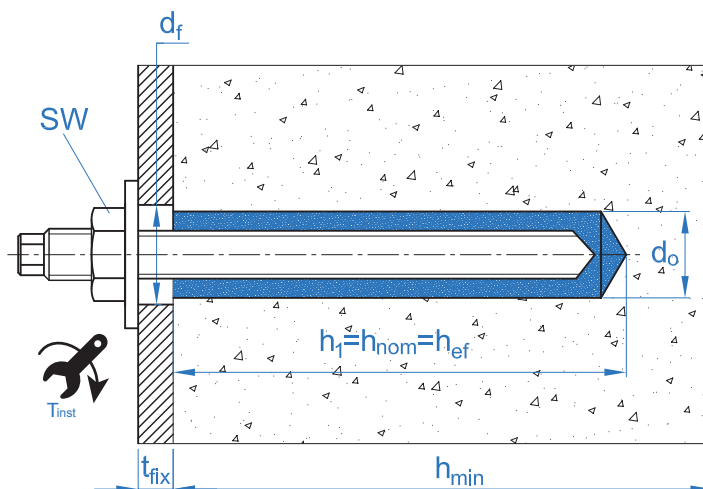


EQAC08110	EQAC10130	EQAC12160	EQAC16190	EQAC20260	EQAC24300
-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

Código espárrago inoxidable A2 / A4



EQA208110 EQA408110	EQA210130 EQA410130	EQA212160 EQA412160	EQA216190 EQA416190	EQA220260 EQA420260	EQA224300 EQA424300
------------------------	------------------------	------------------------	------------------------	------------------------	------------------------





ACCESORIOS DE INSTALACIÓN			PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN
CÓDIGO	PRODUCTO	MATERIAL	HORMIGÓN
MOPISSI		Pistola para cartuchos de 300 ml	
MOPISTO	PISTOLAS APLICACIÓN	Pistola para cartuchos coaxiales de 410 ml, uso profesional	
MOPISNEU		Pistola neumática para cartuchos coaxiales de 410 ml, uso profesional	
EQ-AC EQ-A2 EQ-A4	ESPÁRRAGO	Espárragos acero roscado, clase 5.8 ISO 898-1 Espárragos acero inoxidable A2-70 Espárragos acero inoxidable A4-70	
MORCEPKIT	CEPILLOS LIMPIADORES	Kit de 3 cepillos limpiadores de $\varnothing 14$, $\varnothing 20$ y $\varnothing 29$ mm	
MOBOMBA	BOMBA LIMPIADORA	Bomba para la limpieza de restos de polvo y fragmentos en el taladro	
MORCANU	CÁNULA MEZCLADORA	Plástico. Mezcla estática por laberinto	

TIEMPO MÍNIMO DE CURADO			
TIPO	TEMPERATURA MATERIAL BASE [°C]	TIEMPO DE MANIPULACIÓN [min]	TIEMPO DE CURADO [min]
MO-PS / MO-PSP	min +5	18	145
	+5 a +10	10	145
	+10 a +20	6	85
	+20 a +25	5	50
	+25 a +30	4	40
	+30	4	35



Resistencia en hormigón C20/25 para un anclaje aislado, sin efectos de distancia al borde ni distancia entre anclajes, con un espárrago estándar EQ-AC, EQ-A2 o EQ-A4.

Resistencia característica a tracción N_{Rk}								
Métrica			M8	M10	M12	M16	M20	M24
N_{Rk}	Hormigón no fisurado	[kN]	17,1	22,6	37,3	57,9	85,5	118,8
Resistencia de cálculo a tracción N_{Rd}								
Métrica			M8	M10	M12	M16	M20	M24
N_{Rd}	Hormigón no fisurado	[kN]	9,5	12,6	20,7	32,2	47,5	66,0
Carga máxima recomendada a tracción N_{rec}								
Métrica			M8	M10	M12	M16	M20	M24
N_{rec}	Hormigón no fisurado	[kN]	6,8	9,0	14,8	23,0	33,9	47,1
Resistencia característica a cortante V_{Rk}								
Métrica			M8	M10	M12	M16	M20	M24
V_{Rk}	Espárrago zincado	[kN]	<u>9,0</u>	<u>15,0</u>	<u>21,0</u>	<u>39,0</u>	<u>61,0</u>	<u>88,0</u>
	Espárrago inoxidable (A2/A4)	[kN]	<u>13,0</u>	<u>20,0</u>	<u>30,0</u>	<u>55,0</u>	<u>86,0</u>	<u>124,0</u>
Resistencia de cálculo a cortante V_{Rd}								
Métrica			M8	M10	M12	M16	M20	M24
V_{Rd}	Espárrago zincado	[kN]	<u>7,2</u>	<u>12,0</u>	<u>16,8</u>	<u>31,2</u>	<u>48,8</u>	<u>70,4</u>
	Espárrago inoxidable (A2/A4)	[kN]	<u>8,3</u>	<u>12,8</u>	<u>19,2</u>	<u>35,3</u>	<u>55,1</u>	<u>79,5</u>
Carga máxima recomendada a cortante V_{rec}								
Métrica			M8	M10	M12	M16	M20	M24
V_{rec}	Espárrago zincado	[kN]	<u>5,1</u>	<u>8,6</u>	<u>12,0</u>	<u>22,3</u>	<u>34,9</u>	<u>50,3</u>
	Espárrago inoxidable (A2/A4)	[kN]	<u>6,0</u>	<u>9,2</u>	<u>13,7</u>	<u>25,2</u>	<u>39,4</u>	<u>56,8</u>
Profundidad efectiva de espárragos EQ-AC / EQ-A2 / EQ-A4								
Métrica			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Profundidad efectiva		[mm]	80	90	110	128	170	210

Los valores subrayados y en cursiva indican fallo del acero

Método de cálculo simplificado. Evaluación Técnica Europea ETA 13/0751

Versión simplificada del método de cálculo según la ETAG 001, informe técnico TR029. La resistencia se calcula según los datos reflejados en la homologación ETA 13/0751.

- Influencia de la resistencia de hormigón.
- Influencia de la distancia al borde del hormigón.
- Influencia de la distancia entre anclajes.
- Influencia de armaduras.
- Influencia del espesor del material base.
- Influencia del ángulo de aplicación de la carga.
- Influencia de la profundidad efectiva.
- Valido para un grupo de dos anclajes.
- Valido para taladros secos o húmedos.

El método de cálculo está basado en la siguiente simplificación:
No actúan cargas diferentes en anclajes individuales, sin excentricidad.



INDEXcal

Para un cálculo más preciso y teniendo en cuenta más disposiciones constructivas recomendamos el empleo de nuestro programa de cálculo INDEXcal. Lo puede descargar libremente desde nuestra página www.indexfix.com



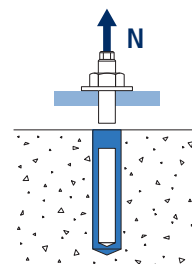
CARGAS A TRACCIÓN

- Resistencia de cálculo del acero: $N_{Rd,s}$
- Resistencia de cálculo por extracción: $N_{Rd,p} = N_{Rd,p}^o \cdot \psi_c \cdot \psi_{hef,p}$
- Resistencia de cálculo por cono del hormigón: $N_{Rd,c} = N_{Rd,c}^o \cdot \psi_b \cdot \psi_{s,N} \cdot \psi_{c,N} \cdot \psi_{re,N} \cdot \psi_{hef,N}$
- Resistencia de cálculo por fisuración del hormigón: $N_{Rd,sp} = N_{Rd,c}^o \cdot \psi_b \cdot \psi_{s,sp} \cdot \psi_{c,sp} \cdot \psi_{re,N} \cdot \psi_{h,sp} \cdot \psi_{hef,N}$

MO-PS

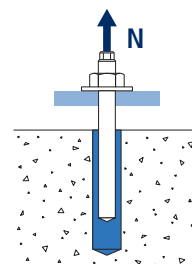
Resistencia de cálculo del acero

		$N_{Rd,s}$						
Métrica		M8	M10	M12	M16	M20	M24	
$N_{Rd,s}$	Acero clase 5.8	[kN]	12,0	19,3	28,0	52,7	82,0	118,0
	Acero clase 8.8	[kN]	19,3	30,7	44,7	84,0	130,7	188,0
	Acero clase 10.9	[kN]	27,8	43,6	63,2	118,0	184,2	265,4
	Acero inox. Clase A2-70, A4-70	[kN]	13,9	21,9	31,6	58,8	92,0	132,1



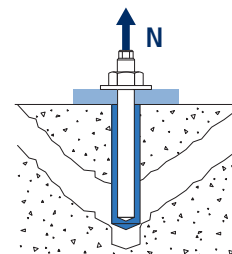
Resistencia de cálculo por extracción

		$N_{Rd,p} = N_{Rd,p}^o \cdot \psi_c \cdot \psi_{hef,p}$						
Métrica		M8	M10	M12	M16	M20	M24	
$N_{Rd,p}$	Hormigón no fisurado	[kN]	9,5	12,6	20,7	32,2	47,5	66,0



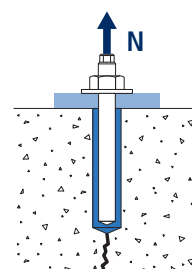
Resistencia de cálculo por cono de hormigón

		$N_{Rd,c} = N_{Rd,c}^o \cdot \psi_b \cdot \psi_{s,N} \cdot \psi_{c,N} \cdot \psi_{re,N} \cdot \psi_{hef,N}$						
Métrica		M8	M10	M12	M16	M20	M24	
$N_{Rd,c}$	Hormigón no fisurado	[kN]	20,1	24,0	32,4	40,6	62,2	85,4



Resistencia de cálculo por fisuración del hormigón

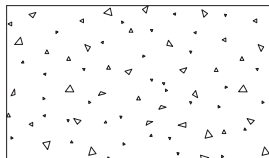
		$N_{Rd,sp} = N_{Rd,c}^o \cdot \psi_b \cdot \psi_{s,sp} \cdot \psi_{c,sp} \cdot \psi_{re,N} \cdot \psi_{h,sp} \cdot \psi_{hef,N}$						
Métrica		M8	M10	M12	M16	M20	M24	
$N_{Rd,sp}$	Hormigón no fisurado	[kN]	20,1	24,0	32,4	40,6	62,2	85,4





MO-PS

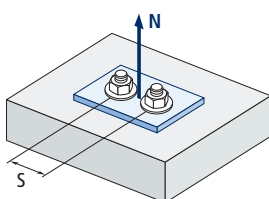
Coeficientes de influencia



Influencia de la resistencia de hormigón para extracción Ψ_c					
Tipo de hormigón		C20/25	C30/37	C40/50	C50/60
Ψ_c	Hormigón no fisurado	1,00	1,12	1,19	1,30

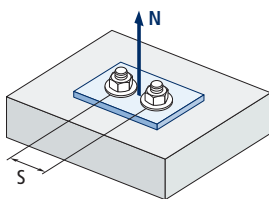
$$\Psi_b = \sqrt{\frac{f_{ck,cube}}{25}} \geq 1$$

Influencia de la resistencia de hormigón para cono de hormigón y fisuración del hormigón Ψ_b					
Tipo de hormigón		C20/25	C30/37	C40/50	C50/60
Ψ_b		1,00	1,22	1,41	1,55



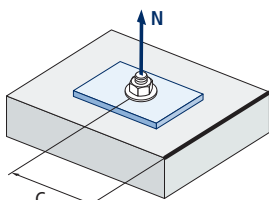
Influencia distancia entre anclajes (cono de hormigón) $\Psi_{s,N}$										
$s/s_{cr,N}$	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0
$\Psi_{s,N}$	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00

$$\Psi_{s,N} = 0,5 \left(1 + \frac{s}{s_{cr,N}} \right) \leq 1$$



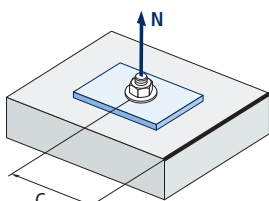
Influencia distancia entre anclajes (fisuración) $\Psi_{s,sp}$										
$s/s_{cr,sp}$	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0
$\Psi_{s,sp}$	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00

$$\Psi_{s,sp} = 0,5 \left(1 + \frac{s}{s_{cr,sp}} \right) \leq 1$$



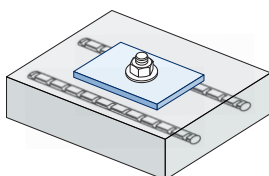
Influencia distancia al borde de hormigón (cono de hormigón) $\Psi_{c,N}$												
$c/C_{cr,N}$	0,1	0,2	0,3	0,5	0,6	0,8	0,9	1,1	1,2	1,4	1,5	1,6
$\Psi_{c,N}$	0,40	0,46	0,51	0,45	0,49	0,55	0,61	0,67	0,75	0,83	0,91	1,00

$$\Psi_{c,N} = 0,35 + \frac{0,5 \cdot c}{C_{cr,N}} + \frac{0,15 \cdot c^2}{C_{cr,N}^2} \leq 1$$



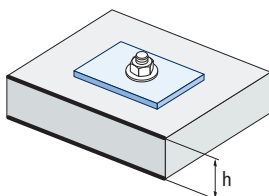
Influencia distancia al borde de hormigón (fisuración) $\Psi_{c,sp}$												
$c/C_{cr,sp}$	0,1	0,2	0,3	0,5	0,6	0,8	0,9	1,1	1,2	1,4	1,5	1,6
$\Psi_{c,sp}$	0,40	0,46	0,51	0,45	0,49	0,55	0,61	0,67	0,75	0,83	0,91	1,00

$$\Psi_{c,sp} = 0,35 + \frac{0,5 \cdot c}{C_{cr,sp}} + \frac{0,15 \cdot c^2}{C_{cr,sp}^2} \leq 1$$



Influencia de las armaduras $\Psi_{re,N}$					
h_{ef} (mm)	64	70	80	90	100
$\Psi_{re,N}$	0,82	0,85	0,90	0,95	1,00

$$\Psi_{re,N} = 0,5 + \frac{h_{ef}}{200} \leq 1$$



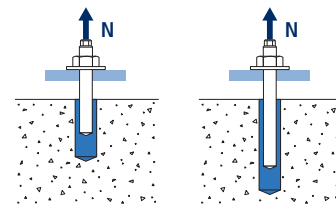
Influencia del espesor del material base $\Psi_{h,sp}$											
$\Psi_{h,sp}$	h/h_{ef}	2,00	2,20	2,40	2,60	2,80	3,00	3,20	3,40	3,60	3,68
		f_h	1,00	1,07	1,13	1,19	1,25	1,31	1,37	1,42	1,48

$$\Psi_{h,sp} = \left(\frac{h}{2 \cdot h_{ef}} \right)^{2/3} \leq 1,5$$



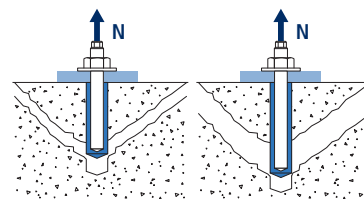
MO-PS

Influencia de la profundidad efectiva para combinación de extracción $\Psi_{hef,p}$						
Métrica h_{ef}	M8	M10	M12	M16	M20	M24
64	0,80					
80	1,00	0,89				
90	1,13	1,00	0,82			
96	1,20	1,07	0,87			
110		1,22	1,00			
120		1,33	1,09			
128			1,16	1,00		
144			1,31	1,13		
160				1,25	0,94	
170				1,33	1,00	
192				1,50	1,13	0,91
210					1,24	1,00
240					1,41	1,14
288						1,37



$$\Psi_{hef,p} = \frac{h_{ef}}{h_{stand}}$$

Influencia de la profundidad efectiva para cono de hormigón $\Psi_{hef,N}$						
Métrica h_{ef}	M8	M10	M12	M16	M20	M24
64	0,72					
80	1,00	0,84				
90	1,19	1,00				
96	1,31	1,10	0,82			
110	1,61	1,35	1,00			
120	1,84	1,54	1,14	0,91		
128	2,02	1,70	1,26	1,00	0,65	
144		2,02	1,50	1,19	0,78	
160		2,37	1,75	1,40	0,91	0,67
170		2,60	1,92	1,53	1,00	0,73
192			2,31	1,84	1,20	0,87
210			2,64	2,10	1,37	1,00
240			3,22	2,57	1,68	1,22
288				3,38	2,21	1,61



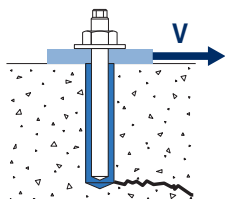
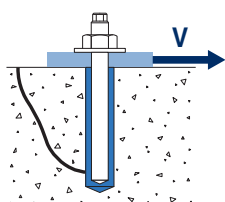
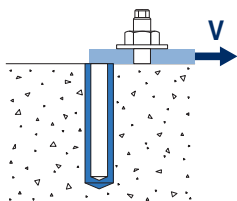
$$\Psi_{hef,N} = \left(\frac{h_{ef}}{h_{stand}} \right)^{1,5}$$



MO-PS

CARGAS A CORTANTE

- Resistencia de cálculo del acero sin brazo de palanca: $V_{Rd,s}$
- Resistencia de cálculo por desconchamiento: $V_{Rd,cp} = k \cdot N_{Rd,c}^{\circ}$
- Resistencia de cálculo por borde de hormigón: $V_{Rd,c} = V_{Rd,c}^{\circ} \cdot \Psi_b \cdot \Psi_{se,V} \cdot \Psi_{c,V} \cdot \Psi_{re,V} \cdot \Psi_{\alpha,V} \cdot \Psi_{h,V}$



Resistencia de cálculo del acero a cortante

		$V_{Rd,s}$						
Métrica		M8	M10	M12	M16	M20	M24	
$V_{Rd,s}^{\circ}$	Acero clase 5.8	[kN]	7,2	12	16,8	31,2	48,8	70,4
	Acero clase 8.8	[kN]	12	18,4	27,2	50,4	78,4	112,8
	Acero clase 10.9	[kN]	12	19,3	28	52,7	82	118
	Acero inox. Clase A2-70, A4-70	[kN]	8,3	12,8	19,2	35,3	55,1	79,5

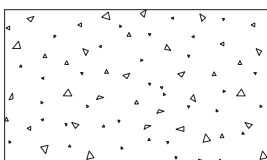
Resistencia de cálculo por desconchamiento

		$V_{Rd,cp} = k \cdot N_{Rd,c}^{\circ}$					
Métrica		M8	M10	M12	M16	M20	M24
k		2					

Resistencia de cálculo por borde de hormigón

		$V_{Rd,c} = V_{Rd,c}^{\circ} \cdot \Psi_b \cdot \Psi_{se,V} \cdot \Psi_{c,V} \cdot \Psi_{re,V} \cdot \Psi_{\alpha,V} \cdot \Psi_{h,V}$						
Métrica		M8	M10	M12	M16	M20	M24	
$V_{Rd,c}^{\circ}$	Hormigón no fisurado	[kN]	5,7	8,6	11,8	19,0	28,3	36,4

Coeficientes de influencia

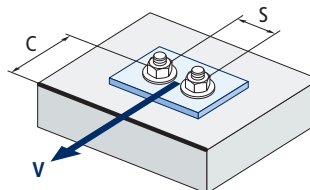
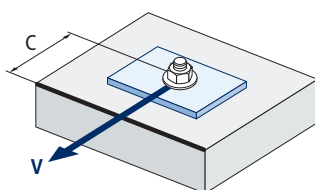


$$\Psi_b = \sqrt{\frac{f_{ck,cube}}{25}} \geq 1$$

Influencia de la resistencia de hormigón para cono de hormigón y fisuración del hormigón Ψ_b				
Tipo de hormigón	C20/25	C30/37	C40/50	C50/60
Ψ_b	1,00	1,22	1,41	1,55

Influencia de la distancia al borde y distancia entre anclajes $\Psi_{se,V}$

Para un anclaje																	
c/h_{ef}	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,50	5,00
Aislado	0,35	0,65	1,00	1,40	1,84	2,32	2,83	3,38	3,95	4,56	5,20	5,86	6,55	7,26	8,00	9,55	11,18
Para dos anclajes																	
s/c	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,50	5,00
1,0	0,24	0,43	0,67	0,93	1,22	1,54	1,89	2,25	2,64	3,04	3,46	3,91	4,37	4,84	5,33	6,36	7,45
1,5	0,27	0,49	0,75	1,05	1,38	1,74	2,12	2,53	2,96	3,42	3,90	4,39	4,91	5,45	6,00	7,16	8,39
2,0	0,29	0,54	0,83	1,16	1,53	1,93	2,36	2,81	3,29	3,80	4,33	4,88	5,46	6,05	6,67	7,95	9,32
2,5	0,32	0,60	0,92	1,28	1,68	2,12	2,59	3,09	3,62	4,18	4,76	5,37	6,00	6,66	7,33	8,75	10,25
$\geq 3,0$	0,35	0,65	1,00	1,40	1,84	2,32	2,83	3,38	3,95	4,56	5,20	5,86	6,55	7,26	8,00	9,55	11,18



$$\Psi_{se,V} = \left(\frac{c}{h_{ef}}\right)^{1,5}$$

$$\Psi_{se,V} = \left(\frac{c}{h_{ef}}\right)^{1,5} \cdot \left(1 + \frac{s}{3 \cdot c}\right) \cdot 0,5 \leq \left(\frac{c}{h_{ef}}\right)^{1,5}$$

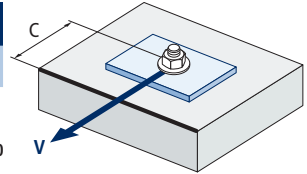


MO-PS

Influencia distancia al borde de hormigón $\Psi_{c,v}$

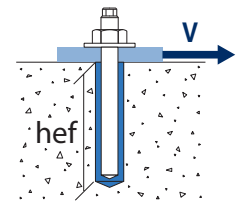
c/d	4	5	7	10	15	20	25	30
$\Psi_{c,v}$	0,76	0,72	0,68	0,63	0,58	0,55	0,53	0,51

$$\Psi_{c,v} = \left(\frac{d}{c}\right)^{0,20}$$

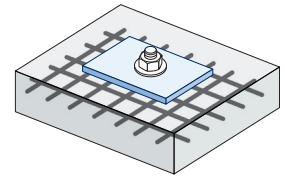
Influencia de la profundidad efectiva $\Psi_{hef,v}$

h_{ef}/d	8	9	10	11	12
$\Psi_{hef,v}$	1,65	2,04	2,47	2,93	3,42

$$\Psi_{hef,v} = 0,04 \cdot \left(\frac{h_{ef}}{d}\right)^{1,79}$$

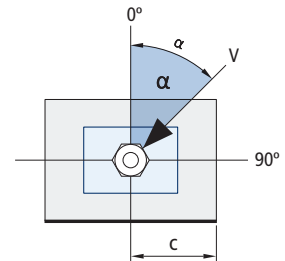
Influencia de las armaduras $\Psi_{re,v}$

$\Psi_{re,v}$	Hormigón no fisurado			
	Sin armadura perimetral	Armadura perimetral $\geq \text{Ø}12\text{mm}$	Armadura perimetral con estribos $a \leq 100\text{mm}$	
	1	1	1	

Influencia del ángulo de aplicación de la carga $\Psi_{\alpha,v}$

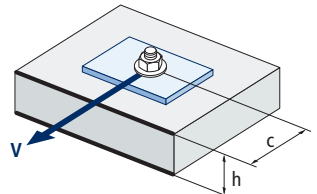
Ángulo, α (°)	0°	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
$\Psi_{\alpha,v}$	1,00	1,01	1,05	1,13	1,24	1,40	1,64	1,97	2,32	2,50

$$\Psi_{\alpha,v} = \sqrt{\frac{1}{(\cos \alpha_v)^2 + \left(\frac{\sin \alpha_v}{2,5}\right)^2}} \geq 1$$

Influencia del espesor del material base $\Psi_{h,v}$

h/c	0,15	0,30	0,45	0,60	0,75	0,90	1,05	1,20	1,35	$\geq 1,5$
$\Psi_{h,v}$	0,32	0,45	0,55	0,63	0,71	0,77	0,84	0,89	0,95	1,00

$$\Psi_{h,v} = \left(\frac{h}{1,5 \cdot c}\right)^{0,5} \geq 1,0$$


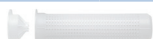




MO-PS

FIJACIÓN EN LADRILLOS




PARAMETROS DE INSTALACIÓN EN LADRILLOS. TAMIZ PLÁSTICO

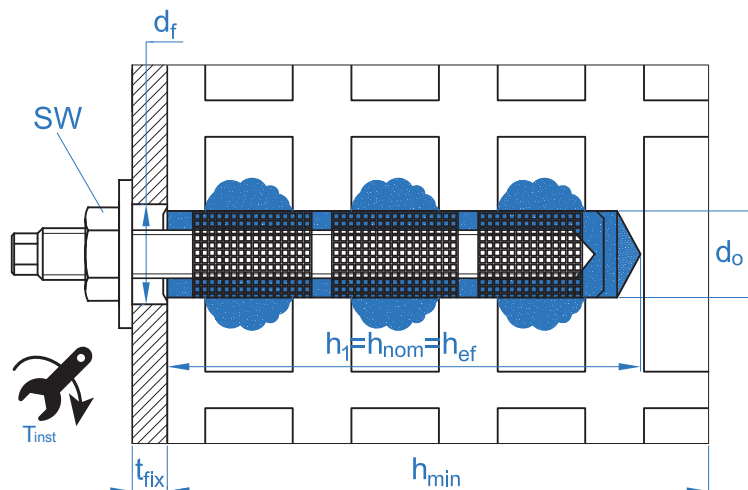
MEDIDA		M8	M10	M12						
Tamiz de plástico	ls	85								
	d _o	15	15	20						
Volumen de mortero por tamiz		[ml]	15	27						
h ₁	profundidad del taladro ≥	[mm]	90	90						
h _{nom}	profundidad instalación tamiz	[mm]	85	85						
h _{ef}	profundidad del espárrago ≥	[mm]	80	80						
t _{fix}	espesor material a fijar ≤	[mm]	22	18						
h _{min}	espesor material base ≥	[mm]	110	110						
d _f	diámetro en chapa ≤	[mm]	9	14						
T _{ins}	par de apriete ≤	[Nm]	2	2						
Cepillo circular		ø20								
Código espárrago		MOES08110	MOES10115	MOES12110						
Código tamiz		MOTN15085	MOTN15085	MOTN20085						
MATERIAL BASE	TAMIZ PLÁSTICO									
		M8			M10			M12		
Distancias mínimas y al borde		C _{cr} = C _{min}	S _{cr II} = S _{min II}	S _{min L} = C _{min L}	C _{cr} = C _{min}	S _{cr II} = S _{min II}	S _{min L} = C _{min L}	C _{cr} = C _{min}	S _{cr II} = S _{min II}	S _{min L} = C _{min L}
Ladrillo número 1	[mm]	100	235	115	100	235	115	120	235	115
Ladrillo número 2	[mm]	100	240	113	100	240	113	120	240	113
Ladrillo número 3	[mm]	100	237	237	100	237	237	120	250	237
Ladrillo número 4	[mm]	128	255	255	128	255	255	128	255	255
Ladrillo número 5	[mm]	128	255	255	128	255	255	128	255	255
Ladrillo número 6	[mm]	100	250	240	100	250	240	120	250	240
Ladrillo número 7	[mm]	100	250	248	100	250	248	-	-	-
Ladrillo número 8	[mm]	100	250	248	100	250	248	120	250	248
Ladrillo número 9	[mm]	100	370	238	100	370	238	120	370	238



MO-PS

PARAMETROS DE INSTALACIÓN EN LADRILLOS. TAMIZ METÁLICO

MEDIDA		M8	M10	M12						
Tamiz de plástico	ls		85							
	d _o	15	20	20						
Volumen de mortero por tamiz [ml]		15	15	20						
h ₁	profundidad del taladro ≥ [mm]	90	90	90						
h _{nom}	profundidad inst. tamiz plástico [mm]	85	85	85						
h _{ef}	profundidad del espárrago ≥ [mm]	80	80	80						
t _{fix}	espesor material a fijar ≤ [mm]	22	25	18						
h _{min}	espesor material base ≥ [mm]	110	110	110						
d _f	diámetro en chapa ≤ [mm]	9	12	14						
T _{ins}	par de apriete ≤ [Nm]	2	2	2						
Cepillo circular		ø20								
Código espárrago		MOES08110	MOES10115	MOES12110						
Código tamiz		MOTN15085	MOTN15085	MOTN20085						
Código tamiz roscado		MOTRO08	MOTRO10	MOTRO12						
MATERIAL BASE	TAMIZ PLÁSTICO									
		M8			M10			M12		
Distancias mínimas y al borde		C _{cr} = C _{min}	S _{cr II} = S _{min II}	S _{min L} = C _{min L}	C _{cr} = C _{min}	S _{cr II} = S _{min II}	S _{min L} = C _{min L}	C _{cr} = C _{min}	S _{cr II} = S _{min II}	S _{min L} = C _{min L}
Ladrillo número 1	[mm]	100	235	115	120	235	115	120	235	115
Ladrillo número 2	[mm]	100	240	113	120	240	113	120	240	113
Ladrillo número 3	[mm]	-	-	-	120	250	237	120	250	237
Ladrillo número 4	[mm]	128	255	255	128	255	255	128	255	255
Ladrillo número 5	[mm]	128	255	255	128	255	255	128	255	255
Ladrillo número 6	[mm]	100	250	240	120	250	240	120	250	240
Ladrillo número 7	[mm]	100	250	248	120	250	248	120	250	248
Ladrillo número 8	[mm]	-	-	-	120	250	248	120	250	248
Ladrillo número 9	[mm]	100	370	238	120	370	238	120	370	238





MO-PS

ACCESORIOS DE INSTALACIÓN			PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN
CÓDIGO	PRODUCTO	MATERIAL	LADRILLO
MOPISSI		Pistola para cartuchos de 300 ml	
MOPISTO	PISTOLAS APLICACIÓN	Pistola para cartuchos coaxiales de 410 ml, uso profesional	
MOPISNEU		Pistola neumatica para cartuchos coaxiales de 410 ml, uso profesional	
MO-ES	ESPÁRRAGO	Esparrago roscado	
MORCEPKIT	CEPILLOS LIMPIADORES	Kit de 3 cepillos limpiadores de $\varnothing 14$, $\varnothing 20$ y $\varnothing 29$ mm	
MOBOMBA	BOMBA LIMPIADORA	Bomba para la limpieza de restos de polvo y fragmentos en el taladro	
MORCANU	CÁNULA MEZCLADORA	Plástico. Mezcla estática por laberinto	
MO-TN	TAMIZ NYLON	Plástico color blanco o gris	
MO-TR	TAMIZ METÁLICO ROSCADO	Tamiz metálico roscado M8, M10, M12, cincado	
MO-TM	TAMIZ METÁLICO	Tamiz metálico $\varnothing 12$, $\varnothing 16$ y $\varnothing 22$ mm	

TIEMPO MÍNIMO DE CURADO			
TIPO	TEMPERATURA MATERIAL BASE [°C]	TIEMPO DE MANIPULACIÓN [min]	TIEMPO DE CURADO [min]
MO-PS / MO-PSP	min +5	18	145
	+5 a +10	10	145
	+10 a +20	6	85
	+20 a +25	5	50
	+25 a +30	4	40
	+30	4	35



MO-PS

Resistencias características (F_{Rk})

Material base	Espárragos roscados Tracción y cortadura [kN]			Tamiz metálico roscado Tracción y cortadura [kN]		
	M8	M10	M12	M8	M10	M12
Ladrillo número 1	2,50	2,0	2,0	1,5	2,50	2,50
Ladrillo número 2	0,75	1,2	0,5	0,6	0,75	0,90
Ladrillo número 3	0,75	1,2	0,5	-	0,75	0,40
Ladrillo número 4	1,50	1,5	3,0	2,0	3,00	4,00
Ladrillo número 5	0,75	0,9	1,5	2,0	1,50	0,90
Ladrillo número 6	1,20	1,2	0,9	0,9	1,50	0,60
Ladrillo número 7	0,60	0,2	-	0,5	0,30	0,75
Ladrillo número 8	0,60	1,5	1,2	-	0,40	0,60
Ladrillo número 9	2,50	1,5	2,5	0,6	1,20	0,90

Resistencias de cálculo (F_{Rd})

Material base	Espárragos roscados Tracción y cortadura [kN]			Tamiz metálico roscado Tracción y cortadura [kN]		
	M8	M10	M12	M8	M10	M12
Ladrillo número 1	1,00	0,80	0,80	0,60	1,00	1,00
Ladrillo número 2	0,30	0,48	0,20	0,24	0,30	0,36
Ladrillo número 3	0,30	0,48	0,20	-	0,30	0,16
Ladrillo número 4	0,60	0,60	1,20	0,80	1,20	1,60
Ladrillo número 5	0,30	0,36	0,60	0,80	0,60	0,36
Ladrillo número 6	0,48	0,48	0,36	0,36	0,60	0,24
Ladrillo número 7	0,24	0,08	-	0,20	0,12	0,30
Ladrillo número 8	0,24	0,60	0,48	-	0,16	0,24
Ladrillo número 9	1,00	0,60	1,00	0,24	0,48	0,36

Cargas máximas recomendadas (F_{recom}) (con $\gamma F= 1,4$)

Material base	Espárragos roscados Tracción y cortadura [kN]			Tamiz metálico roscado Tracción y cortadura [kN]		
	M8	M10	M12	M8	M10	M12
Ladrillo número 1	0,71	0,57	0,57	0,43	0,71	0,71
Ladrillo número 2	0,21	0,34	0,14	0,17	0,21	0,26
Ladrillo número 3	0,21	0,34	0,14	-	0,21	0,11
Ladrillo número 4	0,43	0,43	0,86	0,57	0,86	1,14
Ladrillo número 5	0,21	0,26	0,43	0,57	0,43	0,26
Ladrillo número 6	0,34	0,34	0,26	0,26	0,43	0,17
Ladrillo número 7	0,17	0,06	-	0,14	0,09	0,21
Ladrillo número 8	0,17	0,43	0,34	-	0,11	0,17
Ladrillo número 9	0,71	0,43	0,71	0,17	0,34	0,26



MO-PS

TIPOS DE LADRILLOS

<p>Ladrillo nº 1 Ladrillo de arcilla hueco HLZ 12-1,0-2DF según EN 771-1 Longitud / anchura / altura: 235 mm / 112 mm / 115 mm $fb \geq 12 \text{ N/mm}^2$ / $\rho \geq 1,0 \text{ kg/dm}^3$</p>		<p>Ladrillo nº 6 Ladrillo hueco de arcilla cocida HLZW 6-0,7-8DF de acuerdo a EN 771-1 Longitud / anchura / altura: 250 mm / 240 mm / 240 mm $fb \geq 6 \text{ N/mm}^2$ / $\rho \geq 0,8 \text{ kg/dm}^3$</p>	
<p>Ladrillo nº 2 Ladrillo hueco sillico calcáreo KSL 12-1, 4-3DF de acuerdo a EN 771-2 Longitud / anchura / altura: 240 mm / 175 mm / 113 mm $fb \geq 12 \text{ N/mm}^2$ / $\rho \geq 1,4 \text{ kg/dm}^3$</p>		<p>Ladrillo nº 7 Bloque hueco de hormigón aligerado Hbl 2-0,45-10DF según EN 771-3 Longitud / anchura / altura: 250 mm / 300 mm / 248 mm $fb \geq 2,0 \text{ N/mm}^2$ / $\rho \geq 0,45 \text{ kg/dm}^3$</p>	
<p>Ladrillo nº 3 Ladrillo hueco sillico calcáreo KSL 12-1, 4-2DF de acuerdo a EN 771-2 Longitud / anchura / altura: 250 mm / 240 mm / 237 mm $fb \geq 12 \text{ N/mm}^2$ / $\rho \geq 1,4 \text{ kg/dm}^3$</p>		<p>Ladrillo nº 8 Bloque hueco de hormigón aligerado Hbl 4-0, 7-8DF según EN 771-3 Longitud / anchura / altura: 250 mm / 240 mm / 248 mm $fb \geq 4,0 \text{ N/mm}^2$ / $\rho \geq 0,7 \text{ kg/dm}^3$</p>	
<p>Ladrillo nº 4 Ladrillo macizo de arcilla cocida Mz 12-2, 0-NF de acuerdo a EN 771-1 Longitud / anchura / altura: 240 mm / 116 mm / 71 mm $fb \geq 12 \text{ N/mm}^2$ / $\rho \geq 2,0 \text{ kg/dm}^3$</p>		<p>Ladrillo nº 9 Bloque de hormigón Hbn 4-12DF según EN 771-3 Longitud / anchura / altura: 370 mm / 240 mm / 238 mm $fb \geq 4 \text{ N/mm}^2$ / $\rho \geq 1,2 \text{ kg/dm}^3$</p>	
<p>Ladrillo nº 5 Ladrillo macizo sillico calcáreo KS 12-2, 0-NF de acuerdo a EN 771-2 Longitud / anchura / altura: 240 mm / 115 mm / 70 mm $fb \geq 12 \text{ N/mm}^2$ / $\rho \geq 2,0 \text{ kg/dm}^3$</p>			



GAMA 300 ml



410 ml

410 ml



MO-PS

POLIÉSTER SIN ESTIRENO



CÓDIGO

MEDIDA



NORMAL

MO-PS300	300 ml	12
MO-PS410	410 ml	12

TEMPERATURAS BAJAS

MO-PSP300	300 ml	12
MO-PSP410	410 ml	12



Hormigón



Ladrillo hueco



Ladrillo macizo



Termoarcilla

Accesorios para cartuchos de anclajes químicos

MO-PIS Pistolas aplicadoras



MOPISTO

MOPISSI

MOPISEU

CÓDIGO	MODELO
MOPISTO	Manual
MOPISPR	Profesional 410 ml
MOPISSI	Silicona 300 ml
MOPISEU	Neumática

MO-TN Tamiz de plástico

Ny
NYLON

CÓDIGO	MEDIDA
MOTN12050	12 x 50
MOTN15085	15 x 85
MOTN15130	15 x 130
MOTN20085	20 x 85

MO-AC Cánulas mezcladoras y varios

MORCEPKIT
Kit 3 cepillos (ø15, ø20, ø30)

MORCANU

MOBOMBA

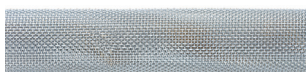
CÓDIGO	MODELO
MOBOMBA	Bomba sopladora
MORCANU	Cánula 170 - 300 - 410 ml
MORCEPKIT	Kit 3 cepillos

MO-ES Espárrago roscado

Z
ZINC

CÓDIGO	MEDIDA
MOES06070	M6 x 70
MOES08110	M8 x 110
MOES10115	M10 x 115
MOES12110	M12 x 110

MO-TM Tamiz metálico

Z
ZINC

CÓDIGO	MEDIDA
MOTM12100	12 x 1000
MOTM16100	16 x 1000
MOTM22100	22 x 1000

MO-TR Tamiz roscado

Z
ZINC

CÓDIGO	MEDIDA
MOTRO08	M8/12 x 80
MOTRO10	M10/14 x 80
MOTRO12	M12/16 x 80



MO-PS

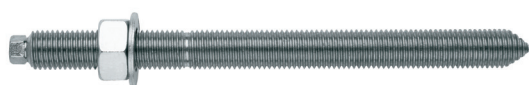
Accesorios para cartuchos de anclajes químicos

Espárrago para anclaje químico con tuerca y arandela



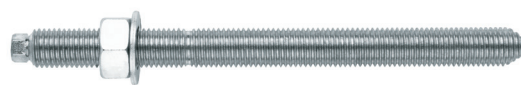
Ladrillo hueco Ladrillo macizo Piedra Hormigón celular Hormigón hueco Hormigón Hormigón armado

EQ-AC Zincado



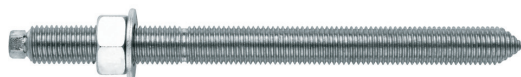
CÓDIGO	MEDIDA
EQAC08110	M8 x 110
EQAC10130	M10 x 130
EQAC12160	M12 x 160
EQAC16190	M16 x 190
EQAC20260	M20 x 260
EQAC24300	M24 x 300
EQAC30330	M30 x 330

EQ-A2 Inoxidable A2



CÓDIGO	MEDIDA
EQA208110	M8 x 110
EQA210130	M10 x 130
EQA212160	M12 x 160
EQA216190	M16 x 190
EQA220260	M20 x 260
EQA224300	M24 x 300
EQA230330	M30 x 330

EQ-A4 Inoxidable A4



CÓDIGO	MEDIDA
EQA408110	M8 x 110
EQA410130	M10 x 130
EQA412160	M12 x 160
EQA416190	M16 x 190
EQA420260	M20 x 260
EQA424300	M24 x 300
EQA430330	M30 x 330