

**UNIDADES ENFRIADORAS DE AGUA
VENTILADORES CENTRIFUGOS**

BOMBA DE CALOR

HFC-407C

SERIE:

EWCBZ

MODELOS:

**701, 801, 1001, 1201,
1602, 2002, 2402, 3002, 3502**

POTENCIAS FRIGORIFICAS DE:

15,9 A 78,5 KW



INDICE

	Pág.
Descripción	4
Construcción. Dimensiones	5 a 7
Especificaciones técnicas	8, 9
Potencias frigoríficas	10, 11
Potencias caloríficas	12, 13
Caudal aire - Presión estática - Consumo motor	14, 15
Accesorios	16



DESCRIPCION
Generalidades

Los equipos **EWCBZ** son Bombas de calor Aire-Agua, compactos con ventiladores centrifugos, especialmente indicados para instalar donde hay necesidad de una cierta presión estática. Las unidades se suministran totalmente terminadas, con la carga refrigerante adecuada para su correcto funcionamiento. En el proceso de fabricación se realizan estrictas pruebas de Control de Calidad así como prueba de funcionamiento para comprobar los diversos parámetros y seguridades. La base autoportante, realizada con perfiles de chapa, les da la rigidez estructural adecuada para su traslado o transporte sin riesgo para los elementos interiores.

Mueble

La unidad está fabricada en chapa de acero galvanizada de alta calidad, acabada con polvo poliéster aplicado electroestáticamente, polimerizado al horno, de óptima resistencia a la corrosión.

Circuito frigorífico

Construido en tubo de cobre especial para refrigeración, deshidratado, con filtro secador y válvulas tipo obús de fácil acceso para verificación de carga de refrigerante u otras operaciones de servicio. Incorpora acumulador de aspiración a la entrada del compresor, protegiendo al mismo contra golpes de líquido y asegurando la recuperación del aceite. Válvula de cuatro vías para la inversión del ciclo. Válvulas antirretorno. Soldadura de los elementos con aleación de plata en atmósfera inerte.

Compresor hermético

El compresor utilizado está diseñado especialmente para aplicación de Bomba de Calor, permitiendo unos límites de funcionamiento muy amplios.

Los compresores incluyen protección térmica interna en los devanados del motor, no precisando por tanto otras protecciones adicionales. Todos los compresores llevan un sistema de amortiguación interna, estando además unidos al chasis mediante amortiguadores externos. Para la lubricación se utiliza aceite especial resistente a altas temperaturas y de baja formación de espuma. Los compresores van provistos de su correspondiente calefactor de cárter para el calentamiento del aceite y para impedir la acumulación de refrigerante líquido en los momentos de parada del compresor.

Esta serie de equipos incorporan uno o dos compresores, dependiendo de los modelos, con circuitos frigoríficos separados. Algunos modelos incorporan compresores del tipo SCROLL. Los compresores son trifásicos a 230 ó 400 V.

Intercambiador de aire-refrigerante

Construidos con tubos de cobre de 3/8", desoxidado y deshidratado, expansionado mecánicamente sobre aletas de aluminio, de alto rendimiento de intercambio. Cuentan con distribuidores correctamente calculados y diseñados para el perfecto aprovechamiento de toda la superficie de intercambio.

Intercambiador de refrigerante-agua

De placas soldadas, de simple o doble circuito frigorífico. Realizado en placas de acero inoxidable con gran superficie de intercambio y una ondulación especial que mejora el mismo. En ellos se consigue una especial distribución del refrigerante por los diversos canales, obteniendo el máximo aprovechamiento. Completamente aislado y equipado de resistencia para proteger contra los riesgos de congelación.

Ventiladores

Son de tipo centrífugo, de doble aspiración. Estos ventiladores, de reducido nivel sonoro, incorporan cojinetes del tipo prelubricado y están equipados estática y dinámicamente.

Dispositivos de expansión

En frío incorporan válvulas de expansión termostática que permiten la obtención del máximo rendimiento, con una buena protección del compresor.

En calor se instalan sistemas de expansión de orificio calibrado, de gran rendimiento para el funcionamiento en Bomba de Calor.

Tanto las válvulas de expansión como los orificios calibrados, están complementadas con los distribuidores de refrigerante mencionados en apartados anteriores.

Equipo de maniobra y control

- Micropresador con función de:
 - Termostato.
 - Secuencia de compresores.
 - Temporizador de compresores.
- Display de indicación de temperatura.
- Termostato antihielo.
- Transformador de 230/24V.
- Contactores para el accionamiento de compresores y motores de ventilación.
- Presostatos de alta, de rearme manual, y de baja, de rearme automático.
- Válvula inversora de cuatro vías accionada por solenoide a 230V.
- Sistema de desescarche basado en ciclos de tiempo y en la temperatura del intercambiador de aire.
- Réles inhibidores de desescarche simultáneo.
- Regletas de bornas para conexión a la red, al termostato, al interruptor de flujo, bomba etc.
- Resistencia antihielo, en el intercambiador de refrigerante-agua.

Termostato ambiente exterior

Protege el intercambiador de refrigerante agua contra los riesgos de congelación (unidad de tensión).

Resistencia de carter

De tipo abrazadera o cartucho fijada al carter del compresor para evitar durante las paradas la concentración de refrigerante en el aceite por descenso en la temperatura, con el fin de que el arranque de compresor se efectúe en buenas condiciones de lubricación (unidad con tensión).

Opcionales

- Módulo de inercia.
- Depósito de agua aislado, bomba de circulación, vaso de expansión, purgador, válvula de seguridad, manómetros, interruptor de flujo, válvulas manuales, etc.
- Regulación de presión de condensación.

Alimentación eléctrica

400 V, III+N, 50 Hz ~.

230 V, III, 50 Hz ~ en algunos modelos.

LIMITES DE FUNCIONAMIENTO
CICLO FRIO

TEMPERATURA	MINIMO	MAXIMO
Salida agua	*5 °C	16 °C
Seca aire exterior	**19 °C	46 °C

CICLO CALOR

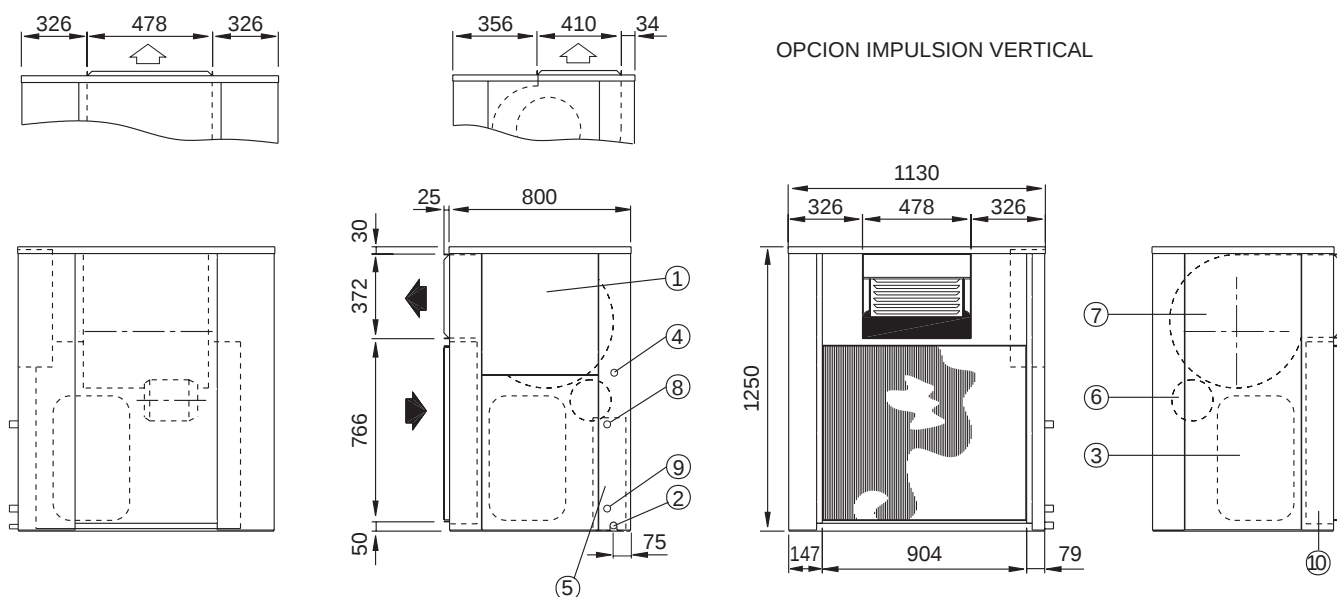
TEMPERATURA	MINIMO	MAXIMO
Salida agua	35 °C	55 °C
Seca aire exterior	-10 °C	18 °C

* Para temperaturas inferiores a 5 °C utilizar agua glicolada.

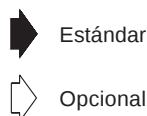
** Para temperaturas inferiores a 19 °C es necesario utilizar el opcional de control de condensación.

CONSTRUCCION. DIMENSIONES

MOD. 701, 801



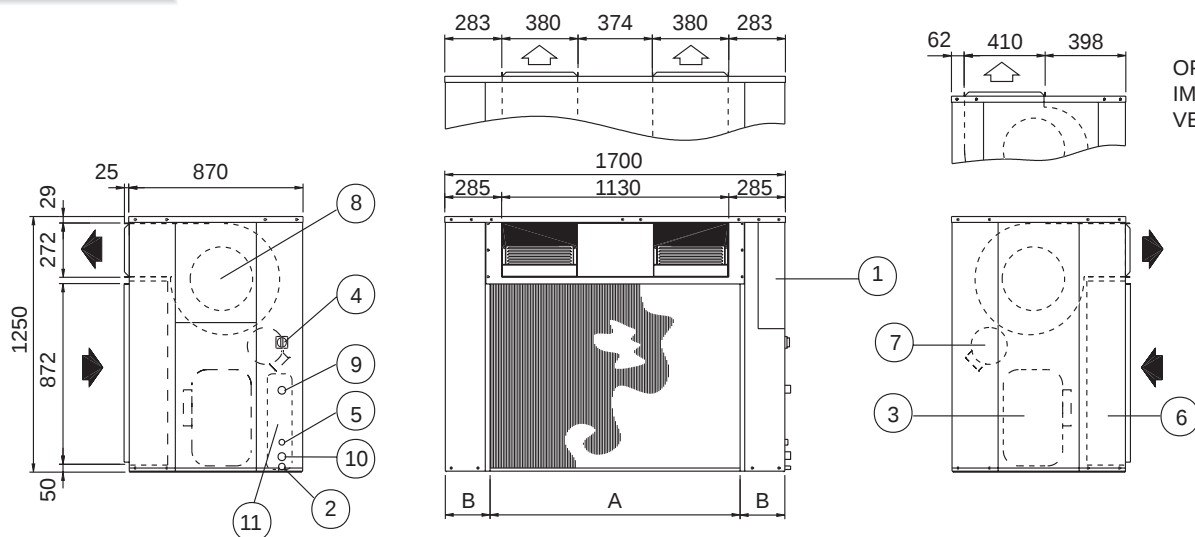
OPCION IMPULSION VERTICAL



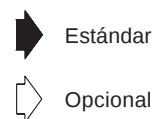
DETALLES CONSTRUCTIVOS

1. Maniobra eléctrica
2. Drenaje exterior 3/4" macho
3. Compresor
4. Alimentación eléctrica
5. Intercambiador placas
6. Motor ventilador
7. Ventilador
8. Entrada agua hembra
9. Salida agua hembra
10. Intercambiador aire-refrigerante

MOD. 1001, 1201



OPCION
IMPULSION
VERTICAL



DETALLES CONSTRUCTIVOS

1. Maniobra eléctrica
2. Drenaje exterior 3/4" macho
3. Compresor
4. Interruptor
5. Alimentación eléctrica
6. Intercambiador aire-refrigerante
7. Motor ventilador
8. Ventilador
9. Entrada agua hembra
10. Salida agua hembra
11. Intercambiador placas

DIMENSIONES (mm)

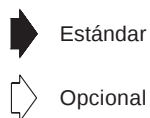
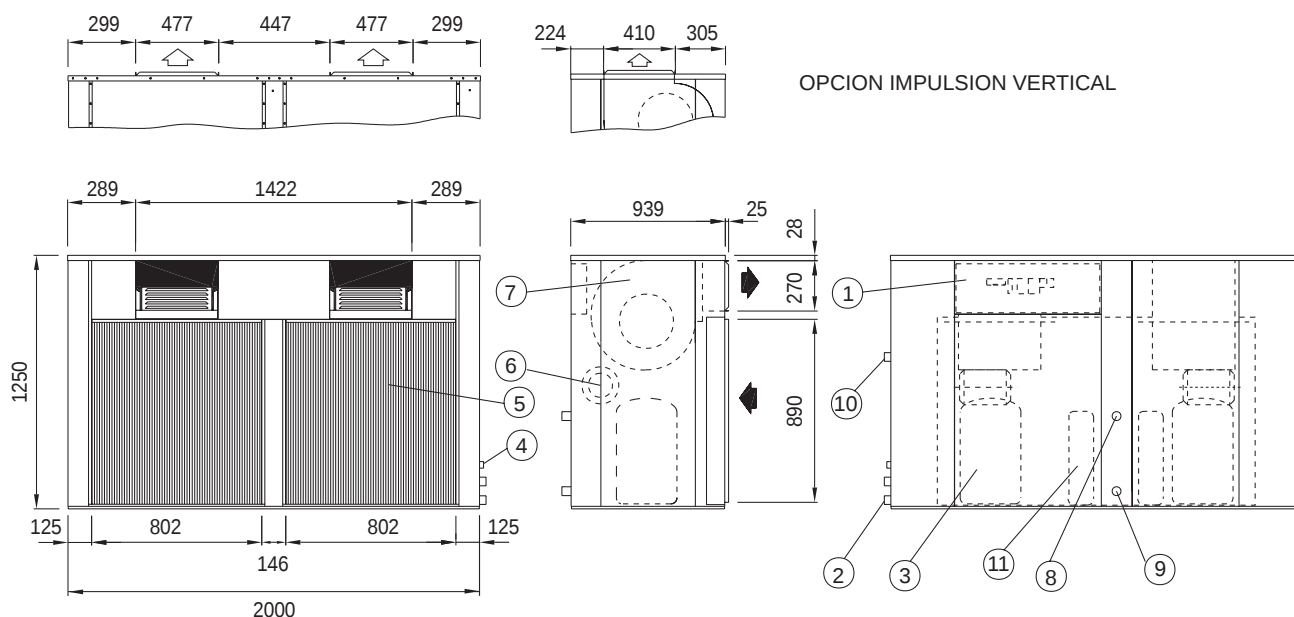
MODELO	A	B
1001	1250	225
1002	1402	149

PESO APROXIMADO (kg)

MODELO	701	801	1001	1201
Peso neto	277	282	376	416

CONSTRUCCION. DIMENSIONES

MOD. 1602

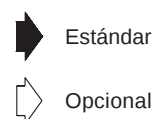
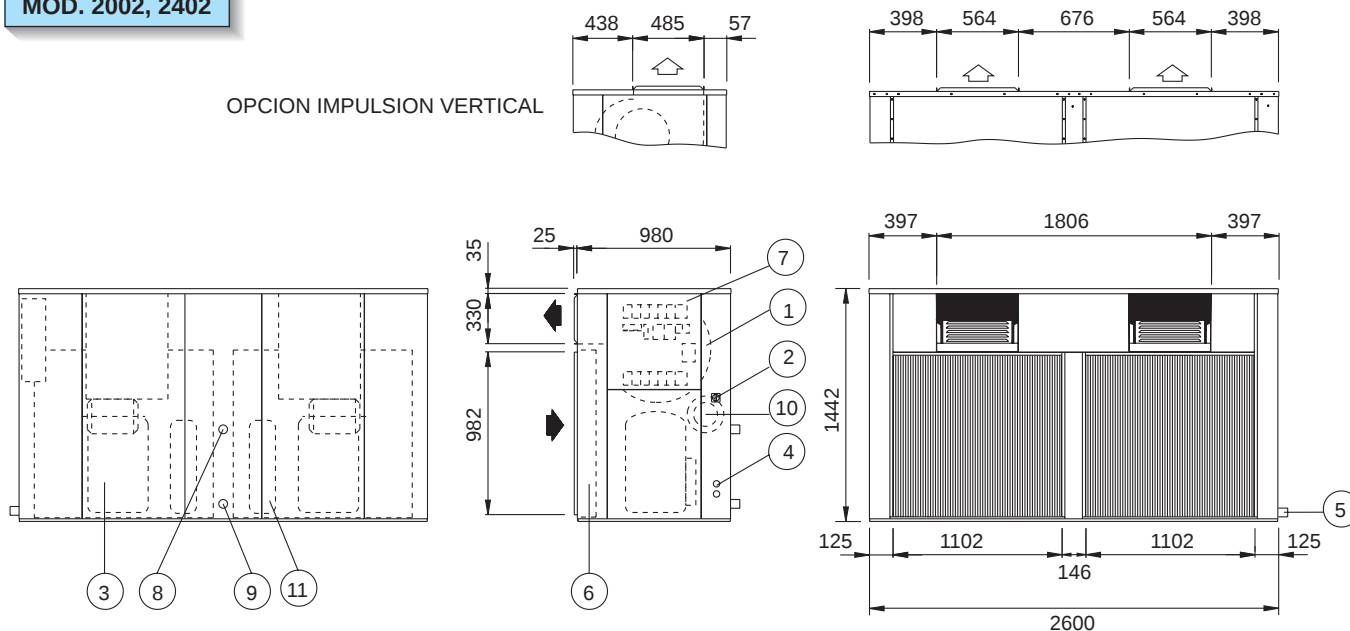


DETALLES CONSTRUCTIVOS

1. Maniobra eléctrica
2. Drenaje exterior 3/4" macho
3. Compresor
4. Alimentación eléctrica
5. Intercambiador aire-refrigerante
6. Motor ventilador
7. Ventilador
8. Entrada agua hembra
9. Salida agua hembra
10. Interruptor
11. Intercambiador placas

MOD. 2002, 2402

OPCION IMPULSION VERTICAL



DETALLES CONSTRUCTIVOS

1. Ventilador exterior
2. Interruptor
3. Compresor
4. Alimentación eléctrica
5. Drenaje exterior 3/4" macho
6. Intercambiador aire-refrigerante
7. Maniobra eléctrica
8. Entrada agua hembra
9. Salida agua hembra
10. Motor ventilador
11. Intercambiador placas

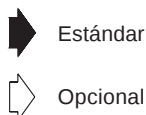
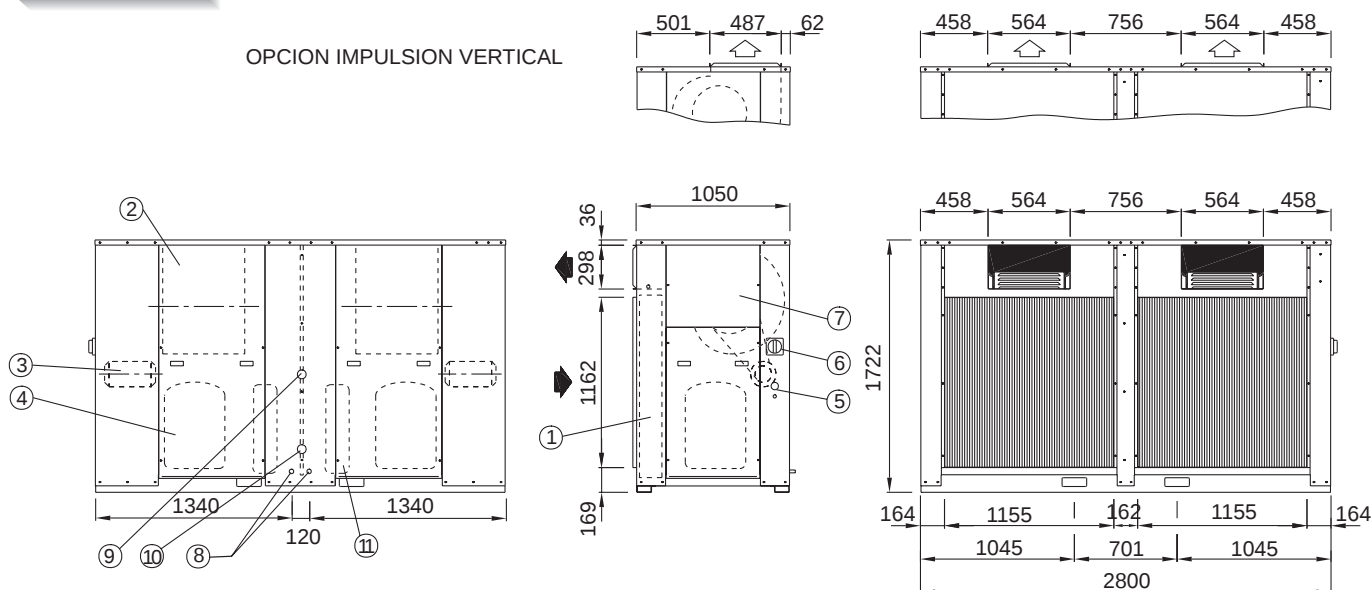
PESO APROXIMADO (kg)

MODELO	1602	2002	2402
Peso neto	556	842	863

CONSTRUCCION. DIMENSIONES

MOD. 3002

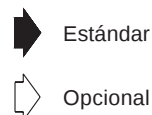
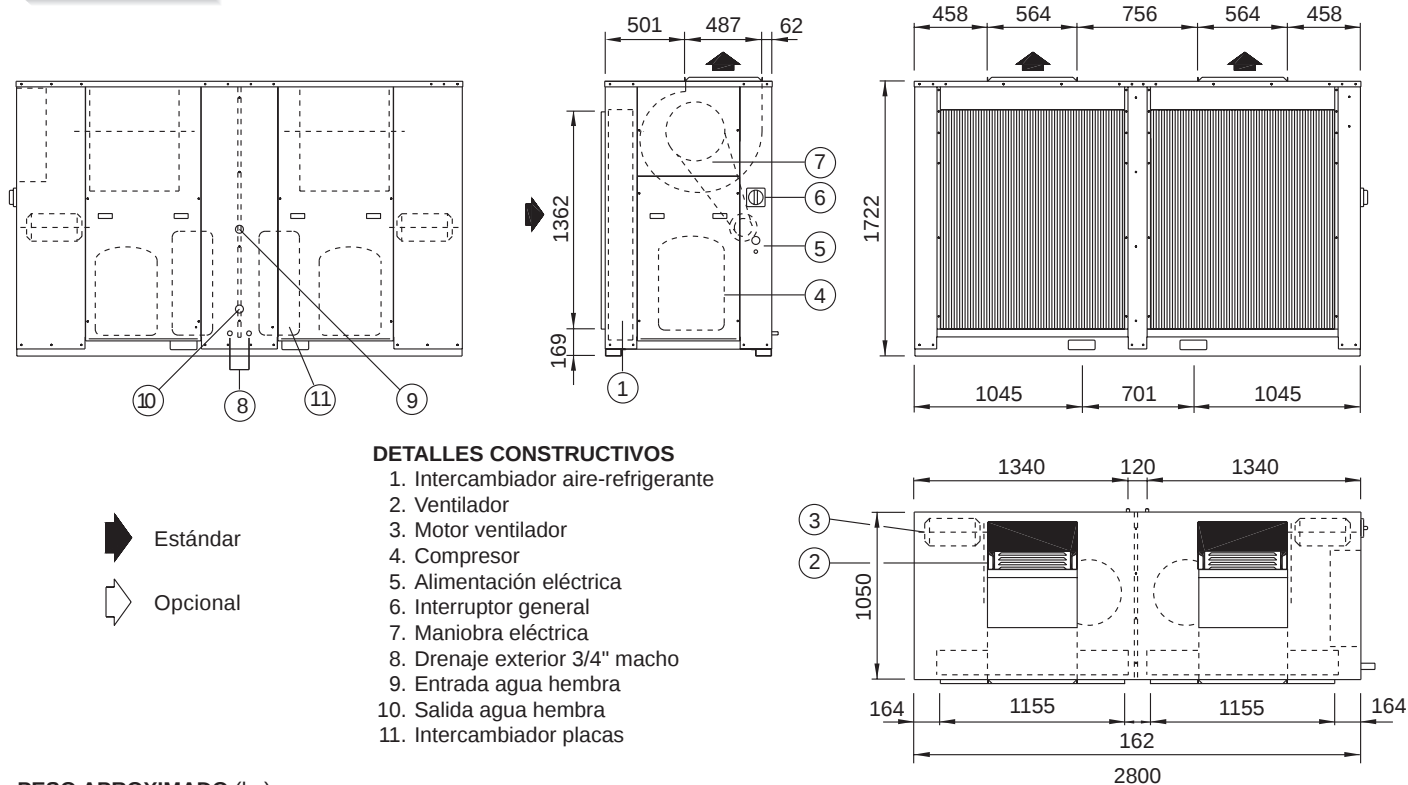
OPCION IMPULSION VERTICAL



DETALLES CONSTRUCTIVOS

1. Intercambiador aire-refrigerante
2. Ventilador
3. Motor ventilador
4. Compresor
5. Alimentación eléctrica
6. Interruptor general
7. Maniobra eléctrica
8. Drenaje exterior 3/4" macho
9. Entrada agua hembra
10. Salida agua hembra
11. Intercambiador placas

MOD. 3502



DETALLES CONSTRUCTIVOS

1. Intercambiador aire-refrigerante
2. Ventilador
3. Motor ventilador
4. Compresor
5. Alimentación eléctrica
6. Interruptor general
7. Maniobra eléctrica
8. Drenaje exterior 3/4" macho
9. Entrada agua hembra
10. Salida agua hembra
11. Intercambiador placas

PESO APROXIMADO (kg)

MODELO	3002	3502
Peso neto	935	1110

ESPECIFICACIONES TECNICAS

MODELO EWCBZ		701	801	1001	1201
Potencia frigorífica nominal	kW	15,9	19,4	24,0	29,7
Potencia calorífica nominal	kW	17,4	21,3	26,4	32,6

COMPRESOR

Tipo		SCROLL			Hermético, alternativo			
Cantidad		1	1		1	1	1	1
Voltaje (50 Hz ~)	V	400.III	230.III	400.III	230.III	400.III	230.III	400.III
Potencia absorbida (frío)	kW	5,60	7,20		10,15		13,28	
Corriente absorbida (frío)	A	7,4	21,8	12,5	31,8	16,0	39,3	21,4
Potencia absorbida (calor)	kW	3,97	6,18		7,89		10,34	
Corriente absorbida (calor)	A	6,7	18,3	10,5	23,3	13,4	30,6	17,6

INTERCAMBIADOR

Tipo		Placas soldadas acero inoxidable			
Cantidad		1	1	1	1
Caudal agua	l/s	0,85	1,05	1,25	1,50
Pérdida de carga	kPa	40	45	40	35
Volumen de agua	l	5	5	6	8
Conexión de agua entrada-salida	(")	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2

BATERIA EXTERIOR

Tipo		Batería de aletas de aluminio y tubo de cobre			
Superficie frontal	m²	0,72	0,72	1,12	1,26
Paso aletas - Ø tubos	(")	2,1 - 3/8	2,1 - 3/8	2,1 - 3/8	2,1 - 3/8

VENTILADOR EXTERIOR

Tipo		Centrífugo, de doble aspiración						
Modelo		15/15 SS	15/15 SS	15/11 G2L	15/11 G2L			
Potencia motor	kW	1,1	1,5	1,5	2,2			
Voltaje (50 Hz ~)	V	400.III	230.III	400.III	230.III	400.III	230.III	400.III
Corriente absorbida	A (por vent.)	2,7	6,1	3,5	6,4	3,7	9,5	5,5

REFRIGERANTE

Carga refrigerante 407C	kg	5,4	6,0	7,7	8,3
-------------------------	----	-----	-----	-----	-----

CARACTERISTICAS GENERALES PARA LA INSTALACION ELECTRICA

Voltaje (50 Hz ~)	V	400.III	230.III	400.III	230.III	400.III	230.III	400.III
Potencia total absorbida frío (1)	kW	5,50	7,4		9,8		12,3	
Corriente total absorbida frío (1)	A	9,4	21,9	12,6	29,0	16,7	36,4	20,9
Potencia máx. absorbida frío (2)	kW	6,40	8,5		11,3		14,3	
Corriente máx. absorbida frío (2)	A	10,9	25,1	14,5	33,4	19,2	42,3	24,3
Potencia total absorbida calor (3)	kW	5,0	5,8		7,5		8,8	
Corriente total absorbida calor (3)	A	8,5	17,1	9,9	22,2	12,8	26,0	15,0
Potencia máx. absorbida calor (4)	kW	6,1	7,1		9,2		10,7	
Corriente máx. absorbida calor (4)	A	10,4	21,0	12,1	27,2	15,6	31,6	18,2
Corriente de arranque	A	82	215	98	195	121	244	152

PRESION SONORA (a 2m)

Unidad	dB (A)	72	73	74	74
--------	--------	----	----	----	----

1. Condiciones estándar frío: Temperatura salida agua 7 °C. Temperatura aire exterior 35 °C. 2. Condiciones máximo frío: Temperatura salida agua 10 °C. Temperatura aire exterior 45 °C.
 3. Condiciones estándar calor: Temperatura salida agua 45 °C. Temperatura húmeda aire exterior 7 °C. 4. Condiciones máximo calor: Temperatura salida agua 55 °C. Temperatura húmeda aire exterior 15 °C.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

MODELO EWCBZ		1602	2002	2402	3002	3502
Potencia frigorífica nominal	kW	38,9	48,0	59,4	69,8	78,5
Potencia calorífica nominal	kW	42,5	52,8	65,2	76,0	85,2

COMPRESOR

Tipo		SCROLL		Hermético, alternativo				SCROLL		Alternativo
Cantidad		2		2		2		2		2
Voltaje (50 Hz ~)	V	230.III	400.III	230.III	400.III	230.III	400.III	230.III	400.III	400.III
Potencia absorbida (frío)	kW (por compr.)	7,20		10,15		13,28		14,02		16,80
Corriente absorbida (frío)	A (por compr.)	21,3	12,2	31,8	16,0	39,3	21,4	41,4	23,8	28,6
Potencia absorbida (calor)	kW (por compr.)	6,18		7,89		10,34		12,02		13,14
Corriente absorbida (calor)	A (por compr.)	18,3	10,5	23,3	13,4	30,6	17,6	35,5	20,4	22,3

INTERCAMBIADOR

Tipo		Placas soldadas acero inoxidable				
Cantidad		2	2	2	2	2
Caudal agua	l/s	2,0	2,5	2,9	3,5	3,5
Pérdida de carga	kPa	45	40	35	30	30
Volumen de agua	l	8	10	12	12	12
Conexión de agua entrada-salida	(")	2	2	2	2	2

BATERIA EXTERIOR

Tipo		Batería de aletas de aluminio y tubo de cobre				
Superficie frontal	m²	2 x 0,72	2 x 1,1	2 x 1,1	2 x 1,38	2 x 1,61
Paso aletas - Ø tubos	(")	2,1 - 3/8	2,1 - 3/8	2,1 - 3/8	1,8 - 3/8	1,8 - 3/8

VENTILADOR EXTERIOR

Tipo		Centrífugo, de doble aspiración							
Modelo		2 x 15/15 SS		2 x 18/18 SS		2 x 18/18 SS		2 x 18/18 SS	
Potencia motor	kW	2 x 1,5		2 x 2,2		2 x 3,0		2 x 4,0	
Voltaje (50 Hz ~)	V	230.III	400.III	230.III	400.III	230.III	400.III	230.III	400.III
Corriente absorbida nominal	A (por vent.)	6,4	3,5	9,5	5,5	11,4	6,7	15,4	8,9

REFRIGERANTE

Carga refrigerante 407C	kg	2 x 6,8	2 x 7,5	2 x 8,2	2 x 8,8	2 x 11,0
-------------------------	----	---------	---------	---------	---------	----------

CARACTERISTICAS GENERALES PARA LA INSTALACION ELECTRICA

Voltaje (50 Hz ~)	V	230.III	400.III	230.III	400.III	230.III	400.III	230.III	400.III	400.III
Potencia total absorbida frío (1)	kW	14,7		19,6		24,4		26,1		30,3
Corriente total absorbida frío (1)	A	43,5	25,0	57,9	33,3	72,1	41,5	77,2	44,4	51,5
Potencia máx. absorbida frío (2)	kW	17,1		22,7		28,3		30,2		35,1
Corriente máx. absorbida frío (2)	A	50,6	29,1	67,1	38,6	83,7	48,1	89,3	51,3	59,7
Potencia total absorbida calor (3)	kW	11,7		14,8		17,7		20,2		22,0
Corriente total absorbida calor (3)	A	34,6	19,9	43,7	25,2	60,2	30,1	59,7	34,3	37,4
Potencia máx. absorbida calor (4)	kW	14,3		18,1		21,6		24,7		26,8
Corriente máx. absorbida calor (4)	A	42,3	24,3	53,5	30,8	63,9	36,7	73,0	42,0	45,6
Corriente de arranque	A	242	114	240	146	296	183	441	255	217

PRESION SONORA (a 2m)

Unidad	dB (A)	75	76	76	78	78
--------	--------	----	----	----	----	----

1. Condiciones estándar frío: Temperatura salida agua 7 °C. Temperatura aire exterior 35 °C. 2. Condiciones máximo frío: Temperatura salida agua 10 °C. Temperatura aire exterior 45 °C.
3. Condiciones estándar calor: Temperatura salida agua 45 °C. Temperatura húmeda aire exterior 7 °C. 4. Condiciones máximo calor: Temperatura salida agua 55 °C. Temperatura húmeda aire exterior 15 °C.

POTENCIAS FRIGORIFICAS

Mod.		Temperatura de Entrada del Aire al Intercambiador Exterior (°C)																									
		25					30					35					40					45					
EWCBS	Cap kW	Comp kW	Unid kW	Frío		Cap kW	Comp kW	Unid kW	Frío		Cap kW	Comp kW	Unid kW	Frío		Cap kW	Comp kW	Unid kW	Frío		Cap kW	Comp kW	Unid kW	Frío			
				l/s	kPa				l/s	kPa				l/s	kPa				l/s	kPa				l/s	kPa	l/s	kPa

TEMPERATURA DE SALIDA DEL AGUA 5 °C

701	16,9	4,7	6,0	0,8	29	15,9	5,1	6,4	0,8	27	15,0	5,4	6,7	0,7	26	14,0	5,6	7,0	0,7	24	13,2	5,8	7,3	0,6	22
801	20,7	6,3	6,9	1,0	29	19,4	6,8	7,3	0,9	27	18,3	7,1	7,7	0,9	25	17,1	7,5	8,0	0,8	23	16,1	7,8	8,3	0,8	22
1001	25,6	8,4	8,9	1,2	29	24,0	9,0	9,4	1,1	27	22,6	9,5	9,9	1,1	25	21,1	10,0	10,3	1,0	23	19,9	10,4	10,7	1,0	22
1201	31,6	10,5	10,4	1,5	32	29,7	11,3	11,0	1,4	30	28,0	11,9	11,6	1,3	28	26,1	12,5	12,0	1,2	25	24,6	13,1	12,5	1,2	24
1602	41,4	12,6	14,1	2,0	38	38,9	13,5	15,0	1,9	35	36,6	14,3	15,7	1,8	32	34,2	15,0	16,4	1,6	29	32,3	15,6	17,0	1,5	27
2002	51,1	16,8	18,2	2,4	41	48,0	17,9	19,3	2,3	37	45,2	19,0	20,3	2,2	34	42,2	19,9	21,2	2,0	31	39,8	20,8	22,0	1,9	29
2402	63,3	20,9	21,6	3,0	41	59,4	22,4	22,9	2,8	37	55,9	23,7	24,0	2,7	34	52,2	24,8	25,1	2,5	31	49,3	25,9	26,0	2,4	28
3002	74,3	22,3	24,3	3,6	43	69,8	23,9	25,8	3,3	39	65,7	25,3	27,1	3,1	35	61,4	26,5	28,2	2,9	32	57,9	27,6	29,3	2,8	29
3502	83,6	25,9	27,9	4,0	38	78,5	27,7	29,6	3,8	35	73,9	29,4	31,1	3,5	31	69,0	30,8	32,4	3,3	28	65,1	32,1	33,6	3,1	25

TEMPERATURA DE SALIDA DEL AGUA 6 °C

701	17,5	4,8	6,1	0,8	30	16,4	5,1	6,5	0,8	28	15,4	5,4	6,8	0,7	27	14,5	5,7	7,1	0,7	25	13,5	6,0	7,4	0,6	23
801	21,3	6,4	7,0	1,0	30	20,0	6,8	7,4	1,0	28	18,8	7,3	7,8	0,9	26	17,6	7,6	8,1	0,8	24	16,5	8,0	8,4	0,8	23
1001	26,4	8,5	9,0	1,3	30	24,8	9,1	9,6	1,2	28	23,3	9,6	10,1	1,1	26	21,8	10,1	10,5	1,0	24	20,4	10,6	10,9	1,0	22
1201	32,6	10,7	10,5	1,6	34	30,7	11,4	11,2	1,5	31	28,8	12,1	11,7	1,4	29	27,0	12,7	12,2	1,3	26	25,3	13,3	12,7	1,2	24
1602	42,7	12,8	14,3	2,0	39	40,2	13,7	15,2	1,9	36	37,8	14,5	16,0	1,8	33	35,4	15,2	16,7	1,7	31	33,1	15,9	17,3	1,6	28
2002	52,7	17,0	18,5	2,5	43	49,6	18,2	19,6	2,4	39	46,6	19,3	20,6	2,2	36	43,7	20,3	21,5	2,1	33	40,8	21,2	22,3	2,0	30
2402	65,3	21,2	21,9	3,1	43	61,4	22,7	23,2	2,9	39	57,7	24,1	24,4	2,8	36	54,0	25,3	25,5	2,6	32	50,5	26,4	26,5	2,4	29
3002	76,7	22,6	24,7	3,7	45	72,1	24,2	26,2	3,4	41	67,8	25,7	27,5	3,2	37	63,5	26,9	28,7	3,0	33	59,4	28,1	29,8	2,8	30
3502	86,2	26,3	28,3	4,1	40	81,1	28,1	30,0	3,9	36	76,2	29,8	31,5	3,6	33	71,4	31,3	32,9	3,4	29	66,8	32,7	34,2	3,2	26

TEMPERATURA DE SALIDA DEL AGUA 7 °C

701	18,0	4,9	6,2	0,9	31	16,9	5,2	6,6	0,8	29	15,9	5,5	6,9	0,8	27	14,9	5,8	7,2	0,7	26	13,9	6,1	7,5	0,7	24
801	22,0	6,5	7,1	1,0	31	20,7	6,9	7,5	1,0	29	19,4	7,4	7,9	0,9	27	18,2	7,8	8,3	0,9	25	16,9	8,1	8,6	0,8	23
1001	27,2	8,6	9,1	1,3	32	25,6	9,2	9,7	1,2	29	24,0	9,8	10,2	1,1	27	22,6	10,3	10,7	1,1	25	20,9	10,8	11,1	1,0	23
1201	33,6	10,8	10,7	1,6	35	31,6	11,6	11,3	1,5	32	29,7	12,3	11,9	1,4	30	27,9	13,0	12,4	1,3	28	25,9	13,6	12,9	1,2	25
1602	44,0	13,0	14,5	2,1	41	41,4	13,9	15,4	2,0	38	38,9	14,7	16,2	1,9	35	36,6	15,5	16,9	1,7	32	33,9	16,2	17,6	1,6	29
2002	54,3	17,2	18,7	2,6	44	51,1	18,5	19,9	2,4	41	48,0	19,6	20,9	2,3	37	45,1	20,6	21,8	2,2	34	41,9	21,6	22,7	2,0	31
2402	67,2	21,5	22,2	3,2	45	63,3	23,0	23,5	3,0	41	59,4	24,4	24,8	2,8	37	55,8	25,7	25,9	2,7	34	51,8	26,9	26,9	2,5	30
3002	79,0	22,9	25,0	3,8	47	74,4	24,6	26,5	3,6	43	69,8	26,1	27,9	3,3	39	65,6	27,4	29,2	3,1	35	60,9	28,7	30,3	2,9	31
3502	88,8	26,7	28,7	4,2	43	83,6	28,6	30,4	4,0	38	78,5	30,3	32,0	3,8	35	73,8	31,9	33,4	3,5	31	68,5	33,3	34,8	3,3	27

CONSUMO

Consumo efectivo (compresor + parte proporcional del consumo en la bomba de agua).

APLICACION

Refrigerante	407C
Fluido	Agua
Enfriador	Salto = 5K
Factor de ensuciamiento	0.000044 m²K/W
Caudal de agua l/s	(Cap (kW)x860) / (5 (K) x 3600).

POTENCIAS FRIGORIFICAS

Mod.	Temperatura de Entrada del Aire al Intercambiador Exterior (°C)																								
	25					30					35					40					45				
EWCBZ	Cap kW	Comp kW	Unid kW	Frío		Cap kW	Comp kW	Unid kW	Frío		Cap kW	Comp kW	Unid kW	Frío		Cap kW	Comp kW	Unid kW	Frío		Cap kW	Comp kW	Unid kW	Frío	
				l/s	kPa				l/s	kPa				l/s	kPa				l/s	kPa				l/s	kPa

TEMPERATURA DE SALIDA DEL AGUA 8 °C

701	18,5	4,9	6,3	0,9	32	17,5	5,3	6,6	0,8	30	16,4	5,6	7,0	0,8	28	15,4	5,9	7,3	0,7	26	14,3	6,2	7,6	0,7	24
801	22,6	6,6	7,2	1,1	32	21,3	7,0	7,6	1,0	30	20,0	7,5	8,0	1,0	28	18,8	7,9	8,4	0,9	26	17,4	8,3	8,7	0,8	24
1001	28,0	8,7	9,3	1,3	33	26,4	9,4	9,8	1,3	30	24,7	9,9	10,3	1,2	28	23,2	10,5	10,8	1,1	26	21,6	11,0	11,3	1,0	24
1201	34,6	11,0	10,8	1,7	36	32,6	11,8	11,5	1,6	33	30,6	12,5	12,1	1,5	31	28,8	13,2	12,6	1,4	29	26,7	13,8	13,1	1,3	26
1602	45,3	13,2	14,7	2,2	43	42,7	14,1	15,6	2,0	39	40,1	14,9	16,4	1,9	36	37,7	15,8	17,2	1,8	33	35,0	16,5	17,9	1,7	30
2002	56,0	17,5	19,0	2,7	46	52,7	18,7	20,1	2,5	43	49,5	19,9	21,2	2,4	39	46,5	20,9	22,2	2,2	36	43,1	21,9	23,1	2,1	32
2402	69,2	21,8	22,5	3,3	47	65,2	23,3	23,8	3,1	43	61,2	24,8	25,1	2,9	39	57,5	26,1	26,3	2,7	35	53,4	27,4	27,3	2,6	32
3002	81,4	23,3	25,4	3,9	50	76,6	24,9	26,9	3,7	45	72,0	26,4	28,3	3,4	41	67,6	27,9	29,6	3,2	37	62,7	29,2	30,8	3,0	33
3502	91,5	27,0	29,1	4,4	45	86,2	28,9	30,8	4,1	40	80,9	30,7	32,4	3,9	36	76,0	32,4	34,0	3,6	33	70,5	33,9	35,4	3,4	29

TEMPERATURA DE SALIDA DEL AGUA 9 °C

701	19,1	5,0	6,4	0,9	34	18,0	5,3	6,7	0,9	31	16,9	5,7	7,1	0,8	29	15,8	6,0	7,4	0,8	27	14,7	6,3	7,7	0,7	25
801	23,3	6,7	7,3	1,1	33	21,9	7,1	7,7	1,0	31	20,6	7,6	8,1	1,0	29	19,3	8,0	8,5	0,9	27	17,9	8,4	8,9	0,9	25
1001	28,8	8,9	9,4	1,4	34	27,1	9,5	10,0	1,3	31	25,5	10,1	10,5	1,2	29	23,9	10,7	11,0	1,1	27	22,2	11,2	11,5	1,1	25
1201	35,6	11,2	11,0	1,7	37	33,6	11,9	11,6	1,6	35	31,5	12,7	12,2	1,5	32	29,6	13,4	12,8	1,4	30	27,5	14,0	13,4	1,3	27
1602	46,7	13,3	14,9	2,2	44	44,0	14,3	15,8	2,1	41	41,3	15,2	16,6	2,0	37	38,8	16,0	17,5	1,9	34	36,0	16,8	18,2	1,7	31
2002	57,6	17,7	19,2	2,8	48	54,3	19,0	20,4	2,6	44	51,0	20,1	21,5	2,4	41	47,8	21,3	22,6	2,3	37	44,4	22,3	23,5	2,1	33
2402	71,2	22,1	22,8	3,4	49	67,2	23,7	24,2	3,2	45	63,1	25,1	25,4	3,0	41	59,2	26,6	26,7	2,8	37	54,9	27,8	27,8	2,6	33
3002	83,7	23,6	25,7	4,0	52	78,9	25,2	27,2	3,8	47	74,1	26,8	28,6	3,5	43	69,5	28,3	30,1	3,3	38	64,6	29,7	31,3	3,1	34
3502	94,2	27,4	29,5	4,5	47	88,8	29,3	31,2	4,2	43	83,4	31,1	32,9	4,0	38	78,2	32,9	34,5	3,7	34	72,6	34,5	35,9	3,5	30

TEMPERATURA DE SALIDA DEL AGUA 10 °C

701	19,6	5,1	6,4	0,9	35	18,5	5,4	6,8	0,9	32	17,4	5,8	7,2	0,8	30	16,3	6,1	7,6	0,8	28	15,1	6,4	7,9	0,7	26
801	23,9	6,8	7,4	1,1	35	22,6	7,2	7,8	1,1	32	21,2	7,7	8,2	1,0	30	19,9	8,1	8,6	1,0	28	18,5	8,5	9,0	0,9	26
1001	29,6	9,0	9,5	1,4	35	27,9	9,6	10,1	1,3	33	26,2	10,2	10,6	1,3	30	24,6	10,8	11,2	1,2	28	22,9	11,3	11,6	1,1	26
1201	36,6	11,3	11,1	1,8	39	34,5	12,1	11,8	1,7	36	32,5	12,9	12,4	1,6	33	30,5	13,6	13,0	1,5	31	28,3	14,3	13,6	1,4	28
1602	48,0	13,5	15,1	2,3	46	45,2	14,5	16,0	2,2	42	42,5	15,4	16,9	2,0	39	39,9	16,3	17,7	1,9	36	37,1	17,1	18,5	1,8	32
2002	59,2	17,9	19,5	2,8	50	55,8	19,2	20,7	2,7	46	52,5	20,4	21,8	2,5	42	49,2	21,6	22,9	2,4	39	45,7	22,7	23,8	2,2	35
2402	73,3	22,4	23,1	3,5	52	69,1	24,0	24,5	3,3	47	64,9	25,5	25,8	3,1	43	60,9	27,0	27,1	2,9	39	56,6	28,3	28,2	2,7	35
3002	86,1	23,9	26,0	4,1	54	81,2	25,6	27,6	3,9	49	76,3	27,2	29,1	3,6	45	71,6	28,8	30,5	3,4	40	66,5	30,2	31,8	3,2	36
3502	96,8	27,7	29,8	4,6	49	91,3	29,7	31,6	4,4	45	85,8	31,6	33,3	4,1	40	80,5	33,4	35,0	3,8	36	74,8	35,1	36,5	3,6	32

CONSUMO

Consumo efectivo (compresor + parte proporcional del consumo en la bomba de agua).

APLICACION

Refrigerante	407C
Fluido	Agua
Enfriador	Salto = 5K
Factor de ensuciamiento	0.000044 m²K/W
Caudal de agua l/s	(Cap (kW)x860) / (5 (K) x 3600).

POTENCIAS CALORIFICAS

Mod.		Temperatura de Entrada del Aire al Intercambiador Exterior (°C)																							
		15					7					0					- 5					- 10			
EWCBS	Cap kW	Comp kW	Unid kW	Calor		Cap kW	Comp kW	Unid kW	Calor		Cap kW	Comp kW	Unid kW	Calor		Cap kW	Comp kW	Unid kW	Calor		Cap kW	Comp kW	Unid kW	Calor	
				l/s	kPa				l/s	kPa				l/s	kPa				l/s	kPa				l/s	kPa

TEMPERATURA DE SALIDA DEL AGUA 35 °C

701	22,8	4,7	6,0	1,1	41	18,4	4,4	5,6	0,9	32	14,5	4,1	5,2	0,7	25	11,8	3,9	5,0	0,6	20	9,4	3,6	4,7	0,4	16
801	28,0	5,5	7,1	1,3	42	22,5	5,2	6,6	1,1	32	17,8	4,9	6,2	0,8	25	14,4	4,6	5,8	0,7	19	11,5	4,3	5,5	0,5	15
1001	34,7	7,1	9,1	1,7	43	27,9	6,7	8,5	1,3	33	22,1	6,3	7,9	1,1	25	17,8	5,9	7,5	0,9	19	14,3	5,5	7,1	0,7	15
1201	42,8	8,4	10,6	2,0	48	34,5	7,9	10,0	1,6	36	27,2	7,3	9,3	1,3	27	22,0	6,9	8,8	1,1	21	17,6	6,4	8,3	0,8	16
1602	55,8	11,1	14,2	2,7	57	45,0	10,5	13,3	2,1	42	35,5	9,8	12,4	1,7	31	28,7	9,2	11,7	1,4	23	23,0	8,6	11,0	1,1	18
2002	69,3	14,1	17,9	3,3	63	55,9	13,2	16,7	2,7	46	44,1	12,3	15,6	2,1	33	35,7	11,6	14,8	1,7	25	28,5	10,8	13,9	1,4	19
2402	85,6	16,8	21,4	4,1	66	69,0	15,8	20,0	3,3	47	54,5	14,7	18,7	2,6	33	44,1	13,9	17,7	2,1	24	35,2	12,9	16,6	1,7	17
3002	99,8	19,2	24,5	4,8	69	80,4	18,1	22,9	3,8	49	63,5	16,9	21,4	3,0	33	51,4	15,9	20,2	2,5	24	41,0	14,8	19,1	2,0	17
3502	111,9	20,9	26,6	5,3	64	90,2	19,7	24,9	4,3	44	71,2	18,3	23,2	3,4	29	57,6	17,2	22,0	2,8	21	46,0	16,1	20,7	2,2	14

TEMPERATURA DE SALIDA DEL AGUA 40 °C

701	22,3	5,1	6,4	1,1	40	17,9	4,7	5,9	0,9	31	14,1	4,3	5,5	0,7	24	11,4	4,1	5,1	0,5	19	9,0	3,8	4,8	0,4	15
801	27,3	6,0	7,5	1,3	40	21,9	5,5	7,0	1,0	31	17,3	5,1	6,4	0,8	24	13,9	4,8	6,0	0,7	19	11,1	4,4	5,6	0,5	15
1001	33,8	7,7	9,6	1,6	41	27,2	7,1	9,0	1,3	32	21,4	6,6	8,3	1,0	24	17,2	6,1	7,8	0,8	18	13,7	5,7	7,3	0,7	14
1201	41,8	9,0	11,3	2,0	46	33,6	8,4	10,5	1,6	35	26,4	7,7	9,7	1,3	26	21,3	7,2	9,1	1,0	20	17,0	6,7	8,5	0,8	15
1602	54,5	11,9	15,0	2,6	55	43,8	11,1	14,0	2,1	41	34,4	10,3	12,9	1,6	29	27,7	9,6	12,1	1,3	22	22,1	8,9	11,3	1,1	17
2002	67,7	15,1	19,0	3,2	61	54,4	14,0	17,6	2,6	45	42,8	13,0	16,3	2,0	32	34,5	12,1	15,3	1,6	24	27,5	11,2	14,3	1,3	18
2402	83,6	18,0	22,7	4,0	64	67,2	16,8	21,1	3,2	45	52,8	15,5	19,5	2,5	31	42,6	14,5	18,3	2,0	23	33,9	13,4	17,1	1,6	16
3002	97,4	20,6	25,9	4,7	67	78,3	19,2	24,1	3,7	47	61,6	17,7	22,3	2,9	32	49,6	16,6	20,9	2,4	23	39,5	15,3	19,6	1,9	16
3502	109,2	22,4	28,2	5,2	61	87,8	20,9	26,2	4,2	42	69,0	19,3	24,2	3,3	28	55,6	18,0	22,8	2,7	20	44,3	16,7	21,3	2,1	14

TEMPERATURA DE SALIDA DEL AGUA 45 °C

701	21,8	5,4	6,7	1,0	39	17,4	5,0	6,2	0,8	30	13,6	4,5	5,7	0,6	23	11,0	4,2	5,3	0,5	18	8,7	3,9	4,9	0,4	14
801	26,7	6,3	7,9	1,3	39	21,3	5,8	7,3	1,0	30	16,6	5,3	6,7	0,8	23	13,4	5,0	6,2	0,6	18	10,7	4,6	5,8	0,5	14
1001	33,1	8,2	10,2	1,6	40	26,4	7,5	9,4	1,3	30	20,6	6,9	8,6	1,0	23	16,6	6,4	8,0	0,8	18	13,2	5,9	7,5	0,6	14
1201	40,8	9,5	12,0	2,0	45	32,6	8,8	11,0	1,6	33	25,4	8,0	10,1	1,2	25	20,5	7,5	9,4	1,0	19	16,3	6,9	8,7	0,8	15
1602	53,2	12,7	15,9	2,5	53	42,5	11,7	14,7	2,0	39	33,2	10,7	13,4	1,6	28	26,8	9,9	12,5	1,3	21	21,3	9,1	11,6	1,0	16
2002	66,2	16,1	20,1	3,2	59	52,8	14,8	18,5	2,5	43	41,2	13,5	16,9	2,0	30	33,3	12,6	15,8	1,6	23	26,4	11,5	14,7	1,3	17
2402	81,7	19,2	24,0	3,9	61	65,2	17,7	22,1	3,1	43	50,9	16,2	20,2	2,4	29	41,1	15,0	18,9	2,0	21	32,6	13,8	17,5	1,6	16
3002	95,2	22,0	27,5	4,5	64	76,0	20,2	25,3	3,6	44	59,3	18,5	23,2	2,8	30	47,9	17,2	21,6	2,3	22	38,0	15,8	20,1	1,8	15
3502	106,7	23,9	29,9	5,1	59	85,2	22,0	27,5	4,1	40	66,5	20,1	25,2	3,2	26	53,7	18,7	23,5	2,6	18	42,6	17,2	21,8	2,0	13

CONSUMO

Consumo efectivo (compresor + parte proporcional del consumo en la bomba de agua).

APLICACION

Refrigerante	407C
Fluido	Agua
Enfriador	Salto = 5K
Factor de ensuciamiento	0.000044 m²K/W
Caudal de agua l/s	(Cap (kW)x860) / (5 (K) x 3600).

POTENCIAS CALORIFICAS

Mod.	Temperatura de Entrada del Aire al Intercambiador Exterior (°C)																								
	15					7					0					- 5					- 10				
EWCBZ	Cap kW	Comp kW	Unid kW	Calor		Cap kW	Comp kW	Unid kW	Calor		Cap kW	Comp kW	Unid kW	Calor		Cap kW	Comp kW	Unid kW	Calor		Cap kW	Comp kW	Unid kW	Calor	
				l/s	kPa				l/s	kPa				l/s	kPa				l/s	kPa				l/s	kPa

TEMPERATURA DE SALIDA DEL AGUA 50 °C

701	21,2	5,7	7,1	1,0	38	16,9	5,2	6,5	0,8	29	13,2	4,7	5,9	0,6	22	10,5	4,3	5,4	0,5	18	8,4	4,0	5,0	0,4	14
801	25,9	6,7	8,4	1,2	38	20,7	6,1	7,6	1,0	29	16,2	5,5	6,9	0,8	22	12,9	5,1	6,4	0,6	17	10,3	4,7	5,9	0,5	14
1001	32,2	8,6	10,8	1,5	39	25,7	7,9	9,8	1,2	29	20,0	7,1	8,9	1,0	22	16,0	6,6	8,2	0,8	17	12,8	6,0	7,6	0,6	13
1201	39,7	10,1	12,6	1,9	43	31,7	9,2	11,5	1,5	32	24,7	8,4	10,4	1,2	24	19,8	7,7	9,6	0,9	18	15,8	7,0	8,8	0,8	14
1602	51,8	13,5	16,8	2,5	51	41,4	12,3	15,3	2,0	38	32,3	11,1	13,9	1,5	27	25,8	10,3	12,8	1,2	20	20,6	9,3	11,8	1,0	16
2002	64,3	17,0	21,2	3,1	57	51,4	15,5	19,3	2,5	41	40,1	14,1	17,5	1,9	29	32,0	13,0	16,2	1,5	22	25,6	11,8	14,9	1,2	16
2402	79,4	20,3	25,3	3,8	59	63,5	18,5	23,0	3,0	41	49,5	16,8	20,9	2,4	28	39,5	15,5	19,4	1,9	20	31,6	14,1	17,8	1,5	15
3002	92,6	23,3	29,0	4,4	61	74,0	21,2	26,4	3,5	42	57,7	19,2	24,0	2,8	29	46,0	17,7	22,2	2,2	20	36,9	16,1	20,3	1,8	15
3502	103,8	25,3	31,5	5,0	56	82,9	23,1	28,7	4,0	38	64,7	20,9	26,1	3,1	25	51,6	19,3	24,1	2,5	17	41,3	17,5	22,1	2,0	12

TEMPERATURA DE SALIDA DEL AGUA 55 °C

701	20,6	6,1	7,4	1,0	37	16,4	5,5	6,7	0,8	28	12,7	4,9	6,0	0,6	21	10,1	4,5	5,5	0,5	17	8,2	4,1	5,0	0,4	13
801	25,2	7,1	8,7	1,2	37	20,0	6,4	7,9	1,0	28	15,5	5,8	7,1	0,7	21	12,3	5,3	6,5	0,6	16	10,0	4,8	5,9	0,5	13
1001	31,2	9,2	11,2	1,5	37	24,9	8,3	10,2	1,2	28	19,3	7,4	9,1	0,9	21	15,3	6,8	8,4	0,7	16	12,4	6,2	7,6	0,6	13
1201	38,6	10,7	13,1	1,8	42	30,7	9,7	11,9	1,5	31	23,8	8,7	10,7	1,1	23	18,8	8,0	9,8	0,9	17	15,3	7,2	8,9	0,7	14
1602	50,3	14,3	17,5	2,4	49	40,0	12,9	15,8	1,9	36	31,0	11,6	14,2	1,5	26	24,6	10,6	13,1	1,2	19	20,0	9,6	11,9	1,0	15
2002	62,5	18,1	22,1	3,0	54	49,7	16,3	20,0	2,4	39	38,5	14,7	18,0	1,8	28	30,5	13,4	16,5	1,5	20	24,8	12,1	15,0	1,2	16
2402	77,2	21,6	26,4	3,7	56	61,4	19,5	23,9	2,9	39	47,6	17,5	21,5	2,3	27	37,7	16,0	19,7	1,8	19	30,6	14,5	17,9	1,5	14
3002	89,9	24,7	30,2	4,3	58	71,5	22,3	27,3	3,4	40	55,4	20,0	24,6	2,6	27	43,9	18,3	22,6	2,1	19	35,7	16,6	20,5	1,7	14
3502	100,8	26,8	32,9	4,8	53	80,2	24,3	29,7	3,8	36	62,1	21,8	26,7	3,0	23	49,2	19,9	24,6	2,4	16	40,0	18,0	22,3	1,9	12

CONSUMO

Consumo efectivo (compresor + parte proporcional del consumo en la bomba de agua).

APLICACION

Refrigerante	407C
Fluido	Agua
Enfriador	Salto = 5K
Factor de ensuciamiento	0.000044 m²K/W
Caudal de agua l/s	(Cap (kW)x860) / (5 (K) x 3600).

CAUDAL AIRE - PRESION ESTATICA - CONSUMO MOTOR

MODELO EWCBZ	POLEA AJUSTABLE VUELTAS ABIERTAS	CAUDAL DE AIRE									
701 (7000) 1 vuelta		m3/h	5500	5900	6300	6700	7000	7100	7500	7900	8300
		l/s	1528	1639	1750	1861	1944	1972	2083	2194	2305
	0	Pa	160	150	130	120	110	105	85	65	45
		W	1160	1236	1350	1460	1540	1573	1720	1910	2090
	1	Pa	138	125	108	85	70	65	40	20	0
		W	1030	1100	1200	1300	1370	1400	1530	1700	1860
	2	Pa	110	90	60	35	15	10	–	–	–
		W	917	980	1070	1160	1220	1260	–	–	–
801 (7800) 1 vuelta		m3/h	6800	7100	7400	7700	7800	8000	8300	8600	8900
		l/s	1889	1972	2055	2139	2166	2222	2305	2389	2472
	1	Pa	170	150	125	100	95	80	60	30	0
		W	1550	1640	1700	1780	1800	1850	1920	2000	2100
	2	Pa	142	124	106	80	75	60	35	10	–
		W	1380	1460	1513	1584	1602	1646	1709	1780	–
	3	Pa	110	90	75	55	46	34	8	–	–
		W	1230	1300	1346	1410	1426	1465	1520	–	–
1001 (11000) 1 vuelta		m3/h	8500	9000	9500	10000	10500	11000	11500	12000	–
		l/s	2361	2500	2639	2778	2916	3055	3194	3333	–
	0	Pa	135	130	120	105	–	–	–	–	–
		W	1550	1650	1700	1780	–	–	–	–	–
	1	Pa	118	110	100	80	65	50	40	–	–
		W	1430	1500	1570	1650	1700	1780	1850	–	–
	1-1/2	Pa	108	100	85	70	57	40	23	8	–
		W	1340	1400	1450	1500	1560	1620	1670	1680	–
1201 (12500) 1 vuelta		m3/h	9500	10000	10500	11000	11500	12000	12500	13000	13500
		l/s	2639	2778	2916	3055	3194	3333	3472	3611	3750
	0	Pa	195	175	160	140	130	115	100	–	–
		W	2044	2135	2250	2360	2347	2584	2696	–	–
	1	Pa	150	140	120	100	80	65	50	30	10
		W	1820	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600
	2	Pa	100	80	60	40	20	2	–	–	–
		W	1620	1690	1780	1869	1958	2047	–	–	–
1602 (16000) 1 vuelta		m3/h	12800	13500	14200	14900	15600	16000	16300	17000	17700
		l/s	3555	3750	3944	4138	4333	4444	4527	4722	4917
	0	Pa	220	210	180	160	140	130	120	95	60
		W	3090	3280	3427	3595	3753	3820	3910	4045	4502
	1	Pa	190	170	150	130	110	90	80	55	25
		W	2750	2920	3050	3200	3340	3400	3480	3600	3740
	2	Pa	170	150	130	105	80	65	50	20	–
		W	2447	2600	2714	2848	2973	3026	3097	3204	–

CAUDAL AIRE - PRESION ESTATICA - CONSUMO MOTOR

MODELO EWCBZ	POLEA AJUSTABLE VUELTAS ABIERTAS	CAUDAL DE AIRE									
2002 (22000) 2 vueltas		m3/h	18400	19200	20000	20800	21600	22000	22400	23200	24000
		l/s	5111	5333	5555	5777	6000	6111	6222	6444	6666
	1	Pa	230	215	200	180	170	160	150	120	100
		W	4610	4800	5090	5150	5280	5390	5480	5685	5840
	2	Pa	190	180	160	150	130	120	110	80	60
		W	4100	4270	4530	4580	4700	4800	4880	5060	5200
	3	Pa	150	135	120	100	80	75	69	40	20
		W	3650	3800	4030	4070	4180	4270	4340	4500	4630
2402 (23000) 1 vuelta		m3/h	20900	21700	22500	23000	24110	24900	25700	2650	–
		l/s	5805	6027	6250	6388	6694	6920	7140	7480	–
	0	Pa	225	215	180	160	135	110	90	60	–
		W	6290	6420	6830	6970	7190	7460	7697	7865	–
	1	Pa	190	180	145	135	100	80	60	30	–
		W	5600	5720	6080	6200	6400	6640	6850	7000	–
	2	Pa	170	160	120	110	75	55	30	5	–
		W	4980	5090	5410	5518	5690	5910	6100	6230	–
3002 (27000) 3 vueltas		m3/h	23000	24000	25000	26000	27000	28000	29000	30000	–
		l/s	6389	6666	6944	7222	7500	7778	8055	8333	–
	1	Pa	295	280	260	240	200	170	120	60	–
		W	8144	8580	9013	9530	9970	10350	10600	10730	–
	2	Pa	260	250	225	200	165	135	90	25	–
		W	7247	7640	8022	8483	8880	9210	9440	9550	–
	3	Pa	230	220	200	175	140	100	60	0	–
		W	6450	6800	7140	7550	7900	8200	8400	8500	–
3502 (32000) 3 vueltas		m3/h	28000	29000	30000	31000	32000	33000	34000	35000	–
		l/s	7778	8055	8333	8611	8888	9166	9444	9722	–
	2	Pa	280	265	240	215	185	155	110	80	–
		W	7870	8200	8480	8790	9100	9420	9697	10000	–
	3	Pa	250	240	220	195	160	130	85	–	–
		W	7000	7300	7550	7820	8100	8380	8630	–	–
	4	Pa	230	215	195	170	140	105	70	–	–
		W	6230	6500	6720	6960	7200	7460	7680	–	–

NOTAS:

Caudal de aire: m3/h ó l/s. Presión estática: Pa. Consumo motor: W.

TERMOSTATO

Microchiller 2.

DISPLAY:

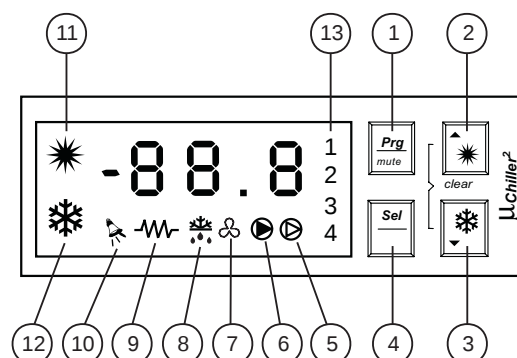
El display visualiza tres dígitos con uno de ellos decimal, puede visualizar desde -99.9 hasta +99.9.

TECLAS

1. Programación (PRG/mute).
2. Incremento, temperatura.
3. Decremento, temperatura.
4. Selección (Sel).

SÍMBOLOS

5. Compresores.
6. Bomba de agua.
7. Ventilador.
8. Desescarche (bomba de calor).
9. Resistencia (no se utiliza).
10. Alarma.
11. Frío.
12. Calefacción (bomba de calor).
13. Número de compresores.


MODULOS DE INERCIA

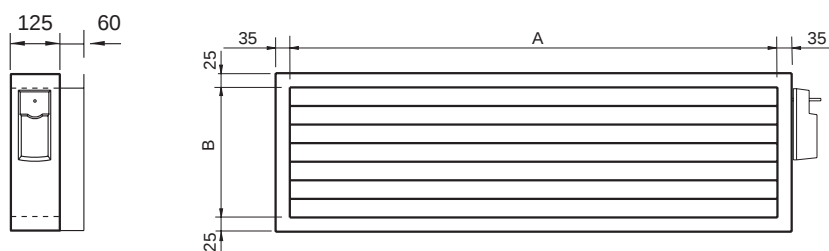
MODULO		150	350	750
PARA MODELOS		701, 801, 1001, 1201	1602, 2002, 2402, 3002, 3502	3502
Capacidad	I	150	350	750
Vaso expansión	I	6	10	18
Conexiones entrada y salida	(")	2	2 1/2	3

CONTROL DE CONDENSACION

Control de Condensación. (Funcionamiento en frío a temperaturas exteriores inferiores a 18 °C).

Consisten en unas compuertas montadas en la impulsión del ventilador del lado exterior, accionadas por activador modulante gobernado por un sistema presostático.

MODELO	A	B
701, 801	500	310
1001, 1201	1200	310
1602	1600	310
2002, 2402	1800	310
3002, 3502	1900	310


VARIACIONES SOBRE FABRICACION ESTANDAR

- Impulsión superior.
- Filtro en aspiración.
- Guías en base.
- Baterías pretratadas.

* PARA OTRAS EJECUCIONES ESPECIALES, CONSULTAR.